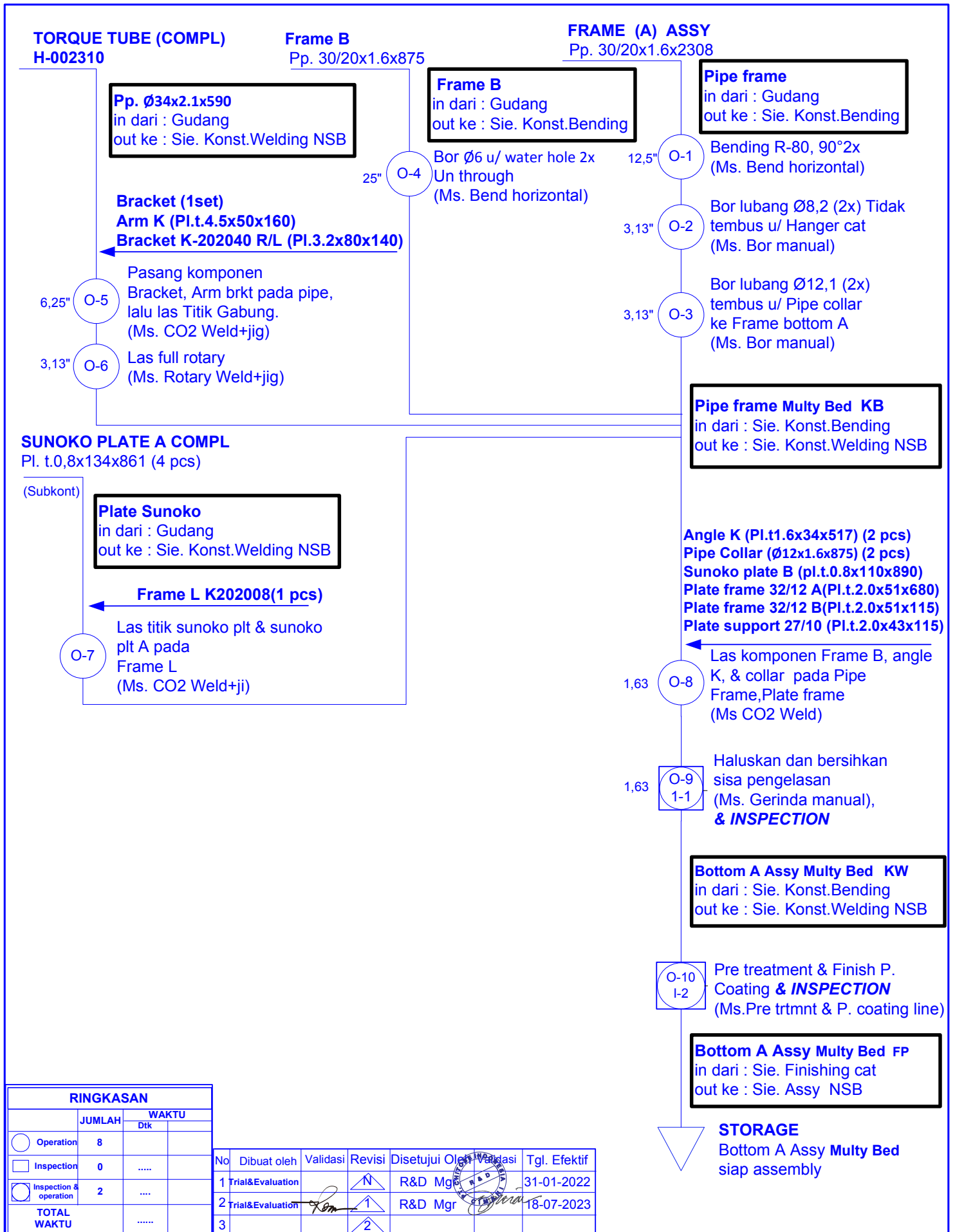


JENIS : BED
KOMPONEN : BOTTOM (A) ASSY

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS
FINISHING : WHITE INDEKS

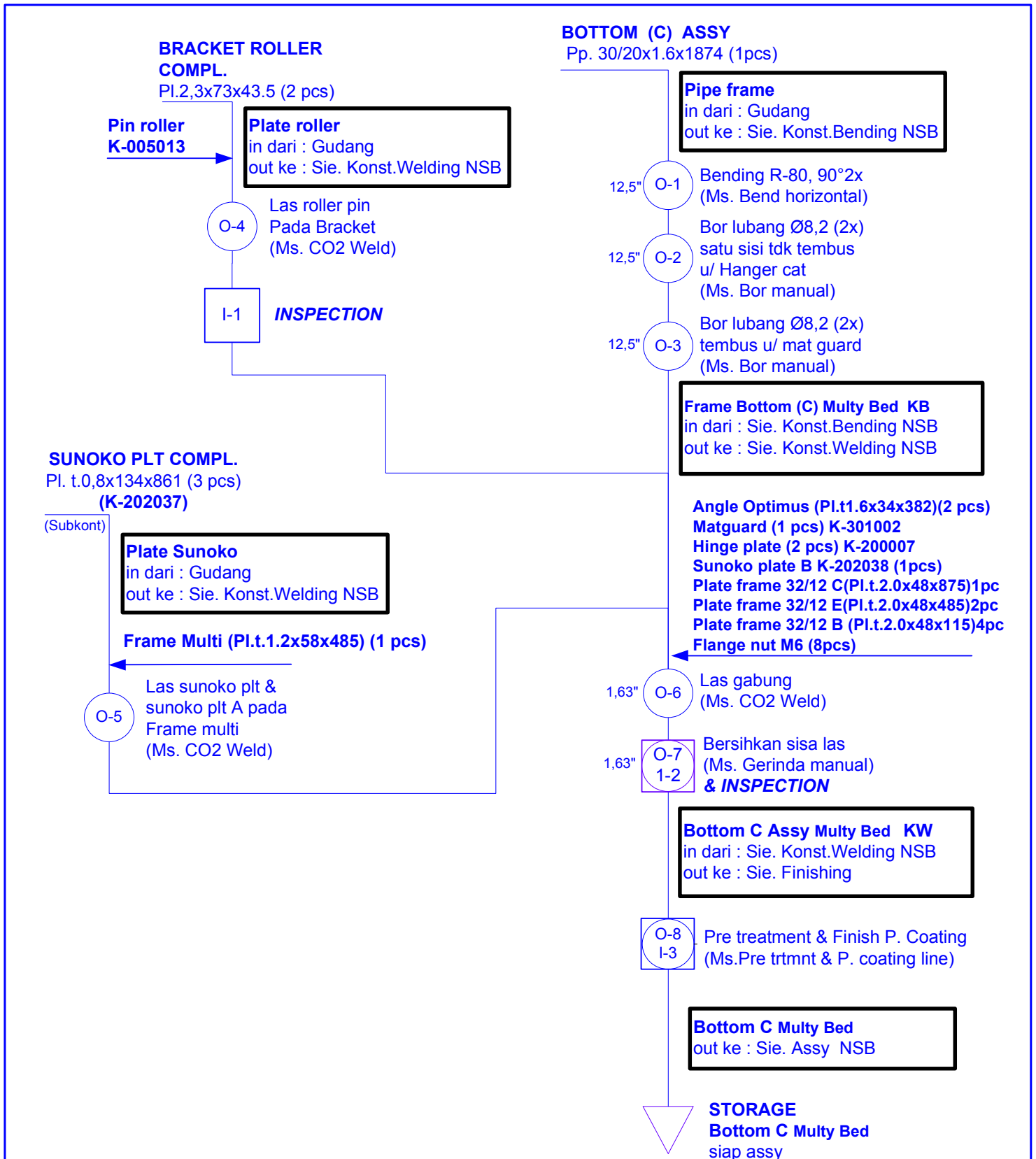
TYPE : DOUBLE LOCK



JENIS : BED
KOMPONEN : BOTTOM (C)ASSY

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS
FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



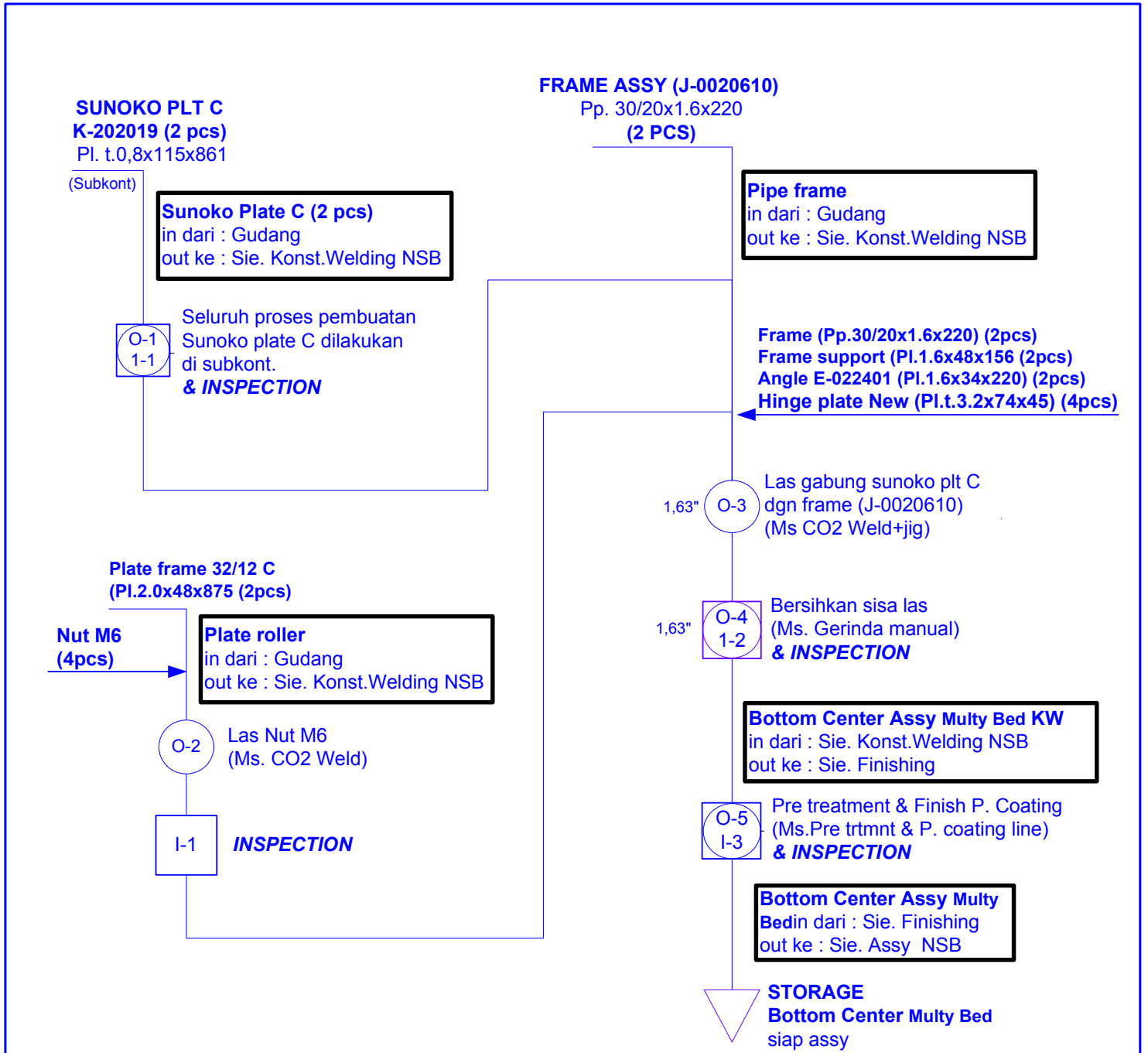
RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	6	
□ Inspection	1
○ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		18-07-2023
3			△			

JENIS : BED
 KOMPONEN : BOTTOM CENTER

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS
 FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
Operation	2	
Inspection	1
Inspection & operation	3
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		1	R&D		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		1	R&D		18-07-2023
3			2			

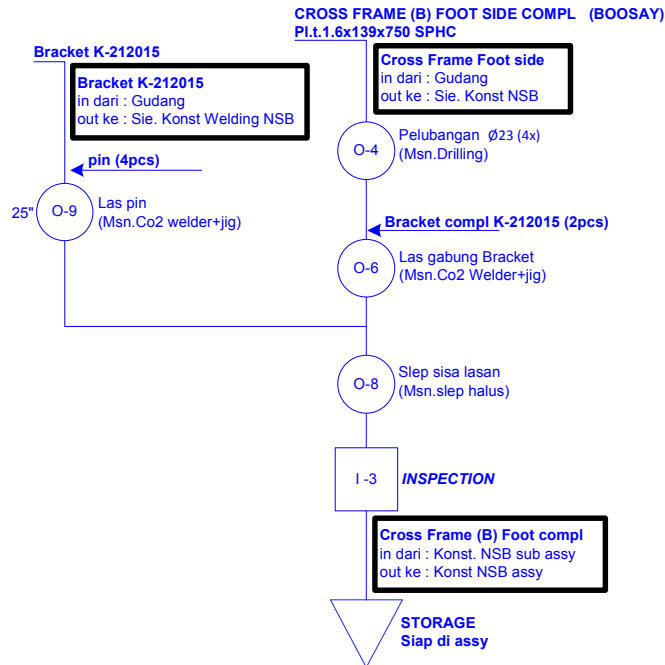
JENIS : BED

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS

KOMPONEN : CROSS FRAME FOOT SIDE

FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	4	
□ Inspection	1
○ Inspection & operation	0
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		18-07-2023
3			△			

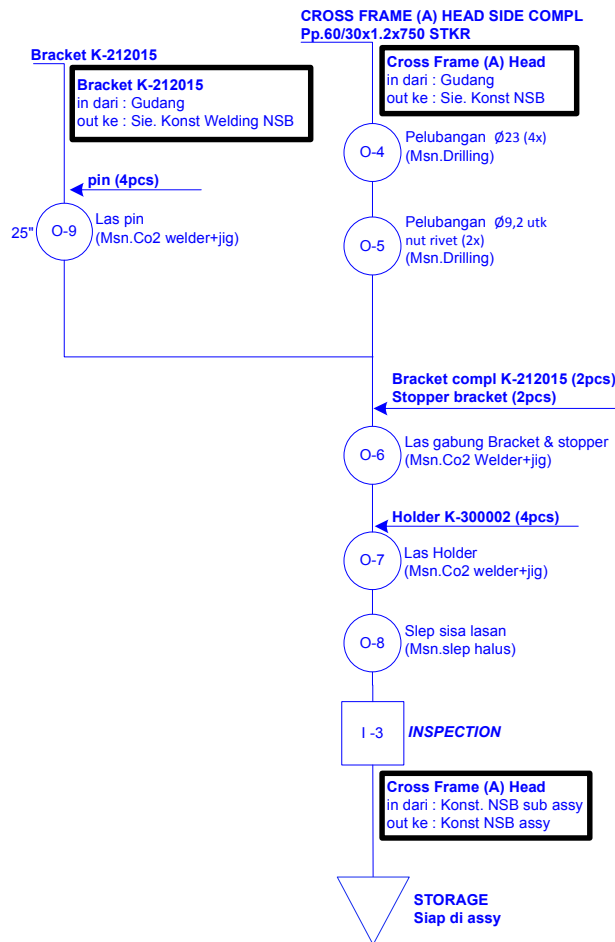
JENIS : BED

MODEL :CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS

KOMPONEN : CROSS FRAME (A) HEAD

FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	4	
□ Inspection	1
○ Inspection & operation	0
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△ N	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation	<i>[Signature]</i>	△ 1	R&D Mgr	<i>[Signature]</i>	18-07-2023
3			△ 2			

JENIS : BED

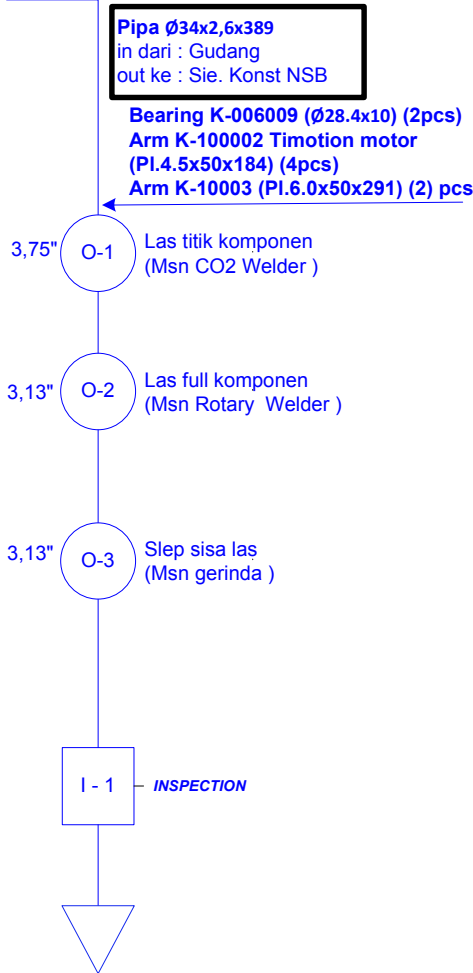
MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS

KOMPONEN :HI/LO TORQUE TUBE

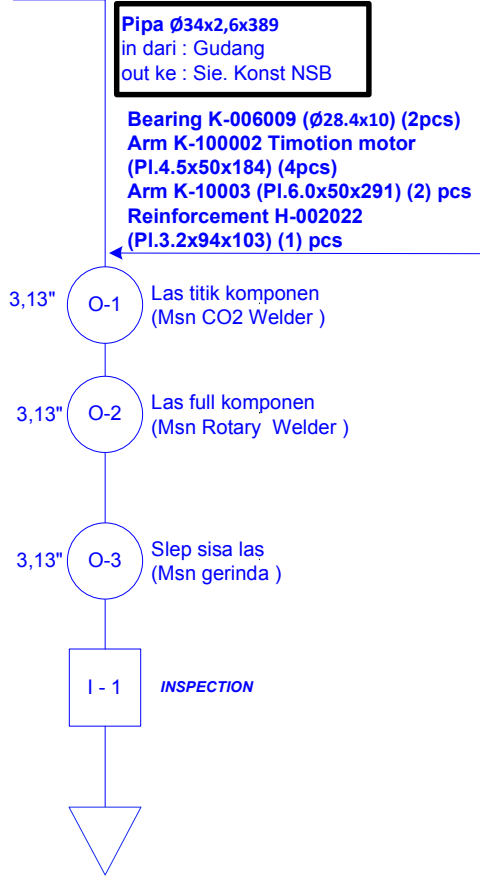
FINISHING :WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK

HI-LO Torque tube (Foot)
 Pp. Ø34x2,6x388 (1pcs)



HI-LO Torque tube (Head)
 Pp. Ø34x2,6x388 (1pcs)



RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	6	
□ Inspection	0
○ Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation	<i>Kom</i>	△	R&D Mgr	<i>[Signature]</i>	18-07-2023
3			△			

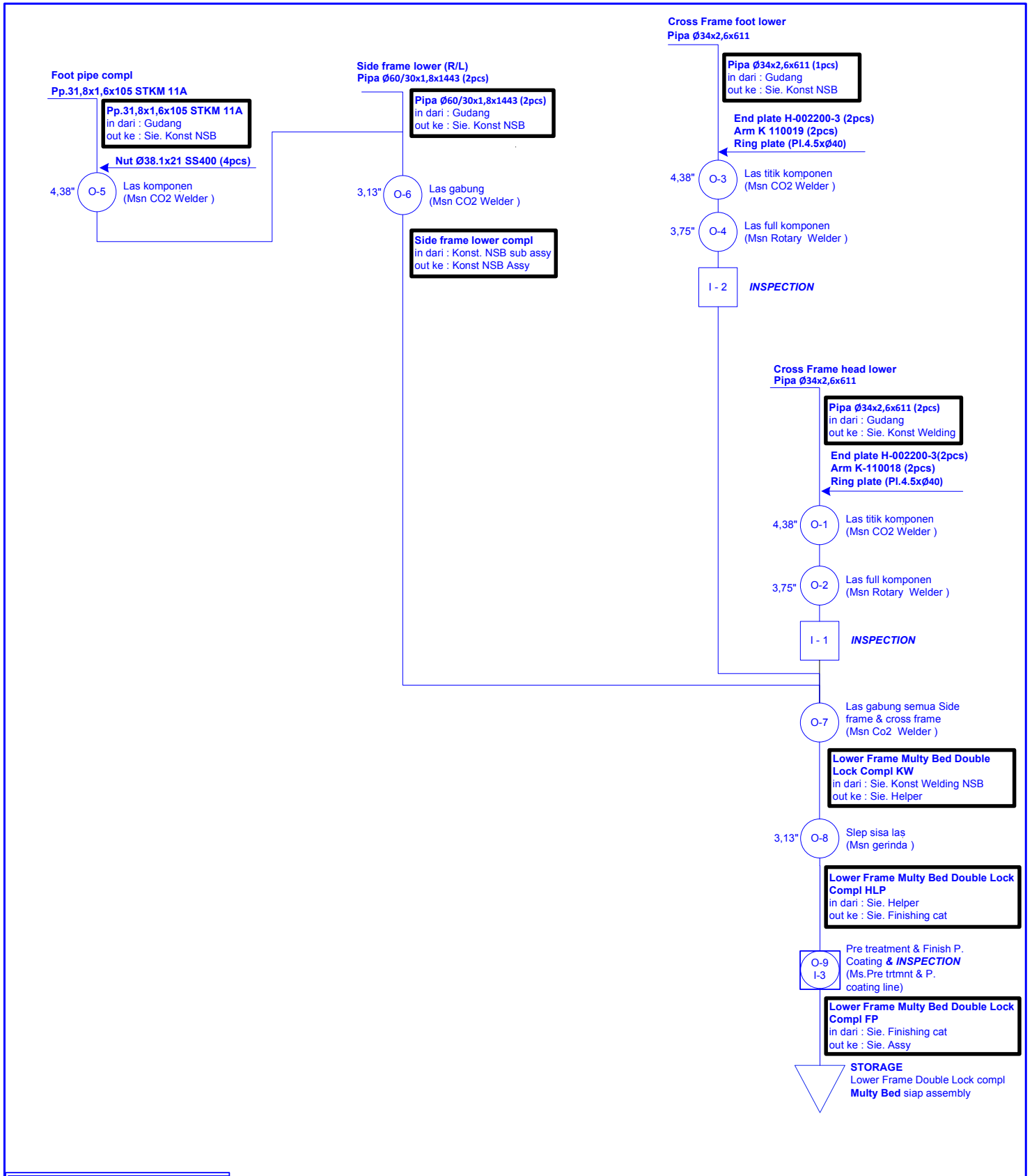
JENIS : BED

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS

KOMPONEN : LOWER FRAME COMPL

FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



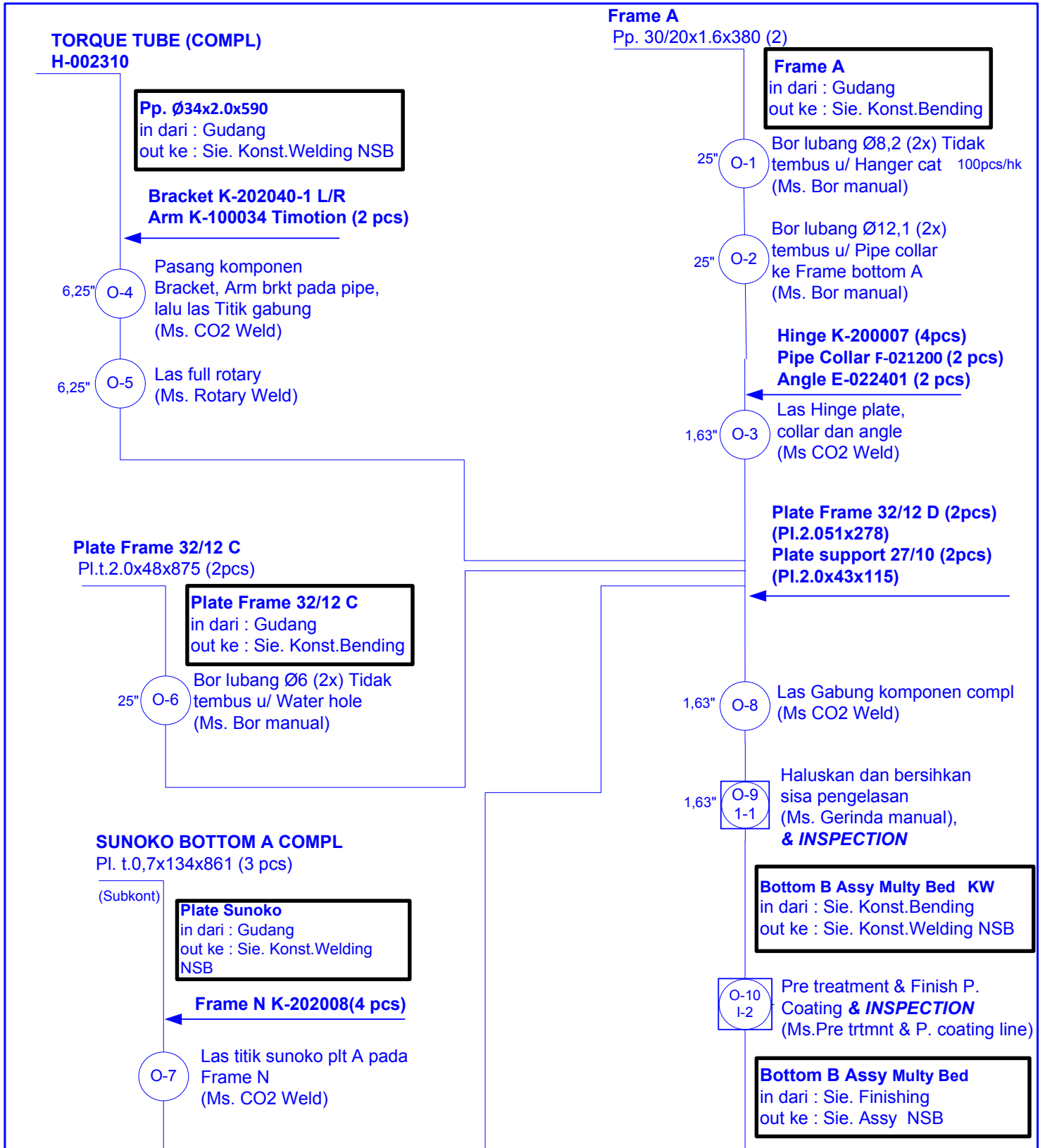
RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	11	
□ Inspection	2
◻ Inspection & operation	1
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		1	R&D Mgr		18-07-2023
3			2			

JENIS : BED
KOMPONEN : BOTTOM (B) ASSY

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS
FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



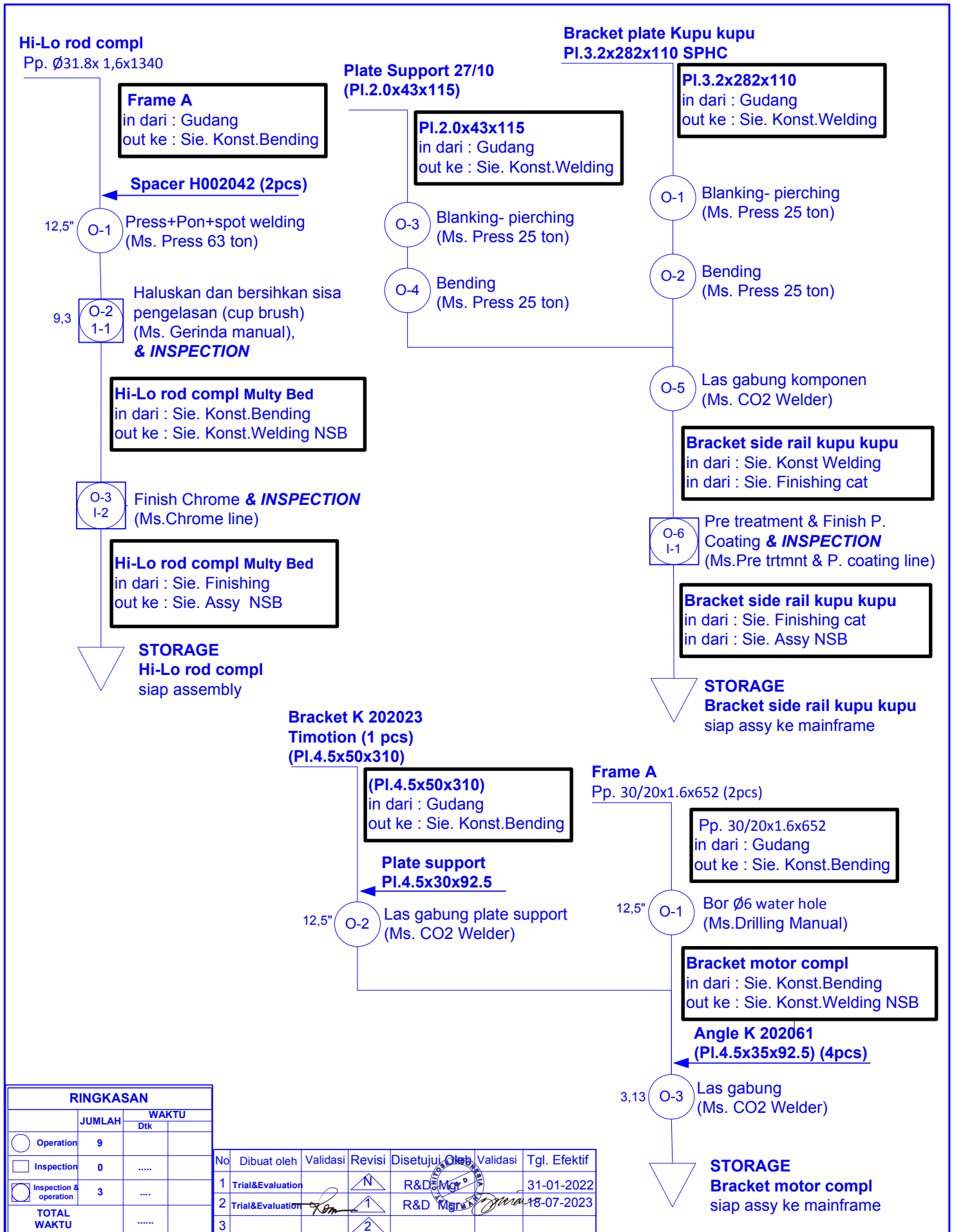
RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
Operation	8	
Inspection	0
Inspection & operation	2
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		1	R&D		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		1	R&D		18-07-2023
3			2			

JENIS : BED
KOMPONEN : ACCESORIES COMPL2

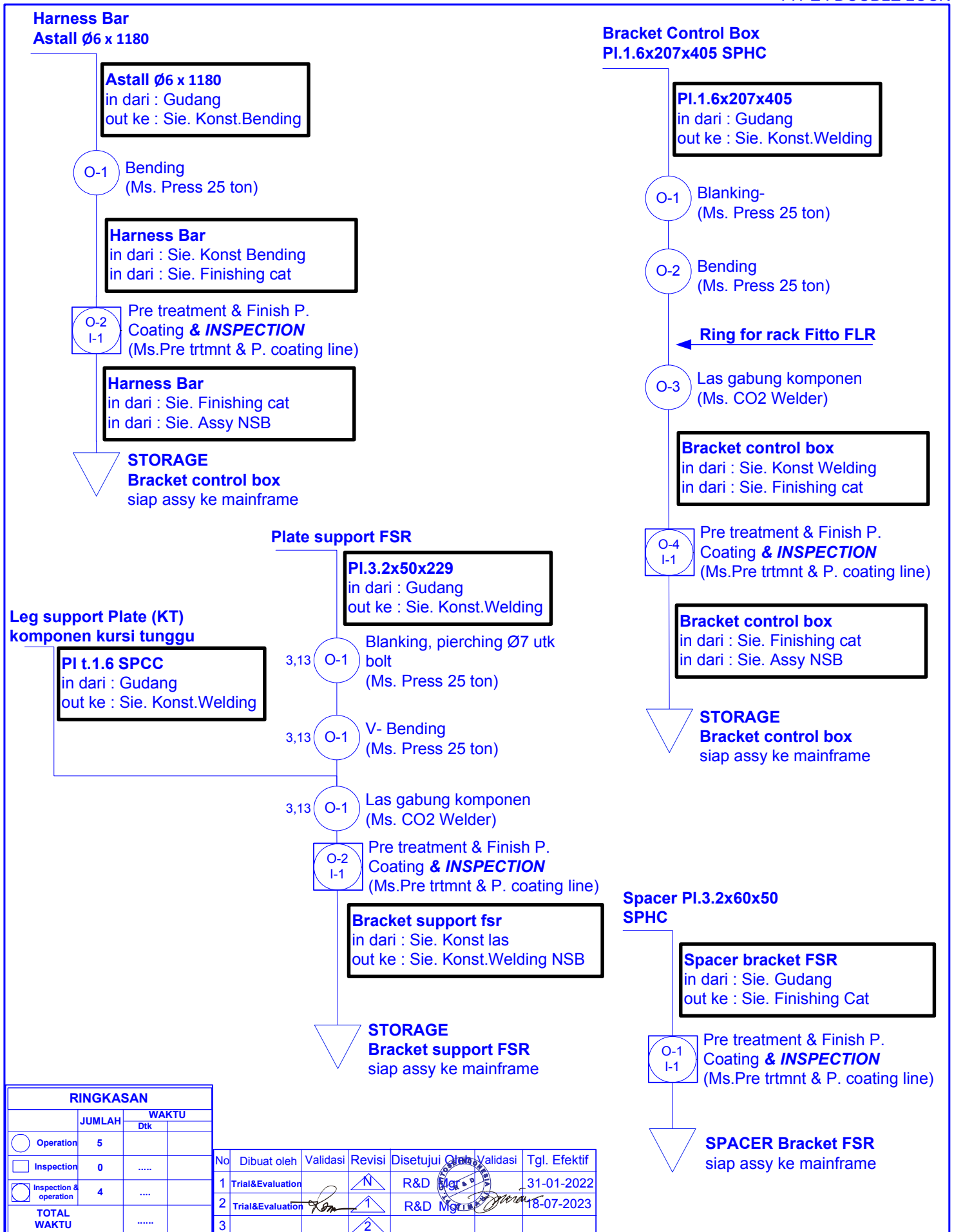
MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS
FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK



RINGKASAN		JUMLAH	WAKTU
			Dtk
○ Operation	9		
□ Inspection	0	
○ Inspection & operation	3	
TOTAL WAKTU		

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		△	R&D Mgr		18-07-2023
3			△			



JENIS : BED

MODEL : CB 3012 PLUS / CB 3003 PLUS

KOMPONEN : BOTTOM CENTER

FINISHING : WHITE INDEKS

TYPE : DOUBLE LOCK

Pipe Crank Bottom A
Pp. Ø31.8 x 1.6 x 835 STKM 11A (1 PCS)

1,63" O-1 Pierching – oval 15mm
(Ms Press 25 ton)

1,63" O-2
1-1 Bersihkan sisa las
(Ms. Gerinda manual)
& **INSPECTION**

Pipe Crank bottom A
in dari : Sie. Konst.Welding NSB
out ke : Sie. Finishing

O-3
1-2 Pre treatment & Finish P. Coating
(Ms.Pre trtmnt & P. coating line)
& **INSPECTION**

Pipe Crank bottom A
in dari : Sie. Finishing
out ke : Sie. Assy NSB

STORAGE
Pipe Crank bottom A
siap assy

Pipe Crank Bottom B
Pp. Ø31.8 x 1.6 x 580 STKM 11A (1 PCS)

1,63" O-1 Pierching – oval 15mm
(Ms Press 25 ton)

1,63" O-2
1-1 Bersihkan sisa las
(Ms. Gerinda manual)
& **INSPECTION**

Pipe Crank bottom B
in dari : Sie. Konst.Welding NSB
out ke : Sie. Finishing

O-3
1-2 Pre treatment & Finish P. Coating
(Ms.Pre trtmnt & P. coating line)
& **INSPECTION**

Pipe Crank bottom B
in dari : Sie. Finishing
out ke : Sie. Assy NSB

STORAGE
Pipe Crank bottom B
siap assy

Pipe Crank HI-LO
Pp. Ø31.8 x 1.6 x 1080 STKM 11A (1 PCS)

1,63" O-1 Pierching – oval 15mm
(Ms Press 25 ton)

1,63" O-2
1-2 Bersihkan sisa las
(Ms. Gerinda manual)
& **INSPECTION**

Pipe Crank Hi-Lo
in dari : Sie. Konst.Welding NSB
out ke : Sie. Finishing

O-3
1-3 Pre treatment & Finish P. Coating
(Ms.Pre trtmnt & P. coating line)
& **INSPECTION**

Pipe Crank Hi-Lo
in dari : Sie. Finishing
out ke : Sie. Assy NSB

STORAGE
Pipe Crank bottom A
siap assy

RINGKASAN		
	JUMLAH	WAKTU
		Dtk
○ Operation	2	
□ Inspection	1
○ Inspection & operation	3
TOTAL WAKTU	

No	Dibuat oleh	Validasi	Revisi	Disetujui Oleh	Validasi	Tgl. Efektif
1	Trial&Evaluation		△	R&D		31-01-2022
2	Trial&Evaluation		△	R&D		18-07-2023
3			△			

https://drive.google.com/file/d/1u-CQbTzWnNheqt16LFOXUcgB5rFRVFhx/view?usp=share_link