

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : K-21
NAMA MESIN : Spot Welder Seat (Daiden)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONTAK BAR														
4 KONSTRUKSI														
5 COOLER & INSTALASI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. PNEUMATIC | : Periksa seal dan instalasinya tidak mengalami kebocoran |
| 2. REGULATOR | : Periksa air regulator tidak pecah/bocor dan olie tidak berada di low level |
| 3. KONTAK BAR | : Pastikan kontak bar bersih dari kotoran yang menempel dan tidak patah/rusak |
| 4. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 5. COOLER | : Periksa cooler water in/out dan instalasinya dari kebocoran |
| 6. CONTROL PANEL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 7. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : M-01
NAMA MESIN : Inclinaire Press 40 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-04
 NAMA MESIN : Inclinable Press 63 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-05
NAMA MESIN : Inclinable Press 63 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-08
NAMA MESIN : Inclinable Press 63 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-09
NAMA MESIN : Inclinable Press 63 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-10
 NAMA MESIN : Inclinable Press 40 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-11
NAMA MESIN : Inclenable Press 25 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-12
NAMA MESIN : Inclenable Press 25 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : P-13
NAMA MESIN : Inclenable Press 16 Ton

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 BUSHING														
2 SLIDING														
3 VANBELT														
4 BRAKE														
5 MOTOR														
6 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
7 CONTROL														
8 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. BUSHING | : Pastikan grease mencukupi dan roda gila berfungsi dengan baik (tidak longgar/goyang) |
| 2. SLIDING | : Pastikan grease mencukupi dan tidak aus |
| 3. VANBELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak seperti getas, retak keluar serabut pada bibir belt, ketegangan belt dan kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. BRAKE | : Pastikan kampas rem tidak tipis dan berfungsi dengan baik |
| 5. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 6. KONSTRUKSI | : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan retak, patah atau karat dan kotor |
| 7. CONTROL | : Pastikan pintu panel terkunci, rambu bahaya listrik terpasang dan indikator kontrol seperti pilot lamp, emergency stop, foot switch dll berfungsi baik |
| 8. INST. ELEKTRIK | : Pastikan tidak ada kabel yang terkelupas dan sambungan kabel terisolasi dengan benar |



DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : P-19
 NAMA MESIN : Pompa Sirkulasi Cooler Spot Welder & Torn Air

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 SEAL														
3 INSTALASI PIPA														
4 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING / SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. SEAL | : Pastikan seal dalam kondisi baik, tidak bocor atau rembes |
| 3. INST. PIPA | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak |
| 4. KONSTRUKSI | : Pastikan torn air dalam keadaan baik dan tidak bocor |
| 5. INST. ELEKTRIK | : Pastikan saklar on-off berfungsi dan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety |