

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-04  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-05  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-37  
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
B = BAIK  
T = TAMBAH  
S = SETTING/SERVIS  
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-03a  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-07  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-11  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-12  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-15  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-17  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-19  
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |                    |   |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER     | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar                  |
| 2. REGULATOR       | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor  |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik                                 |
| 4. CONTROL         | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi                                     |
| 5. INST. ELEKTRIK  | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-25  
NAMA MESIN : Blower Exhaust Welder



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 VANBELT														
2 MOTOR														
3 KONSTRUKSI														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan :**

- |   |   |
|---|---|
| <p>1. VANBELT</p> <p>2. MOTOR</p> <p>3. KONTSRUKSI</p> <p>4. CONTROL</p> <p>5. INST. ELEKTRIK</p> | <p>: Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley</p> <p>: Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik</p> <p>: Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat</p> <p>: Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi</p> <p>: Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar</p> |
|---|---|



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-01  
NAMA MESIN : Panarobo Welder - 1 (VR-006)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan**

1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-02  
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 2 (VR-006)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan**

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : WRC-03  
NAMA MESIN : Panarobo Welder - 3 (VR-006)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan**

1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**  
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-07  
NAMA MESIN : Panarobo Welder - 7 (TA-1400)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya  
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan**

1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



**DATA PEMELIHARAAN MESIN**

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-09  
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 9 (TA-1400)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
<b>PEMERIKSAAN K3</b>														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

**CATATAN :**

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :  
 B = BAIK  
 T = TAMBAH  
 S = SETTING/SERVIS  
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

**C. Petunjuk Pemeliharaan**

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety