

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : FL-01  
NAMA MESIN : FORKLIFT - 1 (CAP : 2.5T, YEAR : 1999)

POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	OLI													
2	FILTER UDARA													
3	FILTER SOLAR													
4	HYDROULIC													
5	RADIATOR													
6	BATTERY (ACCU)													
7	BAN													
8	CONTROL													
9	REM													
10	GARPU													
11	KURSI & SABUK PENGAMAN													
12	INSTALASI ELECTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB													

**CATATAN :**

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>A.</b> Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya</p> <p><b>B.</b> Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :</p> <p>B = BAIK<br/>T = TAMBAH<br/>S = SETTING/SERVIS<br/>P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI</p> | <p><b>C.</b> Petunjuk Pemeliharaan :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. OLI (MESIN &amp; HYDROULIC) : Periksa indikator level oli tidak berada pada low level &amp; kondisi oli tidak kotor/hitam</li> <li>2. FILTER UDARA : Pastikan filter udara bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>3. FILTER SOLAR : Pastikan filter solar bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>4. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran</li> <li>5. RADIATOR : Periksa kecukupan air radiator</li> <li>6. BATTERY (ACCU) : Pastikan air accu terisi penuh sesuai dengan levelnya</li> <li>7. BAN : Pastikan tekanan ban dan kondisi ban masih bagus</li> <li>8. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti klakson, sirine mundur, penerangan berfungsi baik</li> <li>9. REM : Pastikan rem berfungsi dengan baik</li> <li>10. GARPU : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik</li> <li>11. KURSI &amp; SABUK PENGAMAN : Pastikan kursi operator terpasang kuat dan sabuk pengaman berfungsi dengan baik</li> <li>12. INSTALASI ELECTRIK : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik</li> </ol> |
|---|--|

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : FL-02  
NAMA MESIN : FORKLIFT - 2 (CAP : 3T, YEAR : .....)

POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	OLI													
2	FILTER UDARA													
3	FILTER SOLAR													
4	HYDROULIC													
5	RADIATOR													
6	BATTERY (ACCU)													
7	BAN													
8	CONTROL													
9	REM													
10	GARPU													
11	KURSI & SABUK PENGAMAN													
12	INSTALASI ELECTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB													

**CATATAN :**

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>A.</b> Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya</p> <p><b>B.</b> Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :</p> <p>B = BAIK<br/>T = TAMBAH<br/>S = SETTING/SERVIS<br/>P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI</p> | <p><b>C.</b> Petunjuk Pemeliharaan :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. OLI (MESIN &amp; HYDROULIC) : Periksa indikator level oli tidak berada pada low level &amp; kondisi oli tidak kotor/hitam</li> <li>2. FILTER UDARA : Pastikan filter udara bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>3. FILTER SOLAR : Pastikan filter solar bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>4. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran</li> <li>5. RADIATOR : Periksa kecukupan air radiator</li> <li>6. BATTERY (ACCU) : Pastikan air accu terisi penuh sesuai dengan levelnya</li> <li>7. BAN : Pastikan tekanan ban dan kondisi ban masih bagus</li> <li>8. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti klakson, sirine mundur, penerangan berfungsi baik</li> <li>9. REM : Pastikan rem berfungsi dengan baik</li> <li>10. GARPU : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik</li> <li>11. KURSI &amp; SABUK PENGAMAN : Pastikan kursi operator terpasang kuat dan sabuk pengaman berfungsi dengan baik</li> <li>12. INSTALASI ELECTRIK : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik</li> </ol> |
|---|--|

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : FL-03  
NAMA MESIN : FORKLIFT - 3 (CAP : 3T, YEAR : ..... )

POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	OLI													
2	FILTER UDARA													
3	FILTER SOLAR													
4	HYDROULIC													
5	RADIATOR													
6	BATTERY (ACCU)													
7	BAN													
8	CONTROL													
9	REM													
10	GARPU													
11	KURSI & SABUK PENGAMAN													
12	INSTALASI ELECTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB													

**CATATAN :**

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>A.</b> Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya</p> <p><b>B.</b> Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :</p> <p>B = BAIK<br/>T = TAMBAH<br/>S = SETTING/SERVIS<br/>P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI</p> | <p><b>C.</b> Petunjuk Pemeliharaan :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. OLI (MESIN &amp; HYDROULIC) : Periksa indikator level oli tidak berada pada low level &amp; kondisi oli tidak kotor/hitam</li> <li>2. FILTER UDARA : Pastikan filter udara bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>3. FILTER SOLAR : Pastikan filter solar bersih dari kotoran yang menempel</li> <li>4. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran</li> <li>5. RADIATOR : Periksa kecukupan air radiator</li> <li>6. BATTERY (ACCU) : Pastikan air accu terisi penuh sesuai dengan levelnya</li> <li>7. BAN : Pastikan tekanan ban dan kondisi ban masih bagus</li> <li>8. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti klakson, sirine mundur, penerangan berfungsi baik</li> <li>9. REM : Pastikan rem berfungsi dengan baik</li> <li>10. GARPU : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik</li> <li>11. KURSI &amp; SABUK PENGAMAN : Pastikan kursi operator terpasang kuat dan sabuk pengaman berfungsi dengan baik</li> <li>12. INSTALASI ELECTRIK : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik</li> </ol> |
|---|--|

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : G-01  
 NAMA MESIN : LIFT BARANG  
 LOKASI : WAREHOUSE RAW MATERIAL



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR RANTAI & RANTAI														
2 RODA & SLIDING														
3 GEAR BOX														
4 MOTOR														
5 LIMIT SWITCH														
6 KONSTRUKSI														
7 PANEL CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1. GEAR RANTAI & RANTAI | : Periksa kondisi gear rantai masih bagus/tidak rompal dan rantai terlumasi oli/tidak karat            |
| 2. RODA & SLIDING       | : Pastikan roda dan sliding tidak aus dan balance  |
| 3. GEAR BOX             | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil |
| 4. MOTOR                | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                    |
| 5. LIMIT SWITCH         | : Pastikan limits switch berfungsi dengan baik   |
| 6. KONSTRUKSI           | : Periksa konstruksi frame lift dari kemungkinan karat/keropos/patah                                   |
| 7. PANEL CONTROL        | : Pastikan indikator kontrol seperti swith on-off dll berfungsi baik                                   |
| 8. INST. ELECTRIK       | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik     |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : LB-05  
 NAMA MESIN : LIFT BARANG  
 LOKASI : LIMBAH



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR RANTAI & RANTAI														
2 RODA & SLIDING														
3 GEAR BOX														
4 MOTOR														
5 LIMIT SWITCH														
6 KONSTRUKSI														
7 PANEL CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1. GEAR RANTAI & RANTAI | : Periksa kondisi gear rantai masih bagus/tidak rompal dan rantai terlumasi oli/tidak karat            |
| 2. RODA & SLIDING       | : Pastikan roda dan sliding tidak aus dan balance  |
| 3. GEAR BOX             | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil |
| 4. MOTOR                | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                    |
| 5. LIMIT SWITCH         | : Pastikan limits switch berfungsi dengan baik   |
| 6. KONSTRUKSI           | : Periksa konstruksi frame lift dari kemungkinan karat/keropos/patah                                   |
| 7. PANEL CONTROL        | : Pastikan indikator kontrol seperti swith on-off dll berfungsi baik                                   |
| 8. INST. ELECTRIK       | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik     |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : S-03  
 NAMA MESIN : LIFT BARANG  
 LOKASI : PPIC



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3		2024												KETERANGAN
		JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1	GEAR RANTAI & RANTAI													
2	RODA & SLIDING													
3	GEAR BOX													
4	MOTOR													
5	LIMIT SWITCH													
6	KONSTRUKSI													
7	PANEL CONTROL													
8	INST. ELEKTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1. GEAR RANTAI & RANTAI | : Periksa kondisi gear rantai masih bagus/tidak rompal dan rantai terlumasi oli/tidak karat            |
| 2. RODA & SLIDING       | : Pastikan roda dan sliding tidak aus dan balance  |
| 3. GEAR BOX             | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil |
| 4. MOTOR                | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                    |
| 5. LIMIT SWITCH         | : Pastikan limits switch berfungsi dengan baik   |
| 6. KONSTRUKSI           | : Periksa konstruksi frame lift dari kemungkinan karat/keropos/patah                                   |
| 7. PANEL CONTROL        | : Pastikan indikator kontrol seperti swith on-off dll berfungsi baik                                   |
| 8. INST. ELECTRIK       | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik     |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : Y-50  
 NAMA MESIN : LIFT BARANG  
 LOKASI : ASSEMBLING MULTI



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR RANTAI & RANTAI														
2 RODA & SLIDING														
3 GEAR BOX														
4 MOTOR														
5 LIMIT SWITCH														
6 KONSTRUKSI														
7 PANEL CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

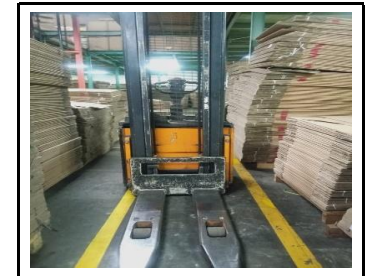
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1. GEAR RANTAI & RANTAI | : Periksa kondisi gear rantai masih bagus/tidak rompal dan rantai terlumasi oli/tidak karat            |
| 2. RODA & SLIDING       | : Pastikan roda dan sliding tidak aus dan balance  |
| 3. GEAR BOX             | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga level oil |
| 4. MOTOR                | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                    |
| 5. LIMIT SWITCH         | : Pastikan limits switch berfungsi dengan baik   |
| 6. KONSTRUKSI           | : Periksa konstruksi frame lift dari kemungkinan karat/keropos/patah                                   |
| 7. PANEL CONTROL        | : Pastikan indikator kontrol seperti swith on-off dll berfungsi baik                                   |
| 8. INST. ELECTRIK       | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik     |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : E-01  
 NAMA MESIN : LIFTRUCK - 01 (SUMILIFT)  
 LOKASI : WAREHOUSE RAW MATERIAL



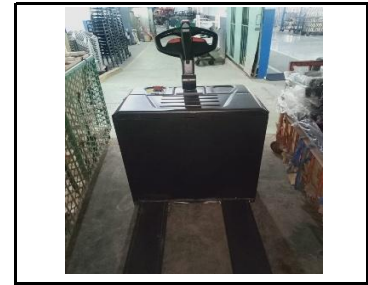
POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3		2024												KETERANGAN
		JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1	HYDROULIC													
2	RANTAI													
3	BAN / RODA													
4	GARPU													
5	REM													
6	BATTERY (ACCU)													
7	CONTROL													
8	INST. ELECTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. HYDROULIC      | : Periksa hydroulic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran                                     |
| 2. RANTAI         | : Periksa kondisi terlumasi oli/tidak karat  |
| 3. BAN / RODA     | : Periksa kondisi ban/roda masih bagus   |
| 4. GARPU          | : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik                                     |
| 5. REM            | : Pastikan rem berfungsi dengan baik   |
| 6. BATTERY (ACCU) | : Pastikan accu terisi penuh   |
| 7. CONTROL        | : Pastikan semua indikator kontrol seperti switch/tuas maju-mundur, turun-naik dll berfungsi baik  |
| 8. INST. ELECTRIK | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik |



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : E-02  
 NAMA MESIN : LIFTRUCK - 02 (PALLET MOVER PT20/25N)  
 LOKASI : ASSEMBLING

POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HYDROULIC														
2 BAN / RODA														
3 GARPU														
4 REM														
5 BATTERY (ACCU)														
6 CONTROL														
7 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. HYDROULIC      | : Periksa hydrolic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran                                      |
| 2. BAN / RODA     | : Periksa kondisi ban/roda masih bagus   |
| 3. GARPU          | : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik                                     |
| 4. REM            | : Pastikan rem berfungsi dengan baik   |
| 5. BATTERY (ACCU) | : Pastikan accu terisi penuh   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan semua indikator kontrol seperti switch/tuas maju-mundur, turun-naik dll berfungsi baik  |
| 7. INST. ELECTRIK | : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : E-03  
 NAMA MESIN : LIFTRUCK - 03 (ELECTRIC STACKER PS 16N)  
 LOKASI : GUDANG LANGSIR

POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 HYDROULIC													
2 RANTAI													
3 BAN / RODA													
4 GARPU													
5 REM													
6 BATTERY (ACCU)													
7 CONTROL													
8 INST. ELECTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB													

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pengecekan/pemeliharaan dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
- 1. HYDROULIC : Periksa hydroulic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
  - 2. RANTAI : Periksa kondisi terlumasi oli/tidak karat
  - 3. BAN / RODA : Periksa kondisi ban/roda masih bagus
  - 4. GARPU : Pastikan garpu dan sistem angkat garpu berfungsi dengan baik
  - 5. REM : Pastikan rem berfungsi dengan baik
  - 6. BATTERY (ACCU) : Pastikan accu terisi penuh
  - 7. CONTROL : Pastikan semua indikator kontrol seperti switch/tuas maju-mundur, turun-naik dll berfungsi baik
  - 8. INST. ELECTRIK : Pastikan kabel tidak ada yg mengelupas dan semua sambungan kabel elektrik terisolasi dengan baik