

## LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



**PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

**Judul :**  
**INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES  
PENGGUNAAN GERINDA TANGAN**

**No. Dokumen** : ENG.P.1/ ENG.IK.3.

**Revisi** : 1

**Tgl.Efektif** : 7 Juli 2023

### PENYUSUN

### YANG MENYETUJUI

Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
Gatria G.R	WAKARU MSD		Ruby K.T	MGR MSD-ENG	

### DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

### DISTRIBUSI SALINAN CINT-INTRANET ISO

<input type="checkbox"/> Management	<input type="checkbox"/> PCH	<input type="checkbox"/> IT
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/> ENG	<input type="checkbox"/> MSD
<input type="checkbox"/> MKT	<input type="checkbox"/> R & D	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> FIACO	<input type="checkbox"/> HC&GA	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> PRD	<input type="checkbox"/> QC	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> SCM	<input type="checkbox"/> CMS	<input type="checkbox"/>

--

--

--




CAP ASLI / SALINAN DI SINI

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali  
Dokumen ini

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang

	<b>INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG		Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD		Mgr MSD-ENG	07-Jul-23

## 1. TUJUAN

Instruksi kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam melakukan proses selep dan poles dengan baik dan benar, ketika mempergunakan gerinda tangan, guna menghindari terjadinya cedera fatal, disebabkan dari tata cara penggunaan gerinda tangan yang salah.

## 2. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mencakup aktivitas selep dan poles oleh tim Engineering yang mempergunakan gerinda tangan di PT. Chitose Internasional Tbk, alat yang termasuk adalah:

- 2.1. *Angle Grinder*
- 2.2. *Air Angle Grinder*
- 2.3. *Air Die Grinder*

## 3. DEFINISI

### 3.1. Gerinda Tangan

Adalah mesin perkakas ditenagai listrik atau pneumatic angina yang digunakan untuk memotong, mengasah, atau menggerus benda kerja, dengan cara batu gerinda berputar bersentuhan dengan benda kerja sehingga terjadilah pemotongan, pengkikisan, pengasahan, dan penajaman.

### 3.2. APD (Alat Pelindung Diri)

Adalah alat yang mempunyai kemampuan untuk melindungi seseorang yang fungsinya mengisolasi sebagian atau seluruh tubuh dari potensi bahaya di tempat kerja.

### 3.3. Disc Grinder (Batu gerinda)

Adalah mata berlapis abrasive berbentuk cakram yang di pasang di mesin gerinda

### 3.4. Carbon Brush

Adalah suku cadang yang berfungsi untuk mengalirkan arus listrik dari bagian motor yang diam atau statis (Stator) ke bagian motor yang bergerak (rotor/amature)

## 4. KETENTUAN UMUM

4.1. Sebelum bekerja gunakan APD (Alat Pelindung Diri) untuk menjaga keselamatan dan kesehatan (K3), seperti : *(note: hanya rekomendasi, atau bisa disesuaikan dengan yang diatur oleh perusahaan)*

- 4.1.1. Kacamata/face shield
- 4.1.2. Masker
- 4.1.3. Apron kulit
- 4.1.4. Safety shoes
- 4.1.5. Sarung tangan kulit
- 4.1.6. Helmet safety

4.2. Jika perlu periksa carbon brush apakah sudah aus, karena jika aus menyebabkan mesin tidak nyala

4.3. Pastikan cover pengaman/pelindung disc terpasang dengan benar

4.4. Periksa batu gerinda apakah sudah tipis atau mengecil, lakukan penggantian dengan yang baru jika diperlukan

4.5. Pastikan pengunci batu gerinda terkunci kuat untuk menghindari terlepas saat di pakai

4.6. Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas atau sambungan kabel terisolasi dengan benar

4.7. Singkirkan/jaukan dari barang-barang yang mudah terbakar untuk menghindari dari percikan api yang mungkin terjadi.

Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
ENG	△ N	Mgr ENG	01-Jan-23
MSD	△ 1	Mgr MSD-ENG	07-Jul-23

## 5. TANGGUNG JAWAB

### 5.1. Officer Engineering

- 5.1.1. Memastikan peralatan yang dipakai dalam kondisi yang baik
- 5.1.2. Memastikan agar pekerja memakai APD yang lengkap dan sesuai dengan peruntukan penyelepan.
- 5.1.3. Melakukan penilaian resiko pada seluruh aktivitas penyelepan dan aktivitas yang dapat menimbulkan cedera, dari mempergunakan gerinda tangan
- 5.1.4. Mensosialisasikan Instruksi Kerja ini kepada bawahannya.

### 5.2. Operator atau Pekerja

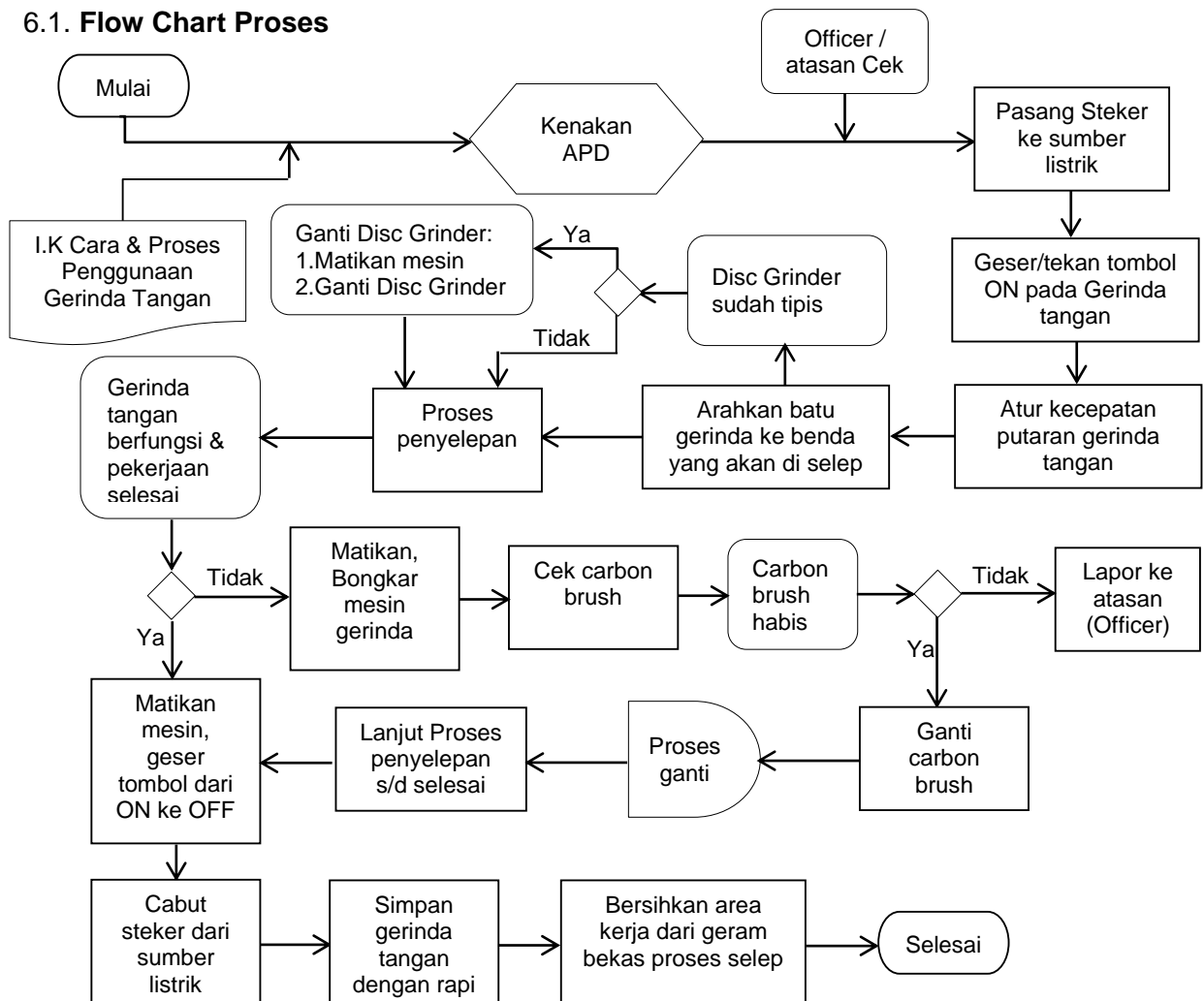
- 5.2.1. Memastikan agar sebelum melakukan penyelepan mempergunakan APD yang sesuai (Sesuai pada poin ketentuan).
- 5.2.2. Memastikan mempergunakan alat bantu yang tepat dan sesuai, untuk beban kerja yang melebihi kapasitasnya.




### 5.3. HSE

- 5.3.1. Memastikan agar APD yang diberikan sesuai dengan jenis pekerjaannya
- 5.3.2. Memastikan agar karyawan memiliki dan diberikan APD yang sesuai

## 6. PROSES

### 6.1. Flow Chart Proses



	<b>INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG		Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD		Mgr MSD-ENG	07-Jul-23

## 6.2. Uraian proses Flowchart.

- 6.2.1. Kenakan APD
- 6.2.2. Pasang steker pada sumber listrik
- 6.2.3. Geser/Tekan tombol on pada Gerinda tangan
- 6.2.4. Atur kecepatan putaran gerinda tangan sesuai kebutuhan
- 6.2.5. Arahkan batu gerinda ke benda yang akan di selep
- 6.2.6. Jika akan melakukan penggantian batu gerinda karena dirasa sudah tipis/mengecil atau diganti dengan jenis gerinda lainnya, tekan tombol off dan pastikan untuk mencabut steker dari stop kontak
- 6.2.7. Jika sudah selesai, memakai Gerinda tangan
- 6.2.8. Geser/Tekan tombol ON menjadi OFF dan Cabut steker dari stop kontak
- 6.2.9. Bersihkan mesin gerinda tangan dari kotoran yang menempel agar terjaga kebersihannya
- 6.2.10. Rapihkan dan simpan mesin gerinda tangan pada tempatnya
- 6.2.11. Bersihkan area kerja dari serpihan geram yang tercecer
- 6.2.12. Selesai

## 7. KONDISI KHUSUS

- 7.1. Jika gerinda tangan ketika dinyalakan tidak berfungsi, maka cek carbon brush dengan membuka/membongkar gerinda tangan, lihat apakah carbon brush sudah habis atau belum, dan jika memang sudah habis maka lakukan penggantian
- 7.2. Jika carbon brush habis dan sudah dilakukan penggantian tapi mesin gerinda tetap tidak berfungsi, maka laporkan permasalahan ke atasan (Officer) untuk di proses dan dilakukan tindakan lainnya

## 8. RECORD


Pemesanan part dan pengebonan kebutuhan Batu gerinda atau carbon brush ke gudang melalui SAP

## 9. LAMPIRAN-LAMPIRAN

Contoh RKB bulanan Engineering

## 10. REFERENSI

- 10.1. Persyaratan ISO 45001:2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 10.2. Persyaratan ISO 14001:2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.
- 10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik.
- 10.4. UU RI No.1 tahun 1970 : Tentang Keselamatan Kerja.
- 10.5. Permenkes RI No. 70 tahun 2016 : Tentang Standar dan Persyaratan Kesehatan Lingkungan Kerja Industri

	<b>INSTRUKSI KERJA CARA DAN PROSES PENGGUNAAN GERINDA TANGAN</b>	Dibuat Oleh	Revisi	Disetujui Oleh	Tgl. Efektif
		ENG	△ N	Mgr ENG	01-Jan-23
		MSD	△ 1	Mgr MSD-ENG	07-Jul-23

Lampiran-1 Contoh RKB bulanan Engineering

NO	Kode SAP	Nama	Satuan	Jumlah	Harga Satuan	Kategori	Pesanan	Total Harga	Keterangan
1	PT-ALL-TEK-EG-0004	MULTITESTER ANALOG SANWA YX360TRF	UNIT	2	Rp 650.000	Spare Part (Mechanic&Elektrik)	RKB	Rp 1.300.000	
2	SP-LST-CNT-EG-321	CONTACTOR SN - 10. 220 V	PSC	4	Rp 235.000			Rp 940.000	
3	SP-LST-INS-EG-0118	ISOLASI	PSC	20	Rp 10.000			Rp 200.000	
4	SP-LST-KBL-EG-0122	KLEM KABEL 8 MM	PACK	20	Rp 17.000			Rp 340.000	
5	SP-MSN-BEA-EG-0218	BEARING 6203	PCS	7	Rp 37.500			Rp 262.500	
6	SP-MSN-BEA-EG-0223	BEARING 6208 SKF	PCS	9	Rp 187.500			Rp 1.687.500	
7	SP-MSN-BEA-EG-0239	BEARING 6309 SKF	PCS	6	Rp 300.000			Rp 1.800.000	
8	SP-MSN-BEA-EG-0240	BEARING 6310	PCS	9	Rp 350.000			Rp 3.150.000	
9	SP-MSN-HYD-EG-0313	KLEM SLANG 3/4"	PCS	20	Rp 1.500			Rp 30.000	
10	SP-MSN-OTH-EG-0334	ELECTRODA WELDER TP 65-16-3-3-1	PCS	8	Rp 320.000			Rp 2.560.000	
11	SP-MSN-OTH-EG-0349	REGULATOR CO 2 + HEATER 220 VOLT	PCS	1	Rp 750.000			Rp 750.000	
12	SP-MSN-OTH-EG-0421	INSERT SLEEVE PTFE COMPLETE	PCS	5	Rp 150.000			Rp 750.000	
13	SP-MSN-OTH-EG-0489	RAINTAI RS 80	DUS	3	Rp 1.875.500			Rp 5.626.500	
14	SP-MSN-SEA-EG-0390	SEAL DHS 45	PCS	6	Rp 65.000			Rp 390.000	
15	SP-MSN-SEA-EG-0403	SEAL UHS 40	PCS	6	Rp 60.000			Rp 360.000	
16	SP-MSN-SEA-EG-0408	SEAL UHS 25	PCS	6	Rp 40.000			Rp 240.000	
17	SP-MSN-SWIC-EG-0394	PROXIMITY SWITCH OMRON E2E-X14 MDJ 24V	PCS	5	Rp 436.000			Rp 2.180.000	
18	SP-MSN-TMP-EG-0408	TEMPERATUR CONTROL DIGITAL TIPE COMPRON	PCS	2	Rp 2.285.000			Rp 4.570.000	
19	PT-000-TEK-EG-0282	RADAR TOREN OTOMATIS ONDA	PCS	4	Rp 90.000			Rp 360.000	
20	SP-MSN-OTH-EG-0515	FAN SPRAY NOZZLE SAMES	SET	1	Rp 3.800.000			Rp 3.800.000	
21		Motor Pompa Centrifugal Type CVQ-0512 1/2HP-220V-4A-50HZ	UNIT	2	Rp 7.261.262	Rp 14.522.524			
22		Lem Silicon Bening 300 ML	PCS	4	Rp 30.000	Rp 120.000			
23		APC Surge Protector PM5UGR	PCS	2	Rp 910.000	Rp 1.820.000			
24		Coil Solenoid AC 220 V	PCS	1	Rp 1.150.000	Rp 1.150.000			
25		Inverter 2.2 KW 3 Phase 380V Toshiba	PCS	2	Rp 3.500.000	Rp 7.000.000			
26		Coil Weishaupt W-ZG01 50/60 Hz 100VA	PCS	1	Rp 2.822.000	Rp 2.822.000			
27		Coil Solenoid Valve 1 Inchi AC220V	PCS	1	Rp 1.405.000	Rp 1.405.000			
28		Schaffner FN 356.25.33 EMI Filter 3P 25A 440/250 VAC	PCS	1		Rp -			
29		Ball Retainers MBS 50-80	PCS	4	Rp 997.500	Rp 3.990.000			
30		Spring For Ball Guide Post Set SWMY 50-280	PCS	4	Rp 200.500	Rp 802.000			
31		Hexbolt M6 X 15 Stainless	PCS	300	Rp 900	Rp 270.000			
32		Ring Plate For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
33		Ring Part For M6 Stainless	PCS	300	Rp 300	Rp 90.000			
34		Tubular Heater Silica 5 KW - 220V	PCS	8	Rp 3.000.000	Rp 24.000.000			
35		Power Steker Dia 230MM X 70MM	UNIT	1	Rp 700.000	Rp 700.000			
36		Power Steker Dia 145MM X 54MM	UNIT	1	Rp 300.000	Rp 300.000			
<b>REKAP BIAYA</b>									<b>BIAYA MAINTENANCE MESIN</b>