

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

Judul : INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN BOR TANGAN	No. Dokumen : ENG.P.1/ ENG.IK.2.
	Revisi : 1
	Tgl.Efektif : 13 Juli 2023

PENYUSUN			YANG MENYETUJUI		
Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
<i>Gatria G.R</i>	<i>WAKARU MSD</i>		<i>Ruby K.T</i>	<i>MGR MSD-ENG</i>	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

DISTRIBUSI SALINAN CINT-INTRANET ISO

<input type="checkbox"/> Management	<input type="checkbox"/> PCH	<input type="checkbox"/> IT
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/> ENG	<input type="checkbox"/> MSD
<input type="checkbox"/> MKT	<input type="checkbox"/> R & D	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FIACO	<input type="checkbox"/> HC&GA	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> PRD	<input type="checkbox"/> QC	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> SCM	<input type="checkbox"/> CMS	<input type="checkbox"/>

--

--

--


CAP ASLI / SALINAN DI SINI

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali
Dokumen ini

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang

	INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN BOR TANGAN	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG	N	Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD	1	Mgr MSD-ENG	13-Jul-23

1. TUJUAN

Instruksi kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam melakukan proses bor dengan baik dan benar, ketika mempergunakan bor tangan, guna menghindari terjadinya cedera fatal, disebabkan dari tata cara penggunaan bor tangan yang salah.

2. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mencakup aktivitas pengeboran yang mempergunakan bor tangan di PT. Chitose Internasional Tbk oleh tim Engineering, alat yang termasuk adalah:

- 2.1. *Screw driver*
- 2.2. *Hand bor electric atau non electric*

3. DEFINISI

3.1. Bor Tangan

Adalah peralatan tukang yang dipergunakan untuk membuat lubang pada benda kerja, seperti kayu, plastik, pelat logam, tembok, dan lainnya, yang dilakukan secara manual.

3.2. APD (Alat Pelindung Diri)

Adalah alat yang mempunyai kemampuan untuk melindungi seseorang yang fungsinya mengisolasi sebagian atau seluruh tubuh dari potensi bahaya di tempat kerja.

3.3. Mata Bor

Adalah alat untuk membuat lubang pada benda-benda tertentu seperti kayu, logam, kaca, dinding, serta plastic. Mata bor terbuat dengan berbagai macam jenis dan ukuran,

3.4. Chuck Bor

Adalah *attachment* seperti penjepit yang menahan mata bor atau alat lain yang digunakan dalam peralatan pengeboran

4. KETENTUAN UMUM

4.1. Sebelum bekerja gunakan APD (Alat Pelindung Diri) untuk menjaga keselamatan dan kesehatan (K3), seperti : (*note: hanya rekomendasi, atau bisa disesuaikan dengan yang diatur oleh perusahaan*)

- 4.1.1. Kacamata/face shield
- 4.1.2. Masker
- 4.1.3. Apron kulit
- 4.1.4. Safety shoes
- 4.1.5. Sarung tangan kulit
- 4.1.6. Helmet safety

4.2. Jika perlu pastikan kondisi chuck mata bor masih dalam kondisi baik

4.3. Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas atau sambungan kabel terisolasi dengan benar


4.4. Pastikan mata bor sesuai peruntukannya sesuai dengan media yang akan dibor

4.5. Pastikan media yang akan dibor sesuai dengan peruntukan mata bor dan kapasitas kekuatan mesin bor tangan

4.6. Periksa mata bor apakah sudah tumpul atau tidak, lakukan penggantian dengan yang baru jika diperlukan

4.7. Pastikan chuck menjepit mata bor dengan erat dan benar, tidak miring

4.8. Singkirkan/jauhkan barang-barang dari area yang dapat mengganggu jalannya proses pengeboran.

	INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN BOR TANGAN	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG	△ N	Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD	△ 1	Mgr MSD-ENG	13-Jul-23

5. TANGGUNG JAWAB

5.1. Officer Engineering

- 5.1.1. Memastikan peralatan yang dipakai dalam kondisi yang baik
- 5.1.2. Memastikan agar pekerja memakai APD yang lengkap dan sesuai dengan peruntukan pengeboran.
- 5.1.3. Melakukan penilaian resiko pada seluruh aktivitas pengeboran dan aktivitas yang dapat menimbulkan cedera, dari mempergunakan bor tangan
- 5.1.4. Mensosialisasikan Instruksi Kerja ini kepada bawahannya.

5.2. Operator atau Pekerja

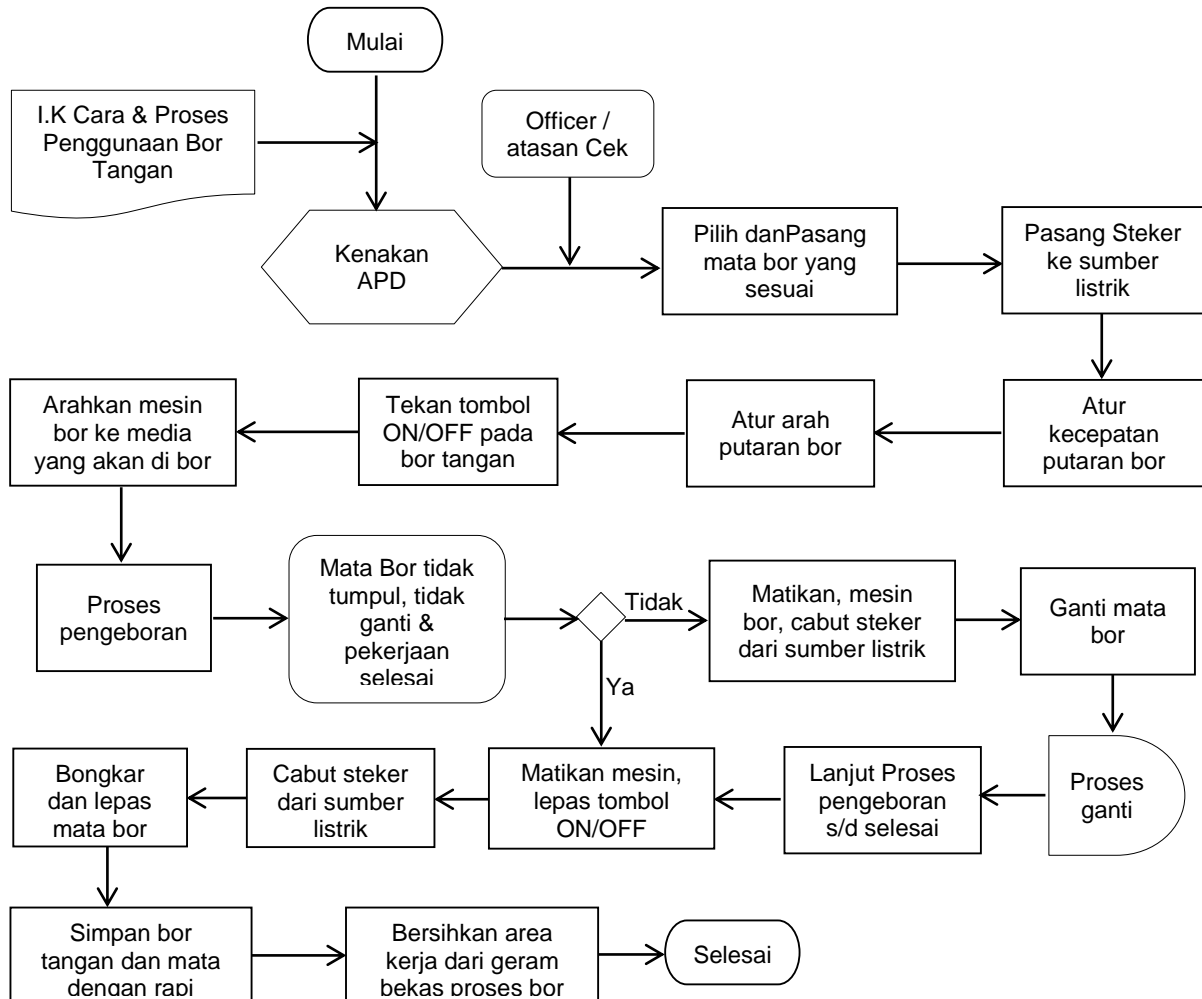
- 5.2.1. Memastikan agar sebelum melakukan pengeboran mempergunakan APD yang sesuai (Sesuai pada poin ketentuan).
- 5.2.2. Memastikan mempergunakan alat bantu yang tepat dan sesuai, untuk pekerjaan yang melebihi kapasitasnya.




5.3. HSE

- 5.3.1. Memastikan agar APD yang diberikan sesuai dengan jenis pekerjaannya
- 5.3.2. Memastikan agar karyawan memiliki dan diberikan APD yang sesuai

6. PROSES

6.1. Flow Chart Proses



	INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN BOR TANGAN	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG		Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD		Mgr MSD-ENG	13-Jul-23

6.2. Uraian proses Flowchart.

- 6.2.1. Kenakan APD
- 6.2.2. Pasang mata bor sesuai ukuran pada chuck pengikat dan pastikan terkunci kuat agar tidak lepas saat dioperasikan
- 6.2.3. Pasang steker pada sumber listrik
- 6.2.4. Atur kecepatan putaran mesin sesuai kebutuhan
- 6.2.5. Atur arah putaran mesin searah jarum jam/berlawanan arah sesuai kebutuhan
- 6.2.6. Tekan tombol otomatis on/off untuk menghidupkan mesin
- 6.2.7. Arahkan mata bor ke benda kerja
- 6.2.8. Jika akan melakukan penggantian mata bor karena dirasa tumpul atau diganti, pastikan untuk mencabut steker dari stop kontak terlebih dahulu
- 6.2.9. Jika proses pengeboran sudah selesai lepaskan tombol otomatis on/off nya
- 6.2.10. Cabut steker dari stop kontak
- 6.2.11. Lepaskan mata bor dari chucknya
- 6.2.12. Bersihkan mesin bor tangan dari kotoran yang menempel agar terjaga kebersihannya
- 6.2.13. Rapihkan dan simpan mesin bor tangan pada tempatnya
- 6.2.14. Bersihkan area kerja dari serpihan geram yang tercecer
- 6.2.15. Selesai

7. KONDISI KHUSUS

- 7.1. Jika bor tangan ketika dinyalakan tidak berfungsi, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya
- 7.2. Jika media yang dibor tidak sesuai dengan mata bor yang dipakai atau tidak memiliki peruntukan mata bor, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya

8. RECORD


Pemesanan part dan pengebonan kebutuhan mata bor ke gudang melalui SAP

9. LAMPIRAN-LAMPIRAN

Contoh RKB bulanan Engineering

10. REFERENSI

- 10.1. Persyaratan ISO 45001:2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 10.2. Persyaratan ISO 14001:2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik.
- 10.4. UU RI No.1 tahun 1970 : Tentang Keselamatan Kerja.
- 10.5. Permenkes RI No. 70 tahun 2016 : Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri

 <p>Chitose Innovation by your inspiration</p>	<p>INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN BOR TANGAN</p>	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG	N	Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD	1	Mgr MSD-ENG	13-Jul-23

Lampiran-1 Contoh RKB bulanan Engineering

NO	Kode SAP	Nama	Satuan	Jumlah	Harga Satuan	Kategori	Pesanan	Total Harga	Keterangan
REKAP BIAYA BULANAN ENGINEERING									
Bulan : Januari 2024									
1	PT-ALL-TEK-EG-0004	MULTITESTER ANALOG SANWA YX360TRF	UNIT	2	Rp 650.000	RKB		Rp 1.300.000	
2	SP-LST-CNT-EG-521	CONTACTOR SN - 10. 220 V	PSC	4	Rp 235.000			Rp 940.000	
3	SP-LST-INS-EG-0118	ISOLASI	PSC	20	Rp 10.000			Rp 200.000	
4	SP-LST-KBL-EG-0122	KLEM KABEL 8 MM	PACK	20	Rp 17.000			Rp 340.000	
5	SP-MSN-BEA-EG-0218	BEARING 6203	PCS	7	Rp 37.500			Rp 262.500	
6	SP-MSN-BEA-EG-0223	BEARING 6208 SKF	PCS	9	Rp 187.500			Rp 1.687.500	
7	SP-MSN-BEA-EG-0239	BEARING 6309 SKF	PCS	6	Rp 300.000			Rp 1.800.000	
8	SP-MSN-BEA-EG-0240	BEARING 6310	PCS	9	Rp 350.000			Rp 3.150.000	
9	SP-MSN-HYD-EG-0313	KLEM SLANG 3/4"	PCS	20	Rp 1.500			Rp 30.000	
10	SP-MSN-OTH-EG-0334	ELECTRODA WELDER TP 65-16-3-3-1	PCS	8	Rp 320.000			Rp 2.560.000	
11	SP-MSN-OTH-EG-0349	REGULATOR CO 2 + HEATER 220 VOLT	PCS	1	Rp 750.000			Rp 750.000	
12	SP-MSN-OTH-EG-0421	INSERT SLEEVE PTFE COMPLETE	PCS	5	Rp 150.000			Rp 750.000	
13	SP-MSN-OTH-EG-0489	RANTAI RS 80	DUS	3	Rp 1.875.500			Rp 5.626.500	
14	SP-MSN-SEA-EG-0390	SEAL DHS 45	PCS	6	Rp 65.000			Rp 390.000	
15	SP-MSN-SEA-EG-0403	SEAL UHS 40	PCS	6	Rp 60.000			Rp 360.000	
16	SP-MSN-SEA-EG-0408	SEAL UHS 25	PCS	6	Rp 40.000			Rp 240.000	
17	SP-MSN-SWC-EG-0394	PROXIMITY SWITCH OMRON E2E-X14 MDI 24V	PCS	5	Rp 436.000			Rp 2.180.000	
18	SP-MSN-TMP-EG-0408	TEMPERATUR CONTROL DIGITAL TIFE COMPRON	PCS	2	Rp 2.285.000			Rp 4.570.000	
19	PT-000-TEK-EG-0282	RADAR TOREN OTOMATIS ONDA	PCS	4	Rp 90.000			Rp 360.000	
20	SP-MSN-OTH-EG-0515	FAN SPRAY NOZZLE SAMES	SET	1	Rp 3.800.000			Rp 3.800.000	
21		Motor Pompa Centrifugal Type CVQ-0512 1/2HP-220V-4A-50HZ	UNIT	2	Rp 7.261.252	Rp 14.522.524			
22		Lem Silicon Bearing 300 ML	PCS	4	Rp 30.000	Rp 120.000			
23		APC Surge Protector FM5UGR	PCS	2	Rp 910.000	Rp 1.820.000			
24		Coil Solenoid AC 220 V	PCS	1	Rp 1.150.000	Rp 1.150.000			
25		Inverter 2.2 KW 3 Phase 380V Toshiba	PCS	2	Rp 3.500.000	Rp 7.000.000			
26		Coil Weishaupt W-ZG01 50/60 Hz 100VA	PCS	1	Rp 2.822.000	Rp 2.822.000			
27		Coil Solenoid Valve 1 Inch AC220V	PCS	1	Rp 1.405.000	Rp 1.405.000			
28		Schaffner FN 366.25.33 EMI Filter 3P 25A 440/250 VAC	PCS	1		Rp -			
29		Ball Retainers MBS 50-80	PCS	4	Rp 997.500	Rp 3.990.000			
30		Spring For Ball Guide Post Set SWMY 50-280	PCS	4	Rp 200.500	Rp 802.000			
31		Hexbolt M6 X 15 Stainless	PCS	300	Rp 900	Rp 270.000			
32		Ring Plate For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
33		Ring Per For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
34		Tubular Heater Silica 5 KW - 220V	PCS	8	Rp 3.000.000	Rp 24.000.000			
35		Power Steker Dia 230MM X 70MM	UNIT	1	Rp 700.000	Rp 700.000			
36		Power Steker Dia 145MM X 54MM	UNIT	1	Rp 300.000	Rp 300.000			
REKAP BIAYA									BIAYA MAINTENANCE MESIN