

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-03  
NAMA MESIN : Double Bending KD Yamato

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	CHAIN COUPLING													
2	SLIDING													
3	HYDROULIC & INSTALASI													
4	PNEUMATIC & INSTALASI													
5	OLI													
6	REGULATOR													
7	GEAR PUMP													
8	MOTOR													
9	KONSTRUKSI													
10	COOLER & INSTALASI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
11	CONTROL PANEL													
12	INST. ELEKTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

1. CHAIN COUPLING : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor
2. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
3. HYDROULIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
4. PNEUMATIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
5. OLI : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level
6. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah/bocor
7. GEAR PUMP : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran
8. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
9. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
10. COOLER : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran
11. CONTROL PANEL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
12. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-04  
NAMA MESIN : Radius Press Machine (KD Yamato)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL PANEL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-05  
NAMA MESIN : Pierching KD Yamato

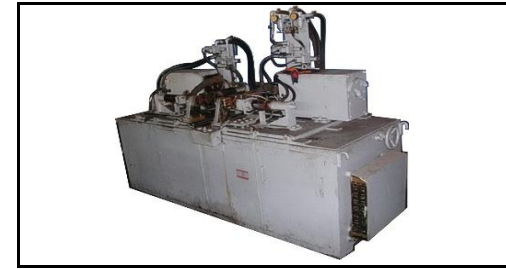
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL PANEL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONTSRUKSI      | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor   |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-06  
NAMA MESIN : Butseam Welder - 1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL PANEL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

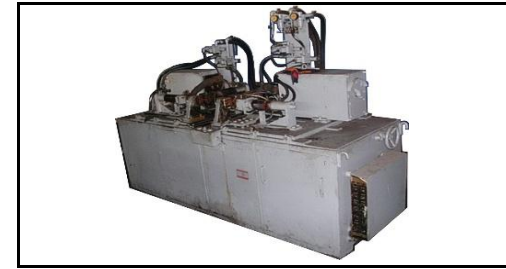
**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 2. REGULATOR      | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level   |
| 3. KONTAK BAR     | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak  |
| 4. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 5. COOLER         | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 6. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-07  
NAMA MESIN : Butseam Welder - 2

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL PANEL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 2. REGULATOR      | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level   |
| 3. KONTAK BAR     | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak  |
| 4. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 5. COOLER         | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 6. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-08  
 NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (KR 350)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

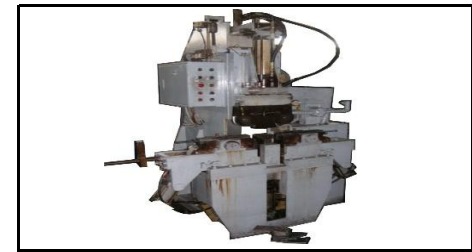
**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik   |
| 4. CONTROL         | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, saklar dll berfungsi baik |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar  |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-09  
NAMA MESIN : Double Bending KB Yamato

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1	CHAIN COUPLING													
2	SLIDING													
3	HYDROULIC & INSTALASI													
4	PNEUMATIC & INSTALASI													
5	OLI													
6	REGULATOR													
7	GEAR PUMP													
8	MOTOR													
9	KONSTRUKSI													
10	COOLER & INSTALASI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
11	CONTROL PANEL													
12	INST. ELEKTRIK													
	TANGGAL													
	NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
	NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. PNEUMATIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 5. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 6. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor  |
| 7. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 8. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 9. KONTSRUKSI      | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor   |
| 10. COOLER         | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 11. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 12. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-10  
NAMA MESIN : Pierching KB Yamato



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL PANEL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

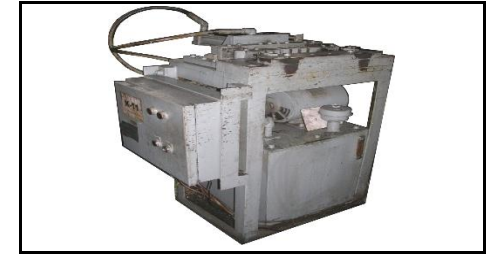
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-11  
NAMA MESIN : Pierching Water Hole KB Yamato



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES	
1 CHAIN COUPLING													
2 SLIDING													
3 HYDROULIC & INSTALASI													
4 OLI													
5 GEAR PUMP													
6 MOTOR													
7 KONSTRUKSI													
8 COOLER & INSTALASI													
PEMERIKSAAN K3													
9 CONTROL PANEL													
10 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-12  
 NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (KR 350)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik   |
| 4. CONTROL         | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, saklar dll berfungsi baik |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar  |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-26  
NAMA MESIN : Spot Welder (Daiden)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
<b>TANGGAL</b>														
<b>NAMA &amp; PARAF TEKNISI ENGINEERING</b>														
<b>NAMA &amp; PARAF BAGIAN PRODUKSI</b>														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING/SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 2. REGULATOR      | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level   |
| 3. KONTAK BAR     | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak  |
| 4. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 5. COOLER         | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 6. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-29  
NAMA MESIN : Hoist

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KAWAT SLING														
3 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik (bisa maju-mundur & kawat slink bisa naik-turun) |
| 2. KAWAT SLINK    | : Pastikan kondisi kawat sling tidak rusak atau putus  |
| 3. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi rel dari kemungkinan goyang, retak atau patah   |
| 4. CONTROL        | : Pastikan push button tidak rusak dan berfungsi   |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar                               |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-34  
NAMA MESIN : Radial Saw (Pneumatic)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 PNEUMATIC & INSTALASI														
3 MOTOR														
4 COOLER & INSTALASI														
5 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. SLIDING        | : Pastikan grease / oli mencukupi dan tidak aus  |
| 2. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 3. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 4. COOLER         | : Periksa water cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-41  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame - 01

POINT YANG DIPERIKSA		2024												KETERANGAN
		JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1	BUSHING													
2	SLIDING													
3	VANBELT													
4	MOTOR													
5	KONSTRUKSI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6	CONTROL													
7	INST. ELEKTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-44  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame - 04

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

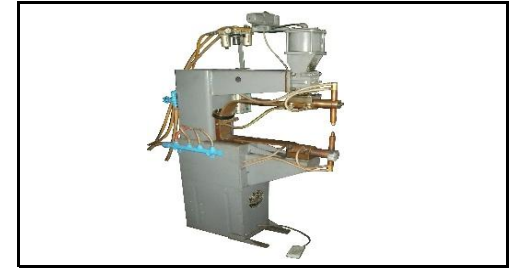
**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-45  
 NAMA MESIN : Spot Welder (Panasonic)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- 1. PNEUMATIC : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
- 2. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level
- 3. KONTAK BAR : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. COOLER : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran
- 6. CONTROL PANEL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-46  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame - 05

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-47  
NAMA MESIN : Rivet Setter Seat - 01 (Rivetronic)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1 HYDROULIC PUMP MOTOR													
2 SPINDLE MOTOR													
3 OLI													
4 KONSTRUKSI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>													
5 CONTROL													
6 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                         |  |
|-------------------------|--|
| 1. HYDROULIC PUMP MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 2. SPINDLE MOTOR        | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 3. OLI                  | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada posisi low level   |
| 4. KONTSRUKSI           | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat   |
| 5. CONTROL              | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 6. INST. ELEKTRIK       | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-48  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame - 06

POINT YANG DIPERIKSA		2024												KETERANGAN
		JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1	BUSHING													
2	SLIDING													
3	VANBELT													
4	MOTOR													
5	KONSTRUKSI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6	CONTROL													
7	INST. ELEKTRIK													
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

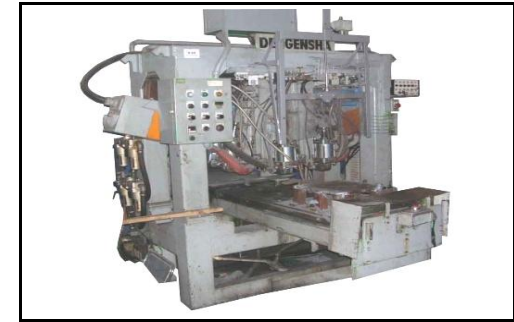
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

Engineering  
PT Chitose Internasional, Tbk

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-53  
NAMA MESIN : Multy Spot Welder (Seat)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 2. REGULATOR      | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level   |
| 3. KONTAK BAR     | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak  |
| 4. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor   |
| 5. COOLER         | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 6. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-55  
NAMA MESIN : Double Pierching KD Cosmo



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : K-56  
NAMA MESIN : Flash Butt Welding Machine (Golden Spot)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC      | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 2. REGULATOR      | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level   |
| 3. KONTAK BAR     | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak  |
| 4. KONSTRUKSI     | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 5. COOLER         | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 6. CONTROL PANEL  | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |



DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-58  
NAMA MESIN : Pierching KB-U Cosmo

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES	
1 CHAIN COUPLING													
2 SLIDING													
3 HYDROULIC & INSTALASI													
4 OLI													
5 GEAR PUMP													
6 MOTOR													
7 KONSTRUKSI													
8 COOLER & INSTALASI													
<b>PEMERIKSAAN K3</b>													
9 CONTROL													
10 INST. ELEKTRIK													
TANGGAL													
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING													
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI													

**CATATAN :**

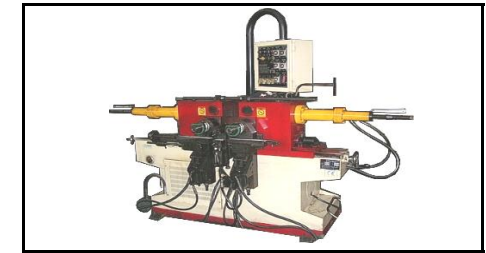
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-59  
NAMA MESIN : Double Bending Taiwan



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

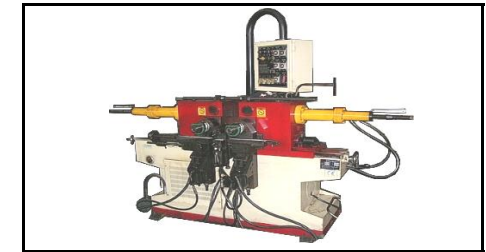
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING         | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada Pada low Level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-61  
NAMA MESIN : Double Bending Taiwan - 5



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. BUSHING         | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan pelumas oli / grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor / hitam / berbusa dan tidak berada Pada low Level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONSTRUKSI      | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat  |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler water in / out dan instalasinya dari kebocoran  |
| 9. CONTROL PANEL   | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-62  
NAMA MESIN : Bor Machine



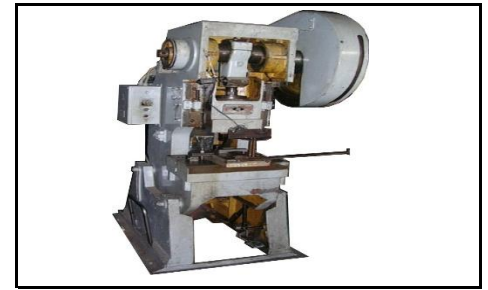
POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING/SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : M-39  
NAMA MESIN : Inclunable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 CONTROL														
7 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
8 CONTROL														
9 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING/SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- 1. BUSHING : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang)
- 2. SLIDING : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus
- 3. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 4. BRAKE : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik
- 5. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar atau foot switch berfungsi
- 7. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 8. CONTROL PANEL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik
- 9. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-42  
NAMA MESIN : Pierching Water Hole KB-U Cosmo

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
9 CONTROL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |  |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING  | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor  |
| 2. SLIDING         | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus  |
| 3. HYDROULIC       | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran  |
| 4. OLI             | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level  |
| 5. GEAR PUMP       | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran   |
| 6. MOTOR           | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 7. KONTSRUKSI      | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor   |
| 8. COOLER          | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran   |
| 9. CONTROL         | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

DATA PEMELIHARAAN MESIN  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : RJ-01  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame (Rajawali)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

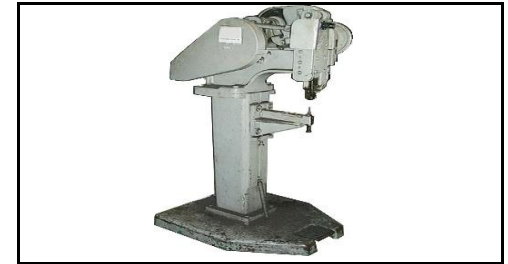
**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : T-03  
NAMA MESIN : Rivet Setter Frame Cosmo - 1

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 MOTOR														
5 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                   |  |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING        | : Pastikan bushing terlumasi oli   |
| 2. SLIDING        | : Pastikan sliding terlumasi oli   |
| 3. VANBELT        | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt dan ketegangan belt   |
| 4. MOTOR          | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik  |
| 5. KONTSRUKSI     | : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat   |
| 6. CONTROL        | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar   |