

# LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



**PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

<b>Judul :</b> <b>PROSEDUR TESTING</b> <b>(P - T)</b>	<b>No. Dokumen</b> : QC.P.6.
	<b>Revisi</b> : 11
	<b>Tanggal Efektif</b> : 1 April 2025

PENYUSUN			YANG MENYETUJUI		
Nama	Jabatan	Tanda tangan	Nama	Jabatan	Tanda tangan
Yulan S.	Kabag. QC		Shanty M.	QC Manager	

## DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

## DISTRIBUSI SALINAN CINT Intranet ISO

<input type="checkbox"/> BOD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL MANAGER	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL PIC DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> HCGA	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

--	--	--


CAP ASLI / SALINAN DI SINI

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang Dok

	<b>PROSEDUR TESTING (P-T)</b>	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		CO of QC	△9	GM	07-08-2019
		QC Asst.Mgr	△0	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
		Senior Staff QC	△1	Manager QC	01-04-2025

## 1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pengetesan produk Kursi, Meja, Rak, Lemari, Nursing Bed, dan Airmate C-PRO yang meliputi :

- 1.1. Pengetesan bahan baku dan komponen terhadap proses
- 1.2. Pengetesan kualitas dan keamanan produk jadi/ prototype
- 1.3. Pengetesan bahan baku/material yang sudah kadaluarsa di lingkungan PT. Chitose Internasional Tbk.

## 2. TUJUAN

Prosedur ini di maksudkan untuk :


- 2.1. Menjamin pelaksanaan pengetesan bahan baku, komponen, produk jadi dan prototype dilakukan sesuai dengan Standar Pengetesan yang ditetapkan oleh PT. Chitose Internasional Tbk.
- 2.2. Menjamin bahwa produk jadi atau prototype yang dikembangkan dan atau akan dipasarkan sudah terjamin kualitas dan keamanannya
- 2.2. Menjamin bahwa bahan baku/material yang sudah kadaluarsa telah diuji kualitasnya bila ingin dipakai untuk proses produksi, apakah masih bisa diproses produksi atau sudah tidak bisa dipakai produksi.

## 3. DEFINISI

- 3.1. **Produk**  
Adalah Bahan Baku/Material, Produk ½ Jadi dan Produk Jadi ( Kursi, Meja, Rak, Lemari, Nursing Bed, dan Airmate C-PRO)
- 3.2. **Prototipe**  
Adalah contoh komponen atau produk jadi (asli) yang sudah disepakati untuk menjadi acuan.
- 3.3. **Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses**  
Adalah pengetesan bahan baku/komponen terhadap proses produksi ( Misal : Las, Bending, Pierching, Blanking, Finishing Chrome/Powder Coating dll.) serta pengaruhnya setelah dilakukan proses produksi
- 3.4. **Pengetesan Produk Jadi/Prototipe**  
Adalah pengetesan produk prototipe baik produk baru, pengembangan produk, atau produk pembanding dengan menggunakan standar lainya yang diadopsi PT. Chitose Internasional Tbk atau standar sesuai permintaan pelanggan
- 3.5. **Standar Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses (SPBKTP)**  
Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan bahan baku/ komponen terhadap proses sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan.
- 3.6. **Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen (SPIPPK)**  
Adalah formulir yang digunakan Dept/Bagian di luar QC untuk mengajukan permintaan Inspeksi atau Testing sample material/komponen/produk jadi ke Dept. QC.

## 4. KETENTUAN UMUM


- 4.1. Pengetesan bahan baku dan komponen dilakukan mengacu pada Standar Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses (SBKTP) atau data standar lainnya.

	<b>PROSEDUR TESTING (P-T)</b>	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		CO of QC	△9	GM	07-08-2019
		QC Asst.Mgr	△10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
		Senior Staff QC	△11	Manager QC	01-04-2025

- 4.2. Setiap permintaan pengujian bahan baku, komponen dan produk jadi/prototype ke Dept. QC harus disertai dengan Surat Permintaan Inspeksi /Pengujian Produk/Komponen dan menyertakan sample produk sebanyak 5 pcs ( tidak boleh kurang ).
- 4.3. Pengetesan Kualitas produk jadi dan prototype dilakukan berdasarkan standar pengujian produk jadi sbb :
- 4.3.1. Pengetesan kekuatan produk jadi kursi dilakukan dengan mengacu pada Standar **ANSI/BIFMA,SNI dan JIS.**
- 4.3.2. Pengetesan kekuatan produk jadi meja, rak dan lemari dilakukan dengan mengacu pada Standar **ANSI/BIFMA.**
- 4.3.3. Pengujian produk jadi Nursing Bed dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS T9205 :2009** dan **SNI IEC 60601-2-52:2014.**
- 4.3.3.1. Pengujian produk jadi Nursing Bed yang dilakukan dengan mengacu pada Standar JIS T9205:2009 , meliputi uji sbb :
- Pengujian Stabilitas Bed Arah Menyamping
  - Pengujian Kestabilan Statis
  - Pengujian Beban Statis
  - Pengujian Stabilitas Bed Arah Lebar
  - Pengujian Beban Horizontal
  - Up Down Test
- 4.3.4. Pengujian Motor Nursing Bed dilakukan sesuai Standar Pengujian dari Supplier Motor.
- 4.3.5. Pengujian Caster Nursing bed dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS S 1038-1994(8.3)**
- 4.3.6. Pengujian Airmate C-PRO dilakukan dengan mengacu pada Standar **JIS K-6400 Series.**
- 4.4. Pengetesan material/bahan baku yang sudah kadaluarsa akan dilakukan oleh Bagian QC bila ada permintaan pengetesan dari **Dept. SCM (minimal Kabag)**
- 4.4.1. **Dept. SCM** dapat mengajukan permintaan pengujian material/bahan baku yang kadaluarsa ke **Dept. QC** dengan menggunakan **Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen (SIPPPK).**
- 4.4.2. Bila hasil pengetesan **“Lulus Uji”** , maka material/bahan baku tersebut bisa dipakai untuk proses produksi.
- 4.4.3. Bila hasil pengetesan **“Tidak Lulus Uji”** , maka material/bahan baku tersebut **tidak boleh dipakai untuk proses produksi.**
- 4.5. Pengujian Produk Jadi Kursi dan Nursing Bed dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept.QC.
- 4.6. Pengujian hasil Finishing Cat dan Nickel Chrome dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.7. Pengujian kekuatan las dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.8. Pengujian PVC Sheet dan Cover dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC
- 4.9. Pengujian Airmate C-PRO dilakukan secara berkala sesuai Jadwal yang telah ditetapkan oleh Dept. QC

## 5. TANGGUNG JAWAB

- 5.1. QC Manager

	<b>PROSEDUR TESTING (P-T)</b>	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		CO of QC	△9	GM	07-08-2019
		QC Asst.Mgr	△0	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
		Senior Staff QC	△1	Manager QC	01-04-2025

Bertanggung jawab terhadap terlaksananya Prosedur ini secara efektif dan efisien.

#### 5.2. QC Proses Internal

Bertanggung jawab melakukan koordinasi pelaksanaan prosedur ini (jadwal pelaksanaan testing, pelaksanaan testing dan pembuatan laporan hasil testing )

#### 5.3. QC Testing & Callibration

Bertanggung jawab melakukan pengetesan dan membuat laporan hasil pengetesan sesuai dengan format laporan yang telah ditentukan.

#### 5.4. Dept. SCM (minimal Kabag)

Bertanggung jawab terhadap pengajuan permintaan pengetesan terhadap material/bahan baku yang telah kadaluarsa ke Dept. QC .

### 6. PROSES

Sesuai diagram Alir Prosedur Testing

### 7. KONDISI KHUSUS

7.1. Pengetesan Bahan Baku, Komponen dan Produk Jadi/Prototype boleh dilakukan tidak sesuai dengan Prosedur ini, apabila belum memiliki Standar Pengetesan sehingga menggunakan acuan sementara yang ada atau sesuai kebijakan internal organisasi atau acuan yang ditetapkan oleh Customer.

### 8. RECORD

- 8.1. Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen(SPIPPK)
- 8.2. Test Product Report

### 9. LAMPIRAN

- 9.1. Surat Permintaan Inspeksi/Pengujian Produk/Komponen(SPIPPK)
- 9.2. Test Product Report

### 10. REFERENSI

- 10.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT. CINT
- 10.2. Persyaratan ISO 9001:2015 elemen 8.1. Perencanaan dan Pengendalian Operasi ( *Operational Planning and Control*)
- 10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik



**PROSEDUR TESTING (P-T)**

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
CO of QC	9	GM	07-08-2019
QC Asst.Mgr	10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
Senior Staff QC	11	Manager QC	01-04-2025

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**REPORT TEST REPORT**

NO. REFERENSI	TANGGAL TERBIT	TANGGAL UJI	GAMBAR :
PRODUK / NAMA TYPE			
PART / NAMA KOMPONEN			
ALASAN PENGUJIAN	<input type="checkbox"/> New Product / Model <input type="checkbox"/> Revisi <input type="checkbox"/> Customer Claim <input checked="" type="checkbox"/> Lainnya :		
UJI	Standar Pengujian Mengacu kepada : JIS-S 1032 - 2004		
TUJUAN PENGUJIAN			
NAMA MESIN UJI	UJI MOMENTUM		
KONDISI PENGUJIAN / SETTING	Beban = 55 kg Frekuensi Momentum = 8000 kali Tinggi Penarikan = 40 mm		
SYARAT LULUS UJI	1) Tidak boleh ada fungsi yang rusak atau hilang pada kursi dan part Mekanik, setelah selesai pengujian.		
HASIL	<input type="checkbox"/> LULUS UJI <input type="checkbox"/> TIDAK LULUS UJI		
DIUJI OLEH	DICEK OLEH	DISETUJUI OLEH	
QC	Senior Staf QC	Manager QC	
<b>DESKRIPSI / KETERANGAN</b> Tidak terjadi kerusakan maupun perubahan bentuk pada komponen mekanik setelah selesai pengujian. Keterangan :			

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
CO of QC	9	GM	07-08-2019
QC Asst.Mgr	10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
Senior Staff QC	11	Manager QC	01-04-2025

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

REFERENCE NO.	ISSUE DATE	TESTING DATE	PICTURE :
	March 6, 2020	February 6, 2020	
PRODUCT /MODEL NAME	NON SWING CHAIR		
PART/COMPONENT NAME	MGCT (KASAI)		
REASON FOR TEST	<input type="checkbox"/> New Product / Model <input type="checkbox"/> Revision <input checked="" type="checkbox"/> Customer Claim <input checked="" type="checkbox"/> Others : REQUEST FROM R&D CHITOSE (ADDITION BACK PLATE)		
TEST	Compliance with the following standard : a) JIS S 1032-2004 (10.2e) : Endurance Test for Seat *Folding Chair : 12.500 times *Swing Chair, Non Swing Chair, Stool Chair : 50.000 times b) JIS S 1032-2004 (10.2e) : Endurance Test for Back *Folding Chair : 12.500 times *Swing Chair, Non Swing Chair : 50.000 times		
PURPOSE FOR TEST	To evaluate the ability of the chairs to withstand fatigue stresses and wear caused by rearward force on the seat and back of the chair		
TEST MACHINE NAME	ENDURANCE TEST FOR SEAT AND BACK		
TEST CONDITION/SETTING	A. SEAT TEST Pressure hydraulis = 950 N (96,9 kg) Pressure cycles = 20 times/minute Pressure Frekwensi = 50.000 times B. BACK TEST Pressure hydraulis = 330 N (33,7kg) Pressure cycles = 20 times/minute Pressure Frekwensi = 50.000 times		
CONFIRMATION ITEM	1) There shall be no loss of serviceability to the seat, back and others part after completion the endurance test		
RESULT	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> FAIL		
TESTED BY	CHECKED BY	APPROVED BY	Remark : No loss of serviceability after complete the test (Back board was not broken)
Steranus Bambang R. QC Testing	Ahmad Yanti Officer of QC	Sharym QC Assl. Manager	

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
CO of QC	9	GM	07-08-2019
QC Asst.Mgr	10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
Senior Staff QC	11	Manager QC	01-04-2025

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

REFERENCE NO.	ISSUE DATE	TESTING DATE	PICTURE :
	March 19, 2020	March 12, 2020	
PRODUCT /MODEL NAME	NURSING BED-0733-1		
PART/COMPONENT NAME	HAMMER CASTOR		
REASON FOR TEST	<input type="checkbox"/> New Product / Model <input type="checkbox"/> Revision <input type="checkbox"/> Customer Claim <input checked="" type="checkbox"/> Others : STOCK CHITOSE (YEAR 2010)		
TEST	Compliance with the following standard : JIS S 1038-1994(8.3) ROTARIAL CASTOR TEST		
PURPOSE FOR TEST	To evaluate the ability of the Casters to withstand fatigue stresses and wear cause by rotarial moving		
TEST MACHINE NAME	ROTARIAL CASTOR TEST		
TEST CONDITION/SETTING	* Load = 105 kg * 4.255 cycles		
CONFIRMATION ITEM	No broken or damage		
RESULT	<input checked="" type="checkbox"/> PASS <input type="checkbox"/> FAIL		
TESTED BY	CHECKED BY	DATE : MARCH 19, 2020	APPROVED BY
 Steranius B. QC Testing	 Ahmad Yanti Officer of QC		 Shanty W. Cahyani QC Asst. Manager
DESCRIPTION OF RESULT/REMARK No broken or damage			
1) 4.255 cycles : No broken or damage 2) 10.000 cycles : No broken or damage 3) 15.000 cycles : No broken or damage 4) 20.170 cycles : No broken or damage			

**PROSEDUR TESTING (P-T)**

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
CO of QC	9	GM	07-08-2019
QC Asst.Mgr	10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
Senior Staff QC	11	Manager QC	01-04-2025

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

REFERENCE NO.	ISSUE DATE	TESTING DATE	PICTURE :
-	June 19, 2020	June 8, 2020	
PRODUCT MODEL NAME	SANKEL C-395		
PART/COMPONENT NAME	SANKEL C-395		
REASON FOR TEST	<input type="checkbox"/> New Product / Model <input type="checkbox"/> Revision <input type="checkbox"/> Customer Claim <input checked="" type="checkbox"/> Others : <b>Reguler Schedule</b>		
TEST	Compliance with the following standard : <b>ANSI/ BIFMA X5.1 -2011 General-Purpose Office Chairs-Test</b> <b>11.3.Impact Test</b>		
PURPOSE FOR TEST	To evaluate the ability of chairs to withstand fatigue stresses and wear caused by downward vertical force on the seat		
TEST MACHINE NAME	IMPACT TEST	Load (F) Drop Height Drop Time Drop Cycle Time	= 57 kg = 1,2 Inch (30,48 mm) = 100,000 cycles = 29 times/minute
TEST CONDITION/SETTING			
CONFIRMATION ITEM	1) There shall be no loss of serviceability to the seat and others part after completion the impact test		
RESULT	<input checked="" type="checkbox"/> <b>PASS</b> <input type="checkbox"/> <b>FAIL</b>		
TESTED BY	CHECKED BY	APPROVED BY	REMARK :
Steranus Bambang R QC Testing	Ahmad Yanti Officer of QC	 Asst. Manager of QC	No loss of serviceability after complete the test

**DESCRIPTION OF RESULT/REMARK**

No loss of serviceability after complete the test



**PROSEDUR TESTING (P-T)**

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
CO of QC	9	GM	07-08-2019
QC Asst.Mgr	10	Asst. Dir.PRD	28-11-2023
Senior Staff QC	11	Manager QC	01-04-2025

**PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.**  
Quality Control (QC)

**TEST PRODUCT REPORT**

REFERENCE NO.	ISSUE DATE	TESTING DATE	PICTURE :
	October 14, 2021	October 13, 2021	
PRODUCT /MODEL NAME	EDUCATION CHAIR		
PART/COMPONENT NAME	ECHOOL CHAIR NO. 6		
TEST	Compliance with the following standard : JIS S 1032-2004 Folding Chair : 4000 cycles Non Swing Chair : 8000 cycles		
REASON FOR TEST	<input type="checkbox"/> New Product / Model <input type="checkbox"/> Revision <input type="checkbox"/> Customer Claim <input checked="" type="checkbox"/> Others : <b>SCHEDULE</b>		
PURPOSE FOR TEST	To evaluate the ability of chairs caused by momentum test		
TEST MACHINE NAME	<b>MOMENTUM TEST</b>		
TEST CONDITION/SETTING	Load = 55 kg Height of Pull = 50 mm		
CONFIRMATION ITEM	After 8,000 cycles = OK There shall be no loss of serviceability to the chair		
RESULT	<input checked="" type="checkbox"/> <b>PASS</b> <input type="checkbox"/> <b>FAIL</b>		
TESTED BY	DATE : OCTOBER 14, 2021	CHECKED BY	APPROVED BY
 Stefanus Bambang R. QC Testing		 Armaid Yanti Officer of QC	 Shanty QC Asst. Manager
Remark :			DESCRIPTION OF RESULT/REMARK After 8,000 cycles, there shall be no loss of serviceability to the chair