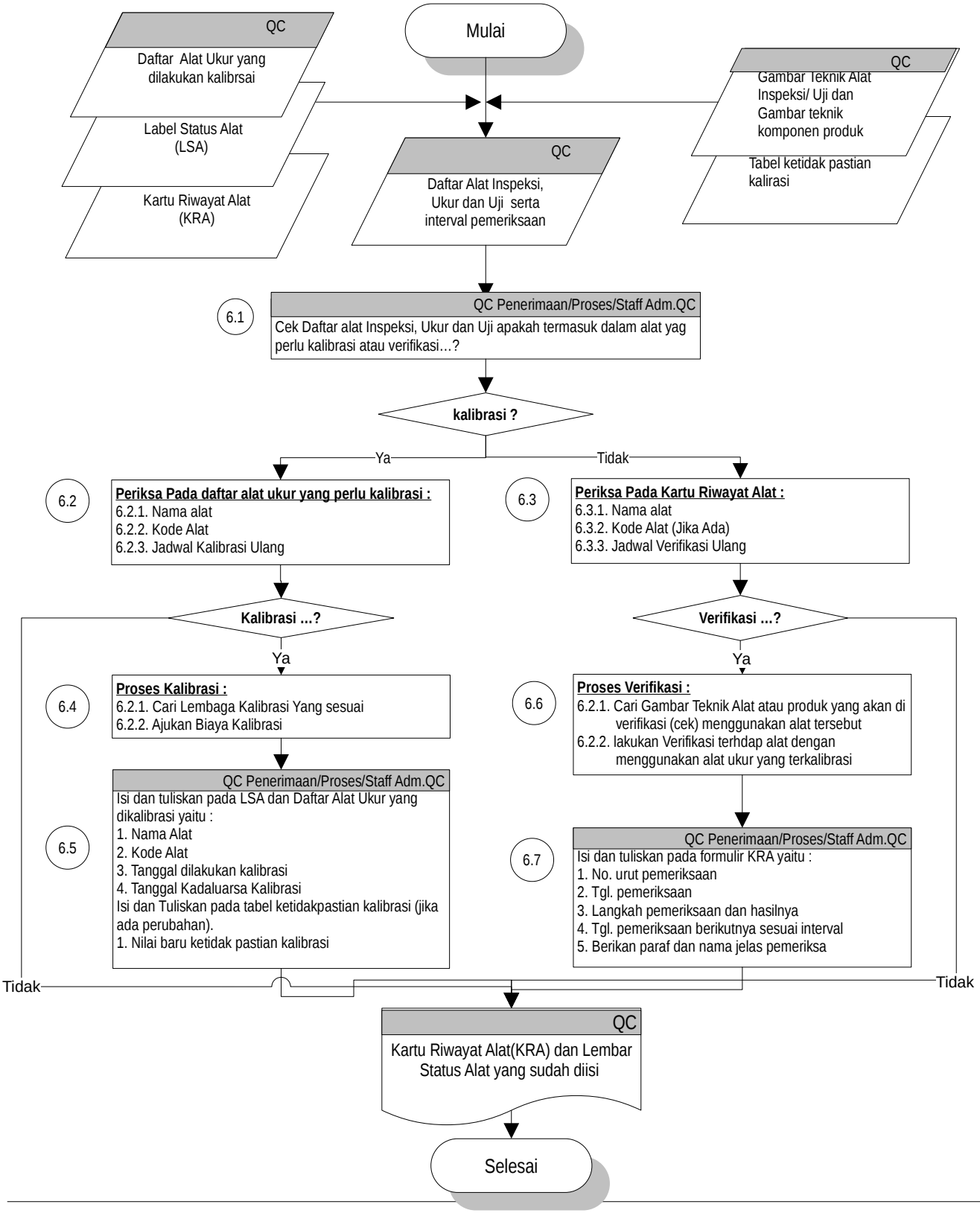
QC
Daftar Alat Ukur yang dilakukan kalibrsai
Label Status Alat (LSA)
Kartu Riwayat Alat (KRA)
Mulai
QC
Daftar Alat Inspeksi, Ukur dan Uji serta interval pemeriksaan
QC
Gambar Teknik Alat Inspeksi/ Uji dan Gambar teknik komponen produk
Tabel ketidak pastian kalirasi
6.1
QC Penerimaan/Proses/Staff Adm.QC
Cek Daftar alat Inspeksi, Ukur dan Uji apakah termasuk dalam alat yag perlu kalibrasi atau verifikasi…?
kalibrasi ?
Ya
Tidak
6.2
Periksa Pada daftar alat ukur yang perlu kalibrasi :
6.2.1. Nama alat
6.2.2. Kode Alat
6.2.3. Jadwal Kalibrasi Ulang
6.3
Periksa Pada Kartu Riwayat Alat :
6.3.1. Nama alat
6.3.2. Kode Alat (Jika Ada)
6.3.3. Jadwal Verifikasi Ulang
Kalibrasi ...?
Verifikasi ...?
Ya
Ya
6.4
Proses Kalibrasi :
6.2.1. Cari Lembaga Kalibrasi Yang sesuai
6.2.2. Ajukan Biaya Kalibrasi
6.6
Proses Verifikasi :
6.2.1. Cari Gambar Teknik Alat atau produk yang akan di verifikasi (cek) menggunakan alat tersebut
6.2.2. lakukan Verifikasi terhdap alat dengan menggunakan alat ukur yang terkalibrasi
6.5
QC Penerimaan/Proses/Staff Adm.QC
Isi dan tuliskan pada LSA dan Daftar Alat Ukur yang dikalibrasi yaitu :
1. Nama Alat
2. Kode Alat
3. Tanggal dilakukan kalibrasi
4. Tanggal Kadaluarsa Kalibrasi
Isi dan Tuliskan pada tabel ketidakpastian kalibrasi (jika ada perubahan).
1. Nilai baru ketidak pastian kalibrasi
6.7
QC Penerimaan/Proses/Staff Adm.QC
Isi dan tuliskan pada formulir KRA yaitu :
1. No. urut pemeriksaan
2. Tgl. pemeriksaan
3. Langkah pemeriksaan dan hasilnya
4. Tgl. pemeriksaan berikutnya sesuai interval
5. Berikan paraf dan nama jelas pemeriksa
Tidak
Tidak
QC
Kartu Riwayat Alat(KRA) dan Lembar Status Alat yang sudah diisi
Selesai