

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-01  
NAMA MESIN : Extruder Unit



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR BOX														
2 MOTOR														
3 HEATER														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 INST. ELEKTRIC														
6 PENGAMAN HEATER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. GEAR BOX        | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil pada indikator oil jangan sampai bocor atau pada posisi low level |
| 2. MOTOR           | : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik   |
| 3. HEATER          | : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah  |
| 4. KONSTRUSKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat  |
| 5. INST. ELEKTRIC  | : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety   |
| 6. PENGAMAN HEATER | : Pastikan pengaman heather terpasang dengan benar   |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-02

NAMA MESIN : Panel Control Extruder



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
2 CONTROL														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
- KONSTRUKSI** : Pastikan kondisi panel tidak karat, keropos atau berlubang
  - CONTROL** : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
  - INST. ELEKTRIK** : Pastikan tidak ada kebocoran listrik, kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-03  
NAMA MESIN : Quenching Unit



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR + RANTAI														
2 MOTOR														
3 INSTALASI PIPA AIR														
4 KONSTRUSKI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
5 INST. ELEKTRIC														
6 PENGAMAN GEAR, RANTAI DAN MOTOR														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING / SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- 1. GEAR + RANTAI : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli
- 2. MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 3. INST. PIPA AIR : Pastikan instalasi pipa tidak bocor
- 4. KONSTRUSKI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah, karat atau bocor
- 5. INST. ELEKTRIC : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety
- 6. PENGAMANA GEAR DLL : Pastikan pengamanan putaran gear, rantai, dan motor terpasang

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-04  
NAMA MESIN : Annealing Unit



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
4 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
5 INSTALASI ELEKTRIC														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR          | : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik                                     |
| 2. HEATER         | : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah  |
| 3. INST. PIPA AIR | : Pastikan instalasi pipa tidak bocor  |
| 4. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah, karat atau bocor     |
| 5. INST. ELEKTRIC | : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk  
**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-05

NAMA MESIN : Cutting Unit



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 MOTOR													
2 PNEUMATIC & INSTALASI													
3 REGULATOR													
4 KONSTRUKSI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>													
5 CONTROL													
6 INST. ELEKTRIK													
7 PENGAMANA PISAU PEMOTONG													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA													

**CATATAN :**

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

B = BAIK

T = TAMBAH

S = SETTING / SERVIS

P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

1. MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
2. PNEUMATIC : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level
4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
5. KONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi
6. INST. ELEKTRIC : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety
7. PENGAMAN HEATER : Pastikan pengaman pisau pemotong terpasang dengan benar

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-06

NAMA MESIN : Panel Control Quenching-Annealing-Cutting



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
2 CONTROL														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

B = BAIK

T = TAMBAH

S = SETTING / SERVIS

P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi panel tidak karat, keropos atau berlubang

2. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, barcode, dll berfungsi baik

3. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kebocoran listrik, kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-07

NAMA MESIN : Panel Control Cutting



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
2 CONTROL														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

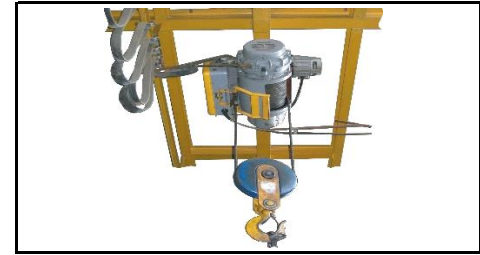
**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

1. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi panel tidak karat, kerosok atau berlubang
2. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, barcode, dll berfungsi baik
3. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kebocoran listrik, kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : CP-08  
NAMA MESIN : Hoist (Kap. 1 Ton)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KAWAT SLING														
3 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik (bisa maju-mundur & kawat slink bisa naik-turun) |
| 2. KAWAT SLINK    | : Pastikan kondisi kawat sling tidak rusak atau putus  |
| 3. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi rel dari kemungkinan goyang, retak atau patah   |
| 4. CONTROL        | : Pastikan push button tidak rusak dan berfungsi   |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar                               |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-09  
NAMA MESIN : Electric Furnace (Oven Nozzle Dies)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HEATER														
2 KONSTRUSKI														
PEMERIKSAAN K3														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING/SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
  - 1. HEATER : Pastikan heater tidak putus
  - 2. KONSTRUSKI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
  - 3. INST. ELEKTRIC : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CP-10

NAMA MESIN : Panel Control Elektrik Furnace



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
2 CONTROL														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
  - B = BAIK
  - T = TAMBAH
  - S = SETTING / SERVIS
  - P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
  - 1. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi panel tidak karat, keropos atau berlubang
  - 2. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, barcode, dll berfungsi baik
  - 3. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kebocoran listrik, kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
**CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN**

KODE MESIN : CP-11  
NAMA MESIN : Crusher



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR          | : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik                                     |
| 2. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat            |
| 3. CONTROL        | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi          |
| 4. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-16  
NAMA MESIN : Press Vertical - Japan

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING / SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak bocor                              |
| 2. SLIDING         | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak aus                                |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal hydrolic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran                     |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level    |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran               |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                    |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat            |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran                        |
| 9. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi          |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |