

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Manufacture : Jl. Industri III No. 5, Utama, Cimahi
Showroom : Jl. HMS Mintareja Sarjana Hukum, Baros, Cimahi
Phone : (022) 6031900
Website : www.chitose.id

INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN

No. Dokumen : ENG.P.1/ ENG.IK.2.

Revisi : 3

Tgl.Efektif : 7 Juli 2025

PENYUSUN

YANG MENYETUJUI

Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
M. Syarif	Staff Engineering		Ruby K.T	Manager Engineering	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

1. Prosedur Alat Pelindung Diri (dari HC-GA)
2. Prosedur Penyelesaian Permintaan Masuk Ke Engineering (ENG.P.5.)

DISTRIBUSI SALINAN TERKENDALI MELALUI PORTAL CHITOSE

www.portal.chitose-indonesia.com

	INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		Gatria G.R (MSD)	1	Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	07-Jul-23
		Gatria G.R (MSD)	2	Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24
		M. Syarif (ENG)	3	Ruby K.T (Mgr ENG)	07-Jul-25

1. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mencakup aktivitas pengeboran yang mempergunakan bor tangan di PT. Chitose Internasional Tbk oleh tim Engineering, alat yang termasuk adalah:

- 1.1 *Screw driver*
- 1.2 *Hand bor electric atau non electric*

2. TUJUAN

Instruksi kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam melakukan proses bor dengan baik dan benar, ketika mempergunakan bor tangan, guna menghindari terjadinya cedera fatal, disebabkan dari tata cara penggunaan bor tangan yang salah.

3. DEFINISI

3.1. Bor Tangan

Adalah peralatan tukang yang dipergunakan untuk membuat lubang pada benda kerja, seperti kayu, plastik, pelat logam, tembok, dan lainnya, yang dilakukan secara manual.

3.2. APD (Alat Pelindung Diri)

Adalah alat yang mempunyai kemampuan untuk melindungi seseorang yang fungsinya mengisolasi sebagian atau seluruh tubuh dari potensi bahaya di tempat kerja.

3.3. Mata Bor

Adalah alat untuk membuat lubang pada benda-benda tertentu seperti kayu, logam, kaca, dinding, serta plastic. Mata bor terbuat dengan berbagai macam jenis dan ukuran,

3.4. Chuck Bor

Adalah *attachment* seperti penjepit yang menahan mata bor atau alat lain yang digunakan dalam peralatan pengeboran

4. KETENTUAN UMUM

4.1. Sebelum bekerja gunakan APD (Alat Pelindung Diri) untuk menjaga keselamatan dan kesehatan (K3), seperti : (*note: hanya rekomendasi, atau bisa disesuaikan dengan yang diatur oleh perusahaan*)

- 4.1.1. Kacamata/face shield
- 4.1.2. Masker
- 4.1.3. Apron kulit
- 4.1.4. Safety shoes
- 4.1.5. Sarung tangan kulit
- 4.1.6. Helmet safety

4.2. Jika perlu pastikan kondisi chuck mata bor masih dalam kondisi baik

4.3. Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas atau sambungan kabel terisolasi dengan benar

4.4. Pastikan mata bor sesuai peruntukannya sesuai dengan media yang akan dibor

4.5. Pastikan media yang akan dibor sesuai dengan peruntukan mata bor dan kapasitas kekuatan mesin bor tangan

4.6. Periksa mata bor apakah sudah tumpul atau tidak, lakukan penggantian dengan yang baru jika diperlukan

4.7. Pastikan chuck menjepit mata bor dengan erat dan benar, tidak miring

	INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	1	<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	2	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>	3	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

4.8. Singkirkan/jauhkan barang-barang dari area yang dapat mengganggu jalannya proses pengeboran.

5. TANGGUNG JAWAB

5.1. Officer Engineering

- 5.1.1. Memastikan peralatan yang dipakai dalam kondisi yang baik
- 5.1.2. Memastikan agar pekerja memakai APD yang lengkap dan sesuai dengan peruntukan pengeboran.
- 5.1.3. Melakukan penilaian resiko pada seluruh aktivitas pengeboran dan aktivitas yang dapat menimbulkan cedera, dari mempergunakan bor tangan
- 5.1.4. Mensosialisasikan Instruksi Kerja ini kepada bawahannya.

5.2. Operator atau Pekerja

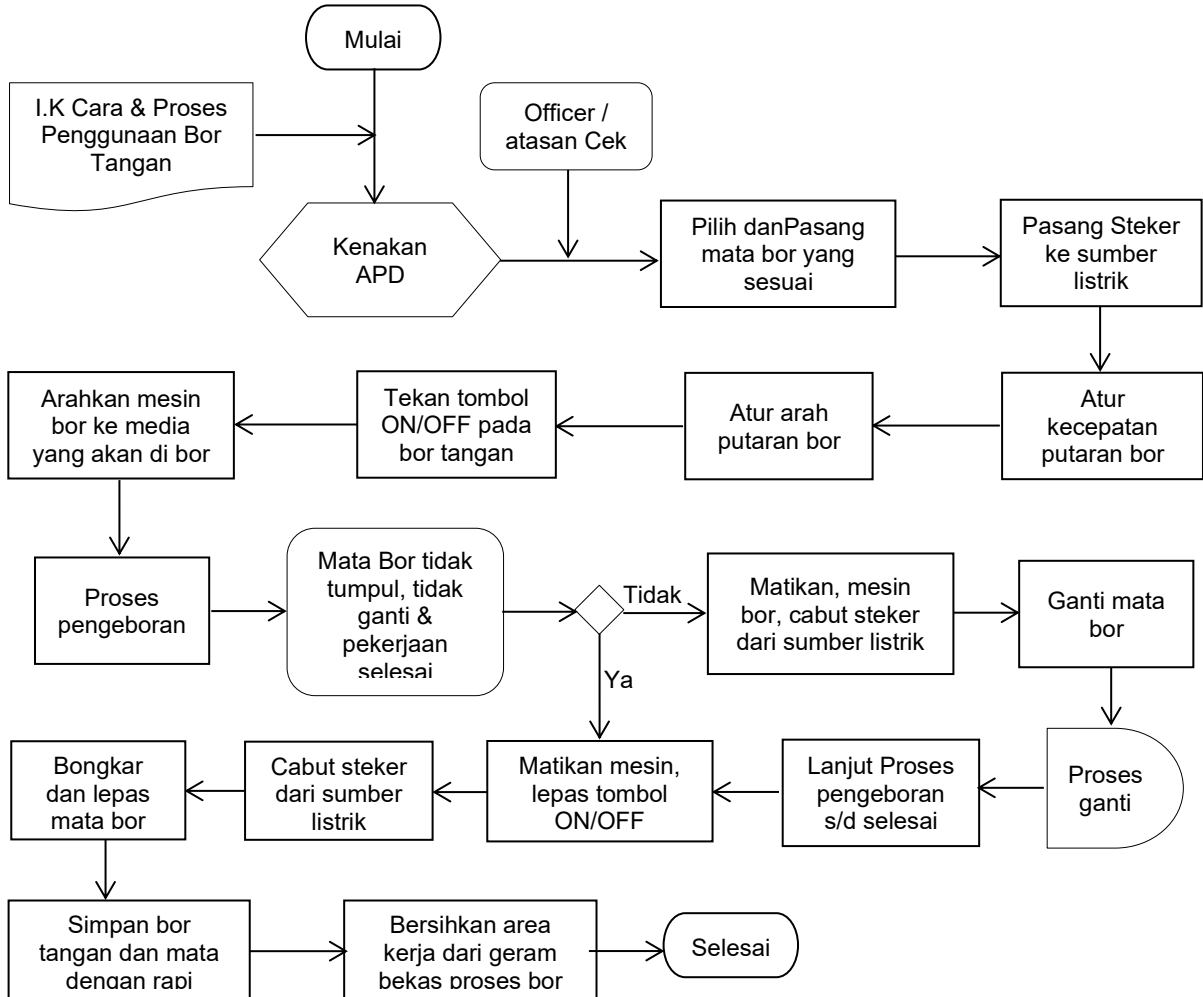
- 5.2.1. Memastikan agar sebelum melakukan pengeboran mempergunakan APD yang sesuai (Sesuai pada poin ketentuan).
- 5.2.2. Memastikan mempergunakan alat bantu yang tepat dan sesuai, untuk pekerjaan yang melebihi kapasitasnya.

5.3. HSE

- 5.3.1. Memastikan agar APD yang diberikan sesuai dengan jenis pekerjaannya
- 5.3.2. Memastikan agar karyawan memiliki dan diberikan APD yang sesuai

	INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

6. DIAGRAM PROSES



	INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	1	<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	2	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>	3	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

7. Prosedur Detail (Penjelasan Diagram Proses Secara Lengkap)

Penjelasan Detail	PIC	Indikator Kinerja
7.1 Kenakan APD	1. Kasie	7.1 Sesuai ketentuan HSE
7.2 Pasang mata bor sesuai ukuran pada chuck pengikat dan pastikan terkunci kuat agar tidak lepas saat dioperasikan	2. Karu	7.2 Mata bor sesuai kebutuhan dan terpasang kuat
7.3 Pasang steker pada sumber listrik	3. Wakaru	7.3 Steker terpasang
7.4 Atur kecepatan putaran mesin sesuai kebutuhan	4. Operator	7.4 Putaran mesin sesuai kebutuhan
7.5 Atur arah putaran mesin searah jarum jam/berlawanan arah sesuai kebutuhan		7.5 Arah putaran sudah sesuai
7.6 Tekan tombol otomatis on/off untuk menghidupkan mesin		7.6 Pastikan tombol ON berfungsi
7.7 Arahkan mata bor ke benda kerja		7.7 Mata bor tajam dan proses lancar
7.8 Jika akan melakukan penggantian mata bor karena dirasa tumpul atau diganti, pastikan untuk mencabut steker dari stop kontak terlebih dahulu		7.8 Steker sudah dilepas dari stopkontak
7.9 Jika proses pengeboran sudah selesai lepaskan tombol otomatis on/off nya		7.9 Tombol OFF
7.10 Cabut steker dari stop kontak		7.10 Steker terlepas
7.11 Lepaskan mata bor dari chucknya		7.11 Mata bor terlepas
7.12 Bersihkan mesin bor tangan dari kotoran yang menempel agar terjaga kebersihannya		7.12 Bersihkan dan rapihkan simpan di box
7.13 Rapihkan dan simpan mesin bor tangan pada tempatnya		7.13 Disimpan pada tempatnya
7.14 Bersihkan area kerja dari serpihan geram yang tercecer		7.14 Area bersih dan rapih
7.15 Selesai		

	INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	1	<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>	2	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>	3	<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

8. KETENTUAN KHUSUS

- 8.1. Jika bor tangan ketika dinyalakan tidak berfungsi, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya
- 8.2. Jika media yang dibor tidak sesuai dengan mata bor yang dipakai atau tidak memiliki peruntukan mata bor, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya

9. RECORD

- 9.1 Pemesanan part dan pengebonan kebutuhan mata bor ke gudang melalui SAP

10. LAMPIRAN

- 10.1 Contoh RKB bulanan Engineering

11. REFERENSI

- 11.1. Persyaratan ISO 45001:2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.2. Persyaratan ISO 14001:2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik.
- 11.4. UU RI No.1 tahun 1970 : Tentang Keselamatan Kerja.
- 11.5. Permenkes RI No. 70 tahun 2016 : Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri

	INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN BOR TANGAN	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

Lampiran-1 Contoh RKB bulanan Engineering

NO	Kode SAP	Nama	Satuan	Jumlah	Harga Satuan	Kategori	Pesanan	Total Harga	Keterangan
1	PT-ALL-TEK-EG-0004	MULTITESTER ANALOG SANWA YX360TRF	UNIT	2	Rp 650.000	RKB		Rp 1.300.000	
2	SP-LST-CNT-EG-521	CONTACTOR SN - 10 220 V	PSC	4	Rp 235.000			Rp 940.000	
3	SP-LST-INS-EG-0119	ISOLASI	PSC	20	Rp 10.000			Rp 200.000	
4	SP-LST-KBL-EG-0122	KLEM KABEL 8 MM	PACK	20	Rp 17.000			Rp 340.000	
5	SP-MSN-BEA-EG-0218	BEARING 6203	PCS	7	Rp 37.500			Rp 262.500	
6	SP-MSN-BEA-EG-0223	BEARING 6208 SKF	PCS	9	Rp 187.500			Rp 1.687.500	
7	SP-MSN-BEA-EG-0238	BEARING 6309 SKF	PCS	6	Rp 300.000			Rp 1.800.000	
8	SP-MSN-BEA-EG-0240	BEARING 6310	PCS	9	Rp 350.000			Rp 3.150.000	
9	SP-MSN-HYD-EG-0313	KLEM SLANG 3/4"	PCS	20	Rp 1.500			Rp 30.000	
10	SP-MSN-OTH-EG-0334	ELECTRODA WELDER TP 65-16-3-3-1	PCS	8	Rp 320.000			Rp 2.560.000	
11	SP-MSN-OTH-EG-0349	REGULATOR CO 2 + HEATER 220 VOLT	PCS	1	Rp 750.000			Rp 750.000	
12	SP-MSN-OTH-EG-0421	INSERT SLEEVE PTFE COMPLETE	PCS	5	Rp 150.000			Rp 750.000	
13	SP-MSN-OTH-EG-0489	RANTAI RS 80	DUS	3	Rp 1.875.500			Rp 5.626.500	
14	SP-MSN-SEA-EG-0390	SEAL DHS 45	PCS	6	Rp 65.000			Rp 390.000	
15	SP-MSN-SEA-EG-0403	SEAL UHS 40	PCS	6	Rp 60.000			Rp 360.000	
16	SP-MSN-SEA-EG-0408	SEAL UHS 25	PCS	6	Rp 40.000			Rp 240.000	
17	SP-MSN-SWC-EG-0394	PROXIMITY SWITCH OMRON EZE-X14 MDI 24V	PCS	5	Rp 436.000			Rp 2.180.000	
18	SP-MSN-TMP-EG-0408	TEMPERATUR CONTROL DIGITAL TIFE COMPRON	PCS	2	Rp 2.285.000			Rp 4.570.000	
19	PT-000-TEK-EG-0282	RADAR TORREN OTOMATIS ONDA	PCS	4	Rp 90.000			Rp 360.000	
20	SP-MSN-OTH-EG-0515	FAN SPRAY NOZZLE SAMES	SET	1	Rp 3.800.000			Rp 3.800.000	
21		Motor Pompa Centrifugal Type CVQ-0512 1/2HP-220V-4A-50HZ	UNIT	2	Rp 7.261.262			Rp 14.522.524	
22		Lem Silicon Bening 300 ML	PCS	4	Rp 30.000			Rp 120.000	
23		APC Surge Protector PM5UGR	PCS	2	Rp 910.000			Rp 1.820.000	
24		Coil Solenoid AC 220 V	PCS	1	Rp 1.150.000			Rp 1.150.000	
25		Inverter 2.2 KW 3 Phase 380V Toshiba	PCS	2	Rp 3.500.000			Rp 7.000.000	
26		Coil Winding W-2501 50/60 Hz 100VA	PCS	1	Rp 2.822.000			Rp 2.822.000	
27		Coil Solenoid Valve 1 Inch AC220V	PCS	1	Rp 1.405.000			Rp 1.405.000	
28		Schaffner FN 358 25 33 EMI Filter 3P 25A 440/250 VAC	PCS	1	Rp -			Rp -	
29		Ball Retainers MBS 50-80	PCS	4	Rp 997.500			Rp 3.990.000	
30		Spring For Ball Guide Post Set SWMV 50-280	PCS	4	Rp 200.500			Rp 802.000	
31		Hexbolt M6 X 15 Stainless	PCS	300	Rp 900			Rp 270.000	
32		Ring Plate For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300			Rp 90.000	
33		Ring Pin For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300			Rp 90.000	
34		Tabular Heater Silica 6 KW - 220V	PCS	9	Rp 3.000.000			Rp 24.000.000	
35		Power Steker Dia 230MM X 70MM	UNIT	1	Rp 700.000			Rp 700.000	
36		Power Steker Dia 145MM X 54MM	UNIT	1	Rp 300.000			Rp 300.000	