

## LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



### PT CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Manufacture : Jl. Industri III No. 5, Utama, Cimahi  
Showroom : Jl. HMS Mintareja Sarjana Hukum, Baros, Cimahi  
Phone : (022) 6031900  
Website : [www.chitose.id](http://www.chitose.id)

#### INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN GERINDA TANGAN

No. Dokumen : ENG.P.1/ ENG.IK.3.

Revisi : 3

Tgl.Efektif : 7 Juli 2025

#### PENYUSUN

#### YANG MENYETUJUI

Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
M. Syarif	Staff Engineering		Ruby K.T	Manager Engineering	

#### DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

1. Prosedur Alat Pelindung Diri (HC-GA)
2. Prosedur Penyelesaian Permintaan Masuk Ke Engineering (ENG.P.5.)

DISTRIBUSI SALINAN TERKENDALI MELALUI PORTAL CHITOSE

[www.portal.chitose-indonesia.com](http://www.portal.chitose-indonesia.com)

	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl. Efektif</b>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

## 1. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mencakup aktivitas selep dan poles oleh tim Engineering yang mempergunakan gerinda tangan di PT. Chitose Internasional Tbk, alat yang termasuk adalah:

- 2.1. *Angle Grinder*
- 2.2. *Air Angle Grinder*
- 2.3. *Air Die Grinder*

## 2. TUJUAN

Instruksi kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam melakukan proses selep dan poles dengan baik dan benar, ketika mempergunakan gerinda tangan, guna menghindari terjadinya cedera fatal, disebabkan dari tata cara penggunaan gerinda tangan yang salah.

## 3. DEFINISI

### 3.1. Gerinda Tangan

Adalah mesin perkakas ditenagai listrik atau pneumatic angin yang digunakan untuk memotong, mengasah, atau menggerus benda kerja, dengan cara batu gerinda berputar bersentuhan dengan benda kerja sehingga terjadilah pemotongan, pengikisan, pengasahan, dan penajaman.

### 3.2. APD (Alat Pelindung Diri)

Adalah alat yang mempunyai kemampuan untuk melindungi seseorang yang fungsinya mengisolasi sebagian atau seluruh tubuh dari potensi bahaya di tempat kerja.

### 3.3. Disc Grinder (Batu gerinda)

Adalah mata berlapis abrasive berbentuk cakram yang di pasang di mesin gerinda

### 3.4. Carbon Brush

Adalah suku cadang yang berfungsi untuk mengalirkan arus listrik dari bagian motor yang diam atau statis (Stator) ke bagian motor yang bergerak (rotor/amature)

## 4. KETENTUAN UMUM

4.1. Sebelum bekerja gunakan APD (Alat Pelindung Diri) untuk menjaga keselamatan dan kesehatan (K3), seperti : (*note: hanya rekomendasi, atau bisa disesuaikan dengan yang diatur oleh perusahaan*)

- 4.1.1. Kacamata/face shield
- 4.1.2. Masker
- 4.1.3. Apron kulit
- 4.1.4. Safety shoes
- 4.1.5. Sarung tangan kulit
- 4.1.6. Helmet safety

4.2. Jika perlu periksa carbon brush apakah sudah aus, karena jika aus menyebabkan mesin tidak nyala

4.3. Pastikan cover pengaman/pelindung disc terpasang dengan benar

4.4. Periksa batu gerinda apakah sudah tipis atau mengecil, lakukan penggantian dengan yang baru jika diperlukan

4.5. Pastikan pengunci batu gerinda terkunci kuat untuk menghindari terlepas saat di pakai

	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl. Efektif</b>
		Gatria G.R (MSD)	1	Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	07-Jul-23
		Gatria G.R (MSD)	2	Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24
		M. Syarif (ENG)	3	Ruby K.T (Mgr ENG)	07-Jul-25

- 4.6. Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas atau sambungan kabel terisolasi dengan benar
- 4.7. Singkirkan/jaukan dari barang-barang yang mudah terbakar untuk menghindari dari percikan api yang mungkin terjadi.

## 5. TANGGUNG JAWAB

### 5.1. Officer Engineering

- 5.1.1. Memastikan peralatan yang dipakai dalam kondisi yang baik
- 5.1.2. Memastikan agar pekerja memakai APD yang lengkap dan sesuai dengan peruntukan penyelepan.
- 5.1.3. Melakukan penilaian resiko pada seluruh aktivitas penyelepan dan aktivitas yang dapat menimbulkan cedera, dari mempergunakan gerinda tangan
- 5.1.4. Mensosialisasikan Instruksi Kerja ini kepada bawahannya.

### 5.2. Operator atau Pekerja

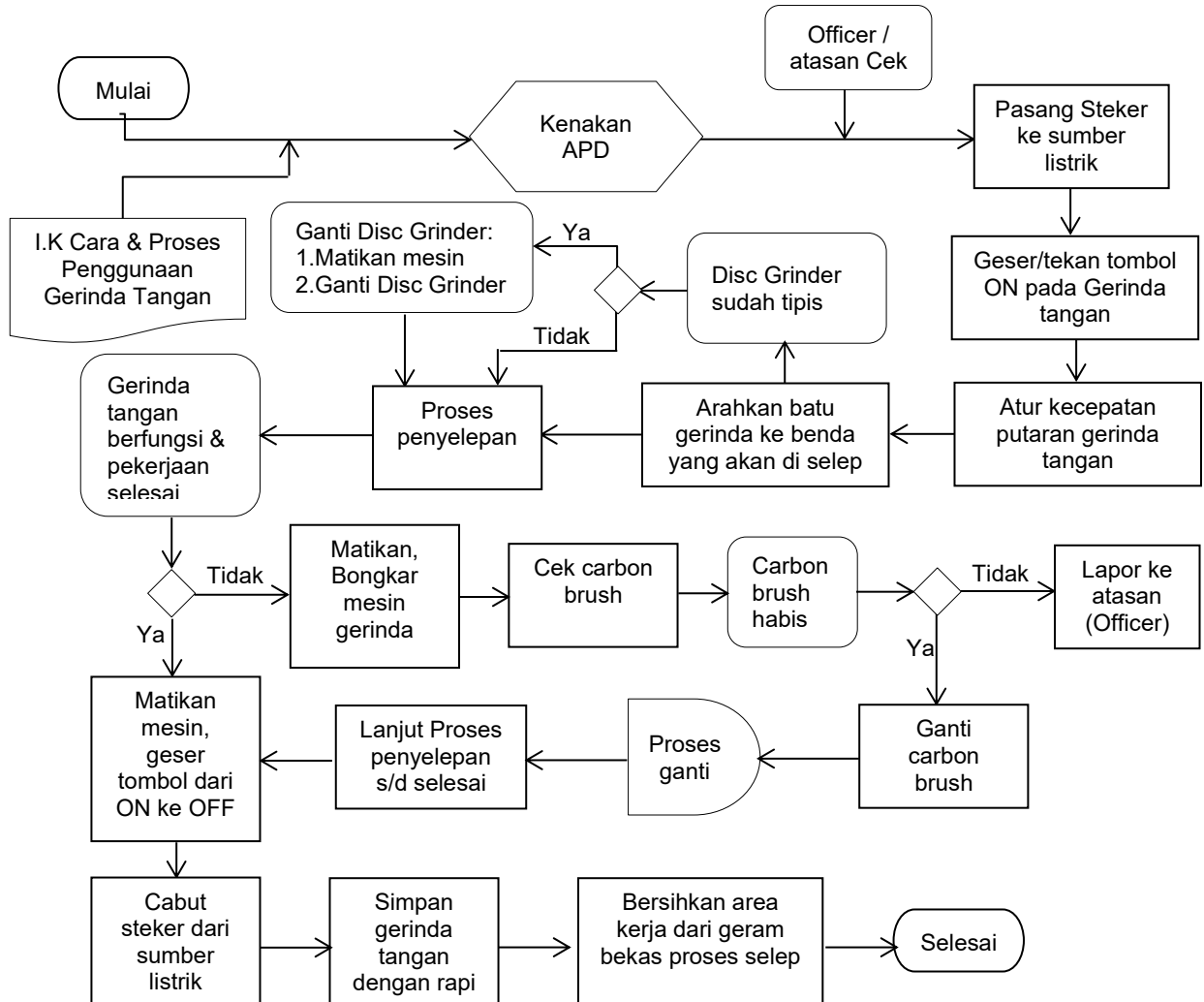
- 5.2.1. Memastikan agar sebelum melakukan penyelepan mempergunakan APD yang sesuai (Sesuai pada poin ketentuan).
- 5.2.2. Memastikan mempergunakan alat bantu yang tepat dan sesuai, untuk beban kerja yang melebihi kapasitasnya.

### 5.3. HSE

- 5.3.1. Memastikan agar APD yang diberikan sesuai dengan jenis pekerjaannya
- 5.3.2. Memastikan agar karyawan memiliki dan diberikan APD yang sesuai

	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b> Gatria G.R (MSD)	<b>Revisi</b> 1	<b>Disetujui oleh</b> Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	<b>Tgl. Efektif</b> 07-Jul-23
		Gatria G.R (MSD)	2	Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24
		M. Syarif (ENG)	3	Ruby K.T (Mgr ENG)	07-Jul-25

## 6. DIAGRAM PROSES



	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl. Efektif</b>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</i>	<i>07-Jul-23</i>
		<i>Gatria G.R (MSD)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>02-Sep-24</i>
		<i>M. Syarif (ENG)</i>		<i>Ruby K.T (Mgr ENG)</i>	<i>07-Jul-25</i>

## 7. Prosedur Detail (Penjelasan Diagram Proses Secara Lengkap)

Penjelasan Detail	PIC	Indikator Kinerja
7.1 Kenakan APD 7.2 Pasang steker pada sumber listrik 7.3 Geser/Tekan tombol on pada Gerinda tangan 7.4 Atur kecepatan putaran gerinda tangan sesuai kebutuhan 7.5 Arahkan batu gerinda ke benda yang akan di selep 7.6 Jika akan melakukan penggantian batu gerinda karena dirasa sudah tipis/mengecil atau diganti dengan jenis batu gerinda lainnya, tekan tombol off dan pastikan untuk mencabut steker dari stop kontak, jika sudah selesai, meka Gerinda tangan bisa difungsikan kembali 7.7 Geser/Tekan tombol ON menjadi OFF dan Cabut steker dari stop kontak 7.8 Bersihkan mesin gerinda tangan dari kotoran yang menempel agar terjaga kebersihannya 7.9 Rapihkan dan simpan mesin gerinda tangan pada tempatnya 7.10 Bersihkan area kerja dari serpihan geram yang tercecer 7.11 Selesai	1. Kasie 2. Karu 3. Wakaru 4. Operator	7.1 Sesuai Ketentuan HSE 7.2 Steker terpasang 7.3 Patikan tombol ON berfungsi 7.4 Kecepatan sesuai peruntukannya 7.5 Sudut sesuai dan aman 7.6 Lakukan Secara savety dan gunakan tools pendukung serta pastikan steker sudah terlepas 7.7 Tombol ke OFF 7.8 Slepan Bersih 7.9 Barang simpan rapih ditempatnya 7.10 Area bersih dari gram/serpihan logam

	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl. Efektif</b>
		Gatria G.R (MSD)	1	Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)	07-Jul-23
		Gatria G.R (MSD)	2	Ruby K.T (Mgr ENG)	02-Sep-24
		M. Syarif (ENG)	3	Ruby K.T (Mgr ENG)	07-Jul-25

## 8. KETENTUAN KHUSUS

- 8.1. Jika gerinda tangan ketika dinyalakan tidak berfungsi, maka cek carbon brush dengan membuka/membongkar gerinda tangan, lihat apakah carbon brush sudah habis atau belum, dan jika memang sudah habis maka lakukan penggantian
- 8.2. Jika carbon brush habis dan sudah dilakukan penggantian tapi mesin gerinda tetap tidak berfungsi, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya

## 9. RECORD

Pemesanan part dan pengebonan kebutuhan Batu gerinda atau carbon brush ke gudang melalui SAP

## 10. LAMPIRAN

Contoh RKB bulanan Engineering

## 11. REFERENSI

- 11.1. Persyaratan ISO 45001:2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.2. Persyaratan ISO 14001:2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 11.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik.
- 11.4. UU RI No.1 tahun 1970 : Tentang Keselamatan Kerja.
- 11.5. Permenkes RI No. 70 tahun 2016 : Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri

	<b>INSTRUKI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	<b>Direvisi Oleh</b>	<b>Revisi</b>	<b>Disetujui oleh</b>	<b>Tgl. Efektif</b>
		<b>Gatria G.R (MSD)</b>		<b>Ruby K.T (Mgr MSD-ENG)</b>	<b>07-Jul-23</b>
		<b>Gatria G.R (MSD)</b>		<b>Ruby K.T (Mgr ENG)</b>	<b>02-Sep-24</b>
		<b>M. Syarif (ENG)</b>		<b>Ruby K.T (Mgr ENG)</b>	<b>07-Jul-25</b>

### Lampiran-1 Contoh RKB bulanan Engineering

NO	Kode SAP	Nama	Satuan	Jumlah	Harga Satuan	Kategori	Pesanan	Total Harga	Keterangan
REKAP BIAYA BULANAN ENGINEERING									
Bulan : Januari 2024									
1	PT-ALL-TEK-EG-0004	MULTITESTER ANALOG SANWA YX360TRF	UNIT	2	Rp 650.000	Spare Part (Mechanic&Elektrik)	RKB	Rp 1.300.000	
2	SP-LST-CNT-EG-521	CONTACTOR SN - 10. 220 V	PSC	4	Rp 235.000			Rp 940.000	
3	SP-LST-INS-EG-0118	ISOLASI	PSC	20	Rp 10.000			Rp 200.000	
4	SP-LST-KBL-EG-0122	KLEM KABEL 8 MM	PACK	20	Rp 17.000			Rp 340.000	
5	SP-MSN-BEA-EG-0218	BEARING 6203	PCS	7	Rp 37.500			Rp 262.500	
6	SP-MSN-BEA-EG-0223	BEARING 6208 SKF	PCS	9	Rp 187.500			Rp 1.687.500	
7	SP-MSN-BEA-EG-0239	BEARING 6303 SKF	PCS	6	Rp 300.000			Rp 1.800.000	
8	SP-MSN-BEA-EG-0240	BEARING 6310	PCS	9	Rp 350.000			Rp 3.150.000	
9	SP-MSN-HYD-EG-0313	KLEM SLANG 3/4"	PCS	20	Rp 1.500			Rp 30.000	
10	SP-MSN-OTH-EG-0334	ELECTRODA WELDER TP 65-16-3-3-1	PCS	8	Rp 320.000			Rp 2.560.000	
11	SP-MSN-OTH-EG-0349	REGULATOR CO 2 + HEATER 220 VOLT	PCS	1	Rp 750.000			Rp 750.000	
12	SP-MSN-OTH-EG-0421	INSERT SLEEVE PTFE COMPLETE	PCS	5	Rp 150.000			Rp 750.000	
13	SP-MSN-OTH-EG-0489	RANTAI RS 80	DUS	3	Rp 1.875.000			Rp 5.625.000	
14	SP-MSN-SEA-EG-0390	SEAL DHS 45	PCS	6	Rp 65.000			Rp 390.000	
15	SP-MSN-SEA-EG-0403	SEAL UHS 40	PCS	6	Rp 60.000			Rp 360.000	
16	SP-MSN-SEA-EG-0408	SEAL UHS 25	PCS	6	Rp 40.000			Rp 240.000	
17	SP-MSN-SWC-EG-0394	PROXIMITY SWITCH OMRON EZE-X14 MDI 24V	PCS	5	Rp 436.000			Rp 2.180.000	
18	SP-MSN-TMP-EG-0408	TEMPERATUR CONTROL DIGITAL TIPE COMPRON	PCS	2	Rp 2.285.000			Rp 4.570.000	
19	PT-000-TEK-EG-0282	RADAR TOREN OTOMATIS ONDA	PCS	4	Rp 90.000			Rp 360.000	
20	SP-MSN-OTH-EG-0515	FAN SPRAY NOZZLE SAMES	SET	1	Rp 3.800.000			Rp 3.800.000	
21		Motor Pompa Centrifugal Type CVQ-0512 1/2HP-220V-4A-50HZ	UNIT	2	Rp 7.261.262	Rp 14.522.524	SPB	BIAYA MAINTENANCE MESIN	
22		Lem Silicon Bening 300 ML	PCS	4	Rp 30.000	Rp 120.000			
23		APC Surge Protector PMFUGR	PCS	2	Rp 910.000	Rp 1.820.000			
24		Coil Solenoid AC 220 V	PCS	1	Rp 1.150.000	Rp 1.150.000			
25		Inverter 2.2 KW 3 Phase 380V Toshiba	PCS	2	Rp 3.500.000	Rp 7.000.000			
26		Coil Weishaupt W-ZG01 50/60 Hz 100VA	PCS	1	Rp 2.822.000	Rp 2.822.000			
27		Coil Solenoid Valve 1 Inchi AC220V	PCS	1	Rp 1.405.000	Rp 1.405.000			
28		Schaffner FN 356.25.33 EMI Filter 3P 25A 440/250 VAC	PCS	1		Rp -			
29		Ball Retainers M55 50-90	PCS	4	Rp 997.500	Rp 3.990.000			
30		Spring For Ball Guide Post Set SWMY 50-280	PCS	4	Rp 200.500	Rp 802.000			
31		Hexbolt M8 X 15 Stainless	PCS	300	Rp 900	Rp 270.000			
32		Ring Plate For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
33		Ring Per For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
34		Tubular Heater Silica 5 KW - 220V	PCS	8	Rp 3.000.000	Rp 24.000.000			
35		Power Steker Dia 230MM X 70MM	UNIT	1	Rp 700.000	Rp 700.000			
36		Power Steker Dia 145MM X 54MM	UNIT	1	Rp 300.000	Rp 300.000			