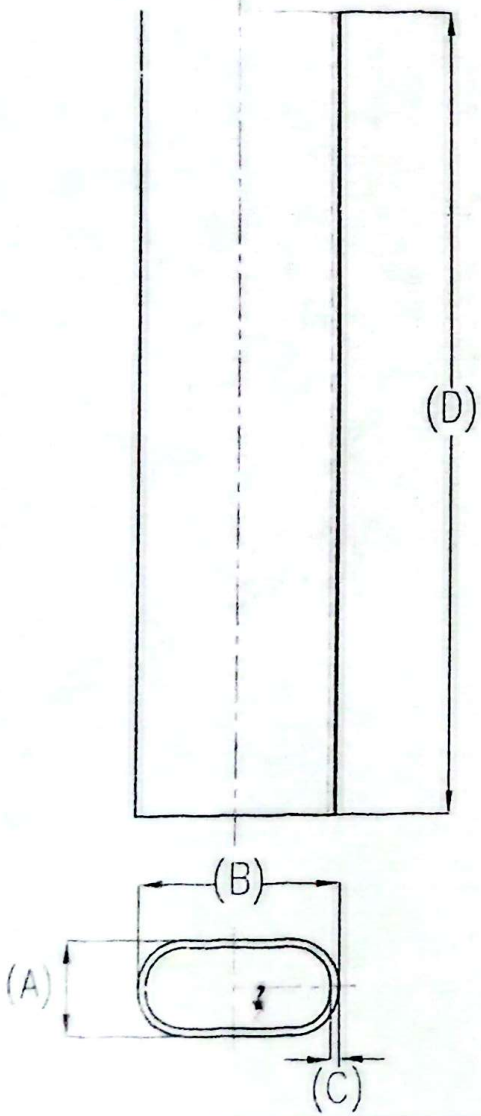
PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk Bagian Quality Control	LEMBAR INSPEKSI DAN PENGETESAN PENERIMAAN (LIPP) CINT / QC / F - 001 /LIPP	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
		QC System	N	QC Asst. Mgr	03-08-2015

PRODUK			
Nama Komponen	Nama Pemasok	Tgl. Masuk	
Kode Komponen	No. Surat Jalan	Jumlah Diterima	
Spec Komponen	Tgl. Surat Jalan	Jumlah Sampel	



Spesifikasi Yang Diperiksa

No	Dimensi Terukur	Standar	Toleransi (+)	Toleransi (-)	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- **) 1	2	3	4	5	Hasil Inspeksi (OK/NG)
1.	A		0.12	0.12	JS						(OK/NG)*
2.	B		0.15	0.15	JS						(OK/NG)*
3.	C		0.15	0.15	JST						(OK/NG)*
4.	D		0.5	0.5	RM						(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*

No	Dimensi Tak Terukur	Standar	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- ***) 1	2	3	4	5	Hasil Inspeksi (OK/NG)
1.	Permukaan Pipa	Tidak Berkarat / Gores	L						(OK/NG)*
2.	Permukaan Pipa	Tidak Kulit Jeruk	L						(OK/NG)*
3.	Welding Line	Harus Rapih	L						(OK/NG)*
4.	Pemotongan Pipa	Tegak Lurus	L						(OK/NG)*
5.	Ujung Pipa	Tidak ada geram	L/R						(OK/NG)*
									(OK/NG)*

CATATAN HASIL INSPEKSI	KETERANGAN
	☐ RM : Roll Meter ☐ ☐ * Coret salah satu ☐ JS : Jangka Sorong ☐ ☐ ** Isi dengan angka ☐ JST : Jangka Sorong Tebal ☐ ☐ *** Isi dgn tanda (✓) bila OK, dan tanda (X) bila NG ☐ L/R : Dilihat/Diraba ☐

KESIMPULAN*)	
OK	NG

Cimahi, Tgl .....

Diinspeksi oleh,

(.....)