

## LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



**PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**

*Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi*

<b>Judul :</b> <b>INTRUKSI KERJA PENGECATAN</b>			<b>No. Dokumen</b> : IK.HSE.43.		
			<b>Revisi</b> : N		
			<b>Tgl.Efektif</b> : 1 Desember 2022		
<b>PENYUSUN</b>			<b>YANG MENYETUJUI</b>		
<b>Nama</b>	<b>Jabatan</b>	<b>Tandatangan</b>	<b>Nama</b>	<b>Jabatan</b>	<b>Tandatangan</b>
<i>Fitri N</i>	<i>Staff HSE</i>		<i>Diah.</i>	<i>Mgr. HC &amp; GA</i>	

### DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

### DISTRIBUSI SALINAN CINT-INTRANET ISO

<input type="checkbox"/> BOD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL MANAGER DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL PIC DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

--

CAP ASLI / SALINAN DI SINI

--

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

--

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang Dokumen



<b>INSTRUKSI KERJA PENGECATAN</b>	<b>Dibuat oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl.Efektif</b>
	Staf HSE	△ N	Manager HC&GA	01-12-2022

**1. RUANG LINGKUP**

Instruksi kerja ini mencakup kegiatan dalam lingkup pengerjaan pengecatan di PT Chitose Internasional Tbk.

**2. TUJUAN**

Untuk memberikan penjelasan tentang tata cara melakukan pekerjaan pengecatan dan langkah-langkah yang dilakukan serta mengurangi tingkat bahaya, risiko kecelakaan pada manusia, alat dan lingkungan.

**3. DEFINISI**

3.1. Pengecatan

Pengecatan adalah salah satu pelapisan pada benda logam maupun non logam dengan tujuan untuk memperlindah tampilan atau untuk melapisi dari kontak langsung dengan lingkungan sekitar.

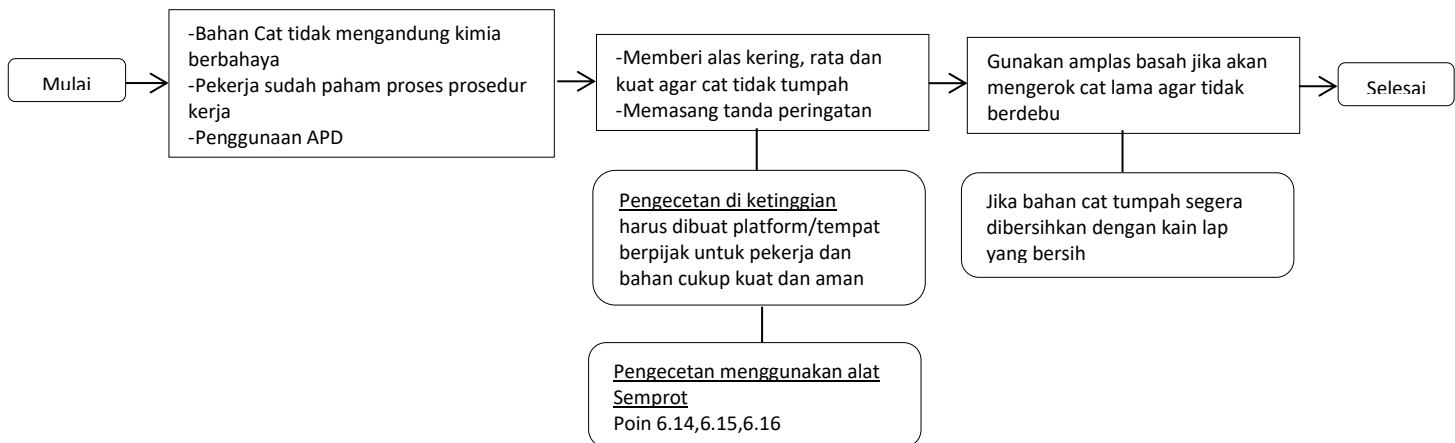
**4. KETENTUAN UMUM**

- 4.1. Pada proses pengerjaan pengecatan harus memilih bahan yang aman, tidak mengandung krom, arsenik, serta bahan yang mudah menguap yang berbahaya, seperti benzene, diclorethane methanol, karbon tetra chloride dan trichloroethylene atau bahan-bahan lain yang membahayakan.
- 4.2. Jika pekerjaan pengecatan dilakukan di tempat yang tinggi harus mendapat izin kerja terlebih dahulu dari bagaian HSE.

**5. TANGGUNG JAWAB**

- 5.1. Bagian HSE memastikan jika pekerjaan pengecatan di tempat tinggi dilakukan setelah surat izin kerja disetujui.

**6. Flowchart Proses**





<b>INSTRUKSI KERJA PENGECATAN</b>	<b>Dibuat oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl.Efektif</b>
	Staf HSE	△ N	Manager HC&GA	01-12-2022

## 7. PROSES DETAIL

Penjelasan Detail	PIC	Indikator Kinerja
<p>7.1 Pastikan bahan cat yang dipakai tidak mengandung kimia berbahaya.</p> <p>7.2 Selalu gunakan alat pelindung diri yang sesuai, antara lain : kaca mata pelindung, masker, sarung tangan dan sepatu safety.</p> <p>7.3 Penyimpanan dan penggunaan bahan cat harus mengikuti petunjuk yang dikeluarkan oleh pabrik pembuat, seperti : brosur, katalog atau Material Safety Data Sheet (MSDS).</p> <p>7.4 Tempat penyimpanan maupun tempat penggunaan cat harus dijauhkan dari tempat kerja yang menimbulkan percikan api.</p> <p>7.5 Memasang tanda peringatan misalnya “Awas Cat Masih Basah”.</p> <p>7.6 Jika pengecatan ditempat ketinggian, maka harus dibuat platform/tempat berpijak untuk pekerja dan bahan cukup kuat dan aman. Tepi plat form harus dipasang railing/pagar pengaman yang kuat.</p> <p>7.7 Pengecatan dengan cat selain cat air yang menimbulkan uap di ruang tertutup harus disediakan ventilasi yang cukup dan memenuhi syarat.</p> <p>7.8 Gunakan amplas basah jika akan mengerok cat lama agar tidak berdebu.</p> <p>7.9 Pekerja yang menggunakan alat penyemprotan harus menyetel alat penyemprot agar tidak menimbulkan kelebihan kabut.</p> <p>7.10 Alat penyemprot harus dilengkapi dengan penahan pelatuk agar tidak menyemprot dengan sendirinya jika terjatuh atau tertahan dan memiliki kunci pengaman.</p> <p>7.11 Alat penyemprot tidak boleh diarahkan kepada siapapun, dan selalu dibersihkan menurut ketentuan dari pabrik pembuatnya.</p> <p>7.12 Jika bahan cat tumpah segera dibersihkan dengan kain lap yang bersih.</p>	HSE	Form Izin Kerja sudah disetujui HSE/HC&GA sebelum memulai pekerjaan (apabila pengecatan dilakukan di tempat tinggi)

## 7. KONDISI KHUSUS

-

## 8. RECORD

8.1. Form Izin Kerja

SERI ISO



INSTRUKSI KERJA PENGECATAN	Dibuat oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl.Efektif
	Staf HSE	△ N	Manager HC&GA	01-12-2022

## 9. LAMPIRAN

-

## 10. REFERENSI

- 10.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT.CINT
- 10.2. ISO 45001:2015, klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 10.3. ISO 14001:2015, klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional