

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-01
NAMA MESIN : Running Saw (Champ Fond)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI ANGIN														
3 OLI														
PEMERIKSAAN K3														
4 PENGAMAN SAW BLADE														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
2. INSTALASI ANGIN : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
3. OLI : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level, dan pastikan berikan pelumas pada bagian yang perlu di lumasi
4. PENGAMAN SAW BLADE : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar
5. CONTROL : Pastikan input/panggil program lancar dan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi baik
6. INST ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-03
NAMA MESIN : NC Router



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI ANGIN														
3 OLI														
PEMERIKSAAN K3														
4 PENGAMAN ROUTER														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
2. INSTALASI ANGIN : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
3. OLI : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level, dan pastikan berikan pelumas pada bagian yang perlu di lumasi
4. PENGAMAN ROUTER : Pastikan pengaman router terpasang dengan benar
5. CONTROL : Pastikan input/panggil program lancar dan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi baik
6. INST ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-04
NAMA MESIN : Screw Press (Double)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 OLI														
4 SLIDING & BUSHING														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. GEAR BOX | : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar |
| 3. OLI | : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level |
| 4. SLIDING & BUSHING | : Pastikan sliding dan bushing terlumasi oli |
| 5. KONSTRUKSI | : Pastikan konstruksi kokoh dan tidak goyang |
| 6. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi baik |
| 7. ENSTALASI ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-05
NAMA MESIN : Screw Press (Single)



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 GEAR BOX														
3 OLI														
4 SLIDING & BUSHING														
5 KONSTRUKSI														
PEMERIKSAAN K3														
6 CONTROL														
7 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. GEAR BOX | : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar |
| 3. OLI | : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level |
| 4. SLIDING & BUSHING | : Pastikan sliding dan bushing terlumasi oli |
| 5. KONSTRUKSI | : Pastikan konstruksi kokoh dan tidak goyang |
| 6. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi baik |
| 7. ENSTALASI ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-08
NAMA MESIN : Double End Boring - 1



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 PNEUMATIC & INST.														
3 GEAR BOX (CHUCK BOR)														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|---|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. PNEUMATIC & INST. | : Periksa pneumatic dan instalasinya dari kemungkinan kerusakan atau bocor |
| 3. GEARBOX | : Pastikan gear untuk perputaran chuck bor berfungsi dengan baik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar, control panel berfungsi |
| 5. INST ELECTRIK | : Kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-09
NAMA MESIN : Double End Boring - 2



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 MOTOR														
2 PNEUMATIC & INST.														
3 GEAR BOX (CHUCK BOR)														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|----------------------|---|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. PNEUMATIC & INST. | : Periksa pneumatic dan instalasinya dari kemungkinan kerusakan atau bocor |
| 3. GEARBOX | : Pastikan gear untuk perputaran chuck bor berfungsi dengan baik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar, control panel berfungsi |
| 5. INST ELECTRIK | : Kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-10
NAMA MESIN : Cross Cut - 1



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
2 PENGAMAN SAW BLADE														
3 CONTROL														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. PENGAMAN SAW BLADE | : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar |
| 3. CONTROL | : Pastikan kontrol box tertutup dan saklar on-off berfungsi |
| 4. INST ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-11
NAMA MESIN : Cross Cut - 2



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
2 PENGAMAN SAW BLADE														
3 CONTROL														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-----------------------|---|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. PENGAMAN SAW BLADE | : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar |
| 3. CONTROL | : Pastikan kontrol box tertutup dan saklar on-off berfungsi |
| 4. INST ELEKTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-12
NAMA MESIN : Table Saw



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
2 PENGAMAN SAW BLADE														
3 CONTROL														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

- C. Petunjuk Pemeliharaan :
 1. MOTOR
 2. PENGAMAN SAW BLADE
 3. CONTROL
 4. INSTALASI ELEKTRIK

- : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 : Pastikan pengaman saw blade terpasang dengan benar
 : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi baik
 : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-17
NAMA MESIN : Auto Edge Bender



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI ANGIN														
3 V-BELT														
4 HEATER														
PEMERIKSAAN K3														
5 CONTROL														
6 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|--------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. INSTALASI ANGIN | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau
Periksa pneumatic dan regulator pastikan berfungsi dengan baik serta tidak bocor |
| 3. V-Belt | : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt),
ketegangan belt & kelurusan belt terhadap pulley |
| 4. HEATER | : Periksa kondisi heater , pastikan heater berfungsi dengan baik |
| 5. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar dll berfungsi |
| 6. INST ELECTRIK | : Kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-19
NAMA MESIN : 4" Glue Sprider



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 GEAR & RANTAI														
PEMERIKSAAN K3														
3 CONTROL														
4 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. GEAR & RANTAI : Pastikan gear dan rantai dalam kondisi baik dan terlumasi oli
 3. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off berfungsi baik
 4. INSTALASI ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-22
 NAMA MESIN : Horizontal Vertical Boring-1



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI ANGIN														
3 OLI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
- 2. INSTALASI ANGIN : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
- 3. OLI : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level, dan pastikan berikan pelumas pada bagian yang perlu di lumasi
- 4. CONTROL : Pastikan input/panggil program lancar dan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi baik
- 5. INST ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN



KODE MESIN : WL-23
NAMA MESIN : Hand Router

POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 V-BELT														
3 SLIDING ROUTER														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. V-BELT | : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt & kelurusan belt terhadap pulley |
| 3. SLIDING ROUTER | : Periksa sliding router pada mesin berfungsi dengan baik |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-26
 NAMA MESIN : 2 Head Wide Belt Sander 900 mm



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 PNEUMATIC/REGULATOR														
3 INSTALASI ANGIN														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|------------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. PNEUMATIC/REGULATOR | : Periksa pneumatic dan regulator pastikan berfungsi dengan baik serta tidak bocor |
| 3. INSTALASI ANGIN | : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar dll berfungsi |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-27
NAMA MESIN : Oscilating Belt Sander



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 AS ULIR & GEAR														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. AS ULIR & GEAR | : Pastikan as ulir dan gear tidak seret/karat bila perlu lumasi dengan oli sedikit |
| 4. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off berfungsi |
| 5. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-28
NAMA MESIN : Vertikal Spond Sander



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
PEMERIKSAAN K3														
2 CONTROL														
3 INSTALASI ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- | | |
|-------------------|--|
| 1. MOTOR | : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik |
| 2. CONTROL | : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off berfungsi |
| 3. INST. ELECTRIK | : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety |

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-29
NAMA MESIN : Horizontal Vertical Boring-2



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 INSTALASI ANGIN														
3 OLI														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. INSTALASI ANGIN : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau rusak
 3. OLI : Periksa oli agar tidak berada pada posisi low level, dan pastikan berikan pelumas pada bagian yang perlu di lumasi
 4. CONTROL : Pastikan input/panggil program lancar dan indikator kontrol seperti lampu, saklar berfungsi baik
 5. INST ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapih dan safety

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-30
NAMA MESIN : Air Frame Press Assembly-3 Wagon



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya

B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :

- B = BAIK
- T = TAMBAH
- S = SETTING / SERVIS
- P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. PNEUMATIC
- 2. REGULATOR

- 3. KONSTRUKSI
- 4. FOOT / HAND SWITCH

- : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
- : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level
- : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- : Pastikan foot / hand switch berfungsi

Engineering
PT Chitose Internasional, Tbk

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-31
NAMA MESIN : Air Frame Press Assembly-4 Drawer



POINT PEMERIKSAAN FISIK & K3	2024												KETETANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MAY	JUN	JUL	AUG	SEP	OCT	NOV	DEC		
1 PNEUMATIC & INSTALASI														
2 REGULATOR														
3 KONSTRUKSI														
4 FOOT / HAND SWITCH														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING / SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

- 1. PNEUMATIC & INST. : Periksa pneumatic dan instalasinya tidak mengalami kebocoran
- 2. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah / bocor dan oli pelumas tidak berada di low level
- 3. KONSTRUKSI : Periksa fisik konstruksi dari kemungkinan goyang, retak, patah atau karat
- 4. FOOT / HAND SWITCH : Pastikan foot / hand switch berfungsi

Engineering
 PT Chitose Internasional, Tbk
DATA PEMELIHARAAN MESIN

CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-32

NAMA MESIN : Hand Router



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 V-BELT														
3 SLIDING ROUTER														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELECTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

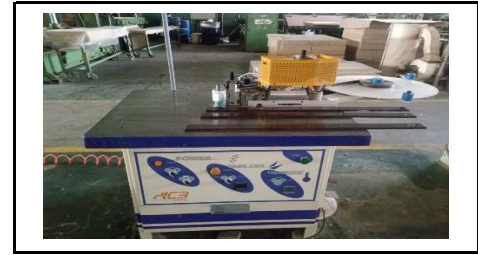
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. V-BELT : Periksa kondisi belt tidak rusak (getas, retak keluar serabut pada bibir belt), ketegangan belt & kelurusan belt terhadap pulley
 3. SLIDING ROUTER : Periksa sliding router pada mesin berfungsi dengan baik
 4. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi
 5. INST. ELECTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : WL-33
NAMA MESIN : Edge Bending Flexible



POINT YANG DIPERIKSA	2024												KETERANGAN	
	JAN	PEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGS	SEP	OKT	NOP	DES		
1 MOTOR														
2 REGULATOR & INST.														
3 HEATER														
PEMERIKSAAN K3														
4 CONTROL														
5 INSTALASI ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING														
NAMA & PARAF BAGIAN PRODUKSI														

CATATAN :

- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
 B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
 B = BAIK
 T = TAMBAH
 S = SETTING/SERVIS
 P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI

C. Petunjuk Pemeliharaan :

1. MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
 2. REGULATOR & INST. : Periksa sambungan, valve, instalasi jalur dan fisik pipa dari kemungkinan bocor atau pastikan regulator berfungsi baik serta tidak bocor
 3. HEATER : Periksa kondisi heater , pastikan heater tidak putus berfungsi dengan baik
 4. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu, saklar on-off dll berfungsi
 5. INST. ELEKTRIK : Kondisi kabel tidak terkelupas , sambungan rapih dan safety