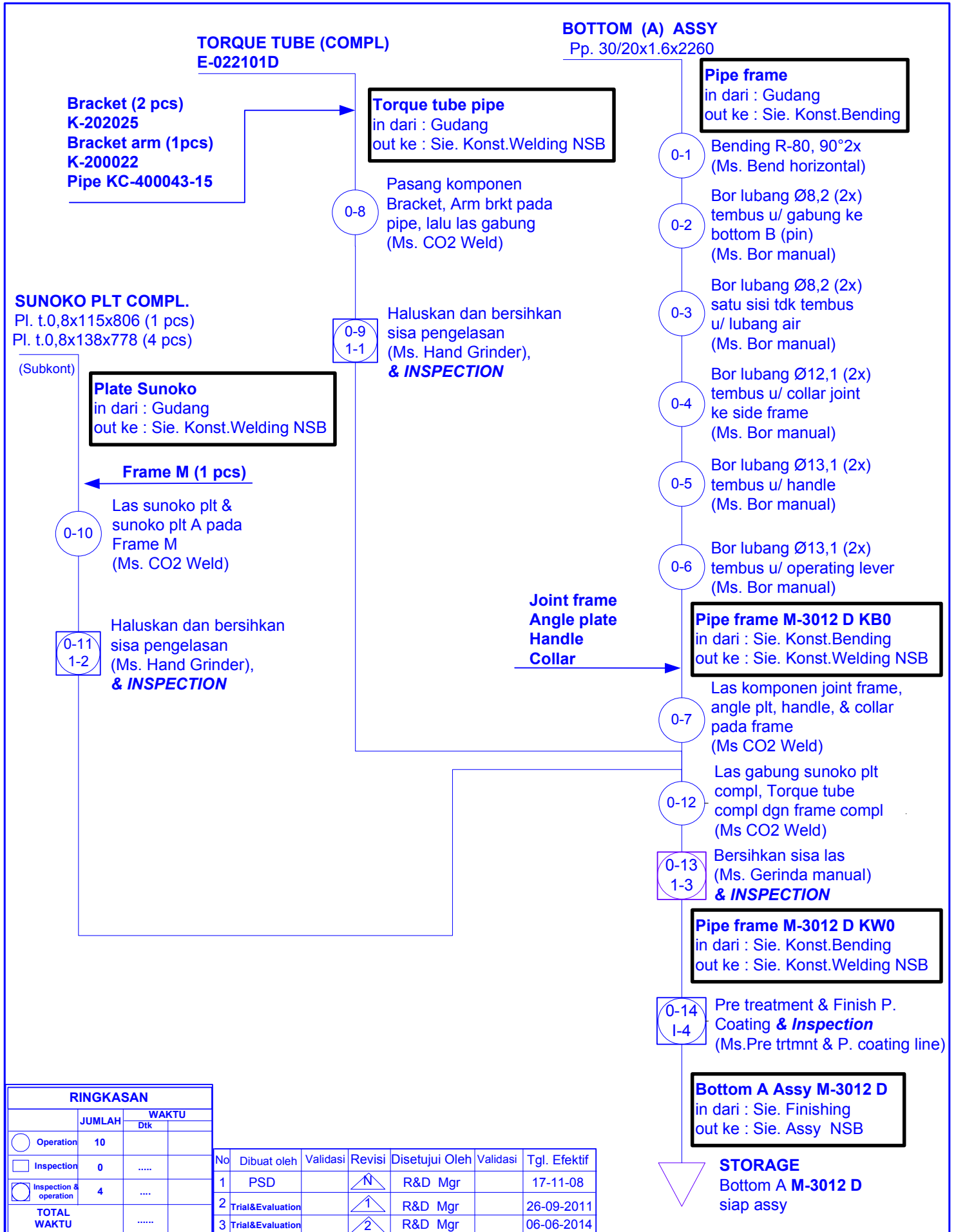


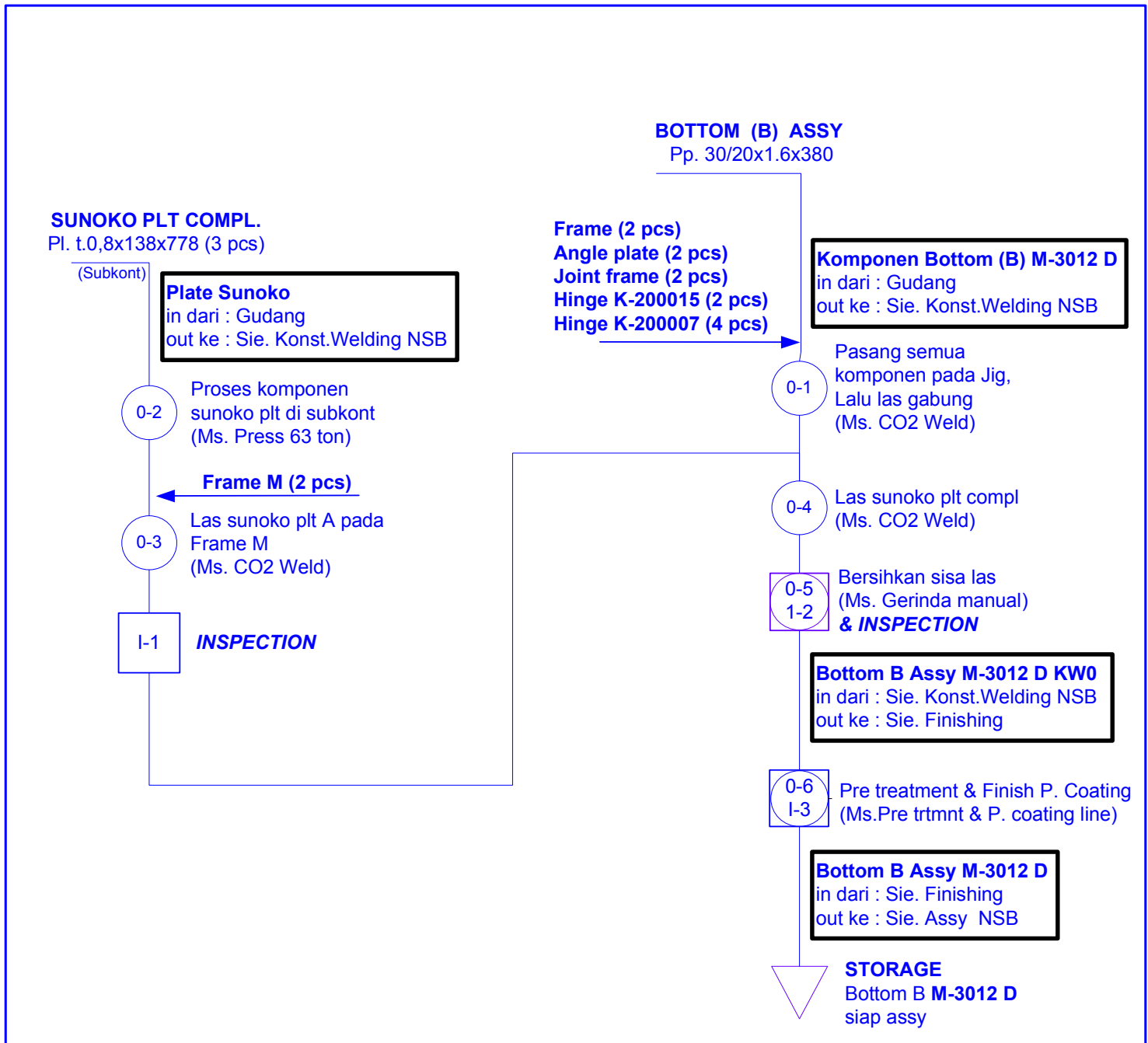
JENIS : NSB MODEL : M - 3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : BOTTOM (A) ASSY
FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN	
	JUMLAH
Operation	10
Inspection	0
Inspection & operation	4
TOTAL WAKTU

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		1	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		2	R&D Mgr		06-06-2014

JENIS : NSB MODEL : M – 3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : BOTTOM (B) ASSY
FINISHING : POWDER COATING

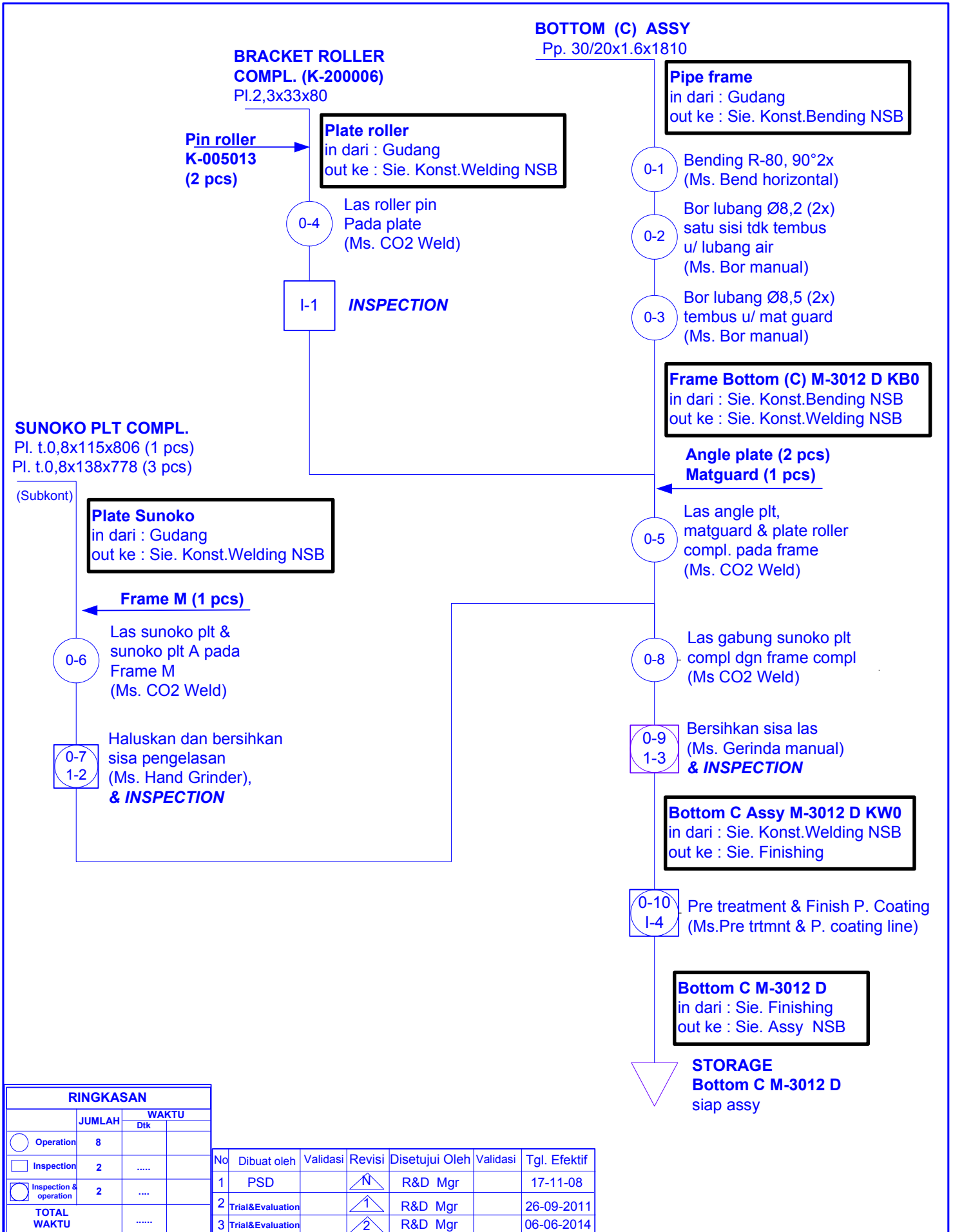


RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
Operation	4	
Inspection	1
Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		06-06-2014

JENIS : NSB MODEL : M-3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER
FINISHING : POWDER COATING

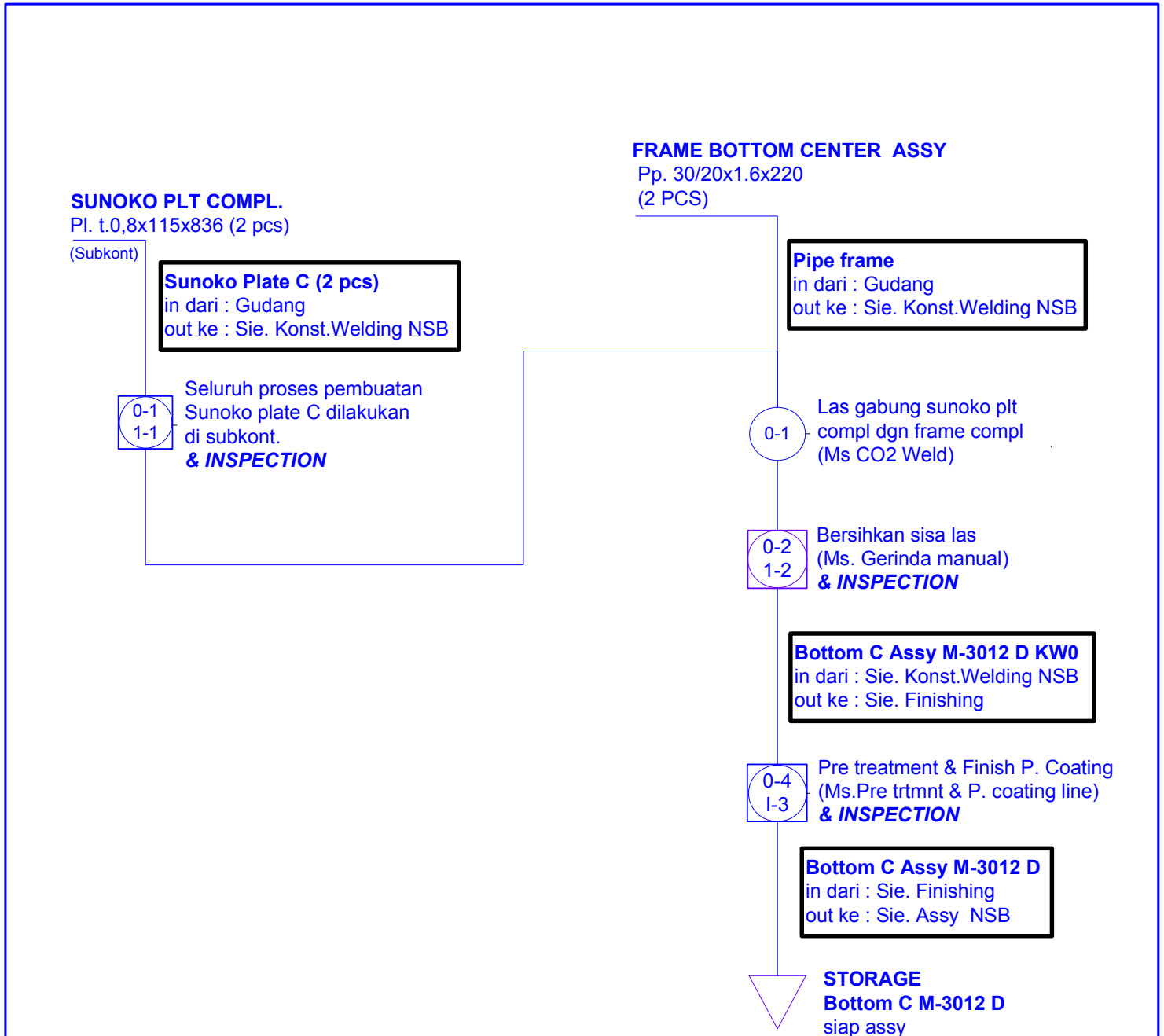
KOMPONEN : BOTTOM (C) ASSY



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	8	
□ Inspection	2
⊗ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		1	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		2	R&D Mgr		06-06-2014

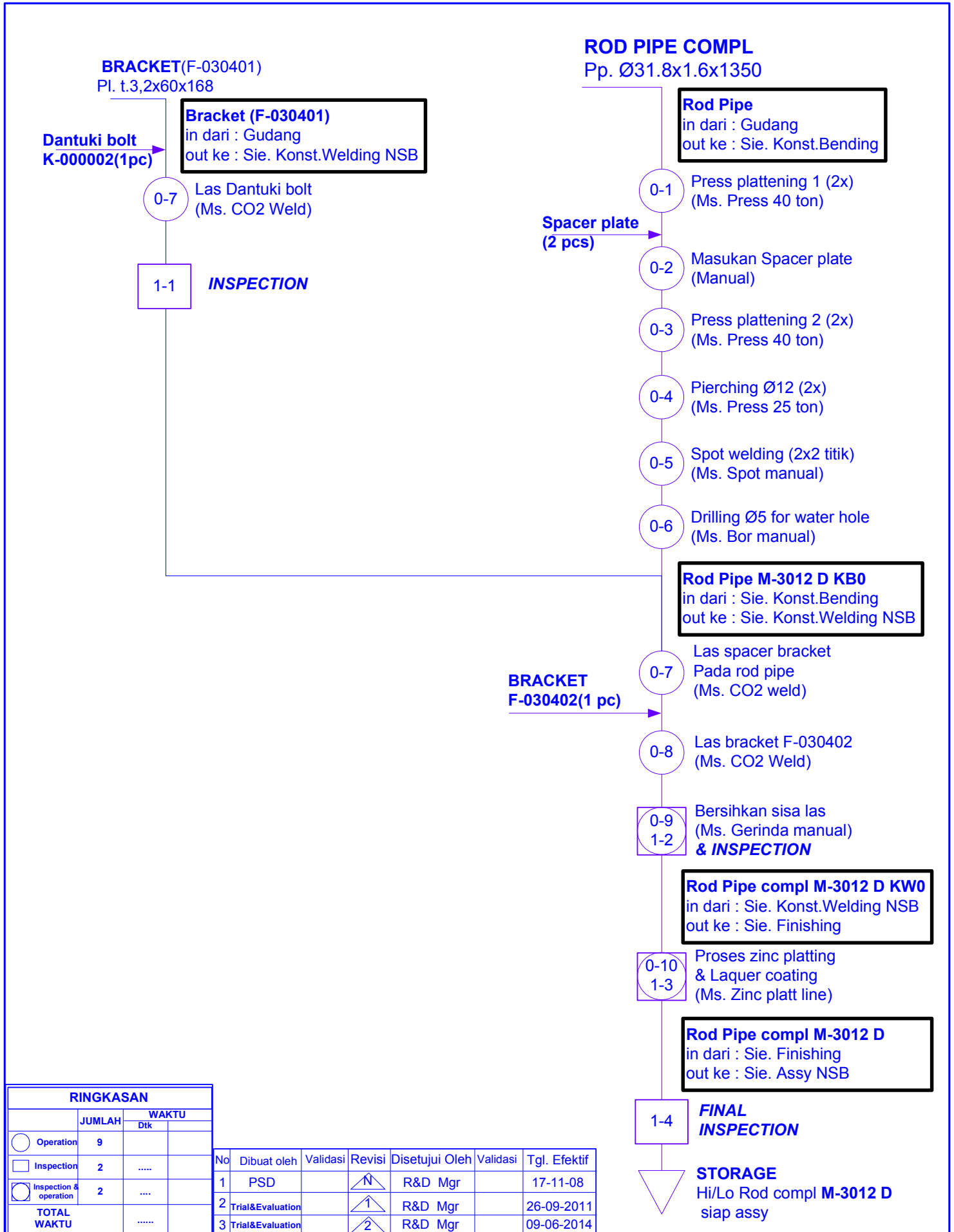
JENIS : NSB MODEL : M-3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : CENTER BOTTOM ASSY
 FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN			
	JUMLAH	WAKTU	
		Dik	
○ Operation	8		
□ Inspection	2	
⊙ Inspection & operation	2	
TOTAL WAKTU		

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		△	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		06-06-2014

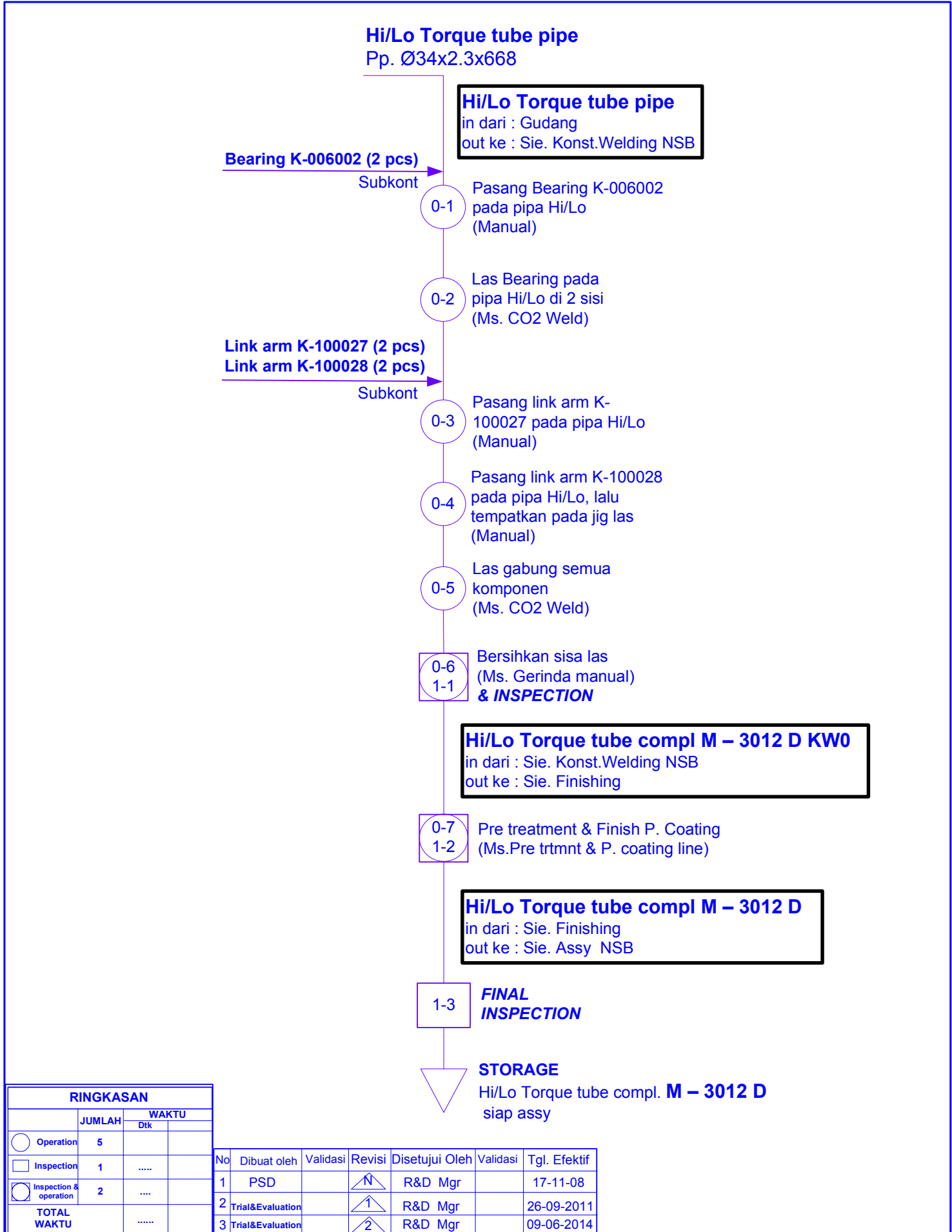
JENIS : NSB MODEL : M - 3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : Hi/Lo ROD COMPL
FINISHING : ZINC PLATTING + LAQUER



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	9	
□ Inspection	2
⊖ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		09-06-2014

JENIS : NSB MODEL : M-3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : Hi/Lo TORQUE TUBE COMPL
 FINISHING : POWDER COATING



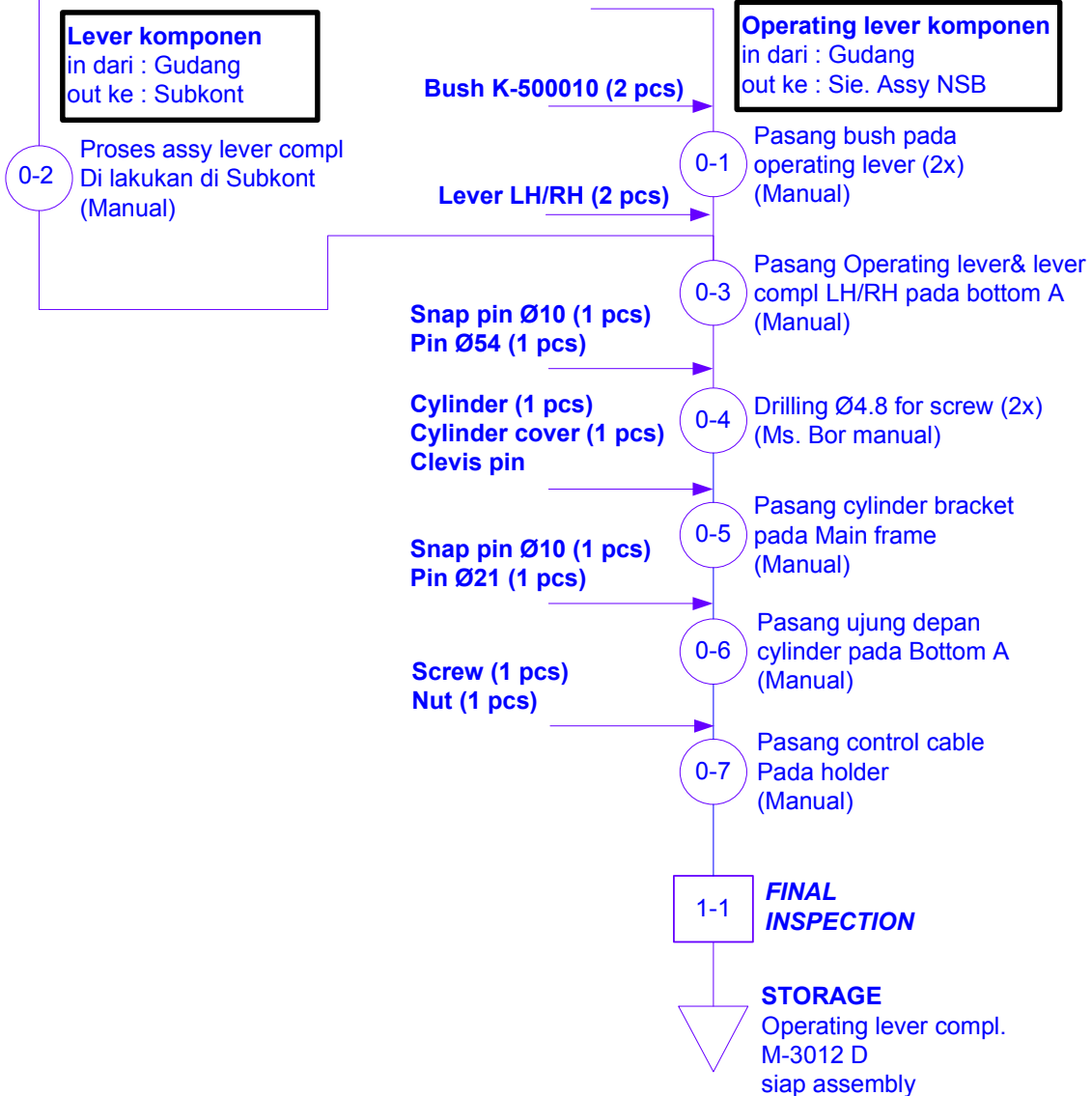
RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	5	
□ Inspection	1
⊗ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↯	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↯	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↯	R&D Mgr		09-06-2014

JENIS : NSB MODEL : M-3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : OPERATING LEVER COMPL.
 FINISHING : ZINC PLATTING & POWDER COATING

Lever LH/RH compl.

Operating lever compl.



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	7	
□ Inspection	1
⊖ Inspection & operation	0
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		09-06-2014

JENIS : NSB MODEL : M-3012 D TIPE : 2 CRANK 1 GASLIFT CYLINDER KOMPONEN : ROD & CRANK COMPL
 FINISHING : ZINC PLATTING & POWDER COATING

