

**LEMBAR
INSPEKSI DAN PENGETESAN SELAMA PROSES
(LIPSP)**
CINT / QC / F-001 / LIPSP

Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
QA SYSTEM	N	QA Asst Mgr	10-09-2014
QA SYSTEM	1	QA Asst Mgr	27-02-2015
QC SYSTEM	2	QC Manager	14-01-2019

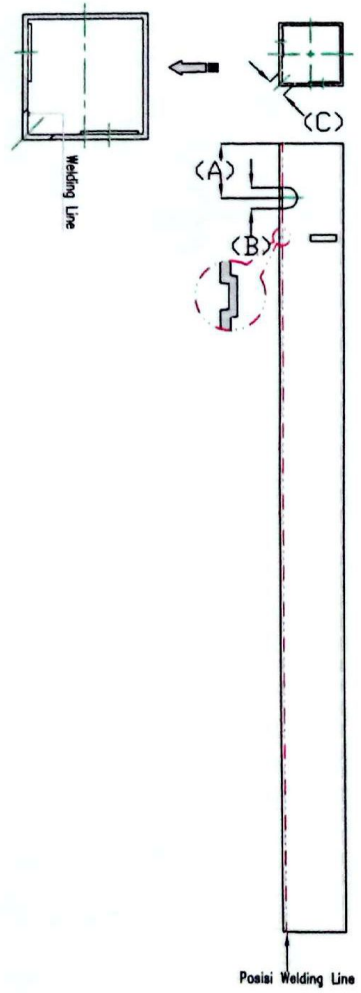
SEKSI	LASER CUTING
Nama Komponen :	LEG PIPE
Kode Komponen :	-
Spec. Komponen :	Pp 30/30 x t 1 2 x 376 STKM 11A

Nama Proses	Proses Pierching For bolt
No. Proses
Jumlah Sample

Spesifikasi Yang Diperiksa

No	Dimensi Terukur	Standar (mm)	Toleransi		Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- **)					Hasil Inspeksi (OK/NG)
			(+mm)	(-mm)		1	2	3	4	5	
1	A	26	0.5	0.5	JS						(OK/NG)*
2	B	12	0.5	0.5	JS						(OK/NG)*
3	C	12	0.5	0.5	JS						(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*

No	Dimensi Tak Terukur	Standar	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- ***)					Hasil Inspeksi (OK/NG)
				1	2	3	4	5	
1	Hasil cutting	Tidak ada burry	L/R						(OK/NG)*
		Sisi Potong tidak tajam	L/R						(OK/NG)*
									(OK/NG)*
									(OK/NG)*
									(OK/NG)*
									(OK/NG)*



CATATAN HASIL INSPEKSI

KETERANGAN

KESIMPULAN*)

OK	NG
----	----

- JS Jangka Sorong
- MT Mistar
- L Diihat
- R Draba
- L/R Diihat/Draba
- Coret salah satu
- Isi dengan angka
- Isi dgn tanda (✓) bila OK dan tanda (X) bila NG

Cimahi, Tgl.....
Diinspeksi oleh,

(.....)