

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Manufacture : Jl. Industri III No. 5, Utama, Cimahi
Showroom : Jl. HMS Mintareja Sarjana Hukum, Baros, Cimahi
Phone : (022) 6031900
Website : www.chitose.id

INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS

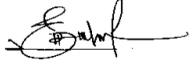

No. Dokumen : ENG.P.1/ ENG.IK.11.

Revisi : 3

Tgl.Efektif : 7 Juli 2025

PENYUSUN

YANG MENYETUJUI

Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
M. Syarif	Staff Engineering		Ruby K.T	Manager Engineering	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

1. Prosedur Penyelesaian Permintaan Masuk Ke Engineering (ENG.P.5.)
2. I.K Perbaikan Sarana Berdasarkan Permintaan Dari Eksternal (ENG.IK.12.)
3. Pembuatan Baru, Pemeliharaan, Overhaul, Dan Perbaikan Alat/Mesin (ENG.IK.10.)

DISTRIBUSI SALINAN TERKENDALI MELALUI PORTAL CHITOSE

www.portal.chitose-indonesia.com

	INSTRUKI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING) / NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	1	<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>17-Okt-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	2	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>	3	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

1. RUANG LINGKUP

- 1.1. Pengecekan stok dan PO outstanding
- 1.2. Pembuatan Surat Permintaan Barang (SPB)
- 1.3. Pembuatan Purchase Requisition (PR)

2. TUJUAN

Instruksi Kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam pengajuan SPB yang membutuhkan nomor PR yang dikeluarkan oleh pihak SCM, sekaligus untuk memastikan:

- 1.1. Permintaan pembelian Barang sudah mempertimbangkan stok dan PO outstanding
- 1.2. Pengkoordinasian kegiatan pemesanan pembelian yang memenuhi persyaratan dan ketentuan.
- 1.3. Purchase Requisition yang terdokumentasi dan digunakan sebagai dasar pembuatan PO untuk memenuhi permintaan pemesanan pembelian.

3. DEFINISI

3.1. Purchase Request/ Purchase Requisition (PR)

Adalah surat permintaan pembelian dalam bentuk soft copy pada system SAP sebagai dasar pelaksanaan pembelian dan dijadikan nomor PR.

3.2. SCM

Adalah bagian yang bertugas untuk membuat PR dari SPB yang diajukan

3.3. SAP

Adalah program yang berfungsi untuk mengintegrasikan setiap pengolahan data pada perusahaan, dimana sistem SAP ini berbasis ERP

3.4. Pemohon (Pemesan)

Adalah pihak yang membutuhkan pembelian baik dalam bentuk produk/ non produk. Pihak yang dimaksud adalah SCM, Produksi, Marketing, HC-GA, R&D, Engineering, dll

3.5. PCH

Adalah pihak yang mencari dan melakukan proses pembelian terhadap barang yang diminta (dipesan) berdasarkan SPB atau form investasi

3.6. Pemasok

Adalah semua pihak atau perusahaan rekanan yang mensuplai kebutuhan perusahaan baik dalam bentuk produk/ non produk/ jasa.

4. KETENTUAN UMUM

- 4.1 Semua kebutuhan permintaan di Departemen Engineering terkait dengan spare part, pengadaan mesin baru dan jasa perbaikan oleh eksternal harus terlebih dahulu dilakukan pengecekan keberadaan stok di gudang maupun PO outstandingnya
- 4.2 Surat Permintaan Barang (SPB) dibuat dengan mencantumkan catatan terkait dengan alasan permintaan serta sudah disetujui oleh manager
- 4.3 Semua data yang diperlukan dalam Instruksi Kerja ini harus lengkap dan jelas, serta melalui tahapan proses pemeriksaan dan persetujuan dari pihak-pihak yang telah ditunjuk dan ditetapkan.
- 4.4 Bahwa yang berkewajiban membuat PR adalah SCM, sekaligus yang bertugas meneruskan SPB yang diajukan ke bagian PCH
- 4.5 Seluruh proses pembuatan PR di Departemen Engineering harus berdasarkan pada Surat Permintaan Barang (SPB) yang telah dibuat dalam Chitose Information system CIS

	INSTRUKI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING) / NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	1	<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>17-Okt-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	2	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>	3	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>



5. TANGGUNG JAWAB

5.1. Manager Engineering

- 5.1.1. verifikasi dan validasi Surat Permintaan Barang (SPB)
- 5.1.2. Memastikan PR diberikan oleh SCM

5.2. Staf Engineering

- 5.2.1. Penerimaan pemesanan pembelian dari pemesan.
- 5.2.2. Pengecekan pemesanan pembelian yang diajukan dengan stok yang dimiliki digudang serta outstanding PO
- 5.2.3. Membuat dan mengajukan SPB ke SCM
- 5.2.4. Meminta pembuatan PR ke SCM
- 5.2.5. Follow Up progress SPB, sampai dengan sudah OK masuk dan dibelanjakan oleh PCH

5.3. SCM

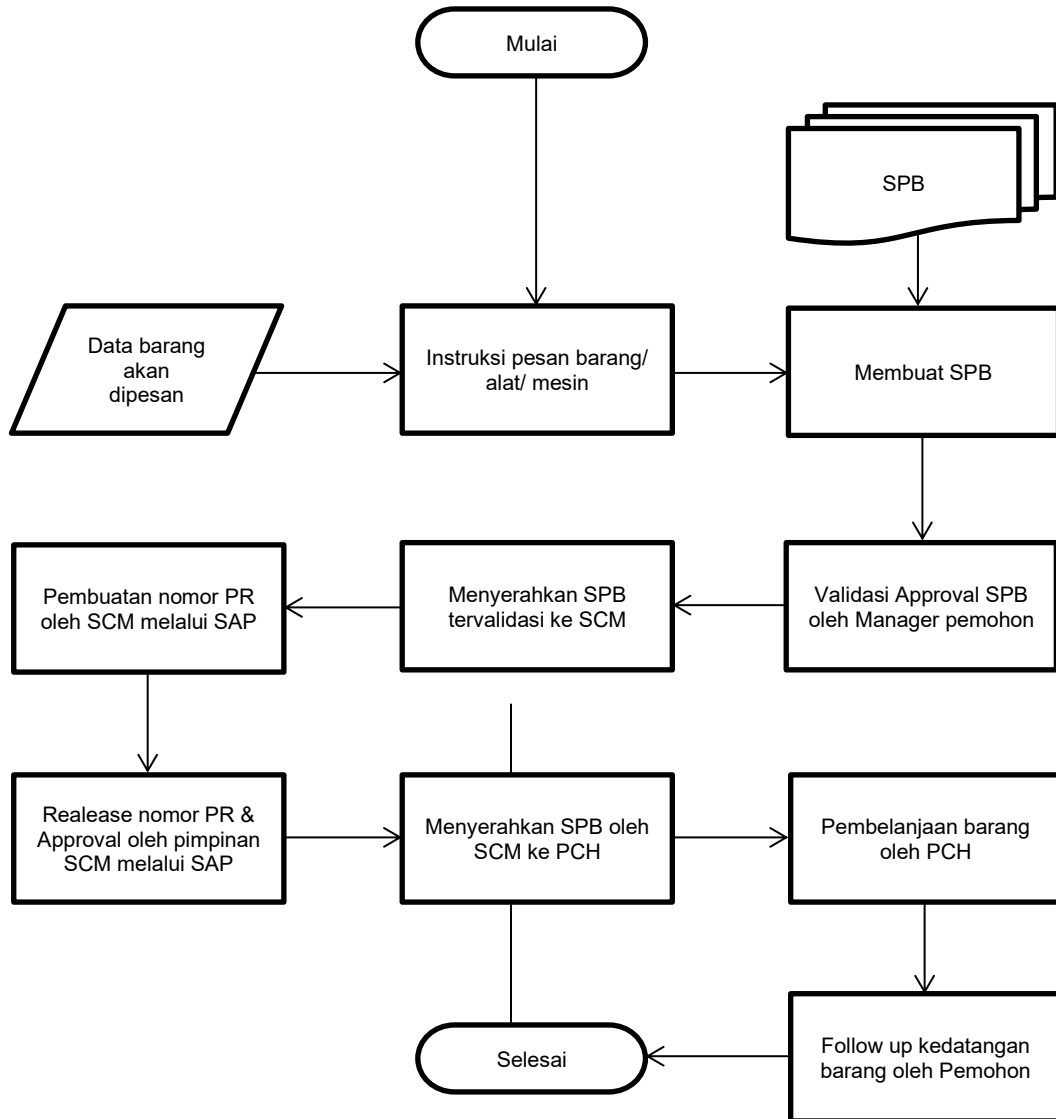
- 5.3.1. Menerima SPB dan membuat nomor PR
- 5.3.2. Meneruskan dan pengurusan SPB agar bisa masuk ke PCH

5.4. PCH

- 5.4.1. Verifikasi SPB yang masuk
- 5.4.2. Mencari dan pembelanjaan barang sesuai dengan SPB
- 5.4.3. Menginformasikan kedatangan barang dipesan kepada pihak pemesan

	INSTRUKI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING) / NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>17-Okt-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

6. DIAGRAM PROSES



	INSTRUKI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING) / NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Gatria G.R (MSD)	1	Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatria G.R (MSD)	2	Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24
		M. Syarif (ENG)	3	Ruby K.T (Mgr ENG)	07-Jul-25

7. Prosedur Detail (Penjelasan Diagram Proses Secara Lengkap)

Penjelasan Detail	PIC	Indikator Kinerja
7.1 Menerima instruksi pemesanan barang/ alat/ mesin	Kelapa Regu	7.1 Mengkaji kebutuhan
7.2 Membuat SPB		7.2 SPB diisi lengkap
7.3 Validasi atasan pemohon dan approval		7.3 Tandatangani lengkap
7.4 Serahkan SPB sudah tervalidasi ke SCM		7.4 SPB sampai SCM
7.5 Pembuatan Nomor PR oleh SCM melalui SAP	Staff SCM	7.5 No PR berhasil
7.6 Realease nomor PR oleh SCM dan Approval oleh pimpinan SCM		7.6 Approve berhasil
7.7 Penyerahan SPB sudah approve oleh SCM ke PCH		7.7 SPB sampai ke PCH
7.8 Proses pembelanjaan barang oleh PCH	Staff PCH	7.8 PO dikirim ke supplier/vendor
7.9 Proses Follow up oleh pemesan, terkait kedatangan barang pesanan (dalam kasus ini Engineering)		7.9 Jadwal kedatangan
7.10 Selesai		

8. KETENTUAN KHUSUS

- 8.1 Jika pegawai yang ditunjuk dalam pembuatan nomor PR tidak hadir, maka pembuatan PR dapat diserahkan ke atasan pegawai tersebut
- 8.2 Jika terdapat SPB masuk ke PCH dan tidak terdapat Nomor PR, karena suatu alasan tertentu (terselip, dll), maka pihak PCH berhak untuk mengembalikan SPB tersebut untuk dilengkapi kembali dan dapat info ke bagian pemohon untuk pengurusan administrasi di SCM

9. RECORD

- 9.1 SPB
- 9.2 Nomor PR pada SPB

10. LAMPIRAN





- 10.1 Contoh Nomor PR
- 10.2 Contoh Budget tahunan Engineering
- 10.3 Contoh RKB & RAB

11. REFERENSI

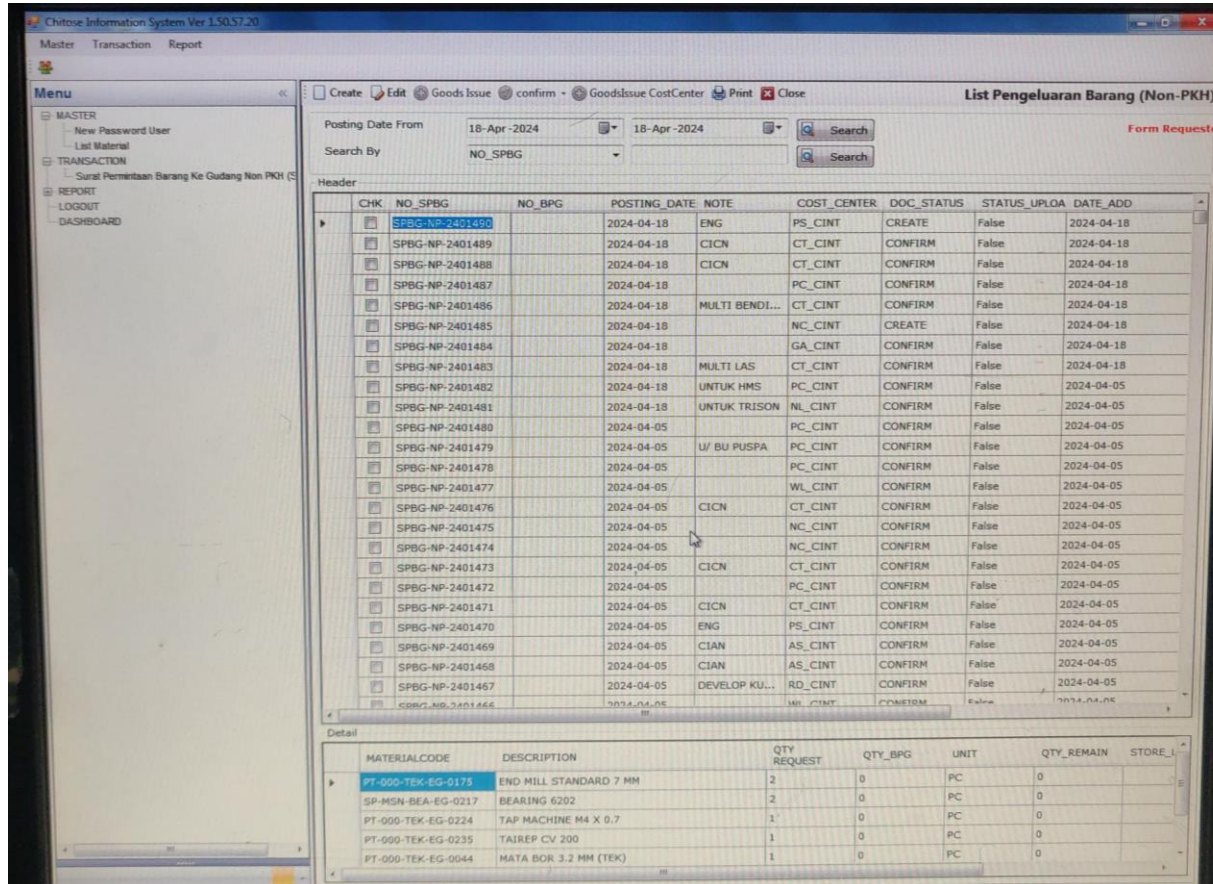
- 11.1 Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT. CINT
- 11.2 Persyaratan ISO 45001:2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.3 Persyaratan ISO 14001:2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.4 Permenkes No. 20 tahun 2017: Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik.

	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24

11.5 Permenkes RI No. 70 tahun 2016 : Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri.

 Chitose® <small>Innovation by your inspiration</small>	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24



Lampiran-1 Contoh Nomor PR



The screenshot displays the 'List Pengeluaran Barang (Non-PKH)' interface in the Chitose Information System. The main table lists transactions with columns for CHK, NO_SPBG, NO_BPG, POSTING_DATE, NOTE, COST_CENTER, DOC_STATUS, STATUS_UPLOAD, and DATE_ADD. A detailed view for material PT-000-TEK-EG-0175 is shown below, listing descriptions like 'END MILL STANDARD 7 MM' and 'BEARING 6202' with their respective quantities and units.

CHK	NO_SPBG	NO_BPG	POSTING_DATE	NOTE	COST_CENTER	DOC_STATUS	STATUS_UPLOAD	DATE_ADD
	SPBG-NP-2401489		2024-04-18	ENG	PS_CINT	CREATE	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401488		2024-04-18	CICN	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401487		2024-04-18		PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401486		2024-04-18	MULTI BENDI...	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401485		2024-04-18		NC_CINT	CREATE	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401484		2024-04-18		GA_CINT	CONFIRM	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401483		2024-04-18	MULTI LAS	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-18
	SPBG-NP-2401482		2024-04-18	UNTUK HMS	PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401481		2024-04-18	UNTUK TRISON	NL_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401480		2024-04-05		PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401479		2024-04-05	U/ BU PUSPA	PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401478		2024-04-05		PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401477		2024-04-05		WL_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401476		2024-04-05	CICN	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401475		2024-04-05		NC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401474		2024-04-05		NC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401473		2024-04-05	CICN	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401472		2024-04-05		PC_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401471		2024-04-05	CICN	CT_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401470		2024-04-05	ENG	PS_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401469		2024-04-05	CIAN	AS_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401468		2024-04-05	CIAN	AS_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401467		2024-04-05	DEVELOP KU...	RD_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05
	SPBG-NP-2401466		2024-04-05		WL_CINT	CONFIRM	False	2024-04-05

MATERIALCODE	DESCRIPTION	QTY_REQUEST	QTY_BPG	UNIT	QTY_REMAIN	STORE
PT-000-TEK-EG-0175	END MILL STANDARD 7 MM	2	0	PC	0	
SP-MSH-6EA-EG-0217	BEARING 6202	2	0	PC	0	
PT-000-TEK-EG-0224	TAP MACHINE M4 X 0.7	1	0	PC	0	
PT-000-TEK-EG-0235	TAIREP CV 200	1	0	PC	0	
PT-000-TEK-EG-0044	MATA BOR 3.2 MM (TEK)	1	0	PC	0	

	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24

Lampiran-2 Contoh Budget tahunan Engineering

Departemen : Produksi
Bagian : Engineering




Rekapitulasi Draft Budget ENG Tahun 2024

Harga dalam ribuan rupiah (Rp000)




No.	ITEM	DESCRIPTION	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	TOTAL	RATA-RATA
1	Solar	COGM Diesel Fuel	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	10.080	840
2	Ole & Grease	COGM Lubricants	36.130	50.840	3.684	7.850	15.855	32.960	11.775	39.980	3.415	7.804	14.543	36.748	261.583	21.799
3	Spare Part (Mechanic&Elektrik)	COGM Spare Part	69.148	25.364	39.507	34.579	26.610	30.864	30.529	21.596	32.582	32.804	23.527	18.973	386.082	32.174
4	Workshop		45.195	19.384	19.345	29.892	12.744	26.599	36.807	27.251	16.705	27.492	16.704	21.557	299.675	24.973
5	Facility (Hanger Chrome DII)		38.729	13.993	55.374	12.634	20.787	9.654	21.375	46.569	25.282	8.519	19.703	49.590	322.210	26.851
6	General Supplies	COGM General Supplies	6.579	2.007	3.277	2.108	3.277	1.774	6.230	2.314	3.525	1.980	3.525	2.342	38.939	3.245
7	Maintenance Building	COGM Building Maintenance	34.500	57.500	69.000	80.000	54.000	74.250	0	10.000	0	12.000	23.000	24.750	439.000	36.583
8	Maintenance Mesin	COGM Machine maintenance	94.000	80.700	99.425	86.000	76.500	99.500	87.425	78.500	44.500	56.500	89.500	34.500	927.050	77.254
9	Administrasi / ATK	ATK	1.215	356	406	324	126	662	684	414	169	108	579	583	5.626	469
TOTAL BIAYA			326.615	250.704	291.138	253.947	211.020	276.823	195.945	227.184	127.299	147.766	192.201	189.604	2.690.246	224.187

UNTUK KONTROL BSC :

SOLAR	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	1.120	560	10.080
KONTROL BIAYA PEMBUATAN SARANA	118.424	90.877	143.719	122.526	87.531	110.503	58.181	83.820	41.988	48.011	59.407	95.898	1.060.885		
KONTROL BIAYA MAINTENANCE MESIN	205.856	158.911	145.893	130.538	122.243	165.098	135.960	142.390	84.023	99.087	131.094	92.563	1.613.655		
ATK	1.215	356	406	324	126	662	684	414	169	108	579	583	5.626		
TOTAL	326.615	250.704	291.138	253.947	211.020	276.823	195.945	227.184	127.299	147.766	192.201	189.604	2.690.246		

	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24

Lampiran-3 Contoh RKB & RAB

 Chitose® <small>Innovation by your inspiration</small>	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatija G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24

NO	Kode SAP	Nama	Satuan	Jumlah	Harga Satuan	Kategori	Pesanan	Total Harga	Keterangan
1	PT-ALL-TEK-EG-0004	MULTITESTER ANALOG SANWA YX360TRF	UNIT	2	Rp 650.000	Spare Part (Mechanic&Elektrik)	RKB	Rp 1.300.000	BIAYA MAINTENANCE MESIN
2	SP-LST-CNT-EG-621	CONTACTOR SN - 10. 220 V	PSC	4	Rp 235.000			Rp 940.000	
3	SP-LST-INS-EG-0118	ISOLASI	PSC	20	Rp 10.000			Rp 200.000	
4	SP-LST-KBL-EG-0122	KLEM KABEL 8 MM	PACK	20	Rp 17.000			Rp 340.000	
5	SP-MSN-BEA-EG-0218	BEARING 6203	PCS	7	Rp 37.500			Rp 262.500	
6	SP-MSN-BEA-EG-0223	BEARING 6208 SKF	PCS	9	Rp 187.500			Rp 1.687.500	
7	SP-MSN-BEA-EG-0239	BEARING 6309 SKF	PCS	6	Rp 300.000			Rp 1.800.000	
8	SP-MSN-BEA-EG-0240	BEARING 6310	PCS	9	Rp 350.000			Rp 3.150.000	
9	SP-MSN-HYD-EG-0313	KLEM SLANG 3/4"	PCS	20	Rp 1.500			Rp 30.000	
10	SP-MSN-OTH-EG-0334	ELECTRODA WELDER TP 65-16-3-3-1	PCS	8	Rp 320.000			Rp 2.560.000	
11	SP-MSN-OTH-EG-0349	REGULATOR CO 2 + HEATER 220 VOLT	PCS	1	Rp 750.000			Rp 750.000	
12	SP-MSN-OTH-EG-0421	INSERT SLEEVE PTFE COMPLETE	PCS	5	Rp 150.000			Rp 750.000	
13	SP-MSN-OTH-EG-0489	RANTAI RS 80	DUS	3	Rp 1.875.500			Rp 5.626.500	
14	SP-MSN-SEA-EG-0390	SEAL DHS 45	PCS	6	Rp 65.000			Rp 390.000	
15	SP-MSN-SEA-EG-0403	SEAL UHS 40	PCS	6	Rp 60.000			Rp 360.000	
16	SP-MSN-SEA-EG-0408	SEAL UHS 25	PCS	6	Rp 40.000			Rp 240.000	
17	SP-MSN-SWC-EG-0394	PROXIMITY SWITCH OMRON E2E-X14 MDI 24V	PCS	5	Rp 436.000			Rp 2.180.000	
18	SP-MSN-TMP-EG-0408	TEMPERATUR CONTROL DIGITAL TIPE COMPRON	PCS	2	Rp 2.285.000			Rp 4.570.000	
19	PT-000-TEK-EG-0282	RADAR TOREN OTOMATIS ONDA	PCS	4	Rp 90.000			Rp 360.000	
20	SP-MSN-OTH-EG-0515	FAN SPRAY NOZZLE SAMES	SET	1	Rp 3.800.000			Rp 3.800.000	
21		Motor Pompa Centrifugal Type CVQ-0512 1/2HP-220V-4A-50HZ	UNIT	2	Rp 7.261.262	Rp 14.522.524			
22		Lem Silicon Bening 300 ML	PCS	4	Rp 30.000	Rp 120.000			
23		APC Surge Protector PM5UGR	PCS	2	Rp 910.000	Rp 1.820.000			
24		Coil Solenoid AC 220 V	PCS	1	Rp 1.150.000	Rp 1.150.000			
25		Inverter 2.2 KW 3 Phase 380V Toshiba	PCS	2	Rp 3.500.000	Rp 7.000.000			
26		Coil Weishaupt W-ZG01 50/60 Hz 100VA	PCS	1	Rp 2.822.000	Rp 2.822.000			
27		Coil Solenoid Valve 1 Inchi AC220V	PCS	1	Rp 1.405.000	Rp 1.405.000			
28		Schaffner FN 356.25.33 EMI Filter 3P 25A 440/250 VAC	PCS	1	Rp -	Rp -			
29		Ball Retainers MBS 50-90	PCS	4	Rp 997.500	Rp 3.990.000			
30		Spring For Ball Guide Post Set SWMY 50-280	PCS	4	Rp 200.500	Rp 802.000			
31		Hexbolt M6 X 15 Stainless	PCS	300	Rp 900	Rp 270.000			
32		Ring Plate For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
33		Ring Per For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
34		Tubular Heater Silica 5 KW - 220V	PCS	8	Rp 3.000.000	Rp 24.000.000			
35		Power Steker Dia 230MM X 70MM	UNIT	1	Rp 700.000	Rp 700.000			
36		Power Steker Dia 145MM X 54MM	UNIT	1	Rp 300.000	Rp 300.000			

REKAP BIAYA



	INSTRUKSI KERJA PEMBUATAN PR PRODUKSI GENSUP (ENGINEERING)/ NON APS	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Staff ENG		Mgr.ENG	21-Agu-22
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	17-Okt-23
		Gatria G.R (MSD)		Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24