



PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk, QUALITY CONTROL (QC)

STANDAR TOLERANSI HASIL KALIBRASI

1. BILA NILAI KETIDAKPASTIAN PENGUKURAN $>1\%$ DARI NILAI YANG SEHARUSNYA, MAKA ALAT UKUR TERSEBUT TIDAK BOLEH DIPAKAI UNTUK PROSES PENGUKURAN.
2. SETIAP HASIL PENGUKURAN DARI SEMUA ALAT UKUR, NILAINYA HARUS SELALU DIKOREKSI OLEH FAKTOR KOREKSI YANG TERCANTUM PADA SERTIFIKAT KALIBRASI. (TABEL TERLAMPIR)

DIKELUARKAN OLEH : BAGIAN QC

EFFECTIVE DATE : 17 Juli 2018



Shanty M.
QC Asst. Mgr