

# LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



**PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

|   |                                       |
|---|---------------------------------------|
| <b>Judul :</b><br><b>PROSEDUR TESTING</b><br><b>(P - T)</b> | <b>No. Dokumen</b> : QC.P.6.          |
|   | <b>Revisi</b> : 11                    |
|   | <b>Tanggal Efektif</b> : 1 April 2025 |

| <b>PENYUSUN</b> |                |                     | <b>YANG MENYETUJUI</b> |                |                     |
|-----------------|----------------|---------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| <b>Nama</b>     | <b>Jabatan</b> | <b>Tanda tangan</b> | <b>Nama</b>            | <b>Jabatan</b> | <b>Tanda tangan</b> |
| Yulan S.        | Kabag. QC      |                     | Shanty M.              | QC Manager     |                     |

## DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

|  |  |
|--|--|
|  |  |
|--|--|

## DISTRIBUSI SALINAN CINT Intranet ISO

|                                       |                          |                          |
|---------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> BOD          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> MR           | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> ALL MANAGER  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> ALL PIC DEPT | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> CMS          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> HCGA         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|--|--|--|


CAP ASLI / SALINAN DI SINI

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang Dok

|   |                                       |                 |        |                |              |
|---|---------------------------------------|-----------------|--------|----------------|--------------|
|  | <b>PROSEDUR<br/>TESTING<br/>(P-T)</b> | Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|   |                                       | CO of QC        | △9     | GM             | 07-08-2019   |
|   |                                       | QC Asst.Mgr     | △10    | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
|   |                                       | Senior Staff QC | △11    | Manager QC     | 01-04-2025   |

## 1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pengetesan produk Kursi, Meja, Rak, Lemari, Nursing Bed, dan Airmate C-PRO yang meliputi :

- 1.1. Pengetesan bahan baku dan komponen terhadap proses
- 1.2. Pengetesan kekuatan produk jadi/ prototype
- 1.3. Pengetesan bahan baku/material yang sudah kadaluarsa di lingkungan PT. Chitose Internasional Tbk.

## 2. TUJUAN

Prosedur ini di maksudkan untuk :


- 2.1. Menjamin pelaksanaan pengetesan bahan baku, komponen, produk jadi dan prototype dilakukan sesuai dengan Standar Pengetesan yang ditetapkan oleh PT. Chitose Internasional Tbk.
- 2.2. Menjamin bahwa bahan baku/material yang sudah kadaluarsa telah diuji kualitasnya bila ingin dipakai untuk proses produksi, apakah masih bisa diproses produksi atau sudah tidak bisa dipakai produksi.

## 3. DEFINISI

- 3.1. **Produk**  
Adalah Bahan Baku/Material, Produk ½ Jadi dan Produk Jadi ( Kursi, Meja, Rak, Lemari, Nursing Bed, dan Airmate C-PRO)
- 3.2. **Prototipe**  
Adalah contoh model komponen, produk jadi awal (asli) yang menjadi acuan.
- 3.3. **Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses**  
Adalah pengetesan bahan baku/komponen terhadap proses produksi ( Misal : Las, Bending, Pierching, Blanking, Finishing Chrome/Powder Coating dll.) serta pengaruhnya setelah dilakukan proses produksi
- 3.4. **Pengetesan Produk Jadi/Prototipe**  
Adalah pengetesan produk prototipe baik produk baru, pengembangan produk, atau produk pembanding dengan menggunakan standar lainnya yang diadopsi PT. Chitose Internasional Tbk atau standar sesuai permintaan pelanggan
- 3.5. **Standar Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses (SPBKTP)**  
Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan bahan baku/ komponen terhadap proses sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan.
- 3.6. **Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen (SPIPPK)**  
Adalah formulir yang digunakan Dept/Bagian di luar QC untuk mengajukan permintaan Inspeksi atau Testing sample material/komponen/produk jadi ke Dept. QC.

## 4. KETENTUAN UMUM


- 4.1. Pengetesan bahan baku dan komponen dilakukan mengacu pada Standar Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses (SBKTP) atau data standar lainnya.

|   |                                       |                 |        |                |              |
|---|---------------------------------------|-----------------|--------|----------------|--------------|
|  | <b>PROSEDUR<br/>TESTING<br/>(P-T)</b> | Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|   |                                       | CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
|   |                                       | QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
|   |                                       | Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

- 4.2. Setiap permintaan pengujian bahan baku, komponen dan produk jadi/prototype ke Dept. QC harus disertai dengan Surat Permintaan Inspeksi /Pengujian Produk/Komponen dan menyertakan sample produk sebanyak 5 pcs ( tidak boleh kurang ).
- 4.3. Pengetesan kekuatan produk jadi dan prototype dilakukan berdasarkan standar pengujian produk jadi sbb :
- 4.3.1. Pengetesan kekuatan produk jadi kursi dilakukan dengan mengacu pada Standar **ANSI/BIFMA,SNI dan JIS**.
- 4.3.2. Pengetesan kekuatan produk jadi meja, rak dan lemari dilakukan dengan mengacu pada Standar **ANSI/BIFMA**.
- 4.3.3. Pengujian produk jadi Nursing Bed dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS T9205 :2009** dan **SNI IEC 60601-2-52:2014**.
- 4.3.3.1. Pengujian produk jadi Nursing Bed yang dilakukan dengan mengacu pada Standar JIS T9205:2009 , meliputi uji sbb :
- Pengujian Stabilitas Bed Arah Menyamping
  - Pengujian Kestabilan Statis
  - Pengujian Beban Statis
  - Pengujian Stabilitas Bed Arah Lebar
  - Pengujian Beban Horizontal
  - Up Down Test
- 4.3.4. Pengujian Motor Nursing Bed dilakukan sesuai Standar Pengujian dari Supplier Motor.
- 4.3.5. Pengujian Caster Nursing bed dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS S 1038-1994(8.3)**
- 4.3.6. Pengujian Airmate C-PRO dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS K-6400 Series**.
- 4.4. Pengetesan material/bahan baku yang sudah kadaluarsa akan dilakukan oleh Bagian QC bila ada permintaan pengetesan dari **Dept. SCM (minimal Kabag)**
- 4.4.1. **Dept. SCM** dapat mengajukan permintaan pengujian material/bahan baku yang kadaluarsa ke **Dept. QC** dengan menggunakan **Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen (SPIPPK)**.
- 4.4.2. Bila hasil pengetesan "**Lulus Uji**" , maka material/bahan baku tersebut bisa dipakai untuk proses produksi.
- 4.4.3. Bila hasil pengetesan "**Tidak Lulus Uji**" , maka material/bahan baku tersebut **tidak boleh dipakai untuk proses produksi**.
- 4.5. Pengujian Produk Jadi Kursi dan Nursing Bed dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept.QC.
- 4.6. Pengujian hasil Finishing Cat dan Nickel Chrome dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.7. Pengujian kekuatan las dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.8. Pengujian PVC Sheet dan Cover dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.9. Pengujian Airmate C-PRO dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC

## 5. TANGGUNG JAWAB

- 5.1. **QC Manager**  
Bertanggung jawab terhadap terlaksananya Prosedur ini secara efektif dan efisien.

|   |                                       |                 |        |                |              |
|---|---------------------------------------|-----------------|--------|----------------|--------------|
|  | <b>PROSEDUR<br/>TESTING<br/>(P-T)</b> | Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|   |                                       | CO of QC        | △9     | GM             | 07-08-2019   |
|   |                                       | QC Asst.Mgr     | △0     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
|   |                                       | Senior Staff QC | △1     | Manager QC     | 01-04-2025   |

#### 5.2. QC Proses Internal

Bertanggung jawab melakukan koordinasi pelaksanaan prosedur ini (jadwal pelaksanaan testing, pelaksanaan testing dan pembuatan laporan hasil testing )

#### 5.3. QC Testing & Callibration

Bertanggung jawab melakukan pengetesan dan membuat laporan hasil pengetesan sesuai dengan format laporan yang telah ditentukan.

#### 5.4. Dept. SCM (minimal Kabag)

Bertanggung jawab terhadap pengajuan permintaan pengetesan terhadap material/bahan baku yang telah kadaluarsa ke Dept. QC .

### 6. PROSES

Lihat Diagram Alir Prosedur Testing (Terlampir)

### 7. KONDISI KHUSUS

7.1. Pengetesan Bahan Baku, Komponen dan Produk Jadi/Prototype boleh dilakukan tidak sesuai dengan Prosedur ini, apabila belum memiliki Standar Pengetesan sehingga menggunakan acuan sementara yang ada atau sesuai kebijakan internal organisasi atau acuan yang ditetapkan oleh Customer.

### 8. RECORD

8.1. Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen(SPIPPK)

8.2. Test Product Report

### 9. LAMPIRAN

9.1. Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen(SPIPPK)

9.2. Test Product Report

### 10. REFERENSI

10.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT. CINT

10.2. Persyaratan ISO 9001:2015 elemen 8.1. Perencanaan dan Pengendalian Operasi ( *Operational Planning and Control*)

10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik

SERI ISO



**PROSEDUR TESTING (P-T)**

|                 |        |                |              |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
| CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
| QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
| Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**REPORT TEST REPORT**

|   |   |                |          |
|---|---|----------------|----------|
| NO. REFERENSI   | TANGGAL TERBIT  | TANGGAL UJI    | GAMBAR : |
| PRODUK / NAMA TIPE  |   |                |          |
| PART / NAMA KOMPONEN  |   |                |          |
| ALASAN PENGUJIAN  | <input type="checkbox"/> New Product / Model<br><input type="checkbox"/> Revisi<br><input type="checkbox"/> Customer Claim<br><input checked="" type="checkbox"/> Lainnya : |                |          |
| UJI   | Standar Pengujian Mengacu kepada :<br>JIS-S 1032 - 2004   |                |          |
| TUJUAN PENGUJIAN  |   |                |          |
| NAMA MESIN UJI  | UJI MOMENTUM  |                |          |
| KONDISI PENGUJIAN / SETTING   | Beban = 55 kg<br>Frekuensi Momentum = 8000 kali<br>Tinggi Penarikan = 40 mm   |                |          |
| SYARAT LULUS UJI  | 1) Tidak boleh ada fungsi yang rusak atau hilang pada kursi dan part mekanik, setelah selesai pengujian.  |                |          |
| HASIL   | <input type="checkbox"/> LULUS UJI <input type="checkbox"/> TIDAK LULUS UJI   |                |          |
| DIUJI OLEH  | DICEK OLEH  | DISETUJUI OLEH |          |
| QC  | Senior Staf QC  | Manager QC     |          |
| <b>DESKRIPSI / KETERANGAN</b><br>Tidak terjadi kerusakan maupun perubahan bentuk pada komponen mekanik setelah selesai pengujian.<br>Keterangan : |   |                |          |

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

|                 |        |                |              |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
| CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
| QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
| Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

|                                   |   |                               |   |
|-----------------------------------|---|-------------------------------|---|
| REFERENCE NO.                     | ISSUE DATE  | TESTING DATE                  | PICTURE :   |
|                                   | March 6, 2020   | February 6, 2020              |   |
| PRODUCT /MODEL NAME               | NON SWING CHAIR   |                               |   |
| PART/COMPONENT NAME               | MG-CT (KASAI)   |                               |   |
| REASON FOR TEST                   | <input type="checkbox"/> New Product / Model<br><input type="checkbox"/> Revision<br><input checked="" type="checkbox"/> Customer Claim<br><input type="checkbox"/> Others : REQUEST FROM R&D CHITOSE (ADDITION BACK PLATE)   |                               |   |
| TEST                              | Compliance with the following standard :<br>a) JIS S 1032-2004 (10.2e) : Endurance Test for Seat<br>*Folding Chair : 12,500 times<br>*Swing Chair, Non Swing Chair, Stool Chair : 50,000 times<br>b) JIS S 1032-2004 (10.2e) : Endurance Test for Back<br>*Folding Chair : 12,500 times<br>*Swing Chair, Non Swing Chair : 50,000 times |                               |   |
| PURPOSE FOR TEST                  | To evaluate the ability of the chairs to withstand fatigue stresses and wear caused by rearward force on the seat and back of the chair   |                               |   |
| TEST MACHINE NAME                 | ENDURANCE TEST FOR SEAT AND BACK<br><b>A. SEAT TEST</b><br>Pressure hydraulis = 950 N (96,9 kg)<br>Pressure cycles = 20 times/minute<br>Pressure Frekwensi = 50,000 times<br><b>B. BACK TEST</b><br>Pressure hydraulis = 330 N (33,7kg)<br>Pressure cycles = 20 times/minute<br>Pressure Frekwensi = 50,000 times                       |                               |   |
| TEST CONDITION/SETTING            |   |                               |   |
| CONFIRMATION ITEM                 | 1) There shall be no loss of serviceability to the seat, back and others part after completion the endurance test   |                               |   |
| RESULT                            | <input checked="" type="checkbox"/> PASS  | <input type="checkbox"/> FAIL | No loss of serviceability after complete the test (Back board was not broken)<br>Remark : |
| TESTED BY                         | CHECKED BY  | APPROVED BY                   |   |
| Steranus Bambang R.<br>QC Testing | Ahmad Yanti<br>Officer of QC  | Shary M<br>QC Asst. Manager   |   |
|                                   | DATE : MARCH 6, 2020  |                               |   |

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

| Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
| QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
| Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

|   |  |   |           |
|---|--|---|-----------|
| REFERENCE NO.   | ISSUE DATE   | TESTING DATE                              | PICTURE : |
|   | March 19, 2020   | March 12, 2020                            |           |
| PRODUCT /MODEL NAME   | NURSING BED-0733-T   |   |           |
| PART/COMPONENT NAME   | HAMMER CASTOR  |   |           |
| REASON FOR TEST   | <input type="checkbox"/> New Product / Model<br><input type="checkbox"/> Revision<br><input type="checkbox"/> Customer Claim<br><input checked="" type="checkbox"/> Others : STOCK CHITOSE (YEAR 2010) |   |           |
| TEST  | Compliance with the following standard :<br>JIS S 1038-1994(8.3)<br>ROTARIAL CASTOR TEST   |   |           |
| PURPOSE FOR TEST  | To evaluate the ability of the Casters to withstand fatigue stresses and wear cause by rotarial moving   |   |           |
| TEST MACHINE NAME   | ROTARIAL CASTOR TEST   |   |           |
| TEST CONDITION/SETTING  | * Load = 105 kg<br>* 4.255 cycles  |   |           |
| CONFIRMATION ITEM   | No broken or damage  |   |           |
| RESULT  | <input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> FAIL   |   |           |
| TESTED BY   | CHECKED BY   | APPROVED BY                               |           |
| <br>Stefanus B.<br>QC Testing   | <br>Ahmad-rani<br>Officer of QC  | <br>Shanty M. Gherman<br>QC Asst. Manager |           |
| DATE : MARCH 19, 2020   |  |   |           |
| DESCRIPTION OF RESULT/REMARK<br>No broken or damage   |  |   |           |
| 1) 4.255 cycles : No broken or damage<br>2) 10.000 cycles : No broken or damage<br>3) 15.000 cycles : No broken or damage<br>4) 20.170 cycles : No broken or damage |  |   |           |

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

|                 |        |                |              |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
| CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
| QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
| Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

|                                       |  |  |   |
|---------------------------------------|--|--|---|
| REFERENCE NO.                         | ISSUE DATE   | TESTING DATE   | PICTURE :   |
|                                       | June 19, 2020  | June 8, 2020   |   |
| PRODUCT /MODEL NAME                   | SANKEI C-395   |  |   |
| PART/COMPONENT NAME                   | SANKEI C-395   |  |   |
| REASON FOR TEST                       | <input type="checkbox"/> New Product / Model<br><input type="checkbox"/> Revision<br><input type="checkbox"/> Customer Claim<br><input checked="" type="checkbox"/> Others : <i>Reguler Schedule</i> |  |   |
| TEST                                  | Compliance with the following standard :<br>ANSUI BIFMA X5.1 -2011 General-Purpose Office Chairs-Test<br>11.3.Impact Test  |  |   |
| PURPOSE FOR TEST                      | To evaluate the ability of chairs to withstand fatigue stresses and wear caused by downward vertical force on the seat   |  |   |
| TEST MACHINE NAME                     | IMPACT TEST  | Load (F) = 57 kg<br>Drop Height = 1,2 Inch (30,48 mm)<br>Drop Time = 100,000 cycles<br>Drop Cycle Time = 29 times/minute |   |
| TEST CONDITION/SETTING                |  |  |   |
| CONFIRMATION ITEM                     | 1) There shall be no loss of serviceability to the seat and others part after completion the impact test!  |  |   |
| RESULT                                | <input checked="" type="checkbox"/> PASS   | <input type="checkbox"/> FAIL  | DESCRIPTION OF RESULT/REMARK<br>No loss of serviceability after complete the test |
| TESTED BY                             | CHECKED BY   | APPROVED BY  | Remark :  |
| <br>Stefanius Bambang R<br>QC Testing | <br>Ahmad Yanti<br>Officer of QC   | <br>Asst. Manager of QC  |   |



**PROSEDUR TESTING (P-T)**

|                 |        |                |              |
|-----------------|--------|----------------|--------------|
| Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
| CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
| QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
| Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)


**TEST PRODUCT REPORT**

|   |  |                                   |           |
|---|--|-----------------------------------|-----------|
| REFERENCE NO.   | ISSUE DATE   | TESTING DATE                      | PICTURE : |
|   | October 14, 2021   | October 13, 2021                  |           |
| PRODUCT /MODEL NAME   | EDUCATION CHAIR  |                                   |           |
| PART/COMPONENT NAME   | ECHOOL CHAIR NO. 6   |                                   |           |
| TEST  | Compliances with the following standard :  |                                   |           |
|   | JIS S 1032-2004  | Folding Chair : 4000 cycles       |           |
|   |  | Non Swing Chair : 8000 cycles     |           |
| REASON FOR TEST   | <input type="checkbox"/> New Product / Model<br><input type="checkbox"/> Revision<br><input type="checkbox"/> Customer Claim<br><input checked="" type="checkbox"/> Others : <b>SCHEDULE</b> |                                   |           |
| PURPOSE FOR TEST  | To evaluate the ability of chairs caused by momentum test  |                                   |           |
| TEST MACHINE NAME   | <b>MOMENTUM TEST</b>   |                                   |           |
| TEST CONDITION/SETTING  | Load = 55 kg   |                                   |           |
|   | Height of Pull = 50 mm   |                                   |           |
| CONFIRMATION ITEM   | After 8,000 cycles = OK<br>There shall be no loss of serviceability to the chair   |                                   |           |
| RESULT  | <input checked="" type="checkbox"/> <b>PASS</b> <input type="checkbox"/> <b>FAIL</b>   |                                   |           |
| TESTED BY   | DATE : OCTOBER 14, 2021  | APPROVED BY                       |           |
| <br>Stefanus Bambang R.<br>QC Testing   | <br>Ahmad Yuli<br>Officer of QC  | <br>Shalya H.<br>QC Asst. Manager |           |
| Remark :<br>After 8,000 cycles, there shall be no loss of serviceability to the chair |  |                                   |           |




**DESCRIPTION OF RESULT/REMARK**  
After 8,000 cycles, there shall be no loss of serviceability to the chair


**SERI ISO**

|   |                                       |                      |               |                       |                     |
|---|---------------------------------------|----------------------|---------------|-----------------------|---------------------|
|  | <b>PROSEDUR<br/>TESTING<br/>(P-T)</b> | <b>Direvisi oleh</b> | <b>Revisi</b> | <b>Disetujui oleh</b> | <b>Tgl. Efektif</b> |
|   |                                       | CO of QC             | 9             | GM                    | 07-08-2019          |
|   |                                       | QC Asst.Mgr          | 10            | Asst. Dir.PRD         | 28-11-2023          |
|   |                                       | Senior Staff QC      | 11            | Manager QC            | 01-04-2025          |

SERI ISO

|   |                               |                 |        |                |              |
|---|-------------------------------|-----------------|--------|----------------|--------------|
|  | <b>PROSEDUR TESTING (P-T)</b> | Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|   |                               | CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
|   |                               | QC Asst.Mgr     | 10     | Asst. Dir.PRD  | 28-11-2023   |
|   |                               | Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

SERI ISO

|   |                                    |                 |        |                |              |
|---|------------------------------------|-----------------|--------|----------------|--------------|
|  | <b>DIAGRAM ALIR TESTING (DA-T)</b> | Direvisi oleh   | Revisi | Disetujui oleh | Tgl. Efektif |
|   |                                    | CO of QC        | 9      | GM             | 07-08-2019   |
|   |                                    | QC Asst.Mgr     | 10     | Asst.Dir.PRD   | 28-11-2023   |
|   |                                    | Senior Staff QC | 11     | Manager QC     | 01-04-2025   |

