



Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl Efektif
CO ENG	1	MGR. ENG	10 Des 2019
	2		
	3		

## 1. RUANG LINGKUP

Instruksi kerja ini berlaku untuk semua pelaksanaan pekerjaan instalasi mesin / alat yang ada di lingkungan PT Chitose Internasional, Tbk atau di tempat lain yang menjadi kepemilikan PT Chitose Internasional, Tbk.

## 2. TUJUAN

Intruksi kerja ini untuk memberikan panduan dan pedoman dalam mengerjakan pekerjaan instalasi mesin / alat.

## 3. DEFINISI

### 3.1. Instalasi

Adalah pemasangan peralalatan teknik beserta perlengkapannya yang dipasang pada posisinya dan siap dipergunakan.

### 3.2. Mesin / Alat.

Adalah suatu peralatan yang digerakan oleh suatu kekuatan atau tenaga yang dipergunakan untuk membantu manusia dalam mengerjakan produk atau bagian-bagian produk tertentu.

## 4. KETENTUAN UMUM

4.1. Pelaksanaan instalasi mesin / alat harus dilaksanakan sesuai dengan jadwal yang telah ditetapkan agar tidak mengganggu jalannya produksi.

4.2. Permintaan instalasi mesin /alat bagian terkait pengguna harus disampaikan secara tertulis kepada bagian Engineering.

4.3. Setiap mesin / alat baru harus dicatat dalam Daftar Mesin Engineering.

## 5. TANGGUNG JAWAB

### 5.1. Manager Engineering bertanggung jawab

5.1.1. Terlaksananya intruksi kerja ini secara efektif dan efisien

5.1.2. Koordinasi terhadap eksternal dan internal bagian Engineering

5.2. Chief Officer / Officer Engineering bertanggung jawab dalam mengontrol pelaksanaan instruksi kerja ini

## 6. PROSES

6.1. Menerima permintaan secara tertulis tentang pemasangan mesin / alat dari bagian Produksi atau bagian lainnya dengan lokasi yang sudah ditentukan oleh bagian terkait.

6.2. Membuat jadwal pemasangan mesin / alat dengan terlebih dahulu berkoordinasi dengan bagian Produksi supaya tidak mengganggu jalannya produksi di lapangan dan atau berkoodinasi dengan bag. GA jika mesin / alat yang akan dipasang memerlukan pondasi.

6.3. Membuat list kebutuhan barang yang diperlukan untuk pemasangan mesin / alat, seperti kabel power dan piping jika diperlukan (air dan angin), yang selanjutnya dibuatkan surat permintaan barang.

6.4. Jika pondasi mesin / alat dan kebutuhan barang lainnya sudah tersedia lakukan pemasangan mesin sesuai dengan jadwal yang sudah dibuat.

6.5. Jika posisi mesin / alat sudah pada tempatnya lakukan pemasangan kabel power dan instalasi lainnya jika ada (piping air dan udara).

6.6. Lakukan test mesin bersama-sama dengan teknisi dari mesin / alat tersebut.

6.7. Jika hasil tes mesin dinyatakan OK dan siap, lakukan serah terima mesin / alat ke bagian pengguna.

## 7. KONDISI KHUSUS

7.1. –

## 8. RECORD

8.1. Permintaan tertulis pemasangan mesin/ alat

8.2. List kebutuhan barang untuk pemasangan mesin/ alat



Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl Efektif
CO ENG	1	MGR. ENG	10 Des 2019
	2		
	3		

8.3. Bukti Serah terima mesin/ alat

## 9. LAMPIRAN

9.1. Jadwal rencana pemasangan alat/ mesin

## 10. REFERENSI

- 10.1. ISO 9001 : 2015 Elemen 8.1. Perencanaan dan Pengendalian Operasional (*Operational Planning and control*)
- 10.2. Quality Manual
- 10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik

COPY UNTUK CPKKB