

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-01a
NAMA MESIN : Inline Water Heater



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 INSTALASI PIPA														
2 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi frame dari kemungkinan karat/keropos
 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti saklar berfungsi
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02
NAMA MESIN : Pretreatment Spray Line

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETETANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 NOZZLE SPRAY														
2 INSTALASI PIPA														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. NOZZLE SPRAY : Pastikan nozzle spray tidak tersumbat
- 2. INSTALASI PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan tersumbat, bocor/rusak
- 3. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan bocor, retak atau karat
- 4. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti saklar berfungsi
- 5. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02a
NAMA MESIN : Circulating Pump

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 SEAL														
3 INSTALASI PIPA														
PEMERIKSAAN K3														
4 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. SEAL : Pastikan seal dalam kondisi baik, tidak bocor atau rembes
 3. INST. PIPA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 4. INST. ELEKTRIK : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-02b
NAMA MESIN : Tanki Pre-Degrease & Pompa (Heat)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 HEATHER														
5 INSTALASI PIPA AIR														
6 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. KARET COUPLING | : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek |
| 2. SEAL | : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek |
| 3. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 4. HEATER | : Pastikan heater tidak putus dan tidak pecah |
| 5. INST. PIPA AIR | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor |
| 7. CONTROL | : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll |
| 8. INST. LISTRIK | : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02c
NAMA MESIN : Tanki Degrease & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02d
NAMA MESIN : Tanki Water Rinse-1 & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02e
NAMA MESIN : Tanki Water Rinse-2 & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02f
NAMA MESIN : Tanki Water Rinse-3 & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02g
NAMA MESIN : Tanki Conversion Coating & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02h
NAMA MESIN : Tanki Water Rinse-4 & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-02i
NAMA MESIN : Tanki Passivation & Pompa

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KARET COUPLING														
2 SEAL														
3 MOTOR														
4 INSTALASI PIPA AIR														
5 KONSTRUKSI BAK														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KARET COUPLING : Pastikan karet coupling tidak rusak / pecah / sobek
 2. SEAL : Pastikan seal tidak rusak / bocor / sobek
 3. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 4. INST. PIPA AIR : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 5. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi bak kemungkinan bocor
 6. CONTROL : Pastikan indikator control berfungsi baik, seperti saklar on-off dll
 7. INST. LISTRIK : Pastikan kondisi kabel heater tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-02j
 NAMA MESIN : Motor Exhaust Fan for Converssion Coating (Atas-Kiri)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. PILLOW BLOCK : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli
- 4. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
- 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar
- 6. CONTROL : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-02k
 NAMA MESIN : Motor Exhaust Fan for Degrease (Atas-Kanan)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. PILLOW BLOCK : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli
- 4. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
- 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar
- 6. CONTROL : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-03
NAMA MESIN : Burner - 2 (Drying Oven)

POINT YANG DIPERIKSA	2023												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE														
3 INST. PIPA SOLAR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan |
| 2. NOZZLE | : Pastikan nozzle berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA SOLAR | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti saklar on-off dll berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : C-04
NAMA MESIN : Oven Drying Treatment

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DUCTING														
2 TRACK RAIL CONVEYOR														
3 KONSTRUKSI														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

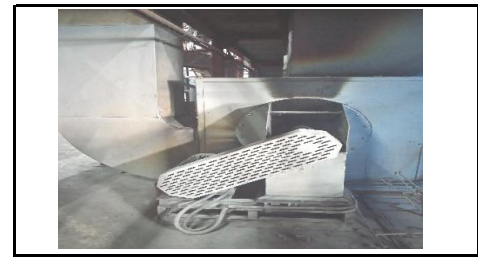
- B = BAIK
- T = TAMBAH
- S = SETTING / SERVIS
- P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. DUCTING : Pastikan kondisi ducting masih dalam keadaan baik
- 2. TRACK RAIL CVY : Pastikan track rail conveyor masih menempel kuat pada frame oven
- 3. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi oven dari kemungkinan bocor, goyang, retak, patah atau keropos

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-04a
NAMA MESIN : Circulation Fan



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 3. PILLOW BLOCK | : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli |
| 4. PROPILER | : Pastikan kondisi propiler tidak aus |
| 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY | : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar |
| 6. CONTROL | : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-04b
NAMA MESIN : Exhaust Fan Oven Drying (Atas)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 2. VANBELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley
- 3. PILLOW BLOCK : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli
- 4. PROPILER : Pastikan kondisi propiler tidak aus
- 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar
- 6. CONTROL : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi
- 7. INST. ELEKTRIK : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-05
NAMA MESIN : Conveyor Pretreatment



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 GEAR & RANTAI														
4 PILLOW BLOCK														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor penggerak hidup ketika dioperasikan |
| 2. GEAR BOX | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal |
| 3. GEAR & RANTAI | : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli |
| 4. PILLOW BLOCK | : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli |
| 5. CONTROL | : Pastikan indikator control berfungsi |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-06
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 1 (Double)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-07
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 2 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-08
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 3 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-09
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 4 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. NOZZLE PG : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat
 3. INST. PIPA UDARA : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor
 4. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala
 5. CONTROL : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error
 6. INST. ELECTRIC : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-11
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 6 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-12
 NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 7 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-13
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 8 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-14
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 9 (Single)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

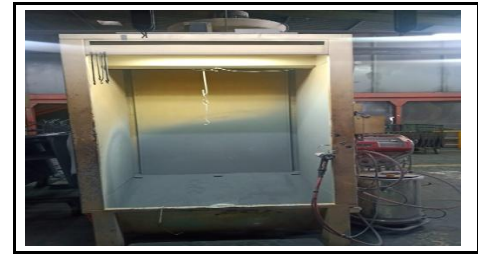
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-15
NAMA MESIN : Powder Spray & Booth - 10 (Double)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE PG														
3 INST. PIPA UDARA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor dust collector hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. NOZZLE PG | : Pastikan nozzle powder gun berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi booth dari kemungkinan goyang, rusak dan lampu penerangan nyala |
| 5. CONTROL | : Pastikan control unit berfungsi dan tidak error |
| 6. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-16
NAMA MESIN : Conveyor Painting

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 GEAR & RANTAI														
4 PILLOW BLOCK														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor penggerak hidup ketika dioperasikan |
| 2. GEAR BOX | : Periksa putaran gear box , jika ada speeling berarti gear box kurang optimal |
| 3. GEAR & RANTAI | : Pastikan gear dan rantai terlumasi oli |
| 4. PILLOW BLOCK | : Pastikan pillow block berfungsi dengan baik jika perlu lumasi dengan oli |
| 5. CONTROL | : Pastikan indikator control berfungsi |
| 6. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-17
NAMA MESIN : Burner - 3 (Curring Oven)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 NOZZLE														
3 INST. PIPA SOLAR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan |
| 2. NOZZLE | : Pastikan nozzle berfungsi dan tidak tersumbat |
| 3. INST. PIPA SOLAR | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti saklar on-off dll berfungsi |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-18
NAMA MESIN : Paint Curring Oven

POINT PEMERIKSAAN & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 DUCTING														
2 TRACK RAIL CONVEYOR														
3 KONSTRUKSI														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

- B = BAIK
- T = TAMBAH
- S = SETTING / SERVIS
- P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. DUCTING : Pastikan kondisi ducting masih dalam keadaan baik
- 2. TRACK RAIL CVY : Pastikan track rail conveyor masih menempel kuat pada frame oven
- 3. KONSTRUKSI : Periksa fisik kontruksi oven dari kemungkinan bocor, goyang, retak, patah atau keropos



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-18a
NAMA MESIN : Circle Fan / Stirring Unit

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 VANBELT														
3 PILLOW BLOCK														
4 PROPILER														
PEMERIKSAAN K3														
5 PENGAMAN VANBELT & PULLY														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 3. PILLOW BLOCK | : Pastikan bearing berputar dan tidak longgar jika perlu lumasi dengan oli |
| 4. PROPILER | : Pastikan kondisi propiler tidak aus |
| 5. PENGAMAN VANBELT & PULLY | : Pastikan pengaman putaran vanbelt dan pully terpasang dengan benar |
| 6. CONTROL | : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar berfungsi |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-18b
NAMA MESIN : Exhaust Flue Gas Duct

POINT PEMERIKSAAN & K3	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 KONSTRUKSI DUCTING														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. KONSTRUKSI DUCTING : Periksa kondisi konstruksi ducting dari kebocoran, karat atau keropos

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-18c
 NAMA MESIN : Cooling Fan (Cooling Zone)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 KIPAS (BALING2)														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 PENGAMAN KIPAS														
5 CONTROL														
6 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

- CATATAN :**
- | | |
|---|--|
| <p>A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya</p> <p>B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :</p> <p>B = BAIK</p> <p>T = TAMBAH</p> <p>S = SETTING / SERVIS</p> <p>P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI</p> | <p>C. Petunjuk Pemeliharaan :</p> <p>1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik</p> <p>2. KIPAS (BALING2) : Periksa kondisi kipas tidak rusak (patah atau karat)</p> <p>3. KONSTRUKSI : Periksa konstruksi cooling zone dalam keadaan baik</p> <p>4. PENGAMAN KIPAS : Pastikan pengaman putaran kipas/baling2 terpasang dengan benar</p> <p>5. CONTROL : Pastikan control box terkunci/tertutup, dan saklar on-off berfungsi</p> <p>6. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety</p> |
|---|--|



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : C-19
NAMA MESIN : Spray Booth (Touch Up)

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INST. PIPA UDARA														
3 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|---------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor exhaust hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. INST. PIPA UDARA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 3. KONTSRUKSI | : Periksa fisik kontruksi booth dari kemungkinan goyang, retak atau patah |
| 4. CONTROL | : Pastikan saklar on-off berfungsi dan lampu penerangan menyala |
| 5. INST. ELECTRIC | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |