



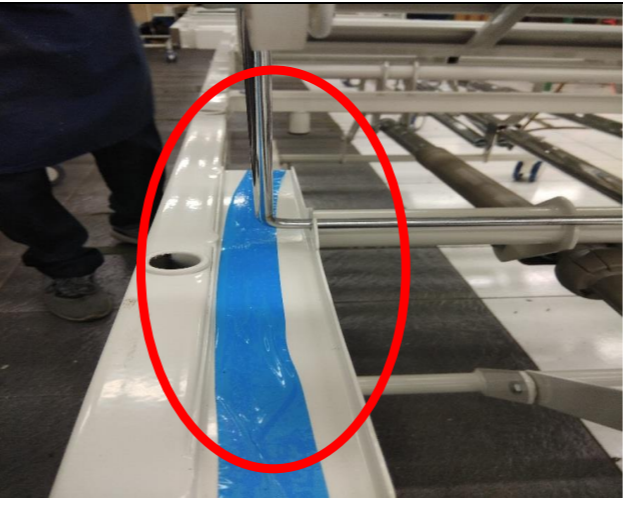





**TINDAKAN PREVENTIF**  
**LAPORAN KHUSUS KENDALA YANG MEMPENGARUHI HASIL PRODUKSI HARIAN**

Seksi : Konstruksi NB

NO	TEMUAN	ANALISA PENYEBAB	TANGGAL	JUMLAH	GAMBAR	LOKASI TEMUAN	Tindakan Korektif	Tindakan Preventif
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Angle K pada sunoko bottom A terdapat celah	SDM kurang teliti dalam melakukan self checking	18 oktober 2019	8		Kontruksi	Dilakukan proses pemeriksaan dan pengetokan terhadap angle yang masih ada celah	Dilakukan pelatihan untuk SDM terkait, dan penegasan dalam melakukan self checking serta diadakannya label status inpeksi sesuai dengan tindakan perbaikan dalam poin temuan CPAKB No. 4 pada bagian produksi.
2	Las titik pada bottom A terlepas	Masih menggunakan sunoko yang lama yaitu ukuran 865	20-Nov-19	6		Kontruksi	Dilakukan proses pengelasan ulang	Tidak akan memakai plate sunoko yang lama yaitu ukuran 865
3	Las titik antara sunoko dengan angle terlepas	Masih menggunakan sunoko yang lama yaitu ukuran 865	21-Nov-19	4		Kontruksi	Dilakukan proses pengelasan ulang	Tidak akan memakai plate sunoko yang lama yaitu ukuran 865
4	Las antara sunoko dengan angle f dengan sunoko dengan bottom C	Masih menggunakan sunoko yang lama yaitu ukuran 865	20-Nov-19	3		Kontruksi	Dilakukan proses pengelasan ulang	Tidak akan memakai plate sunoko yang lama yaitu ukuran 865

5	Roller support kentob	Penyimpanan pada saat handling	21-Nov-19	2		Assembling Nursing bed	Dilakukan perbaikan dengan cara diketok	Untuk proses penyimpanan lebih hati-hati dan untuk balok penyangga harus pada posisi yang aman dimana posisi tidak boleh kena Roller Support.
6	Las antara sunoko dengan angle f dengan sunoko dengan bottom C	Proses pengelasan kurang pijar	22-Nov-19	2		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian konstruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.
7	Lasan antara sunoko dengan bottom frame terlepas	Proses pengelasan kurang pijar	22-Nov-19	6		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian konstruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.
8	Side Frame terslep terlalu dalam	Operator kurang teliti dalam melakukan penyelepan	15 oktober 2019	3		Assembling Nursing bed	Dilakukan proses penambalan dan di dempul dengan cat white index	Dilakukan pelatihan untuk SDM terkait, dan penegasan dalam melakukan self checking serta diadakannya label status inspeksi sesuai dengan tindakan perbaikan dalam poin temuan CPAKB No. 4 pada bagian produksi.

9	Lasan antara sunoko dengan bottom frame terlepas	Lasan kurang pijar	25-Nov-19	1		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian kontruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.
10	Lasan antara bottom frame dengan angle terlepas	Lasan kurang pijar	23-Nov-19	4		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian kontruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.
11	Lasan antara sunoko dengan frame terlepas	Lasan kurang pijar	23-Nov-19	3		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian kontruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.
12	Lasan antara bottom frame dengan angle terlepas	Lasan kurang pijar	23-Nov-19	4		Assembling Nursing bed	Dilakukan pengelasan ulang dibagian kontruksi	Poin lasan harus sesuai dengan titik yang akan di las, arus serta voltase harus sesuai dengan Standard pengelasan.