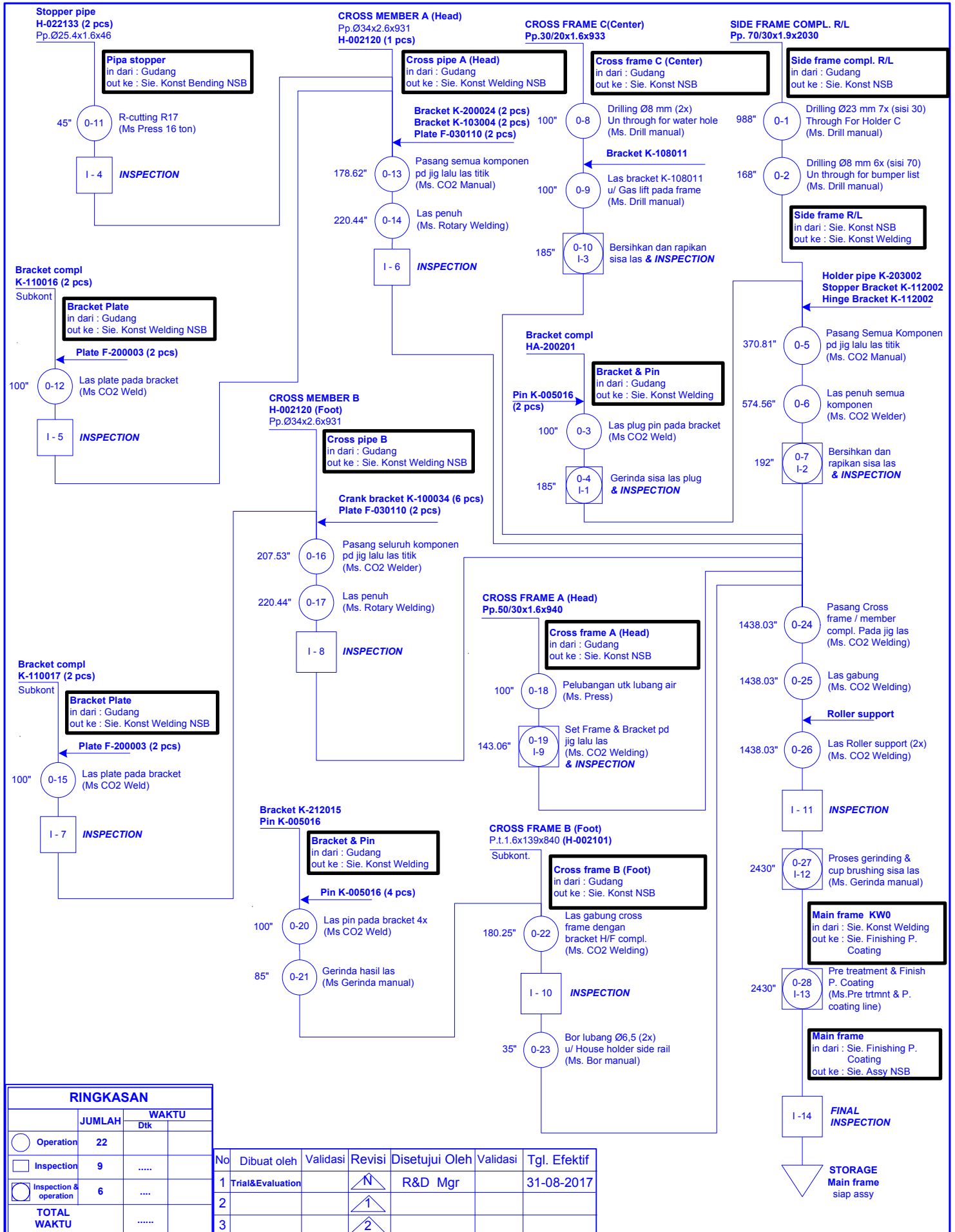


JENIS : BED

MODEL : CB 7003,7011,7012

KOMPONEN : MAIN FRAME ASSY

FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
Operation	22	
Inspection	9	.....
Inspection & operation	6	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	.....

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		31-08-2017
2			1			
3			2			

JENIS : BED MODEL : CB 7003,7011,7012  
 KOMPONEN : LOWER FRAME ASSY FINISHING : POWDER COATING

**FOOT PIPE COMPL.**

Pp.Ø38.1x1.6x75

**Foot pipe (J 9020240) 2 pcs**  
 in dari : Gudang  
 out ke : Sie. Konst.Welding

← **Nut K-003004 (2 pcs)**  
 104.88 (0-3) Las nut pada foot pipe  
 (Ms. CO2 Weld)

I-1 **INSPECTION**

**SIDE FRAME (J 9020210)**

Pp. 60/30x1.8x1443

**Pipe frame**  
 in dari : Gudang  
 out ke : Sie. Konst.Bending

60.05 (0-1) R-Cutting 1 R 19 (2x)  
 (Ms press 25 ton)

60.05 (0-2) R-Cutting 2 for  
 water hole (2x)  
 (Ms press 25 ton)

**Lower frame pipe KB0**  
 in dari : Sie. Konst Bending  
 out ke : Sie. Konst. Welding

60.05 (0-5) Las gabung foot pipe  
 & Cross frame compl  
 Pada side frame  
 (Ms. CO2 Weld)

236.97 (0-6) Bersihkan sisa las pada  
 Sekitar point las (Manual)  
 I-3 **& INSPECTION**

**Lower frame assy KW0**  
 in dari : Sie. Konst Welding  
 out ke : Sie. Finishing P.Coating

401.97 (0-7) Pre treatment & Finish P. Coating  
 (Ms.Pre trtmnt & P. coating line)  
 I-4 **& Inspection**

**Lower frame assy**  
 in dari : Sie. Finishing P.Coating  
 out ke : Sie. Assy NSB

I-5 **FINAL INSPECTION**

▽ **STORAGE**  
 Lower frame  
 assy siap assy

**CROSS FRAME COMPL**

Pp. Ø34x2.6x746

**Arm K-110018 (2 pcs)**  
**Arm K-110019 (2 pcs)**  
 in dari : Gudang  
 out ke : Sie. Konst.Welding

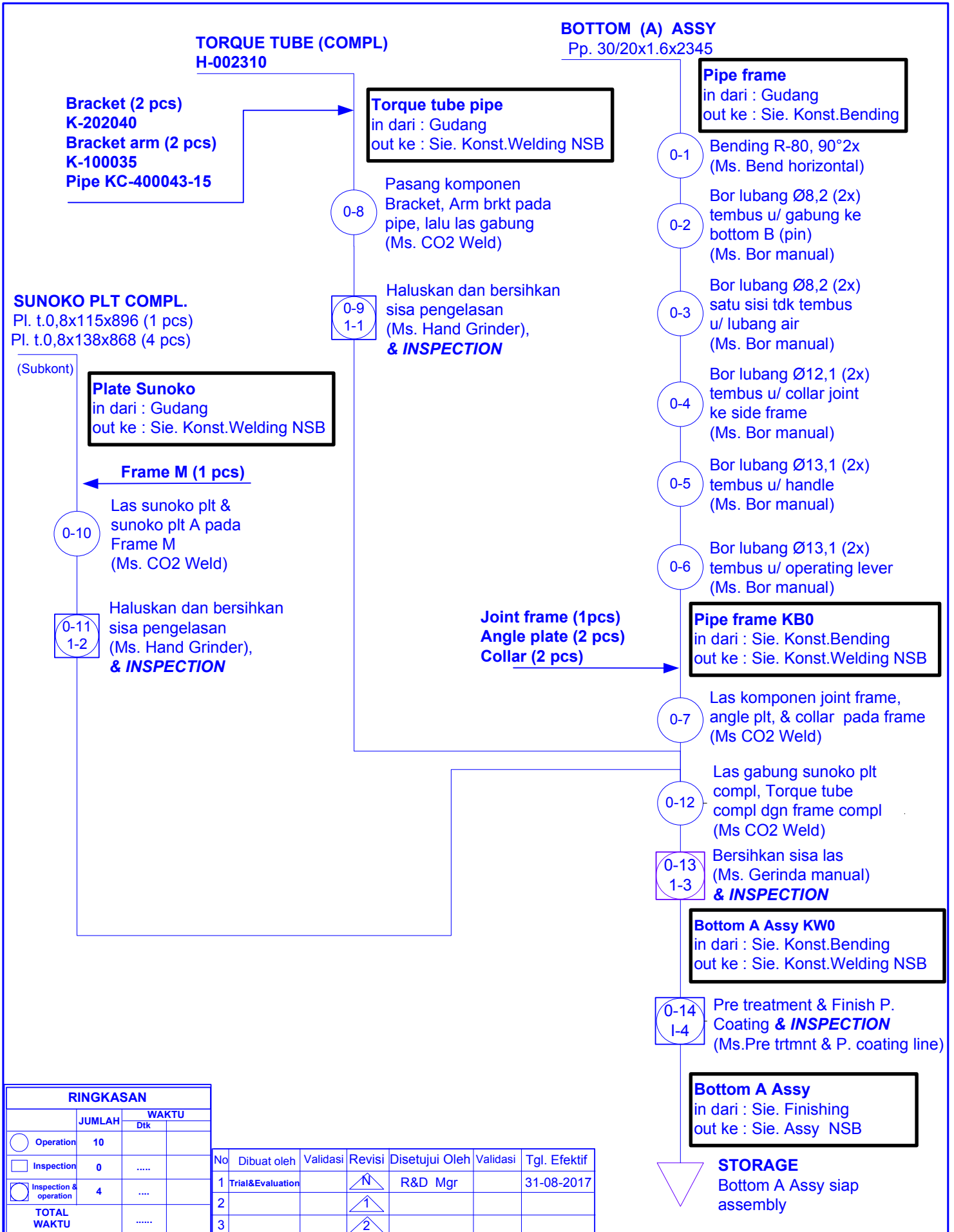
← **End Plate J-9020230 (2 pcs)**  
 239.16 (0-4) Las gabung plate Arm K-  
 110018 & 19, End plate  
 pada cross pipe  
 (Ms.CO2 Weld)

I-2 **INSPECTION**

RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	5	
□ Inspection	3	.....
○ Inspection & operation	2	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		31-08-2017
2			↕			
3			↕			

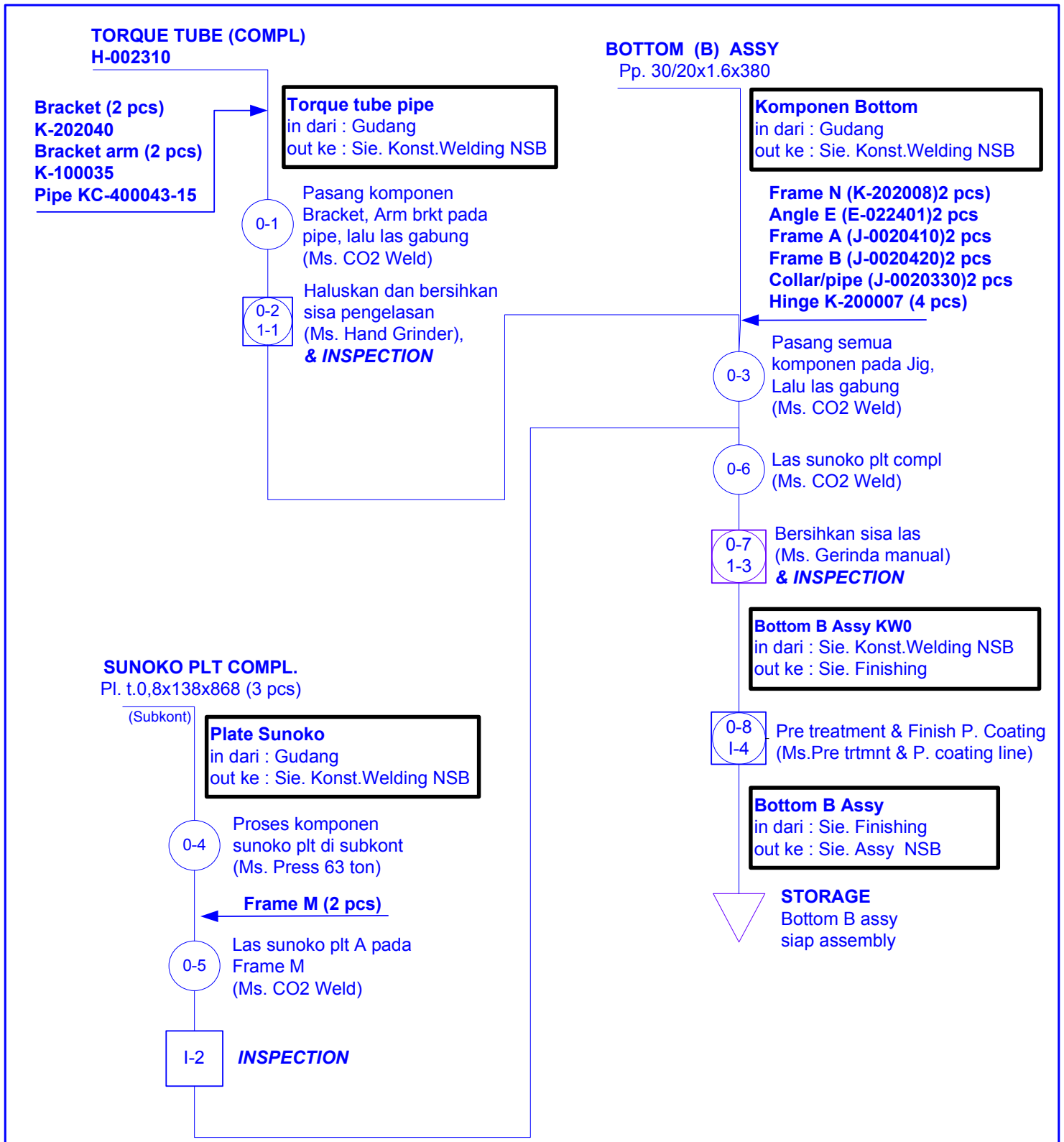
JENIS : BED MODEL : CB 7003,CB 7011,CB 7012  
KOMPONEN : BOTTOM (A)ASSY FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	10	
□ Inspection	0	.....
⊗ Inspection & operation	4	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		N	R&D Mgr		31-08-2017
2			1			
3			2			

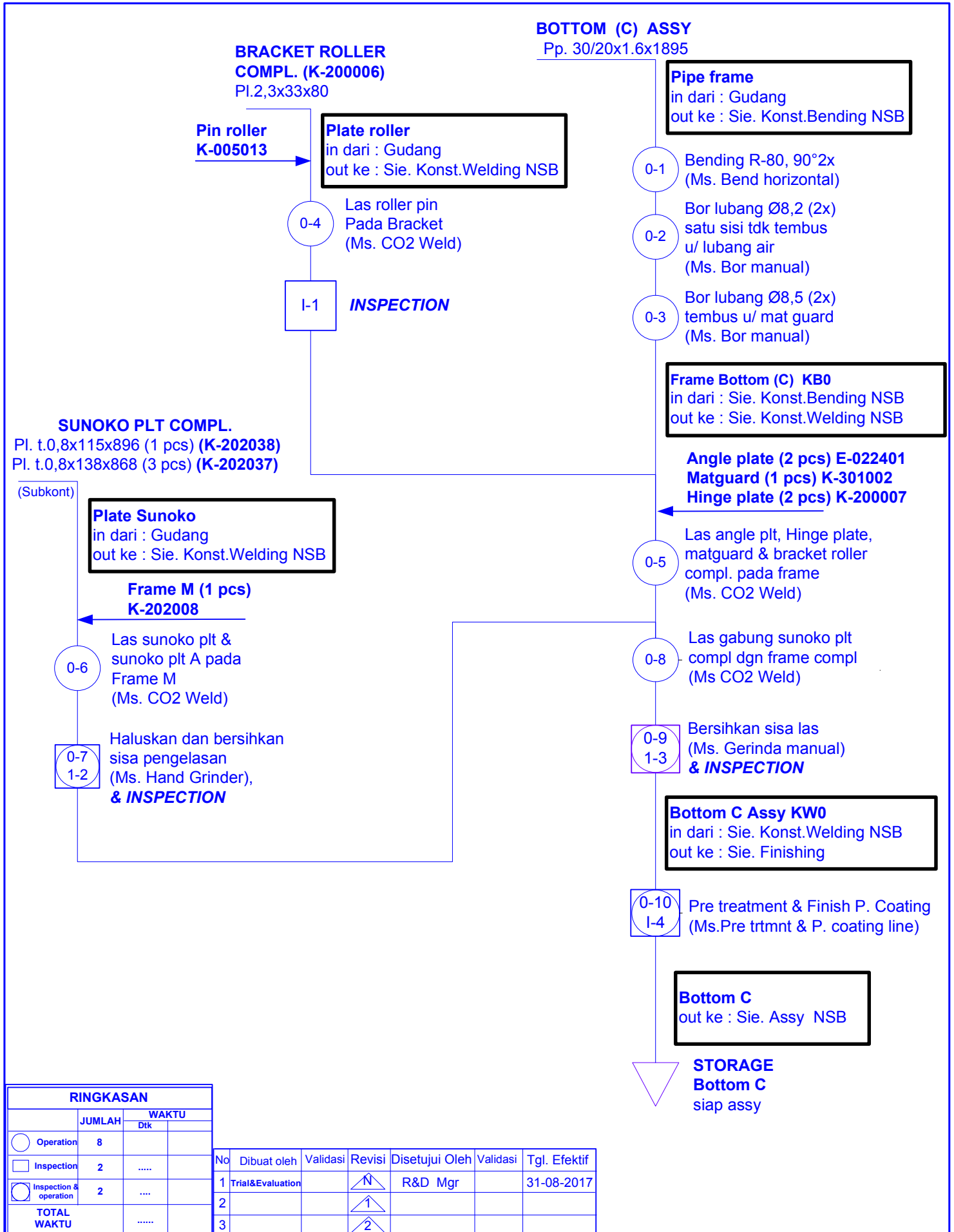
JENIS :BED                      MODEL : CB 7003,CB7011,7012  
 KOMPONEN : BOTTOM (B)ASSY    FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	5	
□ Inspection	1	.....
⊖ Inspection & operation	3	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		31-08-2017
2			↕			
3			↕			

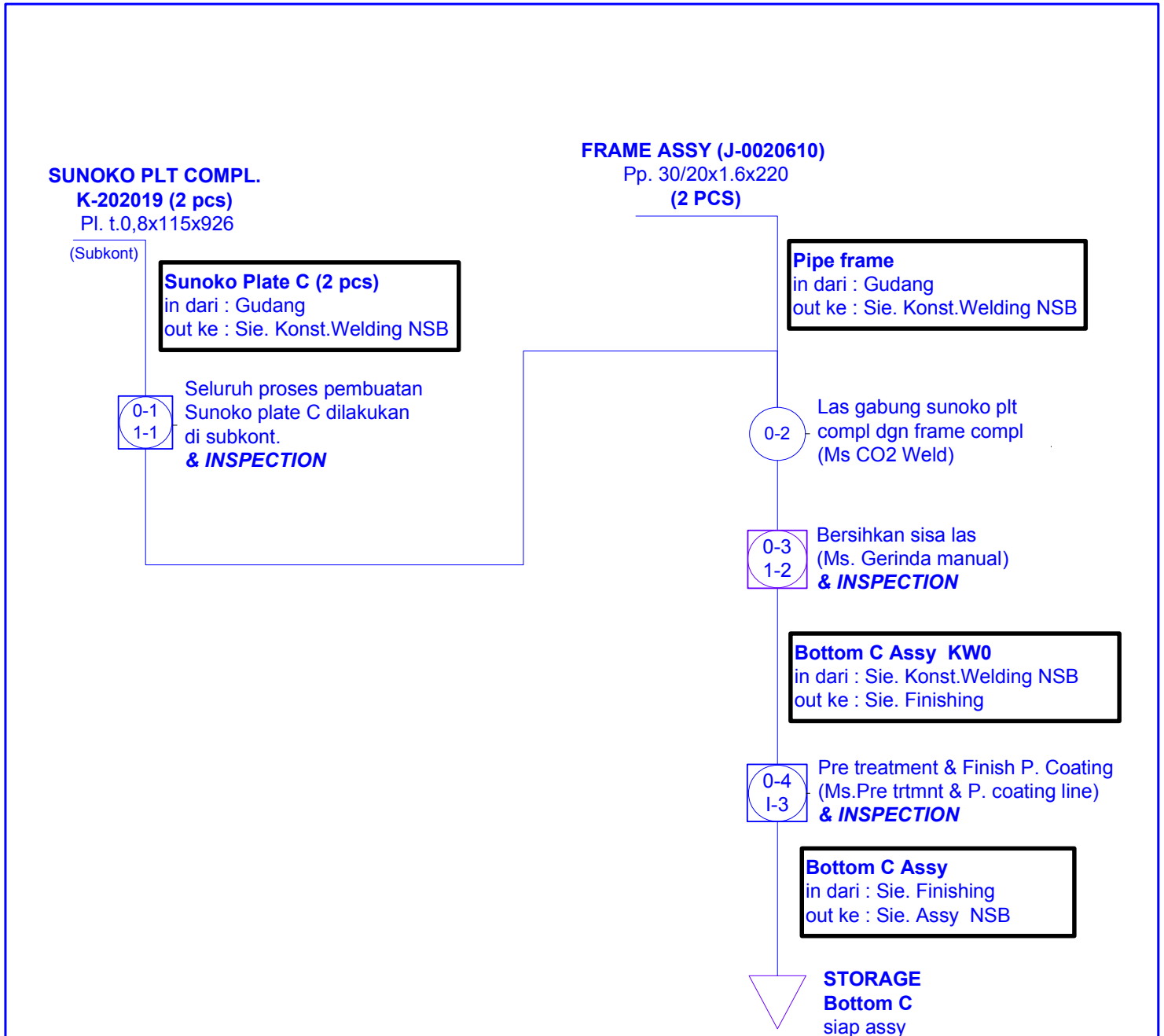
JENIS :BED MODEL : CB 7003,7011,7012  
 KOMPONEN : BOTTOM (C)ASSY FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	8	
□ Inspection	2	.....
⊗ Inspection & operation	2	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>		.....

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△ N	R&D Mgr		31-08-2017
2			△ 1			
3			△ 2			

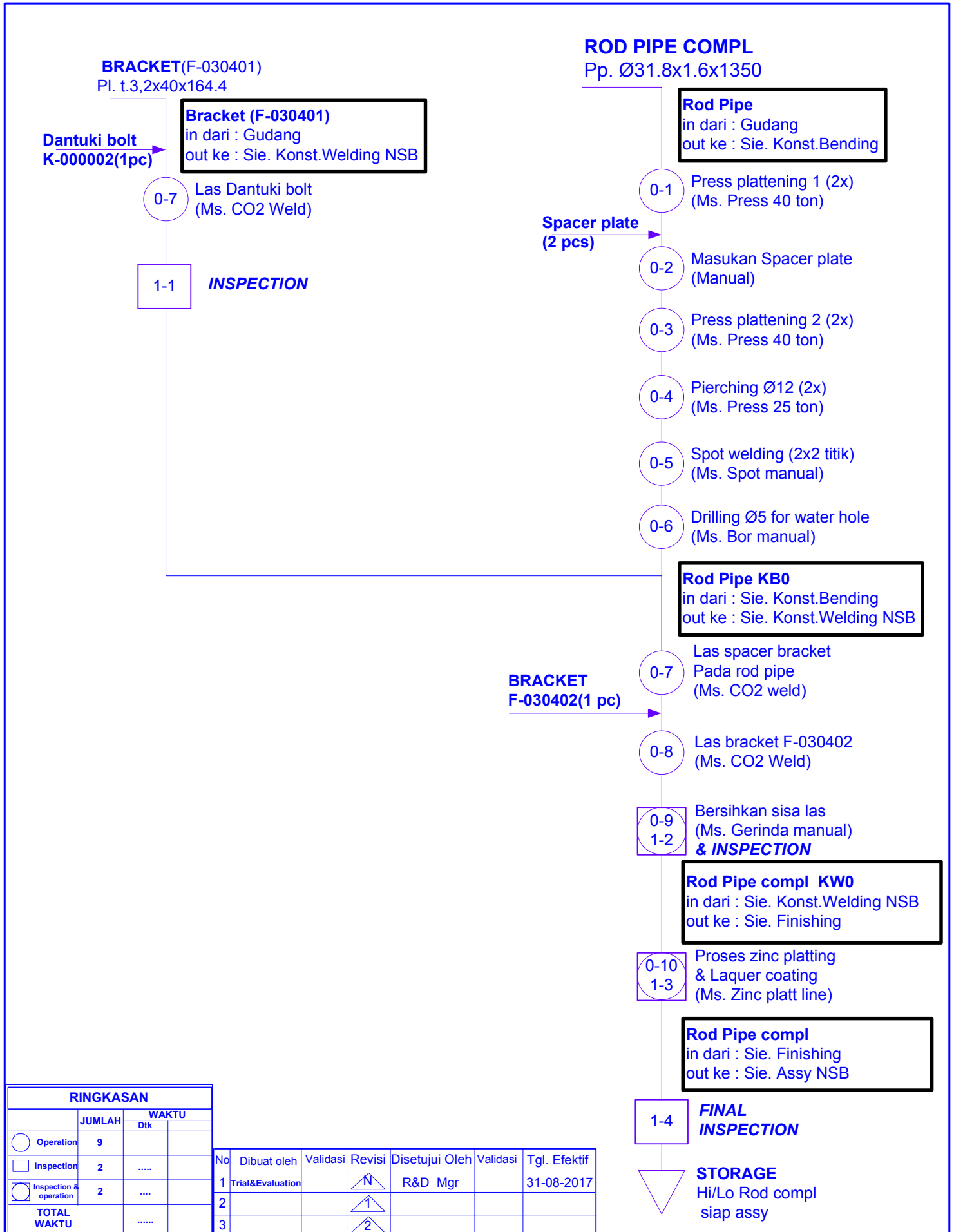
JENIS : BED      MODEL : CB 7003,7011,7012  
 KOMPONEN : BOTTOM CENTER      FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	1	
□ Inspection	0	.....
⊙ Inspection & operation	3	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>		.....

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		31-08-2017
2			↕			
3			↕			

JENIS :BED MODEL : CB7003,7011,7012  
 KOMPONEN : Hi/Lo ROD COMPL FINISHING : CHROME PLATTING

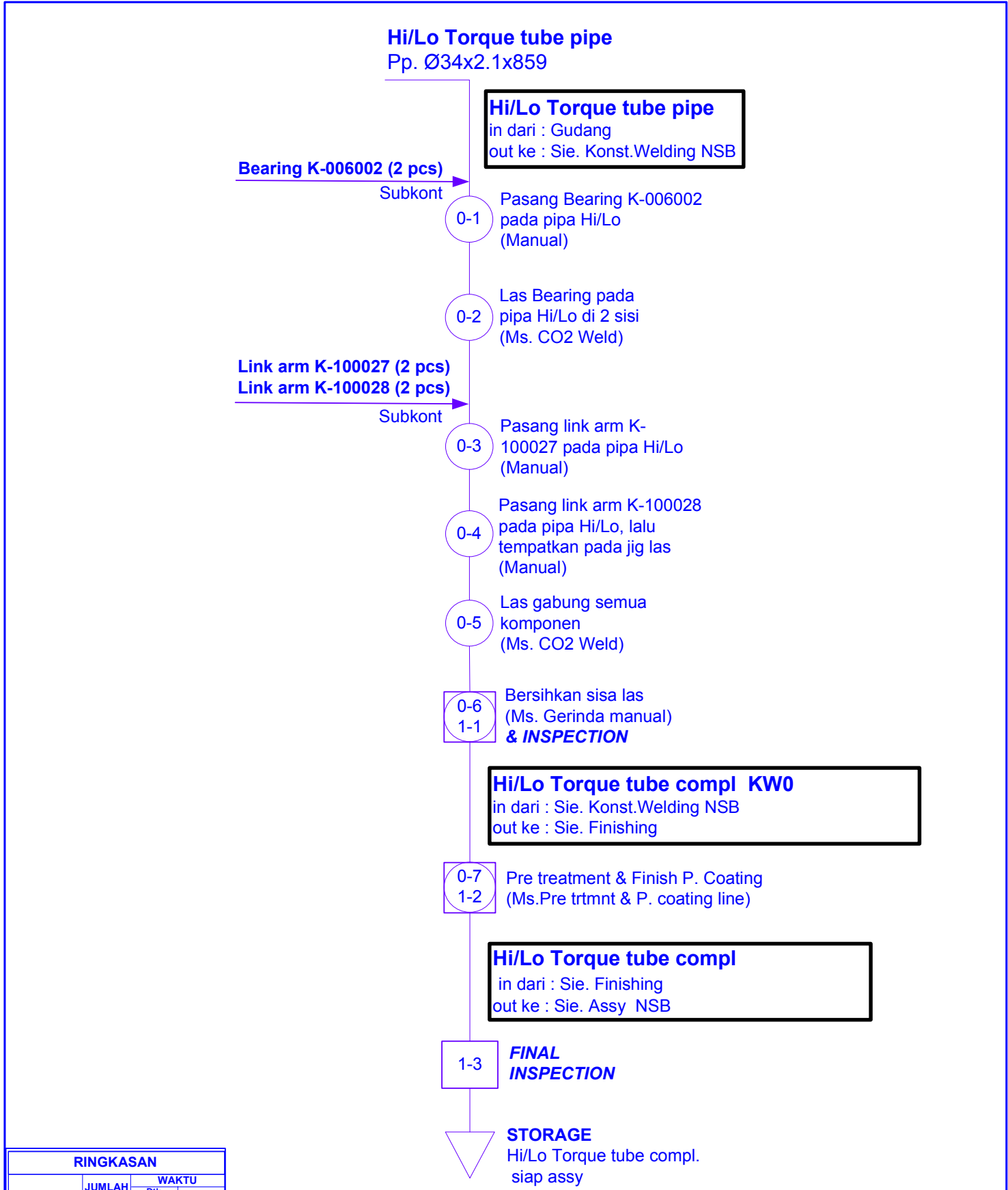


RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	9	
□ Inspection	2	.....
○ Inspection & operation	2	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		31-08-2017
2			↕			
3			↕			

JENIS :BED      MODEL : CB7003,7011,7012  
 KOMPONEN : Hi/Lo TORQUE TUBE COMPL

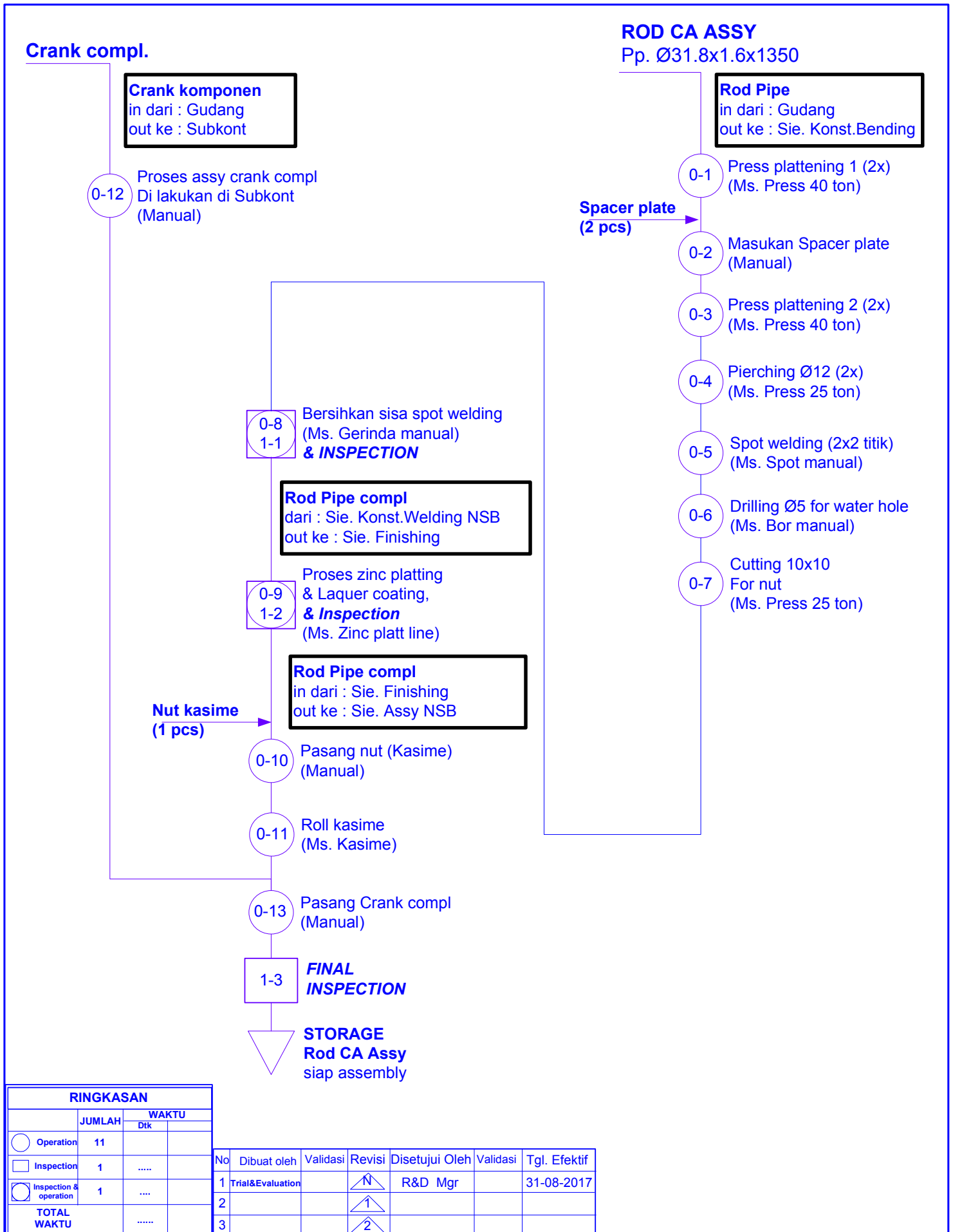
FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dik
○ Operation	5	
□ Inspection	1	.....
⊖ Inspection & operation	2	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	<b>.....</b>	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		31-08-2017
2			↕			
3			↕			

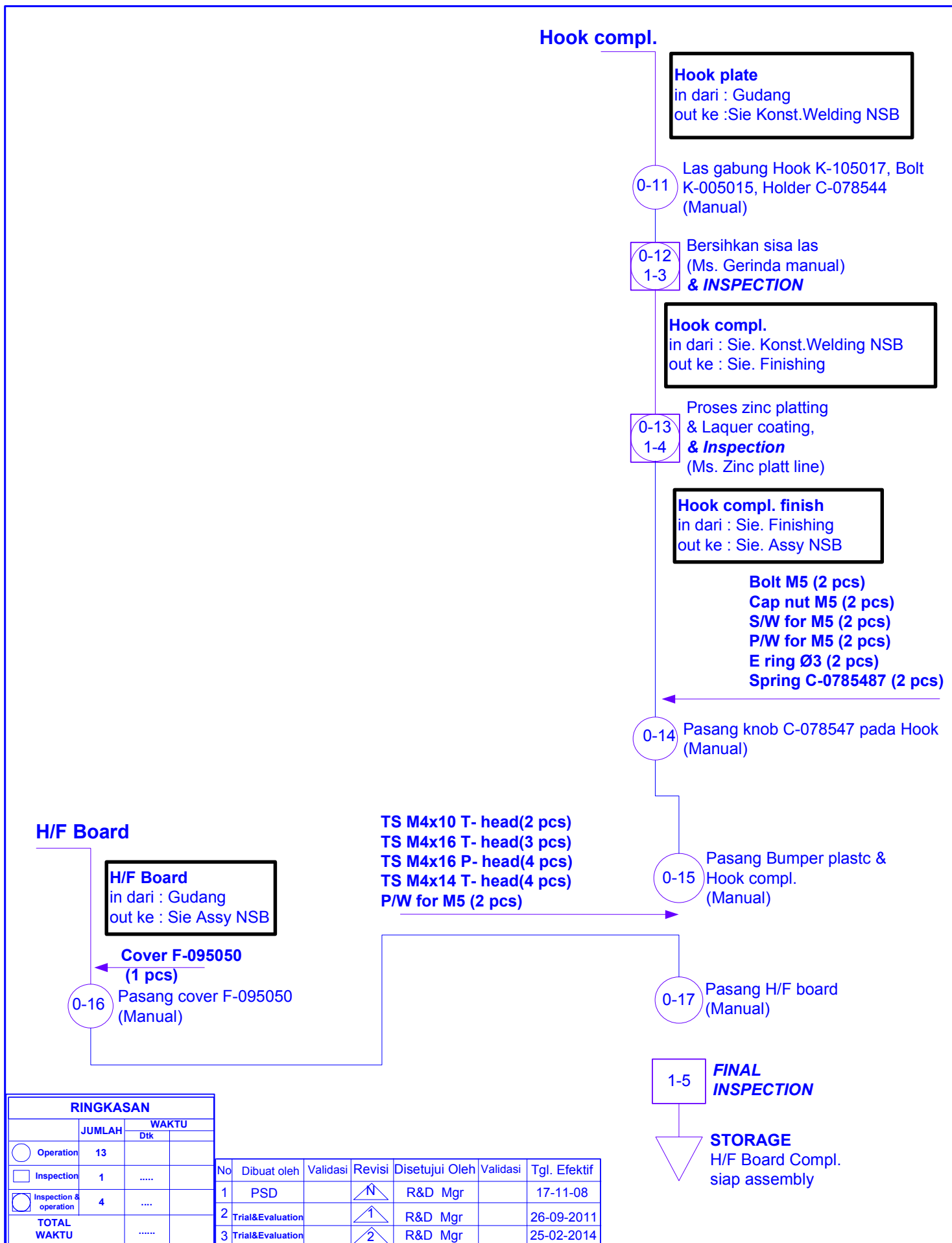
JENIS :BED      MODEL : CB 7003,7011,7012 TIPE : CRANK (MANUAL OPERATION)  
 KOMPONEN : ROD & CRANK COMPL      FINISHING : CHROME PLATTING & POWDER COATING



JENIS :BED

KOMPONEN : H/F BOARD COMPL

FINISHING : POWDER COATING



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	13	
□ Inspection	1	.....
○ Inspection & operation	4	.....
<b>TOTAL WAKTU</b>	.....	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	PSD		↕	R&D Mgr		17-11-08
2	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		26-09-2011
3	Trial&Evaluation		↕	R&D Mgr		25-02-2014