

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-52
 NAMA MESIN : Horizontal Flash Butt Welder



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level |
| 3. KONTAK BAR | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 5. COOLER | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran |
| 6. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-57
NAMA MESIN : Radius Press Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL PANEL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 8. COOLER | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-02
NAMA MESIN : Inclenable Press 40 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-03
NAMA MESIN : Inclenable Press 40 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-04
NAMA MESIN : Inclenable Press 25 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-05
NAMA MESIN : Inclenable Press 25 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-06
NAMA MESIN : Inclenable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-07
 NAMA MESIN : Inclunable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-08
NAMA MESIN : Inclenable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-09
NAMA MESIN : Inclunable Press 16 Ton

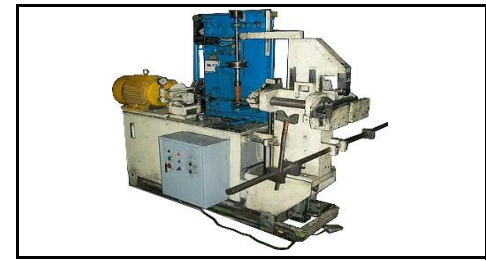
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BUSHING : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang)
2. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
4. BRAKE : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik
5. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
6. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
7. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
8. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-12
NAMA MESIN : Pine Bender Chiwork - II

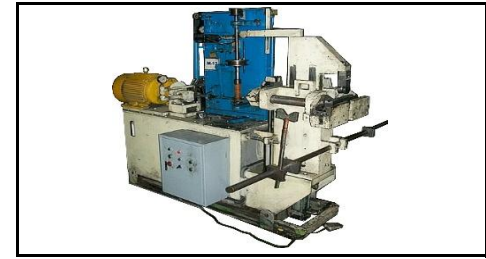
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak bocor |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal hydroulic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-13
NAMA MESIN : Pine Bender Japan

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak bocor |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas grease / oli mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal hydroulic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-17
NAMA MESIN : Double Bending ex Japan

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 CHAIN COUPLING													
2 SLIDING													
3 HYDROULIC & INSTALASI													
4 PNEUMATIC & INSTALASI													
5 OLI													
6 REGULATOR													
7 GEAR PUMP													
8 MOTOR													
9 KONSTRUKSI													
10 COOLER & INSTALASI													
PEMERIKSAAN K3													
11 CONTROL PANEL													
12 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

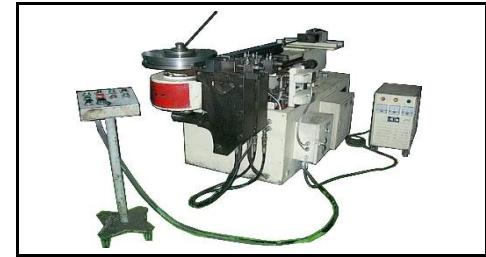
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. CHAIN COUPLING : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor
2. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
4. PNEUMATIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
5. OLI : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level
6. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah/bocor
7. GEAR PUMP : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran
8. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
9. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
10. COOLER : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran
11. CONTROL PANEL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
12. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-21
NAMA MESIN : Bending Lang Taiyo



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1 SLIDING													
2 HYDROULIC & INSTALASI													
3 OLI HYDROULIC													
4 COOLER & INSTALASI													
5 GEAR PUMP													
6 MOTOR													
7 KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3													
8 CONTROL													
9 INST. ELECTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. HYDROULIC | : Periksa seal hydrolic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI HYDROULIC | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. COOLER & INSTALASI | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-22
NAMA MESIN : Double Side Bending Taiwan - 1



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-23
NAMA MESIN : Double Side Bending Taiwan - 2



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-24
NAMA MESIN : Double Side Bending Taiwan - 3



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

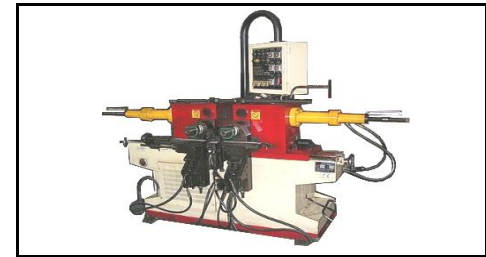
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-27
NAMA MESIN : Double Bending Taiwan

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

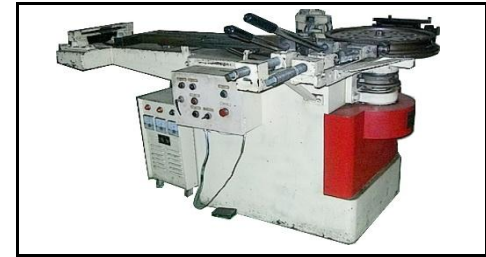
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BUSHING : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus
2. SLIDING : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus
3. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
4. OLI : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada Pada low Level
5. GEAR PUMP : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran
6. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
7. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
8. COOLER : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran
9. CONTROL PANEL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
10. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-28
NAMA MESIN : Roll Bending

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 GEAR														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. GEAR | : Pastikan gear terlumasi oli / grease |
| 3. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 5. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-29
NAMA MESIN : Double Shringking Machine



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 HYDROULIC & INSTALASI														
3 OLI														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
6 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan terlumasi grease / oli dan tidak aus |
| 2. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 5. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 6. COOLER | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran |
| 7. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-30
NAMA MESIN : Double Shringking Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 HYDROULIC & INSTALASI														
3 OLI														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
6 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

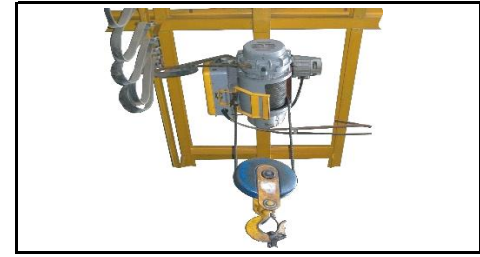
CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan terlumasi grease / oli dan tidak aus |
| 2. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 5. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 6. COOLER | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran |
| 7. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-34
NAMA MESIN : Hoist

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KAWAT SLING														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik (bisa maju-mundur & kawat slink bisa naik-turun) |
| 2. KAWAT SLINK | : Pastikan kondisi kawat sling tidak rusak atau putus |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi rel dari kemungkinan goyang, retak atau patah |
| 4. CONTROL | : Pastikan push button tidak rusak dan berfungsi |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-36
NAMA MESIN : Inclinable Press 63 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-38
NAMA MESIN : Inclenable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-40
NAMA MESIN : CNC Bending (R Side)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 SLIDING													
2 HYDROULIC & INSTALASI													
3 OLI HYDROULIC													
4 COOLER & INSTALASI													
5 OLI PELUMAS													
6 GEAR PUMP													
7 MOTOR													
8 PNEUMATIC & INSTALASI													
9 REGULATOR													
10 AC PANEL													
11 KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3													
12 CONTROL													
13 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. HYDROULIC & INST. | : Periksa seal hydrolic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI HYDROULIC | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. COOLER & INSTALASI | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 5. OLI PELUMAS | : Periksa kondisi oli pelumas tidak berada pada low level |
| 6. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 7. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 8. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 9. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 10. AC PANEL | : Pastikan indikator suhu tidak boleh lebih dari 35° |
| 11. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 12. CONTROL | : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 13. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-43
NAMA MESIN : CNC Bending (L Side)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 SLIDING													
2 HYDROULIC & INSTALASI													
3 OLI HYDROULIC													
4 COOLER & INSTALASI													
5 OLI PELUMAS													
6 GEAR PUMP													
7 MOTOR													
8 PNEUMATIC & INSTALASI													
9 REGULATOR													
10 AC PANEL													
11 KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3													
12 CONTROL													
13 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. HYDROULIC & INST. | : Periksa seal hydrolic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI HYDROULIC | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. COOLER & INSTALASI | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 5. OLI PELUMAS | : Periksa kondisi oli pelumas tidak berada pada low level |
| 6. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 7. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 8. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 9. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 10. AC PANEL | : Pastikan indikator suhu tidak boleh lebih dari 35° |
| 11. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 12. CONTROL | : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 13. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-45
NAMA MESIN : Press Seyi 25 Ton - SNI 25

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR BOX														
2 BUSHING														
3 SLIDING														
4 VANBELT														
5 GREASE TANK														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 INST. PIPA UDARA														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. GEAR BOX : Periksa putaran gear box tidak speeling dan level oil tidak berada pada low level
2. BUSHING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
4. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut
5. GREASE TANK : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik
6. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
7. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
8. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
9. CONTROL : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi
10. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-46
NAMA MESIN : Press Seyi 45 Ton - SNI 45

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR BOX														
2 BUSHING														
3 SLIDING														
4 VANBELT														
5 GREASE TANK														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 INST. PIPA UDARA														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. GEAR BOX : Periksa putaran gear box tidak speeling dan level oil tidak berada pada low level
2. BUSHING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
4. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut
5. GREASE TANK : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik
6. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
7. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
8. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
9. CONTROL : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi
10. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-48
NAMA MESIN : Double Side Bending Taiwan - 4



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 2. SLIDING | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 8. COOLER | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-49
NAMA MESIN : CNC Bending (L Side)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	SLIDING													
2	HYDROULIC & INSTALASI													
3	OLI HYDROULIC													
4	COOLER & INSTALASI													
5	OLI PELUMAS													
6	GEAR PUMP													
7	MOTOR													
8	PNEUMATIC & INSTALASI													
9	REGULATOR													
10	AC PANEL													
11	KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3														
12	CONTROL													
13	INST. ELEKTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. HYDROULIC & INST. | : Periksa seal hydrolic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI HYDROULIC | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. COOLER & INSTALASI | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 5. OLI PELUMAS | : Periksa kondisi oli pelumas tidak berada pada low level |
| 6. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 7. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 8. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 9. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 10. AC PANEL | : Pastikan indikator suhu tidak boleh lebih dari 35° |
| 11. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 12. CONTROL | : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 13. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-50
NAMA MESIN : CNC Bending (R Side)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	SLIDING													
2	HYDROULIC & INSTALASI													
3	OLI HYDROULIC													
4	COOLER & INSTALASI													
5	OLI PELUMAS													
6	GEAR PUMP													
7	MOTOR													
8	PNEUMATIC & INSTALASI													
9	REGULATOR													
10	AC PANEL													
11	KONSTRUKSI													
PEMERIKSAAN K3														
12	CONTROL													
13	INST. ELEKTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. SLIDING | : Pastikan sliding terlumasi oli / grease |
| 2. HYDROULIC & INST. | : Periksa seal hydrolic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 3. OLI HYDROULIC | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada pada low level |
| 4. COOLER & INSTALASI | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran |
| 5. OLI PELUMAS | : Periksa kondisi oli pelumas tidak berada pada low level |
| 6. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 7. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 8. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan istalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 9. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 10. AC PANEL | : Pastikan indikator suhu tidak boleh lebih dari 35° |
| 11. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 12. CONTROL | : Pastikan kontrol unit (S/W dan H/W) serta indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi |
| 13. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-51
NAMA MESIN : Inclinable Press 10 Ton



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. BUSHING : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang)
2. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
4. BRAKE : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik
5. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
6. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
7. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
8. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-52
NAMA MESIN : Pierching Shoes Ayumi Desk



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 CHAIN COUPLING													
2 SLIDING													
3 HYDROULIC & INSTALASI													
4 OLI													
5 GEAR PUMP													
6 MOTOR													
7 KONSTRUKSI													
8 COOLER & INSTALASI													
PEMERIKSAAN K3													
9 CONTROL PANEL													
10 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 8. COOLER | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |