



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CH-05
NAMA MESIN : Cooling Tower & Pump

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi konstruksi cooling tower tidak bocor
 3. CONTROL : Pastikan control box tertutup dan saklar on-off berfungsi
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-43
NAMA MESIN : Rivet Setter

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-31
NAMA MESIN : Rivet Setter

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-01
NAMA MESIN : Spot Welder (Daiden)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level |
| 3. KONTAK BAR | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 5. COOLER | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran |
| 6. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-02
 NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-03
 NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 2

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1 BUSHING													
2 SLIDING													
3 VANBELT													
4 MOTOR													
5 KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3													
6 CONTROL													
7 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-05
NAMA MESIN : Rivet Setter Seat

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HYDROULIC PUMP MOTOR														
2 SPINDLE MOTOR														
3 OLI														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. HYDROULIC PUMP MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. SPINDLE MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 3. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada posisi low level |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 5. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-06
NAMA MESIN : Rivet Setter Seat

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HYDROULIC PUMP MOTOR														
2 SPINDLE MOTOR														
3 OLI														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. HYDROULIC PUMP MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. SPINDLE MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 3. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada posisi low level |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 5. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-07
NAMA MESIN : Rivet Setter Seat

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HYDROULIC PUMP MOTOR														
2 SPINDLE MOTOR														
3 OLI														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------------|--|
| 1. HYDROULIC PUMP MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. SPINDLE MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 3. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada posisi low level |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 5. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-08
 NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 3

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-09
NAMA MESIN : Spot Welder (Daiden)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level |
| 3. KONTAK BAR | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 5. COOLER | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran |
| 6. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-11
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 4

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-12
NAMA MESIN : Conveyor - 1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 VANBELT														
4 GEAR & RANTAI														
5 PILLOW BLOCK														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
2. GEAR BOX : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil pada indikator oil jangan sampai bocor atau pada posisi low level
3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
4. GEAR & RANTAI : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli
5. PILLOW BLOCK : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli
6. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak atau patah
7. CONTROL : Pastikan control box terkunci dan saklar berfungsi
8. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-13
NAMA MESIN : Conveyor - 2

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 VANBELT														
4 GEAR & RANTAI														
5 PILLOW BLOCK														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- MOTOR
- GEAR BOX
- VANBELT
- GEAR & RANTAI
- PILLOW BLOCK
- KONSTRUKSI
- CONTROL
- INST. ELEKTRIK

- : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil pada indikator oil jangan sampai bocor atau pada posisi low level
- : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli
- : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli
- : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak atau patah
- : Pastikan control box terkunci dan saklar berfungsi
- : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-14
NAMA MESIN : Conveyor - 3

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 VANBELT														
4 GEAR & RANTAI														
5 PILLOW BLOCK														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
2. GEAR BOX : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil pada indikator oil jangan sampai bocor atau pada posisi low level
3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
4. GEAR & RANTAI : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli
5. PILLOW BLOCK : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli
6. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak atau patah
7. CONTROL : Pastikan control box terkunci dan saklar berfungsi
8. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-15
NAMA MESIN : Conveyor - 4

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 VANBELT														
4 GEAR & RANTAI														
5 PILLOW BLOCK														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- MOTOR
- GEAR BOX
- VANBELT
- GEAR & RANTAI
- PILLOW BLOCK
- KONSTRUKSI
- CONTROL
- INST. ELEKTRIK

- : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil pada indikator oil jangan sampai bocor atau pada posisi low level
- : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli
- : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli
- : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak atau patah
- : Pastikan control box terkunci dan saklar berfungsi
- : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-16
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-21
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 8

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : Y-46
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-47
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Yamato - 9

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-49
NAMA MESIN : Rivet Setter

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar