

DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CH-07
NAMA MESIN : Air Blower (Ring Blower)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BEARING														
2 PROPILER														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BEARING : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 5. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 6. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci
 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CH-11
NAMA MESIN : Water Heater - 2 (Inline)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 INSTALASI PIPA														
2 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame dari kemungkinan karat/keropos
 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti saklar berfungsi
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CH-14
NAMA MESIN : Air Blower (Fu-Tsu)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BEARING														
2 PROPILER														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BEARING : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 5. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 6. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci
 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CH-15
NAMA MESIN : Air Blower (Fu-Tsu)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BEARING														
2 PROPILER														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BEARING : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
 4. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 5. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 6. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci
 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-04
NAMA MESIN : Rectifier 5000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-17
NAMA MESIN : Rectifier 5000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-25
NAMA MESIN : Rectifier 2000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-26
NAMA MESIN : Rectifier 2000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-27
NAMA MESIN : Rectifier 2000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : CX-29
NAMA MESIN : Rectifier 2000 A

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DIODA														
2 KIPAS														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. DIODA : Pastikan dioda dalam keadaan baik, tidak rusak/putus
 2. KIPAS : Pastikan kipas blower berfungsi dan tidak rusak
 3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi dari kemungkinan basah atau goyang
 4. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar terpasang dengan kuat tidak goyang
 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol berfungsi baik
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TC2-01

NAMA MESIN : Mesin Chrome Plating II (Panel Control)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
2 CONTROL														
3 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi panel tidak karat, kerosok atau berlubang
 2. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, barcode, dll berfungsi baik
 3. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kebocoran listrik, kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TC2-02
NAMA MESIN : Motor Exhaust Fan

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 3. PILLOW BLOCK | : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli |
| 4. PROPILER | : Pastikan kondisi propiler tidak aus |
| 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY | : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar |
| 6. CONTROL | : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TC2-05
NAMA MESIN : Cooling Tower

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. KONSTRUKSI : Pastikan kondisi konstruksi cooling tower tidak bocor
 3. CONTROL : Pastikan control box tertutup dan saklar on-off berfungsi
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TC2-06
NAMA MESIN : Pompa Sirkulasi Cooling Tower

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 SEAL														
3 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. SEAL : Pastikan seal dalam kondisi baik, tidak bocor atau rembes
 3. INST. PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TF2-01
NAMA MESIN : Filter - 1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SEAL														
2 MOTOR														
3 INSTALASI PIPA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. SEAL : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 3. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame penyangga dari kemungkinan karat/keropos dan drum larutan dari kemungkinan bocor atau pecah
 5. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar on-off berfungsi
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TF2-02
NAMA MESIN : Filter - 2

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SEAL														
2 MOTOR														
3 INSTALASI PIPA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. SEAL : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 3. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame penyangga dari kemungkinan karat/keropos dan drum larutan dari kemungkinan bocor atau pecah
 5. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar on-off berfungsi
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TF2-03
NAMA MESIN : Filter - 3



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SEAL														
2 MOTOR														
3 INSTALASI PIPA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
1. SEAL : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 3. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame penyangga dari kemungkinan karat/keropos dan drum larutan dari kemungkinan bocor atau pecah
 5. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar on-off berfungsi
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TF2-04
NAMA MESIN : Filter - 4

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SEAL														
2 MOTOR														
3 INSTALASI PIPA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. SEAL : Pastikan seal tidak aus atau mengalami kebocoran
 2. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 3. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame penyangga dari kemungkinan karat/keropos dan drum larutan dari kemungkinan bocor atau pecah
 5. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar on-off berfungsi
 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TR2-01
NAMA MESIN : Robot Transporter - 01

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	GEAR BOX													
2	CHAIN COUPLING													
3	BUSHING													
4	SLIDING													
5	BEARING													
6	PILLOW BLOK													
7	RANTAI													
8	RODA													
9	MOTOR													
10	KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3														
11	CONTROL													
12	INST. ELEKTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. GEAR BOX : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil
2. CHAIN COUPLING : Pastikan grease untuk chain coupling mencukupi dan tidak bocor
3. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi grease / oli
4. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi grease / oli
5. BEARING : Pastikan bearing berfungsi baik tidak menimbulkan suara yang berisik/longgar jika perlu lumasi dengan grease/oli
6. PILLOWBLOK : Pastikan berfungsi baik jika perlu lumasi dengan grease / oli
7. RANTAI : Pastikan rantai terlumasi oli
8. RODA : Pastikan roda tidak aus dan balance
9. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
10. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame kemungkinan keropos/patah
11. CONTROL : Pastikan control box joystick tertutup/terkunci dan joystick berfungsi
12. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TR2-02
NAMA MESIN : Robot Transporter - 02

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 GEAR BOX													
2 CHAIN COUPLING													
3 BUSHING													
4 SLIDING													
5 BEARING													
6 PILLOW BLOK													
7 RANTAI													
8 RODA													
9 MOTOR													
10 KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3													
11 CONTROL													
12 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

B = BAIK

T = TAMBAH

S = SETTING / SERVIS

P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. GEAR BOX : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil
2. CHAIN COUPLING : Pastikan grease untuk chain coupling mencukupi dan tidak bocor
3. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi grease / oli
4. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi grease / oli
5. BEARING : Pastikan bearing berfungsi baik tidak menimbulkan suara yang berisik/longgar jika perlu lumasi dengan grease/oli
6. PILLOWBLOK : Pastikan berfungsi baik jika perlu lumasi dengan grease / oli
7. RANTAI : Pastikan rantai terlumasi oli
8. RODA : Pastikan roda tidak aus dan balance
9. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
10. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame kemungkinan keropos/patah
11. CONTROL : Pastikan control box joystick tertutup/terkunci dan joystick berfungsi
12. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TR2-03
NAMA MESIN : Robot Transporter - 03

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	GEAR BOX													
2	CHAIN COUPLING													
3	BUSHING													
4	SLIDING													
5	BEARING													
6	PILLOW BLOK													
7	RANTAI													
8	RODA													
9	MOTOR													
10	KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3														
11	CONTROL													
12	INST. ELEKTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. GEAR BOX : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil
2. CHAIN COUPLING : Pastikan grease untuk chain coupling mencukupi dan tidak bocor
3. BUSHING : Pastikan bushing terlumasi grease / oli
4. SLIDING : Pastikan sliding terlumasi grease / oli
5. BEARING : Pastikan bearing berfungsi baik tidak menimbulkan suara yang berisik/longgar jika perlu lumasi dengan grease/oli
6. PILLOWBLOK : Pastikan berfungsi baik jika perlu lumasi dengan grease / oli
7. RANTAI : Pastikan rantai terlumasi oli
8. RODA : Pastikan roda tidak aus dan balance
9. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
10. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame kemungkinan keropos/patah
11. CONTROL : Pastikan control box joystick tertutup/terkunci dan joystick berfungsi
12. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-01
NAMA MESIN : Tanki Hot Water



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
PEMERIKSAAN K3														
4 HOLDER BAR HANGER														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|---|
| 1. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat |
| 2. HEATER | : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah |
| 3. INST. PIPA AIR | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor/rusak |
| 4. HOLDER BAR HANGER | : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh |
| 5. INST. LISTRIK | : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-02
NAMA MESIN : T. Rinse Chrome-01 (Chrome II)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

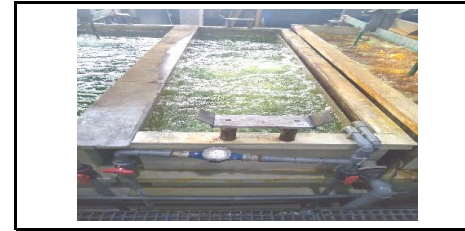
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-03
NAMA MESIN : Tanki Rinse Chrome - 02

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-04
NAMA MESIN : T. Reduction (Chrome II)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-05
NAMA MESIN : Tanki Drug Out Chrome

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-06
NAMA MESIN : TANKI CHROME



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 PIPA COOLER														
4 INSTALASI PIPA AIR														
PEMERIKSAAN K3														
5 KONTAK BAR														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A.** Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
3. PIPA COOLER : Periksa sambungan, instalasi jalur dan fisik pipa coller kemungkinan bocor atau rusak
4. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
5. KONTAK BAR : Patikan kondisi kontak bar bagus, terpasang dengan kuat dari dan ke rectifier untuk mencegah kebocoran arus listrik serta bersih dari kotoran
6. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-07
NAMA MESIN : Tanki Rinse Nickle - 2 (Double Tank a)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-08
NAMA MESIN : Tanki Electro Cleaner (Double Tank b)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
PEMERIKSAAN K3														
4 KONTAK BAR														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
 2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
 3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. KONTAK BAR : Patikan kondisi kontak bar bagus, terpasang dengan kuat dari dan ke rectifier untuk mencegah kebocoran arus listrik serta bersih dari kotoran
 5. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-09
NAMA MESIN : Tanki Soak Cleaner

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
PEMERIKSAAN K3														
4 HOLDER BAR HANGER														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor/rusak
4. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh
5. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-10
NAMA MESIN : Tanki Rinse Alkali-1 & Rinse Electro-1 (Double Tank a)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|--|
| 1. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat |
| 2. INSTALASI PIPA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 3. HOLDER BAR HANGER | : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-11
NAMA MESIN : Tanki Rinse Alkali-2 & Rinse Electro-2 & Rinse Pickling-2 (Double Tank b)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-12
NAMA MESIN : Tanki Rinse Pickling-1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-13
NAMA MESIN : Tanki Acid Pickling

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-14
NAMA MESIN : Tanki Acid Dipping

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-15
NAMA MESIN : Tanki Rinse Acidip (Double Tank a)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

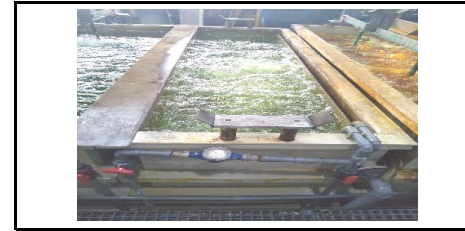
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-16
NAMA MESIN : Tanki Rinse Nickle - 1 (Double Tank b)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : TT2-17
NAMA MESIN : Tanki Drag Out Nickle

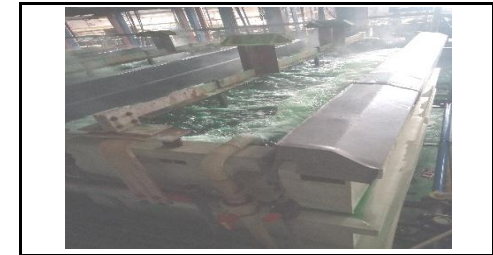
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
3 HOLDER BAR HANGER														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. HOLDER BAR HANGER : Pastikan kondisi holder bar hanger masih bagus dan terpasang dengan kuat untuk mencegah bar hanger jatuh



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-18
NAMA MESIN : TANKI NICKLE - 01

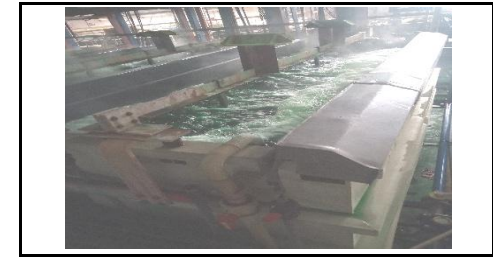
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
PEMERIKSAAN K3														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
 2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
 3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-19
NAMA MESIN : TANKI NICKLE - 02

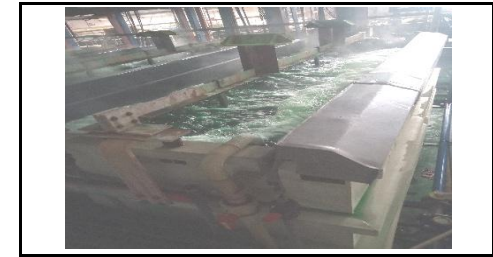
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
4 INSTALASI PIPA UDARA														
PEMERIKSAAN K3														
5 KONTAK BAR														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
4. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
5. KONTAK BAR : Pastikan kondisi kontak bar bagus, terpasang dengan kuat dari dan ke rectifier untuk mencegah kebocoran arus listrik serta bersih dari kotoran
6. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-20
NAMA MESIN : TANKI NICKLE - 03

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 KONSTRUKSI													
2 HEATER													
3 INSTALASI PIPA AIR													
4 INSTALASI PIPA UDARA													
PEMERIKSAAN K3													
5 KONTAK BAR													
6 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

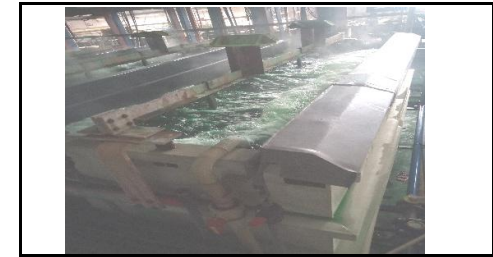
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
4. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
5. KONTAK BAR : Pastikan kondisi kontak bar bagus, terpasang dengan kuat dari dan ke rectifier untuk mencegah kebocoran arus listrik serta bersih dari kotoran
6. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-21
NAMA MESIN : Tanki Nickle - 04



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI														
2 HEATER														
3 INSTALASI PIPA AIR														
4 INSTALASI PIPA UDARA														
PEMERIKSAAN K3														
5 KONTAK BAR														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi tanki dari kemungkinan bocor, retak atau karat
2. HEATER : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah
3. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
4. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa yang masuk ke tanki dari kemungkinan bocor atau rusak
5. KONTAK BAR : Pastikan kondisi kontak bar bagus, terpasang dengan kuat dari dan ke rectifier untuk mencegah kebocoran arus listrik serta bersih dari kotoran
6. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-22
NAMA MESIN : Tanki El Clean Circulation & Pump

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI PIPA														
3 KONTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik dan bocor |
| 2. INSTALASI PIPA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat |
| 4. CONTROL | : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar berfungsi |
| 5. INSTALASI ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-23
NAMA MESIN : Tanki Soac Clean Circulation & Pump

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI PIPA														
3 KONTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik dan bocor |
| 2. INSTALASI PIPA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat |
| 4. CONTROL | : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar berfungsi |
| 5. INSTALASI ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : TT2-24
NAMA MESIN : Dozing Pump



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INST. PIPA/SELANG														
3 KONTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIC														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor pompa hidup ketika dioperasikan
2. INST. PIPA/SELANG : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
3. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat
4. CONTROL : Pastikan control box tertutup/terkunci dan saklar berfungsi
5. INSTALASI ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel dari dan ke panel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety