

JENIS : BED MODEL : Plastic Adjuster/Caster
FINISHING : POWDER COATING

TIPE : CB-002 KOMPONEN : Main Frame Compl

Cross Frame (3x)
Pp.30/20x1.2x850

Pp.30/20x1.2x850
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst NSB

0-3 Drilling Ø14 mm 2x (sisi 20) (Ms. Drill manual)

Holder plate (2x)

0-4 Las Holder Plate (Ms. CO2 Weld)

I-1 **Inspection**

Cross frame (3x)
in dari : Sie. Konst NSB
out ke : Sie. Konst Welding NSB

Side Frame R/L (2x)
Pp.70/30x1.2x2030

Pp.70/30x1.2x2030
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst NSB

0-1 Drilling Ø23 mm 7x (sisi 30) Through For Holder C (Ms. Drill manual)

Side Frame R/L KB 0
in dari : Sie. Konst NSB
out ke : Sie. Konst Welding NSB

Holder C (7pcs) , stopper bracket (2pcs) & bracket R/L (2pcs)

0-2 Las Holder C, stopper & bracket R/L (Ms. CO2 Weld)

0-5 Las gabung side frame, cross frame center (Ms. CO2 Weld)

Angle L (2pcs)

0-6 Las Angle L (Ms. CO2 Weld)

Main Frame Compl 002 KW 0
in dari : Sie. Konst Welding NSB
out ke : Sie. Finishing Cat

0-7
1-2 Pre treatment & Finish P. Coating (Ms. Pre trtmnt & P. coating line) & **Inspection**

Main Frame Compl 002 FP
in dari : Sie. Finishing Cat
out ke : Sie. Assy NSB

0-8 Cover holder (2pcs)
Bush K-500010 (2pcs)
Pasang cover holder ,bush K-500010, Mat Guard

Caution Label (1pcs)
Manufacture Label (1pcs)
Chitose Label (1pcs)
Label SNI (1 pcs)
Packing+Material
Cap 20/30 (4pcs)
Cushion Rubber (4pcs)
S/W Ø6 (4pcs)
P/W Ø6 (4pcs)
Nut M6 (4pcs)
Hexagon bolt M6x 65 (4pcs)

0-9
1-3 **Packing & Inspection**

Main Frame Compl 002
in dari : Sie. Assy NSB
Finish Good

Storage

RINGKASAN

	JUMLAH	WAKTU	
		Dtk	
○ Operation	7		
□ Inspection	1	
○ Inspection & operation	2	
TOTAL WAKTU		

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		△ N	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		△ 1	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		△ 2	R&D Mgr		26-05-2014

JENIS : BED MODEL : Plastic Adjuster/Caster
FINISHING : POWDER COATING

TIPE : CB-002 KOMPONEN : Bottom A

Handle Gear (2pcs)
Astall Ø10 x 297

1000"
0-7
1-1 Fin Zinc plt & Laquer
(Zinc plt. Line & Laquer)

I-2 Inspection

Handle Gear FZ
in dari : Sie. Finishing Zinc
out ke : Sie. Assy NSB

Astall Ø10 x 297
in dari : CV. Rajawali
out ke : sie.Finishing Zinc

Bottom A Assy (1x)
Pp. 30/20x1.6x2260

Frame A
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst.Bending

0-1 Bending R-80, 90°2x
(Ms. Bend horizontal)

0-2 Bor lubang Ø10.5 (2x)
(Ms. Bor manual)

Frame B (1x)
Frame L (1x)

Frame A KB 0
in dari : Sie. Konst.Bending
out ke : Sie. Konst.Welding

0-3 Las Frame B & Frame L
(Ms CO2 Weld)

Angle K (2pcs)

0-4 Las Angle plate
(Ms CO2 Weld)

Sunoko plate K-202037 (4pcs)

0-5 Las Sunoko plate
(Ms CO2 Weld)

Sunoko plate K-202038 (1pcs)

0-6 Las Sunoko plate
(Ms CO2 Weld)

E-Ring dia 8 (4 pcs)

0-8 Pasang handle Gear

Bottom A Assy
in dari : Sie. Konst Welding
Finish Good

Storage

RINGKASAN

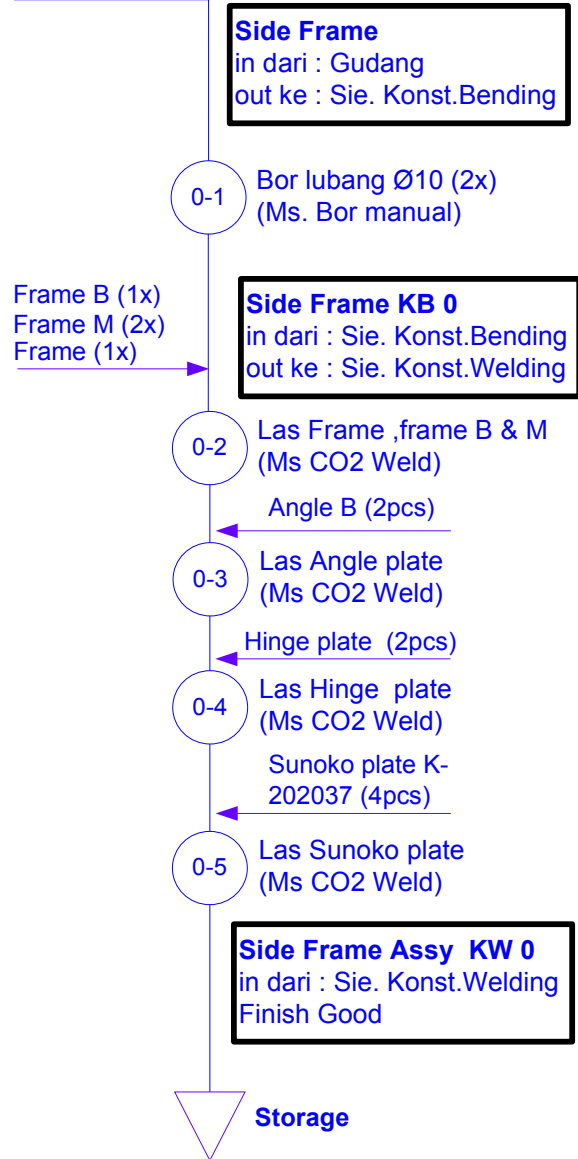
	JUMLAH	WAKTU	
		Dtk	
○ Operation	7		
□ Inspection	1	
○ Inspection & operation	1	
TOTAL WAKTU		

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		△ _N	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		△ ₁	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		△ ₂	R&D Mgr		26-05-2014

JENIS : BED MODEL : Plastic Adjuster/Custer
 FINISHING : POWDER COATING

TIPE : CB-002 KOMPONEN :Bottom B

Bottom B Assy (1x)
 Pp. 30/20x1.2x485

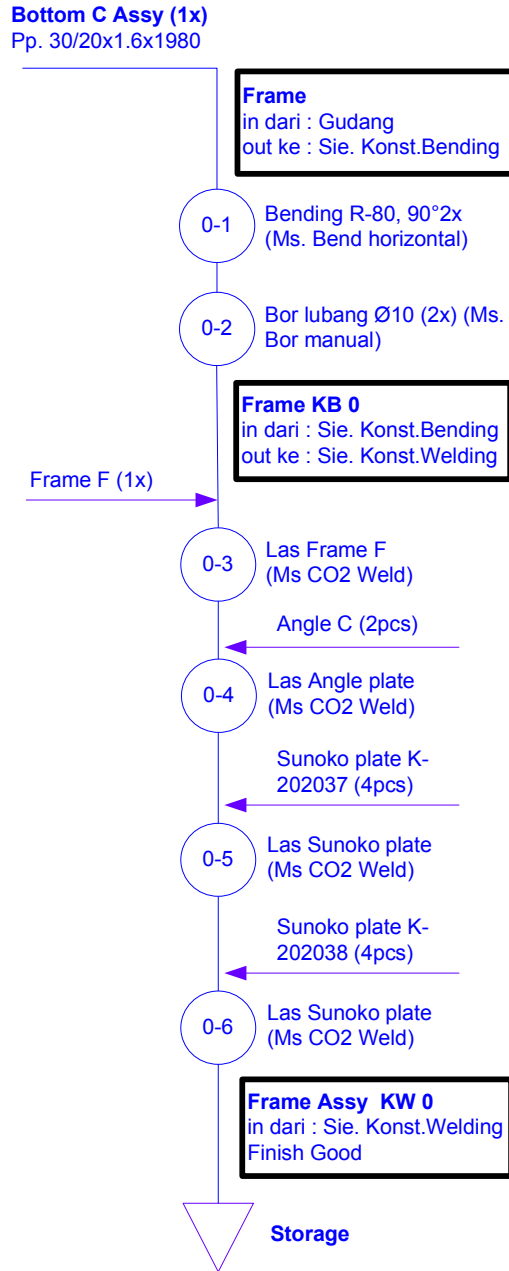


RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	5	
□ Inspection	0
○ Inspection & operation	0
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		△ ^N	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		△ ¹	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		△ ²	R&D Mgr		26-05-2014

JENIS : BED MODEL : Plastic Adjuster/Custer
 FINISHING : POWDER COATING

TIPE : CB-002 KOMPONEN :Bottom C

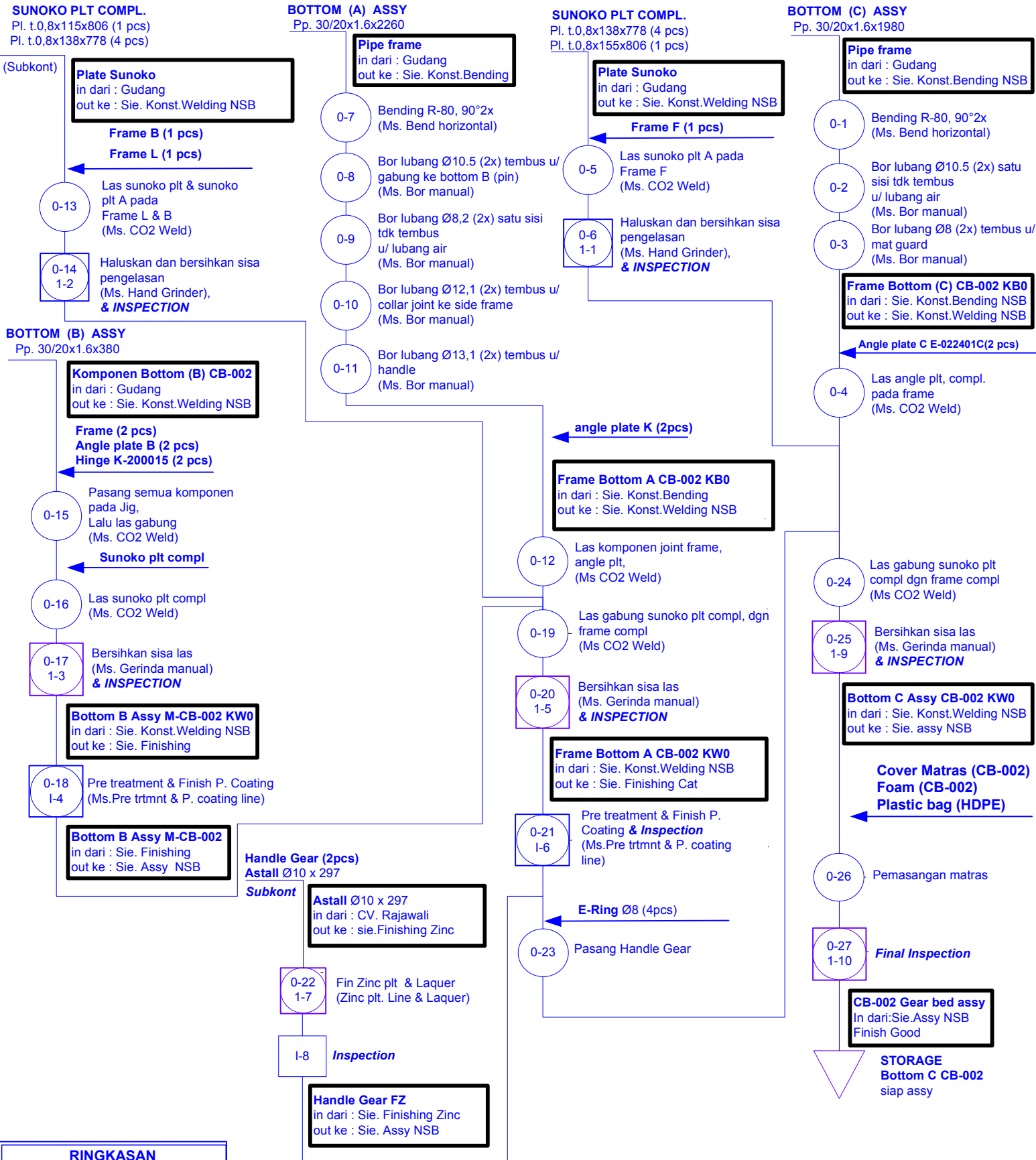


RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	6	
□ Inspection	0
⊙ Inspection & operation	1
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		N	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		2	R&D Mgr		26-05-2014

JENIS : BED MODEL : Plastic Adjuster/Custer
 FINISHING : POWDER COATING

TIPE : CB-002 KOMPONEN :Bottom C



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	18	
□ Inspection	1
○ Inspection & operation	9
TOTAL WAKTU

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		1	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		2	R&D Mgr		26-05-2014