

介護。福祉ベッド検査成績表

検査頻度 : 全数 但し、寸法は1台。ロッド抜き取

完成品 (PRODUK JADI)

DMOR BED

ベッド製造番号 : 19021400005

TYPE

型式 : M-3300D

MA BED

品名


日, Bulan, Tahun

検査年月日 : 14-02-2019

KEPUTUSAN	
総合判定	
OK	NG

CHITOSE	
QC	PRODUCTION
<i>J. Widi</i>	<i>M. Wati</i>

分類 Klasifikasi	検査項目 Item Inspeksi	検査基準 Standar Inspeksi	検査方法 Cara Inspeksi	検査員氏名 Personil	判定 Keputusan	備考 Ket	
1 外観 Secara Fisik	塗装色相 Warna Cat	色相標準見本に対し差異のないこと Pastikan warna cat sesuai dengan sampel warna (bandingkan)	色相標準見本 目視 Sampel warna Dilihat		OK * NG		
					OK * NG		
					OK * NG		
	塗装 Cat	A 面 Cat bagian luar B 面 Cat bagian dalam	外観上目につく個所にタレ。キズ。透け。 剥がれ及び色ムラのないこと Pastikan fisik dari hasil cat tidak tergores, tidak tipis, tidak terkelupas dan belang 通常目につきにくい個所については補修を可とする Apabila catnya tipis, belang, perbaikannya boleh dicat dengan spray gun.	目視 Dilihat		OK * NG	
						OK * NG	
						OK * NG	
	溶接 Welding	溶接 Welding	スパッター。ビード寄り。トガリ。剥がれ。 ピンホールのないこと Pastikan hal-hal dibawah tidak ada Percikan las, las tidak rata, rapih, cat meleleh, lecet dan las berlubang	目視 Dilihat		OK * NG	
						OK * NG	
						OK * NG	
		剥がれ Las kurang baik	特にボトムABCアングルースノコ端面各4カ所 点付けはNGとする Bottom A B C angle dan sunoko, pastikan dilas pada sudut 4 x 10 mm, (las titik NG)	目視 Dilihat		OK * NG	
OK * NG							
OK * NG							
バリ。エッジ Gram		手。指に触れる部位鋭利なバリ。エッジのないこと ボトムストッパー含む ①穴加工部 (Hasil Pelubangan) ②切断面 (Penampang Potongan) Pastikan tidak ada geram, dengan cara diraba dengan telapak tangan kemudian lihat. * juga lihat bottom stopper	目視 Dilihat		OK * NG		
					OK * NG		
					OK * NG		
2 組立 Assembling Pengelasan	溶接位置 Pengelasan	①ホルダーの浮きは0.5mm以内であること Pastikan celah pada holder dan side frame tidak melebihi 0,5mm. ②スノコ~アングル間の隙間は0.3mm以内であること Pastikan renggang Sunoko dan Angle tidak melebihi 0.3mm ③クロスメンバー~サイドフレーム隙間は1.5mm以内であること Pastikan renggang cross member dengan side frame tidak melebihi 1.5mm.	ゲージ Mistar		OK * NG	Kotor. Sudut di bersihkan ok	
					OK * NG		
					OK * NG		
	組立位置 Assembling	①ボトム枠~サイドフレーム間の隙間が9~12mm以内であること Pastikan Bottom keseluruhan dengan Side Frame kiri-kanan antara 9 ~ 12 mm ②サイドモールの隙間は1mm以内であること Side Mould (Side Bumper) celah sampai 1 mm	ゲージ Mistar		OK * NG		
					OK * NG		
					OK * NG		
	ボルト締め付け Tork	①ロウ+プレム~ハイロートロクチュブ11.3N*m ②ハイロートロクチュブ~クロスメンバー11.3N*m	トルクレンチ		OK * NG		
					OK * NG		
					OK * NG		
					OK * NG		

Assembling Pengelasan	ボク yang harus dicek dengan Torque Wrench	2.Hi-Lo T. Tube~Cross Member 11.3N*m			
	ビス。ボルト ナット類 Screw, Bolt, Nut	浮きのないこと Pastikan Screw, Bolt, Nut dan lainnya diketatkan. (tidak terlewat)	目視 Dilihat		OK*NG OK*NG OK*NG
	3 キャスター Caster	ロック性 Lock Caster	①円滑にロック及び解除できること ②ロックしてベッドを押した時車輪が回転 しないこと * 走行方向。水平方向 1. Pastikan Lock dapat berfungsi normal 2. Pastikan pada waktu bed sedang dilock kemudian didorong tidak berputar. tidak mundur-maju atau kekiri-kekanaan	足感 Pakai Kaki 目視 Dilihat	
	走行性 Dijalankan/ Didorong	10M距離を斜行するとなく直進できること Pastikan bed dapat meluncur lurus dalam jarak 10 meter.	手感 目視 Pakai tangan 目視 Dilihat		OK*NG OK*NG OK*NG
4 機能 Cara Kerja	モーター Motor Gunakan sample motor	ダミー組み付け円滑に作動すること Rakit dengan sampel motor dan pastikan bed dapat dioperasikan dengan normal 引込現象の発生のないこと Pada saat motor dioperasikan pastikan tidak ada tarikan motor yang mencurigakan	手感 目視 Pakai tangan Dilihat		OK*NG OK*NG OK*NG
	サイドレール Side Rail	円滑に着脱できガタが10mm以内のこと * 検具使用 (Gunakan Jig) Pastikan ketika Side rail dipasang atau di lepas harus pas dan tidak longgar melebihi 10 mm	手感 目視 Pakai tangan Dilihat, diraba		OK*NG OK*NG OK*NG
	H/F ボード H/F Board	円滑に着脱でき確実にロックできること Pastikan Lock pada H/F Board dapat berfungsi dengan mudah dan pas.	目視。手感 検具 Dilihat, Diraba Gunakan Jig		OK*NG OK*NG OK*NG
	5 構成 Cara Assembling	本体 Secara Keseluruhan	異品。欠品のないこと Pastikan tidak ada komponen yang salah pasang atau lupa tidak terpasang. ボトムストッパーのキーキー音のしないこと Pastikan bottom stopper tidak berbunyi	目視 Dilihat	
	製造銘番 Pemasangan Label	図示どおりの位置曲がり。エア溜。剥がれ なく貼り付けされていること ①製造銘番 ②マーキスラベル ③ケガの恐れ ④MadeInIndonesia ラベル Pastikan label tidak miring, tidak terbalik, tidak bergelembung. 1. Lot Number 2. Markise Label <i>Label Chitose</i> 3. Label Peringatan Kecelakaan/Luka 4. Label Made In Indonesia	手感 聴感 Digerakkan Didengar		OK*NG OK*NG OK*NG
6 寸法 Ukuran	高さ Tinggi	床面からボトム面までの高さ 最低位310mm~最高位650mm ±10mm Mengukur tinggi dan rendah bed dari plate inspeksi sampai bottom. Terehdah 310 mm Tertinggi 650 mm ±10 mm * Diperiksa dari 4 sudut bed	スケール Mistar		OK*NG OK*NG OK*NG
			1 308/647 2 307/646 3 308/648 4 307/647		