

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

Judul :			No. Dokumen : IK.HSE.43.		
INTRUKSI KERJA PENGECATAN			Revisi : N		
			Tgl.Efektif : 1 Desember 2022		
PENYUSUN			YANG MENYETUJUI		
Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
<i>Fitri N</i>	<i>Staff HSE</i>		<i>Diah.</i>	<i>Mgr. HC & GA</i>	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

DISTRIBUSI SALINAN CINT-INTRANET ISO

<input type="checkbox"/> BOD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL MANAGER DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL PIC DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CMS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

--

CAP ASLI / SALINAN DI SINI

--

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

--

CAP KADALUARSA DI SINI

Penerima Salinan Terkendali

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang Dokumen



INSTRUKSI KERJA PENGECATAN	Dibuat oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl.Efektif
	Staf HSE	△ N	Manager HC&GA	01-12-2022

1. TUJUAN

Untuk memberikan penjelasan tentang tata cara melakukan pekerjaan pengecatan dan langkah-langkah yang dilakukan serta mengurangi tingkat bahaya, risiko kecelakaan pada manusia, alat dan lingkungan.

2. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini mencakup kegiatan dalam lingkup pengerjaan pengecatan di PT Chitose Internasional Tbk.

3. DEFINISI

3.1. Pengecatan

Pengecatan adalah salah satu pelapisan pada benda logam maupun non logam dengan tujuan untuk memperlindah tampilan atau untuk melapisi dari kontak langsung dengan lingkungan sekitar.

4. KETENTUAN UMUM

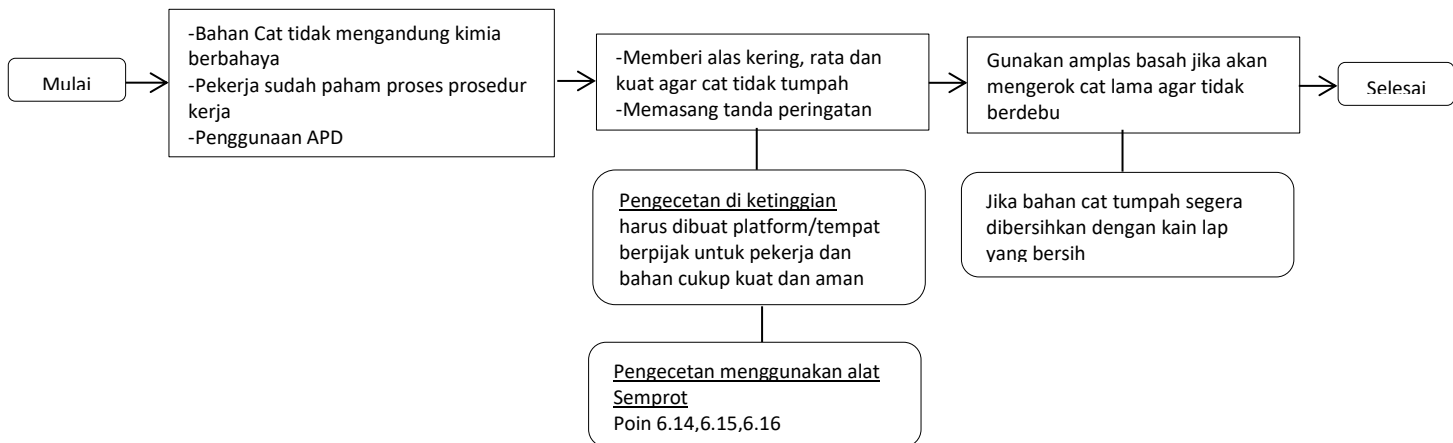
- 4.1. Pada proses pengerjaan pengecatan harus memilih bahan yang aman, tidak mengandung krom, arsenik, serta bahan yang mudah menguap yang berbahaya, seperti benzene, diclorethane methanol, karbon tetra chloride dan trichloroethylene atau bahan-bahan lain yang membahayakan.
- 4.2. Jika pekerjaan pengecatan dilakukan di tempat yang tinggi harus mendapat izin kerja terlebih dahulu dari bagaian HSE.

5. TANGGUNG JAWAB

- 5.1. Bagian HSE bertanggung jawab untuk memastikan bahwa cat yang digunakan mempunyai kandungan yang aman.
- 5.2. Bagian HSE memastikan jika pekerjaan pengecatan di tempat tinggi dilakukan setelah surat izin kerja disetujui.

6. PROSES

Flowchart Proses





INSTRUKSI KERJA PENGECATAN	Dibuat oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl.Efektif
	Staf HSE		Manager HC&GA	01-12-2022

- 6.1. Pastikan bahan cat yang dipakai tidak mengandung kimia berbahaya.
- 6.2. Berikan pelatihan kepada pekerja sebelum melakukan pengecatan, meliputi prosedur pengecatan yang benar dan potensi bahaya yang ada.
- 6.3. Selalu gunakan alat pelindung diri yang sesuai, antara lain : kaca mata pelindung, masker, sarung tangan dan sepatu safety.
- 6.4. Penyimpanan dan penggunaan bahan cat harus mengikuti petunjuk yang dikeluarkan oleh pabrik pembuat, seperti : brosur, katalog atau Material Safety Data Sheet (MSDS).
- 6.5. Tempat penyimpanan maupun tempat penggunaan cat harus dijauhkan dari tempat kerja yang menimbulkan percikan api.
- 6.6. Memberi alas yang kering, rata dan kuat agar tidak mudah terguling atau tumpah.
- 6.7. Memasang tanda peringatan misalnya “ Awas Cat Masih Basah “
- 6.8. Menyediakan alat pemadam api yang sesuai.
- 6.9. Jika pengecatan ditempat ketinggian, maka harus dibuat platform/tempat berpijak untuk pekerja dan bahan cukup kuat dan aman. Tepi plat form harus dipasang railing/pagar pengaman yang kuat.
- 6.10. Jika tidak digunakan, kaleng penyimpan cat yang mudah menguap harus dijaga agar tertutup rapat dan dijauhkan dari api, sumber panas dan sinar matahari.
- 6.11. Pengecatan dengan cat selain cat air yang menimbulkan uap di ruang tertutup harus disediakan ventilasi yang cukup dan memenuhi syarat.
- 6.12. Gunakan amplas basah jika akan mengerok cat lama agar tidak berdebu.
- 6.13. Bahan cat yang mengandung timah hitam (lead) tidak boleh digunakan oleh pekerja wanita.
- 6.14. Pekerja yang menggunakan alat penyemprotan harus menyetel alat penyemprot agar tidak menimbulkan kelebihan kabut.
- 6.15. Alat penyemprot harus dilengkapi dengan penahan pelatuk agar tidak menyemprot dengan sendirinya jika terjatuh atau tertahan dan memiliki kunci pengaman.
- 6.16. Alat penyemprot tidak boleh diarahkan kepada siapapun, dan selalu dibersihkan menurut ketentuan dari pabrik pembuatnya.
- 6.17. Jika bahan cat tumpah segera dibersihkan dengan kain lap yang bersih.

7. KONDISI KHUSUS

8. RECORD

- 8.1. Form Izin Kerja

9. REFERENSI

- 9.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT.CINT
- 9.2. ISO 45001:2015, klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional
- 9.3. ISO 14001:2015, klausul 8.1 Perencanaan dan Pengendalian Operasional