

DATA PEMELIHARAAN MESIN
CINT / ENG / F-011 / DATA PEMELIHARAAN MESIN

KODE MESIN : B-02
NAMA MESIN : Auto CO2 Welder

POINT YANG DIPERIKSA	2019												KETERANGAN	
	JAN	FEB	MAR	APR	MEI	JUN	JUL	AGT	SEP	OKT	NOP	DES		
1 FEED ROLLER														
2 REGULATOR														
3 WIRE FEED MOTOR														
4 CONTROL														
5 INST. ELEKTRIK														
TANGGAL														
NAMA & PARAF TEKNISI ENGINEERING PELAKSANA PEMELIHARAAN														
NAMA & PARAF PENANGGUNG JAWAB AREA BAGIAN PRODUKSI														

- CATATAN :**
- A. Pemeliharaan dilakukan 1 kali dalam setiap bulannya
- B. Isilah kolom setiap kali melakukan pemeliharaan mesin dengan :
- B = BAIK
T = TAMBAH
S = SETTING/SERVIS
P = PERLU PERBAIKAN LEBIH RINCI
- C. Petunjuk Pemeliharaan :**
1. FEED ROLLER : Pastikan berfungsi dengan baik tanpa menimbulkan suara yang berisik atau longgar
2. REGULATOR : Periksa air regulator tidak pecah, dan bocor
3. WIRE FEED MOTOR : Pastikan motor hidup ketika dioperasikan, tidak ada suara berisik
4. CONTROL : Pastikan indikator kontrol seperti lampu dan saklar berfungsi
5. INST. ELEKTRIK : Pastikan kondisi kabel tidak terkelupas, sambungan rapi dan safety