

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-12
NAMA MESIN : Kashime & Transformer



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BEARING														
2 MOTOR														
3 PNEUMATIC & INST.														
4 GEAR + RANTAI														
5 PILLOW BLOCK														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|---|
| 1. BEARING | : Pastikan bearing berfungsi baik (tidak menimbulkan suara berisik/longgar) jika perlu tambahkan grease/oli |
| 2. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 3. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. GEAR & RANTAI | : Pastikan terlumasi oli |
| 5. PILLOW BLOCK | : Pastikan terlumasi oli |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 7. CONTROL | : Pastikan travo dan indikator kontrol seperti lampu, saklar / foot switch berfungsi |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-14
NAMA MESIN : Press Pneumatic Plastic Cup



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 FOOT / HAND SWITCH														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

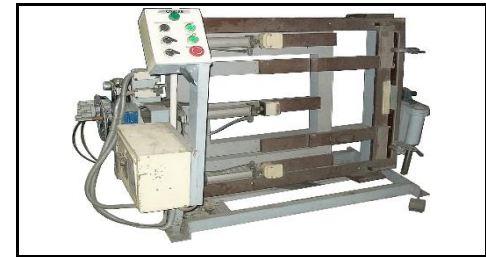
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 5. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-15
NAMA MESIN : Assembling Head/Foot Board

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 MOTOR														
3 GEAR BOX														
4 PNEUMATIC & INST.														
5 REGULATOR														
6 PILLOW BLOCK														
7 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
8 CONTROL														
9 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan bushing terlumasi oli |
| 2. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 3. GEAR BOX | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal dan periksa oli pelumas tidak berada pada posisi low level |
| 4. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 5. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan posisi oli pelumas tidak berada di low level |
| 6. PILLOW BLOCK | : Pastikan berfungsi baik jika perlu lumasi dengan oli |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 6. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 9. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-18
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-50
NAMA MESIN : Rivet Setter

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi oli
- 2. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi oli
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt
- 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 5. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar