

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-02
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-03
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-06
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-08
NAMA MESIN : Rotary Welder

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR BOX														
2 CHAIN COUPLING														
3 BEARING														
4 MOTOR														
5 PNEUMATIC & INST.														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|--|
| 1. GEAR BOX | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga posisi oli pelumas tidak berada pada low level |
| 2. CHAIN COUPLING | : Pastikan stempet untuk chain coupling mencukupi dan tidak bocor |
| 3. BEARING | : Pastikan bearing berfungsi dengan baik (tidak menimbulkan suara berisik / longgar) jika perlu tambahkan grease / oli |
| 4. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 5. PNEUMATIC & INST. | : Pastikan seal pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-08a
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-19
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-22
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-23
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-24
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-25
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-26
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : B-27
NAMA MESIN : Rotary Welder - 2

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 GEAR BOX														
2 CHAIN COUPLING														
3 BEARING														
4 MOTOR														
5 PNEUMATIC & INST.														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---|--|
| <p>1. GEAR BOX</p> <p>2. CHAIN COUPLING</p> <p>3. BEARING</p> <p>4. MOTOR</p> <p>5. PNEUMATIC & INST.</p> <p>6. KONTSRUKSI</p> <p>7. CONTROL</p> <p>8. INST. ELEKTRIK</p> | <p>: Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal, periksa juga posisi oli pelumas tidak berada pada low level</p> <p>: Pastikan stempet untuk chain coupling mencukupi dan tidak bocor</p> <p>: Pastikan bearing berfungsi dengan baik (tidak menimbulkan suara berisik / longgar) jika perlu tambahkan grease / oli</p> <p>: Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik</p> <p>: Pastikan seal pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran</p> <p>: Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat</p> <p>: Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik</p> <p>: Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar</p> |
|---|--|

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-63
NAMA MESIN : Pierching KB Cosmo H



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 CHAIN COUPLING														
2 SLIDING														
3 HYDROULIC & INSTALASI														
4 OLI														
5 GEAR PUMP														
6 MOTOR														
7 KONSTRUKSI														
8 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
9 CONTROL PANEL														
10 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. CHAIN COUPLING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak bocor |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. HYDROULIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 4. OLI | : Periksa kondisi oli tidak kotor/hitam/berbusa dan tidak berada pada low level |
| 5. GEAR PUMP | : Periksa tekanan gear pump dan mekaniknya, pastikan tidak ada kebocoran |
| 6. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 7. KONSUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 8. COOLER | : Periksa cooler dan instalasinya dari kebocoran |
| 9. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 10. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-33
NAMA MESIN : Bor Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 SLIDING														
2 VANBELT														
3 MOTOR														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. SLIDING : Pastikan sliding bisa naik/turun dan terlumasi oli
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt) ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 4. KONTSRUKSI : Periksa fisik kontruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 5. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi
- 6. INST. ELEKTRIK : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-09
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-10
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-16
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-20
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : U-21
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder (Panasonic 350-KR)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|---|
| 1. FEED ROLLER | : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor |
| 3. WIRE FEED MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan kabel terisolasi dengan benar, rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-04
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 4 (VR-008)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-05
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 5 (TA-1400)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-06
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 6 (VR-008)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WRC-08
 NAMA MESIN : Panarobo Welder - 8 (TA-1400)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 HARMONIC														
2 GREASE														
3 REGULATOR														
4 KONSTRUKSI														
5 SERVO MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan

- 1. HARMONIC : Pastikan pergerakan 6 axis robot lancar
- 2. GREASE : Periksa tidak ada kebocoran grease
- 3. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
- 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor
- 5. SERVO MOTOR : Pastikan motor hidup dan tidak ada suara berisik
- 6. CONTROL : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, dll berfungsi baik
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety