

FOOT PIPE COMPL.

Pp. Ø38.1x1.6x55

Foot pipe (J 9020240) 2 pcs
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst.Welding

Nut K-003004 (2 pcs)

104.88 (0-3) Las nut pada foot pipe
(Ms. CO2 Weld)

I-1 **INSPECTION**

SIDE FRAME (H-009200-1) 2 pcs

Pp. 40/25x1.6x1450

Pipe frame
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst.Bending

60.05 (0-1) R-Cutting 1 R 19 (2x)
(Ms press 25 ton)

60.05 (0-2) R-Cutting 2 for
water hole (2x)
(Ms press 25 ton)

Lower frame pipe M-3003 D KB0
in dari : Sie. Konst Bending
out ke : Sie. Konst. Welding

60.05 (0-5) Las gabung foot pipe
& Cross frame compl
Pada side frame
(Ms. CO2 Weld)

236.97 (0-6 / I-3) Bersihkan sisa las pada
Sekitar point las (Manual)
& **INSPECTION**

Lower frame assy M-3003 D KW0
in dari : Sie. Konst Welding
out ke : Sie. Finishing P.Coating

401.97 (0-7 / I-4) Pre treatment & Finish P. Coating
(Ms.Pre trtmnt & P. coating line)
& **INSPECTION**

Lower frame assy M-3003 D
in dari : Sie. Finishing P.Coating
out ke : Sie. Assy NSB

I-5 **FINAL INSPECTION**

STORAGE
Lower frame
assy M-3003 D
siap assembly

CROSS FRAME COMPL

Pp. Ø34x2.6x656

**Arm K-110018 (2 pcs)
Arm K-110019 (2 pcs)**
in dari : Gudang
out ke : Sie. Konst.Welding

End Plate J-9020230 (2 pcs)

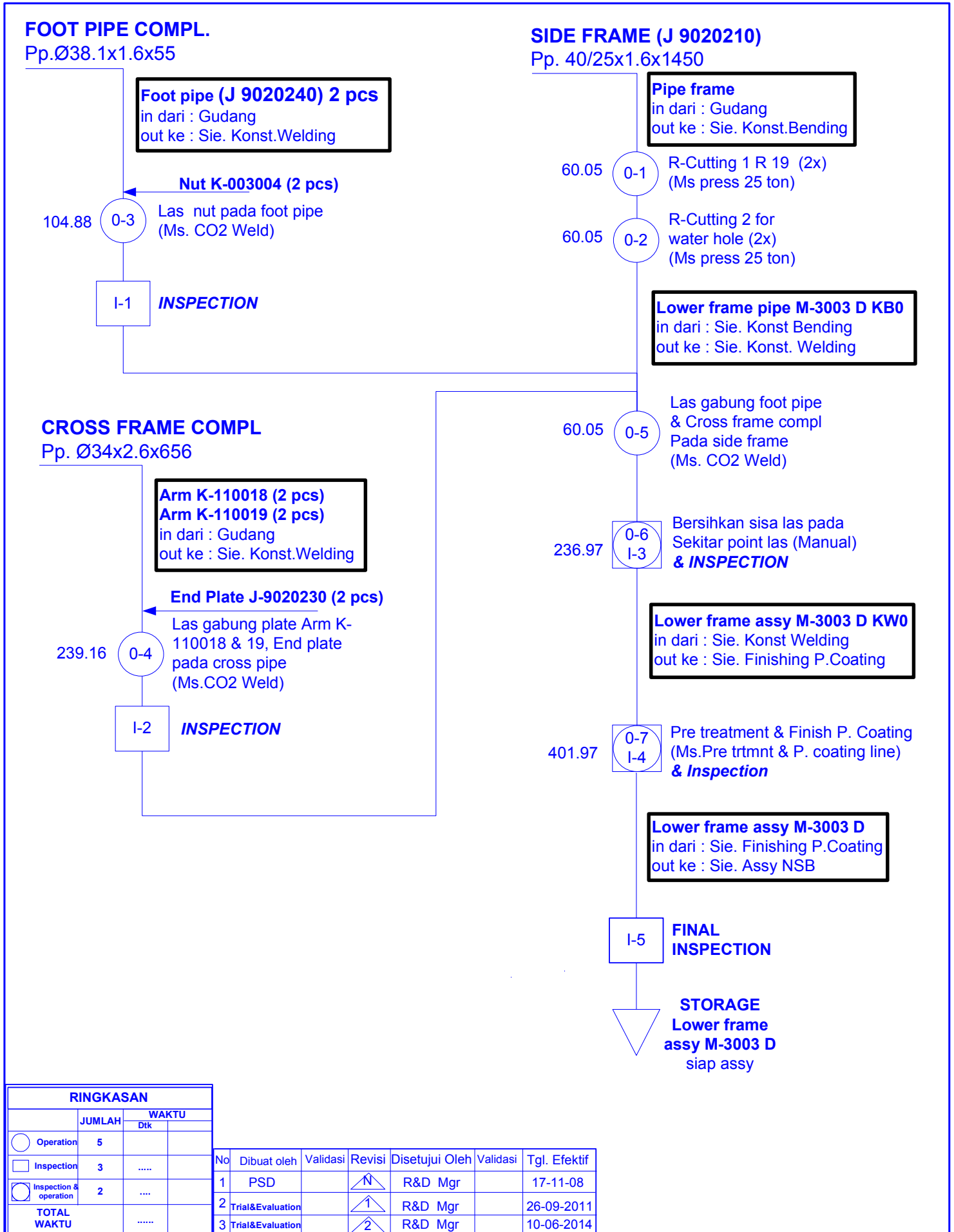
239.16 (0-4) Las gabung plate Arm K-
110018 & 19, End plate
pada cross pipe
(Ms.CO2 Weld)

I-2 **INSPECTION**

RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
Operation	5	
Inspection	3
Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		16-06-2014

JENIS : NSB MODEL : CB-003 TIPE : 3 CRANK BED (MANUAL OPERATION) KOMPONEN : LOWER FRAME ASSY
FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	5	
□ Inspection	3
○ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		10-06-2014