



Keterangan proses :

1. Pasang Dantuki Bolt pada pipa Head/Foot
2. Pasang caster pada pipa Head / Foot
3. Pasang Main frame pada pipa Head / Foot
4. Pasang Plastic cover di Holder for Side rail
5. Pasang bush Ø10 untuk mat guard (4pcs).
6. Pasang mat guard pada bushing di Main frame
7. Pasang Label, dan pastikan semua komponen sudah terpasang dengan baik.