

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Manufacture : Jl. Industri III No. 5, Utama, Cimahi
Showroom : Jl. HMS Mintareja Sarjana Hukum, Baros, Cimahi
Phone : (022) 6031900
Website : www.chitose.id

INSTRUKSI KERJA

No. Dokumen : MSD.P.1/IK.1

AUTONOMOUS



Revisi : 2

MAINTENANCE

Tgl.Efektif : 7 Maret 2025

PENYUSUN


YANG MENYETUJUI

Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
Gatria G.R	Staff MSD		Dadan R.S	Mgr MSD	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

DISTRIBUSI SALINAN TERKENDALI MELALUI PORTAL CHITOSE

www.portal.chitose-indonesia.com

	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

1. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mengatur tata cara dan tanggung jawab apa saja yang harus dilakukan oleh operator produksi atau operator mesin dalam pelaksanaan Autonomous Maintenance di lingkungan perusahaan PT. Chitose Internasional Tbk.

2. TUJUAN

Instruksi kerja ini dibuat sebagai pedoman dalam melakukan proses Autonomous maintenance yang harus dilakukan oleh operator mesin atau operator produksi, guna pendektasian secara dini ketidaknormalan yang terjadi pada suatu mesin, sehingga kerusakan mesin dapat dicegah, dan membuat operator produksi atau mesin memiliki paradigma bahwa kinerja mesin tidak hanya ditentukan oleh departemen Engineering Maintenance saja.

3. DEFINISI

3.1. Autonomous Maintenance

Adalah perawatan mandiri yang dilakukan oleh operator mesin atau operator produksi terkait pemeliharaan preventif dan prediktif

3.2. Formulir Checklist Autonomous Maintenance

Adalah Cleaning Inspection & Lubrication Provisional Standard Autonomous Maintenance dengan nomor **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, yang dipergunakan oleh operator mesin atau operator produksi, yang berfungsi juga sebagai guide ketika melakukan autonomous maintenance

3.3. Abnormalities

Adalah temuan ketidaksesuaian / Fuguai pada mesin yang sedang di Autonomous maintenance

3.4. Operator Mesin atau Operator Produksi

Adalah orang yang bertanggung jawab untuk melaksanakan autonomus maintenance

4. KETENTUAN UMUM


4.1. Bahwa Autonomous Maintenance dilakukan oleh operator mesin atau operator produksi rutin setiap hari sebelum memulai pekerjaannya ketika akan mempergunakan mesin

4.2. Bahwa ketika melakukan autonomous maintenance operator harus mengisi formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, secara jelas, lengkap, dan tepat

4.3. Bahwa pelaksanaan Autonomous Maintenance harus mengikuti standar pengecekan yang ditentukan dalam Formulir **CINT/ENG/F-020/ CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**

4.4. Bahwa standar pengecekan dalam Autonomous maintenance harus mencakup pemeliharaan bersifat preventif dan bersifat prediktif

4.5. Bahwa pemeliharaan bersifat preventif kurang lebih seperti pemeriksaan rutin, penyetelan, pembersihan, pelumasan, dan penggantian suku cadang sebelum benar-benar rusak atau aus


	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

- 4.6. Bahwa pemeliharaan bersifat prediktif kurang lebih seperti pemantauan mesin untuk mengetahui tanda-tanda peringatan dini yang dapat menyebabkan kegagalan atau malfungsi agar dapat mengambil tindakan perbaikan tepat waktu sebelum hal yang lebih buruk terjadi
- 4.7. Bahwa setidaknya standar dalam formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, harus mengarah ke pemeliharaan bersifat preventif dan prediktif
- 4.8. Bahwa tetap yang menjadi acuan dari standar pengecekan di autonomous maintenance adalah yang tertera dalam formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**
- 4.9. Bahwa untuk Abnormalities atau penemuan kelainan pada mesin yang sifatnya ringan, maka untuk perbaikan bisa langsung oleh pihak operator Produksi dengan mengacu pada formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**
- 4.10. Bahwa untuk Abnormalities atau penemuan kelainan pada mesin yang sifatnya berat maka harus dilaporkan ke pihak Engineering dan untuk perbaikan harus oleh tim Engineering
- 4.11. Bahwa dalam mengajukan perbaikan mesin ke departemen Engineering, harus melalui surat resmi (F-005 atau F-018 atau internal memo) yang sesuai dengan ketentuan dari pihak Engineering mengacu pada prosedur dan ketentuan berlaku.
- 4.12. Bahwa yang menentukan dan membuat standar sekaligus checksheet formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, adalah pihak MSD bekerjasama dengan pihak Engineering
- 4.13. Bahwa formulir Autonomous maintenance harus disiapkan dan diperbayak sesuai kebutuhan oleh pihak produksi atau operator mesin tersebut
- 4.14. Bahwa formulir Autonomous maintenance yang sudah diisi harus disimpan di map atau tempat yang sudah ditentukan oleh pihak Engineering
- 4.15. Bahwa hasil dari pengecekan autonomous maintenance, untuk pengendalian dan pengolahannya diserahkan ke pihak Engineering

5. TANGGUNG JAWAB

5.1. MSD

- 5.1.1. Bekerjasama dengan pihak Engineering dalam membuat data master formulir Autonomous Maintenance
- 5.1.2. Menyerahkan formulir (bisa berupa softfile) ke pihak produksi
- 5.1.3. Membuat SOP dan IK terkait pelaksanaan Autonomus Maintenance
- 5.1.4. Memastikan agar Autonomous maintenance dapat dijalankan oleh pihak Produksi
- 5.1.5. Menjembatani antara pihak AM (Produksi) dengan PM (Engineering)
- 5.1.6. Membuat mapping mesin untuk standar check point kerjasama dengan pihak Engineering

	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

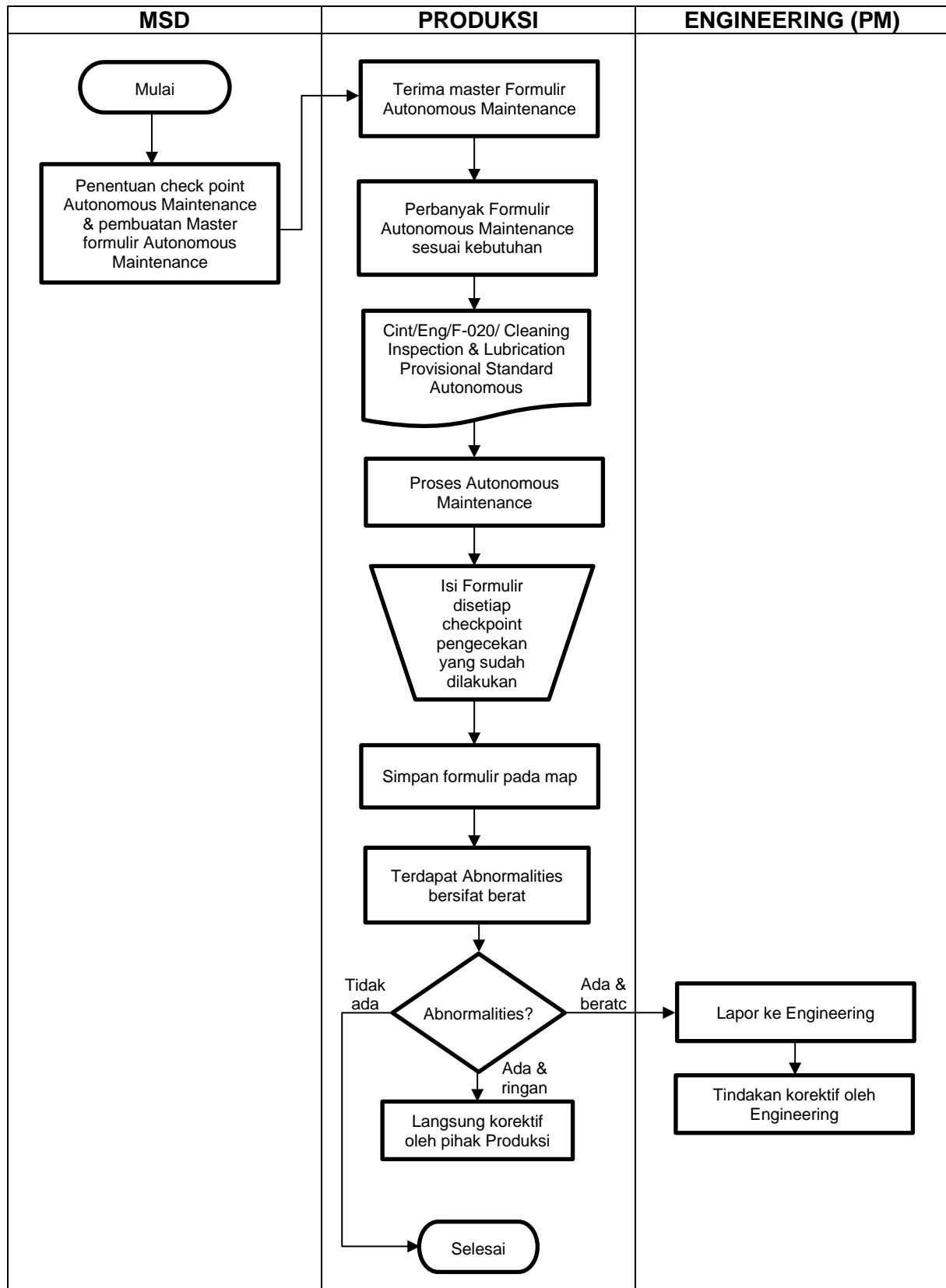
5.2. Engineering


- 5.2.1. Memastikan **Formulir CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, ada dan tersedia pada mesin di area produksi
- 5.2.2. Memastikan **Formulir CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, diisi lengkap, tepat, dan jelas oleh operator produksi atau operator mesin
- 5.2.3. Memeriksa hasil pengisian formulir, dan melakukan tindakan sesuai dengan prosedur, jika terjadi ketidaksesuaian.
- 5.2.4. Melakukan tindakan sesuai prosedur, jika ada pelaporan kerusakan berat pada mesin
- 5.2.5. Mensosialisasikan Instruksi kerja ini ke departemen terkait sekaligus pembelajaran dalam mengarahkan tata-cara pelaksanaan Autonomous maintenance dan tata-cara pengisian formulirnya

5.3. Produksi

- 5.3.1. Mengarahkan dan menginstruksikan operator produksi atau operator mesin untuk melaksanakan Autonomous Maintenance
- 5.3.2. Menjalankan Autonomous Maintenance sesuai standar yang sudah ditentukan oleh pihak Engineering berdasarkan formulir yang sudah ditentukan
- 5.3.3. Melaporkan apabila terdapat ketidaksesuaian pada mesin yang dinilai berat ke pihak engineering
- 5.3.4. Mengisi formulir **CINT/ENG/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE**, dengan jelas, lengkap, dan akurat
- 5.3.5. Memperbanyak (copy) Formulir Checklist Autonomous Maintenance, sesuai kebutuhan dan mesin yang harus dicek

DIAGRAM PROSES



	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

6. Prosedur Detail (Penjelasan Diagram Proses Secara Lengkap)

Penjelasan Detail	PIC	Indikator Kinerja
6.1. Penentuan check point Autonomous Maintenance	6.1 Staff / Kabag MSD	6.1 Maks H+5 Penentuan cek poin
6.2. Pembuatan Master Formulir Autonomous Maintenance dan serahkan kepada bagian Produksi	6.2 Staff MSD	6.2 Maks H+5 Form AM dibuat
6.3. Melakukan proses pengecekan alat/mesin sesuai instruksi pada formulir Autonomous Maintenance	6.3 Operator ~ Karu Produksi	6.3 Maks 10 Menit pelaksanaan AM sebelum bekerja setiap hari
6.4. Mengisi formulir yang sudah diisi dengan jelas, lengkap dan arsipkan	6.4 Kasie/Wakasie Produksi	6.4 Maks 10 Menit sebelum bekerja
6.5. Apabila dari hasil pengecekan terdapat ketidaksesuaian pada alat/mesin, segera laporkan ke bagian Engineering, untuk diidentifikasi	6.5 Karu ~ Kasie Produksi	6.5 F-005 sampai ke ENG maks H-0
6.6. Apabila tidak terdapat ketidaksesuaian pada alat/mesin, lanjut ke proses kerja.	6.6 Operator ~ Kasie Produksi	6.6 Mesin beroperasi tidak terkendala dan tidak ada downtime

7. Kondisi Khusus

- 7.1. Jika mesin yang diperiksa dan terdapat ketidaksesuaian dan perlu penanganan khusus, maka itu dimasukkan dalam ketidaksesuaian sifatnya berat, dan tindakan yang harus diambil adalah melaporkan ke bagian Engineering untuk penanganannya.
- 7.2. Jika dalam penulisan Formulir dari pihak produksi tidak jelas dan lengkap, maka pihak Engineering berhak menegur dan meminta PIC bersangkutan untuk mengisi kembali dengan jelas

8. Record

- 8.1. Laporan dan Analisa hasil dari Autonomous Maintenance oleh bagian Produksi

9. Lampiran

- 9.1. Contoh Formulir F-020: Cint/Eng/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE

	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

9.2. Contoh Mapping point mesin: CINT/ENG/F-022/MAPPING MESIN

9.3. Formulir Abnormalities Tag List (Defects List): CINT/ENG/F-021/Formulir Abnormalities Tag List (Defects List)

9.4. Tag Merah & Tag Putih

10. Referensi

10.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT. CINT

10.2. Persyaratan ISO 45001: 2018 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.


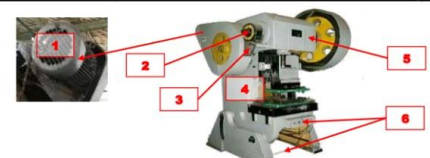
10.3. Persyaratan ISO 14001: 2015 Klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional.

10.4. Permenkes No. 20 tahun 2017: Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan Kesehatan Rumah Tangga yang Baik.

 Chitose [®] <small>Innovation by your inspiration</small>	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

LAMPIRAN 1

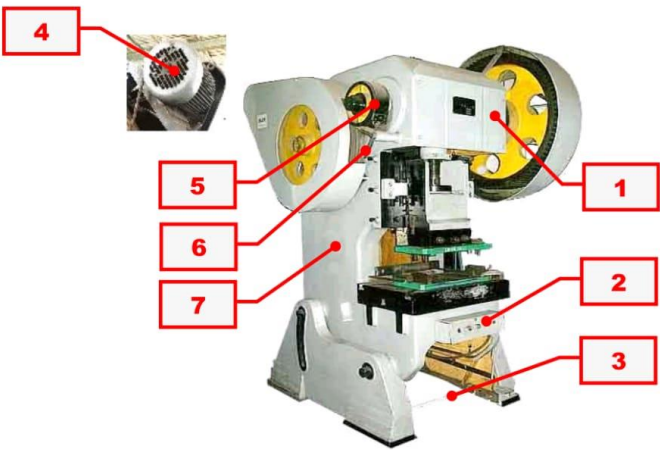
Contoh Formulir F-020: Cint/Eng/F-020/CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE


 <small>PT. Chitose Internasional Tbk Departemen : Engineering</small>		CLEANING INSPECTION & LUBRICATION PROVISIONAL STANDARD AUTONOMOUS MAINTENANCE										No Formulir		Tid & Nama Manager:		No**																								
		Lokasi: _____ Kode Mesin: _____ Nama Mesin: _____										CINTI/ENG/F-020				Tgl																								
																Rev**																								
																Hal																								
CLEANING & CHECKING (UNTUK JENIS MESIN/ ALAT INCLINABLE PRESS)																																								
No	Part	Poin Lokasi	Standar	Metode	Alat	Aksi Jika Abnormal	Durasi (menit)	Actual** (menit)	Interval Harian	Checklist***																														
										1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	MOTOR	1	Bersih; Tidak berisik	dilihat; didengar	Lap	Stop & Info teknisi	2		•																															
2	BRAKE	2	Bersih; lungsi rem tidak tipis	dilihat	Lap	Bersihkan & Info teknisi	1		•																															
3	VANBELT & COVER	3	Bersih; tidak putus	dilihat	Lap; Kuas	Info Teknisi	1		•																															
4	KONSTRUKSI MESIN & AREA SEKITAR	4	Bersih; safety	dilihat; diraba	Lap; sapu	Bersihkan & Info teknisi	2		•																															
5	BUSHING & SLIDING	5	Bersih; terlumasi	dilihat	Lap; Kuas	Lumasi & Info Teknisi	2		•																															
6	PANEL; FOOT SWITCH & INST. ELEKTRIK	6	Bersih; berfungsi; safety	dilihat	Lap	Bersihkan & Info teknisi	2		•																															
7	SARANA TERPASANG PADA MESIN	-	Bersih; Presisi; Lengkap	dilihat	-	Bersihkan & Info Teknisi	1		•																															
							Total	11																																
Paraf PIC Lapangan																																								
PIC Area										Nama & Ttd: _____			Nama & Ttd: _____			Nama & Ttd: _____			Nama & Ttd: _____																					
Poin Lokasi																																								
Isi Kolom Checklist dengan: ✓ jika "OK" × jika "NG" ⊕ jika "Problem (NG) Sudah Ok" - jika tidak memiliki part tsb						*cek dan isi jika ada, isi "*" jika tidak ada ** Kosongkan jika tidak memiliki *** isi sesuai ketentuan kolom checklist dan oleh PIC lapangan AM						Keterangan : (jika terjadi Abnormal, isi dengan Tgl kejadian beserta kondisi Abnormal-nya apa, tidak cukup dilemar baliknya)																												

	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

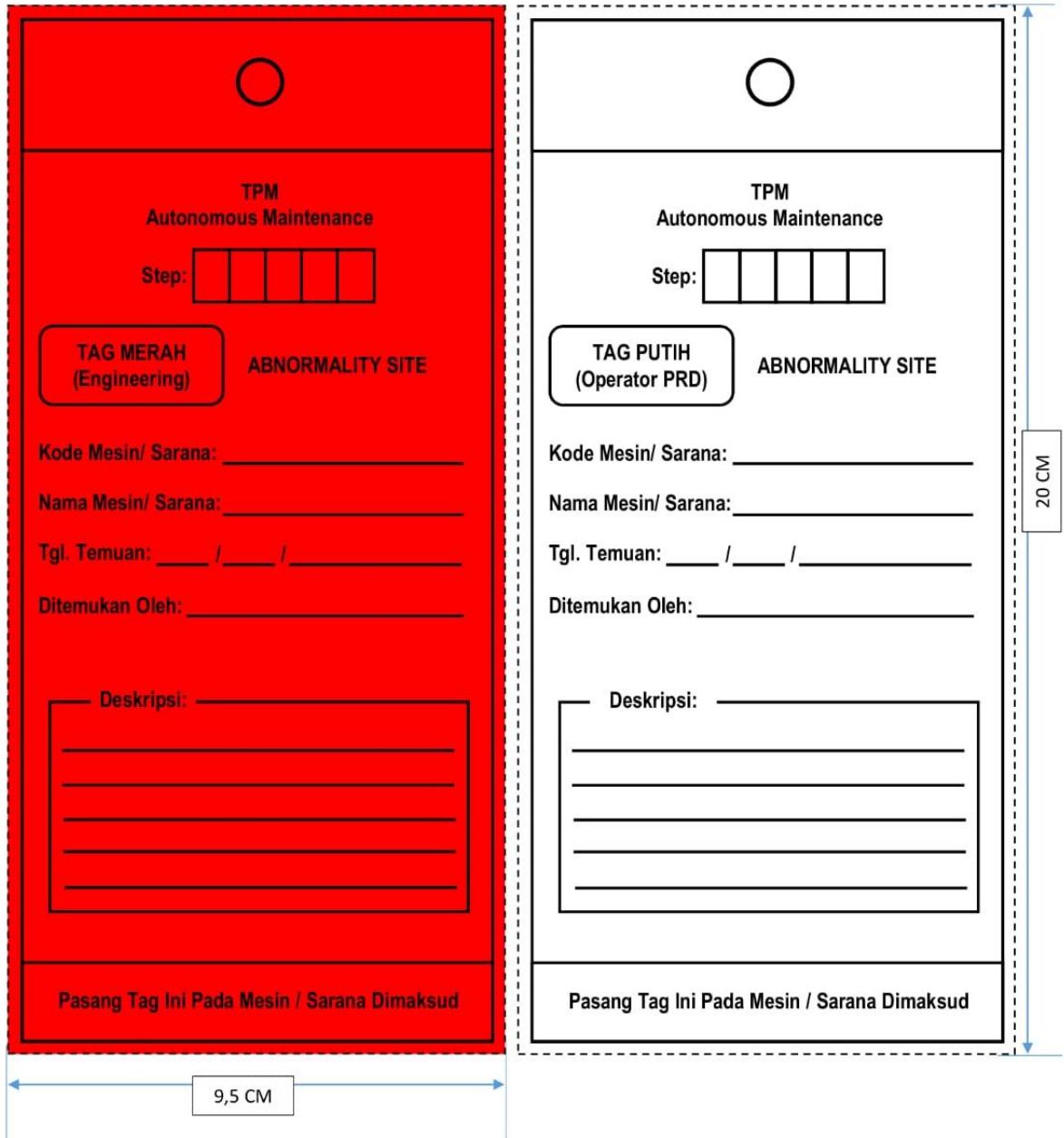
LAMPIRAN 2
Contoh Mapping point mesin: CINT/ENG/F-022/MAPPING MESIN

Chitose[®]
 PT. Chitose Internasional, Tbk
 Departemen - Engineering

MESIN	INCLINABLE PRESS 16T/25T/40T/60T	MAPPING POINT MACHINE CINT/ENG/F-022/MAPPING MESIN	DIBUAT	REV	DISETUJUI	TGL EFEKTIF
			ENG - MSD	N	MGR. ENG	01-Feb-24
POINT CLEANING	STANDAR	FOTO MACHINE				
1 BUSHING & SLIDING	BERSIH; TERLUMASI					
2 PANEL & INST. ELEKTRIK	BERSIH; FUNGSI; SAFETY					
3 FOOT SWITCH	BERSIH; BERFUNGSI					
4 MOTOR	BERSIH; TIDAK BERSIK					
5 BRAKE	BERSIH; FUNGSI; REM TIDAK TIPIS					
6 VANBELT	BERSIH; TIDAK PUTUS					
7 KONSTRUKSI	BERSIH; SAFETY					

	INSTRUKSI KERJA AUTONOMOUS MAINTENANCE	Direvisi Oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		ENG (MSD)	N	Manager ENG	06-Okt-2023
		Staff MSD	1	Manager MSD	29-Okt-2024
		Staff MSD	2	Manager MSD	07-Mar-2025

LAMPIRAN 4 Tag Merah & Tag Putih



**TPM
Autonomous Maintenance**

Step:

**TAG MERAH
(Engineering)**

ABNORMALITY SITE

Kode Mesin/ Sarana: _____

Nama Mesin/ Sarana: _____

Tgl. Temuan: ____ / ____ / _____

Ditemukan Oleh: _____

Deskripsi: _____

Pasang Tag Ini Pada Mesin / Sarana Dimaksud

**TPM
Autonomous Maintenance**

Step:

**TAG PUTIH
(Operator PRD)**

ABNORMALITY SITE

Kode Mesin/ Sarana: _____

Nama Mesin/ Sarana: _____

Tgl. Temuan: ____ / ____ / _____

Ditemukan Oleh: _____

Deskripsi: _____

Pasang Tag Ini Pada Mesin / Sarana Dimaksud

9,5 CM

20 CM