

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : L-02
NAMA MESIN : Pneumatic Press & Air Nailer

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : L-06
NAMA MESIN : Pneumatic Press & Air Nailer

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : L-09
NAMA MESIN : Pneumatic Press & Air Nailer

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : L-13
NAMA MESIN : Pneumatic Press & Air Nailer

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : L-14
NAMA MESIN : Pneumatic Press & Air Nailer

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

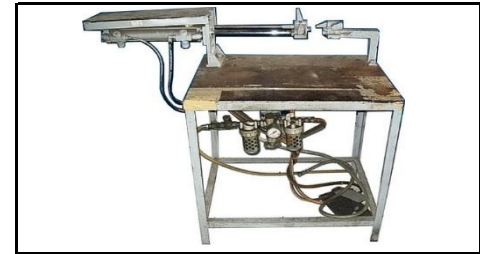
C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : N-05
NAMA MESIN : Wire Thigner



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level |
| 3. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat |
| 4. FOOT / HAND SWITCH | : Pastikan foot / hand switch berfungsi |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : T-01
NAMA MESIN : Strapping Machine

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 HEATER														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. HEATER | : Pastikan heater tidak putus dan hasil sambungan kuat |
| 3. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 4. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : T-04
NAMA MESIN : Strapping Machine



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 HEATER														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INST. ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. HEATER | : Pastikan heater tidak putus dan hasil sambungan kuat |
| 3. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi |
| 4. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |