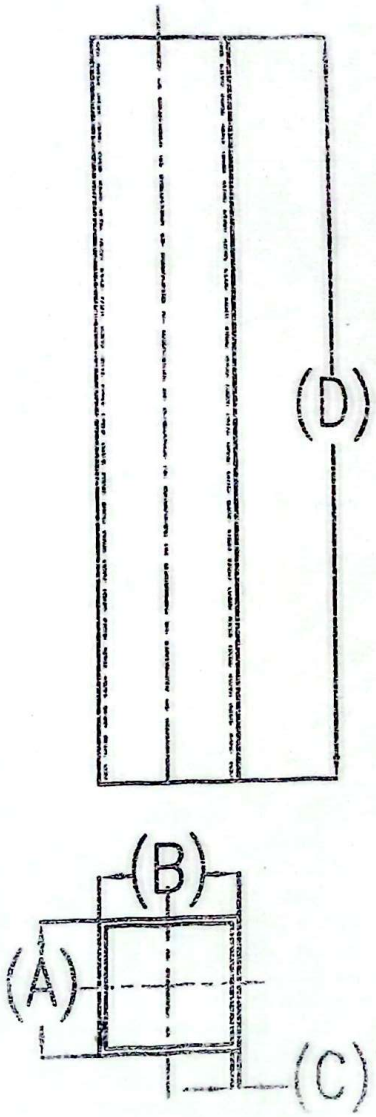
PRODU

Nama Komponen	Nama Pemasok	Q. Masuk	
Kode Komponen	No. Surat Jalan	Jumlah Diterima	
Spec. Komponen	Tgl. Surat Jalan	Jumlah Sampel	



Spesifikasi Yang Diperiksa

No	Dimensi Terukur	Standar (mm)	Toleransi (+mm)	Toleransi (-mm)	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- **) 1	2	3	4	5	Hasil Inspeksi (OK/NG)
1.	A		0.12	0.12							(OK/NG)
2.	B		0.12	0.12							(OK/NG)*
3.	C		0.15	0.15							(OK/NG)*
4.	D		0.5	0.5							(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*

No	Dimensi Tak Terukur	Standar	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- ***) 1	2	3	4	5	Hasil Inspeksi (OK/NG)
1.	Permukaan Pipa	Tidak Berkarat	L						(OK/NG)*
2.	Permukaan Pipa	Tidak Gores	L						(OK/NG)*
3.	Permukaan Pipa	Tidak Kulit Jeruk	L						(OK/NG)*
4.	Welding Line	Harus Rapih	L						(OK/NG)*
5.	Pemotongan Pipa	Tegak Lurus	L						(OK/NG)*
6.	Ujung Pipa	Tidak ada geram	L/R						(OK/NG)*

CATATAN HASIL INSPEKSI

KETERANGAN

- ☐ RM : Roll Meter ☐
- ☐ JS : Jangka Sorong ☐
- ☐ JST : Jangka Sorong Tebal ☐
- ☐ L/R : Dilihat/Diraba ☐

☐* [illegible]
☐** [illegible]
☐*** [illegible]

KESIMPULAN)

OK	NG

Cimahi, Tgl

Diinspeksi oleh