

NOTULEN RAPAT PRODUKSI NURSING BED

PRD-NB/NOTULEN-2020/NRPNB-VIII-03

Tanggal	Rabu, 12 Agustus 2020
Pukul	10:30 s/d 11:30 WIB
Tempat	Ruang Kantor Nursing Bed
Agenda	Evaluasi PKH dan Hasil Ke-2 (Evaluasi Pencapaian PKH)
Notulen dibuat pada	Rabu, 12 Agustus 2020
Dibuat	Gatria G. Rochmano
Diperiksa	Mukhammad Surya
Disetujui	Ruby Kaukabit Ta'liem

Dihadiri :

Bpk. Ruby (Asst. Mgr NB) Bpk. Alif (Kepala Line KNB)
 Bpk. Surya (Officer MassPro NB) Bpk. Waris (Kepala Line KNB)
 Bpk. Gatria (Staff NB) Bpk. Yudi (Wakil kepala ANB)

No	Pokok Permasalahan	Kendala / Gagasan / Solusi	Penggagas / Pembicara
1	<u>Di Seksi Konstruksi NB :</u> Tanggal 4 Agustus 2020, Adanya komponen Lower FSR 001 sebanyak 86 pcs yang masuk ke cat, tapi target di PKH Hasil (Standar di IK) tidak dibuat	Menulis dan membuat laporan PKH susulan di F-RKLHPH/01 untuk konstruksi disesuaikan dengan jumlah PKH dan hasil yang ada di kartu geser (kuning) tersebut untuk tanggal 4 Agustus 2020. Adanya gagasan untuk memastikan kapasitas sebenarnya berapa, sehingga dalam penargetan tidak berubah-ubah. Hal ini penting untuk dipastikan sebelum membuat PKH atau pengisian di F-RKLHPH.	Surya (Pembicara); Ruby, Gatria, Alif, Waris, Yudi (Penggagas)
	Tanggal 6 Agustus 2020 di seksi Konstruksi PKH pembongkaran Main Frame target 10 pcs tapi hasil 5 pcs, tercapai hanya 50%.	Hal ini disebabkan karena : 1. Metode : Untuk pembongkaran Main frame antara satu mainframe dengan mainframe lainnya memiliki tingkat kesulitan yang berbeda-beda. Sehingga durasi pembongkaran main frame berbeda satu sama lainnya. Tindakan Prevetif kedepan target akan disesuaikan kembali dengan melihat kondisi dari mainframe yang akan ditergetkan untuk hari selanjutnya. 2. Man : 1 orang yang ditugaskan untuk pekerjaan tersebut dialihkan ke pekerjaan untuk Trial mainframe hasil pengelasan untuk motor, hasil trial sendiri OK	Surya (Pembicara); Ruby, Gatria, Alif, Waris, Yudi (Penggagas)
2	<u>Di Seksi Assembling NB :</u> Tanggal 5 Agustus 2020 : 1. PKH persiapan FSR 001 ditargetkan 20 pcs, tapi hasil hanya 10 pcs (50%).	Hal ini disebabkan karena : 1. Metode : Adanya proses pengebonan bahan baku ke gudang, di hari yang sama dengan pengerjaan PKH yang diberikan pada hari itu.	Surya (Pembicara); Ruby, Gatria, Alif, Waris, Yudi (Penggagas)

No	Pokok Permasalahan	Kendala / Gagasan / Solusi	Penggagas / Pembicara
		<p>Solusi preventif adalah :</p> <p>a) Kedepannya akan dilakukan pengebonan ke gudang di hari sebelumnya / Sebelum PKH dibuat (H -1).</p> <p>b) Menginformasikan sebelumnya ke bagian penanggung jawab penyedia bahan baku NB (bagian gudang) tentang rencana kerja esok harinya dengan memberikan catatan target atau bahan baku apa saja yang diperlukan untuk rencana kerja besok, agar disediakan, sehingga pada saat kerja SDM NB tinggal mengambil bahan baku tersebut, tanpa harus mencari lagi.</p> <p>c) Mengambil dahulu bahan baku secukupnya, lalu mengambil yang diperlukan, setelah itu baru dikembalikan ke bagian gudang (Alternatif)</p>	
2.	Assy compact crank target 25 pcs, tapi hasil 0 pcs (0%)	Hal ini disebabkan karena : Man : SDM ada yang tidak masuk kerja dan tidak ada pengganti (1 orang), sehingga untuk pekerjaan dan target tersebut dialihkan ke hari selanjutnya.	Surya (Pembicara); Ruby, Gatria, Alif, Waris, Yudi (Penggagas)
	Tanggal 6 Agustus 2020 : PKH persiapan FSR 001 sebanyak 20 pcs, tapi hasil 16 pcs (80%)	Hal ini disebabkan karena : Metode : menunggu proses sebelumnya yang harus dikerjakan. Solusi : sebagai tindakan preventif kedepannya akan di kaji ulang tetang penerapan Line Balancing.	Surya (Pembicara); Ruby, Gatria, Alif, Waris, Yudi (Penggagas)

No	Remark / Kesimpulan
1	Agar dipastikan dan ditetapkan standar kapasitas per hari untuk penargetan harus berapa<OK>
2	Agar dilakukan koordinasi atau <i>connect the dot</i> dengan bagian gudang dengan memberikan catatan atau informasi tetang perencanaan untuk target di hari selanjutnya / target besok. Sehingga barang bahan baku sudah siap dan disediakan oleh pihak gudang (Pekerja NB tinggal mengambil saja)<OK>
3	Penargetan di PKH agar disesuaikan dengan kondisi dari barang serta bahan baku yang akan dikerjakan untuk target esoknya<OK>
4	Line balancing agar lebih diperhatikan dan diterapkan<OK>