

LEMBAR STATUS DOKUMEN DAN DATA



PT.CHITOSE INTERNASIONAL Tbk.

Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah-Cimahi

Judul : PROSEDUR
PENGETESAN BB, KOMPONEN
PROTOTYPE & PRODUK JADI
(IK-PBKPP)

No. Dokumen : QC. P.6

Revisi : 9

Tgl.Efektif : 07 Agustus 2019

PENYUSUN

YANG MENYETUJUI

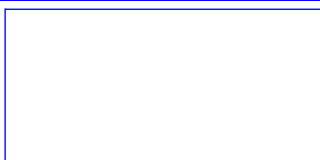
Nama	Jabatan	Tandatangan	Nama	Jabatan	Tandatangan
Shanty M.	Ass. Mgr.		Sadao M.	GM	

DOKUMEN YANG BERHUBUNGAN

--	--

DISTRIBUSI SALINAN CINT INTRANET ISO

<input type="checkbox"/> BOD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> MR	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL MANAGER	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> ALL PIC DEPT	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> CMS/ PPD	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



CAP ASLI / SALINAN DI SINI

CAP TERKENDALI / TIDAK TERKENDALI DI SINI

CAP KADALUARSA DI SINI

 Penerima Salinan Terkendali

Garis Bawah Menunjukkan Pemegang Dokumen ini



PROSEDUR PENGETESAN BAHAN BAKU, KOMPONEN, PROTOTYPE DAN PRODUK JADI (P-PBKPP)	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	20-11-2015
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	07-01-2019
	QC Asst.Mgr	△	GM	07-08-2019

1. RUANG LINGKUP

Prosedur ini dibuat sebagai pedoman pelaksanaan pengetesan produk Kursi, Nursing Bed, WoodLine dan Healthy Matrass C-PRO yang meliputi :

- 1.1. Pengetesan bahan baku dan komponen terhadap proses
- 1.2. Pengetesan kekuatan produk jadi/ prototype di lingkungan PT. Chitose Internasional Tbk.

2. TUJUAN

Prosedur ini di maksudkan untuk :

- 2.1. Menjamin pelaksanaan pengetesan bahan baku, komponen, produk jadi dan prototype dilakukan dengan efektif dan efisien.

3. DEFINISI

3.1. Produk

Adalah Bahan Baku/Material, Produk ½ Jadi dan Produk Jadi (Kursi, Nursing Bed, WoodLine dan Healthy Matrass C-PRO)

3.2. Prototipe

Adalah contoh model komponen, produk jadi awal (asli) yang menjadi acuan.

3.3. Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses

Adalah pengetesan bahan baku/komponen terhadap proses produksi (Misal : Las, Bending, Pierching, Blanking, Finishing Chrome/Powder Coating dll.) serta pengaruhnya setelah dilakukan proses produksi

3.4. Pengetesan Prototipe

Adalah pengetesan produk prototipe baik produk baru, pengembangan produk, atau produk pembandingan dengan menggunakan standar lainnya yang diadopsi PT. Chitose Internasional Tbk atau standar sesuai permintaan pelanggan

3.4. Laporan Hasil Uji Hentakan (LHUH)

Adalah formulir yang berisikan data-data spesifikasi teknis produk jadi/ prototipe yang dites dan data-data yang berisikan dimensi produk jadi/ prototipe setelah dilakukan pengetesan kekuatan hentakan.

3.5. Laporan Hasil Uji Rotarial (LHUR)

Adalah formulir yang berisikan data-data spesifikasi teknis caster yang dites dan data-data yang berisikan keadaan dan diameter setelah dilakukan pengetesan kekuatan rotarial.

3.6. Laporan Hasil Uji Impact (LHUI)

Adalah formulir yang berisikan data-data spesifikasi teknis produk jadi/prototype yang dites dan data-data yang berisikan keadaan sebelum dan setelah dilakukan pengetesan kekuatan terhadap benturan.

3.7. Laporan Hasil Uji Kekuatan Seat & Back (LHUKSB)

Adalah formulir yang berisikan data-data spesifikasi teknis produk jadi/prototype yang dites dan data-data yang berisikan dimensi terukur dan tak terukur sebelum dan setelah dilakukan pengetesan kekuatan seat dan back.

3.7. Laporan Hasil Pengetesan Bahan Baku/ Komponen(LHPBK)



PROSEDUR PENGETESAN BAHAN BAKU, KOMPONEN, PROTOTYPE DAN PRODUK JADI (P-PBKPP)	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	20-11-2015
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	07-01-2019
	QC Asst.Mgr	△	GM	07-08-2019

Adalah formulir yang berisi laporan hasil pengetesan bahan baku/ komponen terhadap proses dan kriteria pengetesan harus mengacu pada Standar Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses atau data standar lainnya.

3.8. Laporan Hasil Pengetesan Prototipe (LHPP)

Adalah formulir yang berisi laporan hasil pengetesan Prototipe berdasar pada kriteria pengetesan yang harus mengacu pada Standar Pengetesan lainnya yang diadopsi oleh PT. Chitose Internasional Tbk atau standar yang diminta oleh Pelanggan.

3.8. Standar Uji Hentakan dan Rotarial (SUHR)

Adalah panduan bagi personil QC yang melaksanakan proses pengetesan kekuatan Hentakan dan Rotarial yang berisikan standar dari PT. chitose Internasional Tbk dan JIS dari berbagai produk jadi/ prototipe di lingkungan PT. Chitose Internasional Tbk.

3.9. Standar Pengetesan Bahan Baku/ Komponen Terhadap Proses (SPBKTP)

Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan bahan baku/ komponen terhadap proses sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan.

3.10. Standar Uji Impact (SUI)

Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan kekuatan produk kursi terhadap benturan sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan.

3.11. Standar Uji Kekuatan Seat & Back (SUKSB)

Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan kekuatan seat dan back produk kursi sesuai dengan spesifikasi yang ditetapkan.

3.12. Pengujian Stabilitas Bed Arah Menyamping

Adalah pengujian bed dimana beban sebesar 2250 N diletakkan pada posisi pinggir bed dan bertujuan untuk menguji kestabilan bed pada arah panjang.

3.13. Pengujian Kestabilan Statis

Adalah pengujian bed dimana beban sebesar 4000 N diletakkan pada 3 bagian bed (45% bagian punggung, 25% bagian tengah dan 30% bagian kaki) dan bertujuan untuk menguji kestabilan bed.

3.14. Pengujian Beban Statis

Adalah pengujian bed dimana beban sebesar 1700 N diletakkan pada bed yang diletakkan pada permukaan miring 10° dengan kondisi caster terkunci dan bertujuan untuk menguji kestabilan bed pada permukaan miring

3.15. Pengujian Stabilitas Bed Arah Lebar

Adalah pengujian bed dimana beban sebesar 1500 N diletakkan pada posisi Footside dan bertujuan untuk menguji kestabilan bed pada arah lebar

3.16. Pengujian Beban Horizontal

Adalah pengujian bed dimana side rail ditarik secara horizontal dengan kekuatan sebesar 300 N, ditahan sampai 30 detik (penarikan sebanyak 10x) dan bertujuan untuk menguji side rail.



PROSEDUR PENGETESAN BAHAN BAKU, KOMPONEN, PROTOTYPE DAN PRODUK JADI (P-PBKPP)	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	20-11-2015
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	07-01-2019
	QC Asst.Mgr	△	GM	07-08-2019

3.17. Up Down Test

Adalah pengujian bed dimana beban sebesar 1700 N diletakkan pada bed dan crank handle dioperasikan naik turun sebanyak 3000x dan bertujuan untuk menguji fungsi crank handle dan fungsi bed.

3.18. Standar Lainnya

Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan kekuatan atau kemampuan produk dengan menggunakan standar uji yang diadopsi oleh PT. Chitose Internasional Tbk diluar standar uji yang sudah biasa digunakan

3.19. Standar dari Pelanggan

Adalah panduan bagi QC dalam melaksanakan proses pengetesan kekuatan atau kemampuan produk dengan menggunakan standar uji yang berasal dari pelanggan

4. KETENTUAN UMUM

4.1. Pengetesan bahan baku dan komponen dilakukan sesuai dengan Instruksi Kerja Pengetesan Bahan Baku dan Komponen Terhadap Proses.

4.2. Pengetesan kekuatan produk jadi dan prototype dilakukan sesuai dengan standar Pengetesan Produk Jadi / Prototype atau standar lainnya

4.3. Pengetesan bahan baku dan komponen dilakukan sesuai Standar Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses atau data standar lainnya.

4.4. Pengetesan kekuatan produk jadi/ prototype kursi dilakukan sesuai Standar Uji Hentakan dan Rotarial, Standar Uji Impact, Standar Uji Kekuatan Seat dan Back atau data standar lainnya.

4.5. Hasil pengetesan kekuatan produk jadi/prototype kursi berupa uji hentakan atau rotarial dicatat dalam Laporan Hasil Uji Hentakan.

4.6. Hasil pengetesan kekuatan produk jadi/prototype kursi terhadap benturan berupa uji impact dicatat dalam Laporan Hasil Uji Impact.

4.7. Hasil pengetesan kekuatan seat dan back produk jadi/prototype kursi berupa uji kekuatan seat dan back dicatat dalam Laporan Hasil Uji Kekuatan Seat & Back.

4.8. Hasil pengetesan bahan baku dan komponen terhadap proses dicatat dalam Laporan Hasil Pengetesan Bahan Baku/ Komponen

4.9. Hasil pengetesan kekuatan produk Nursing Bed dicatat dalam Format laporan yang ditentukan oleh kebijakan internal organisasi atau Format yang ditetapkan oleh permintaan konsumen.

4.10. Pengujian produk jadi Nursing Bed berdasarkan referensi JIS T9205 :2009 , yang meliputi :

4.10.1. Pengujian Stabilitas Bed Arah Menyamping (sesuai IK Pengujian Bed Arah Menyamping)

4.10.2. Pengujian Kestabilan Statis (sesuai IK Pengujian Kestabilan Statis)

4.10.3. Pengujian Beban Statis (sesuai IK Pengujian Beban Statis)

4.10.4. Pengujian Stabilitas Bed Arah Lebar (sesuai IK Pengujian Stabilitas Bed Arah Lebar)

4.10.5. Pengujian Beban Horizontal (sesuai IK Pengujian Beban Horizontal)

4.10.6. Up Down Test (sesuai IK Up Down Test)



PROSEDUR PENGETESAN BAHAN BAKU, KOMPONEN, PROTOTYPE DAN PRODUK JADI (P-PBKPP)	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	20-11-2015
	CO of QC	△	QC Asst.Mgr	07-01-2019
	QC Asst.Mgr	△	GM	07-08-2019

- 4.11. Pengujian Caster Nursing bed berdasarkan referensi JIS S 1038-1994(8.3) yaitu Rotarial Caster Test (sesuai IK Pengujian Caster Nursing Bed)
- 4.12. Pengujian Side Rail berdasarkan Standar Uji Chitose (sesuai IK Pengujian Side Rail)
- 4.13. Pengujian Motor Nursing Bed dilakukan sesuai standar pengujian dari Supplier Motor (Report Uji terlampir)

5. TANGGUNG JAWAB

5.1. QC Asst.Manager

Bertanggung jawab terhadap terlaksananya Prosedur ini secara efektif dan efisien.

5.2. QC

Bertanggung jawab dalam :

- 5.2.1. Melakukan koordinasi pelaksanaan dan penyediaan format-format serta standar yang dipergunakan pada proses pengetesan bahan baku, produk ½ jadi , produk jadi atau prototype.
- 5.2.2. Membuat laporan hasil pengetesan pada Laporan yang telah ditentukan.

6. PROSES

Lihat Diagram Alir Prosedur Pengetesan Bahan Baku, Komponen, Produk Jadi dan Prototype

Input utama berupa : Bahan Baku/Komponen/Produk Jadi/Prototype yang siap dites

Input pendukung berupa : SUHR/SUI/SUKSB/SPBKTP atau Data standar lainnya, LHPBK, LHUH,LHUR, LHUI, LHUKSB

- 6.1. Apakah prototype/produk jadi ? jika YA lanjutkan ke proses no. 6.2, jika TIDAK lanjutkan ke proses 6.3.
- 6.2. Lakukan Instruksi Kerja Pengetesan Produk Jadi/Prototype
- 6.3. Lakukan Instruksi Kerja Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses.
- 6.4. Apakah hasil tes = SUHR/SUI/SUKSB/SPBKTP atau data standar lain ? jika YA lanjutkan ke proses no. 6.5, jika TIDAK lanjutkan ke proses 6.6
- 6.5. Bahan Baku/Komponen/Produk Jadi/Prototype telah "LULUS UJI"
- 6.6. Bahan Baku/Komponen/Produk Jadi/Prototype telah "TIDAK LULUS UJI"
Proses selesai.

7. KONDISI KHUSUS

- 7.1. Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses/Pengetesan Kekuatan Produk Jadi/Prototype boleh dilakukan tidak sesuai dengan Prosedur ini, apabila kondisi sebagai berikut :
 - 7.1.1. Bahan Baku/Komponen baik Produk Standar ataupun Produk Tidak Standar belum memiliki Standar Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses sehingga menggunakan acuan sementara yang ada .
 - 7.1.2. Produk Jadi/Prototype baik Produk Standar maupun Produk Tidak Standar) belum memiliki SUHR/SUI/SUKSB maka pengetesan kekuatan produk jadi/prototype tetap dilakukan menggunakan acuan sementara yang ada atau sesuai kebijakan internal organisasi atau acuan yang ditetapkan oleh pelanggan.

8. RECORD

- 8.1. Laporan Hasil Uji Hentakan (LHUH)



PROSEDUR PENGETESAN BAHAN BAKU, KOMPONEN, PROTOTYPE DAN PRODUK JADI (P-PBKPP)	Direvisi oleh	Revisi	Disetujui oleh	Tgl. Efektif
	CO of QC	1	QC Asst.Mgr	20-11-2015
	CO of QC	2	QC Asst.Mgr	07-01-2019
	QC Asst.Mgr	3	GM	07-08-2019

- 8.2. Laporan Hasil Uji Rotarial (LHUR)
- 8.3. Laporan Hasil Uji Impact (LHUI)
- 8.4. Laporan Hasil Uji Kekuatan Seat & Back (LHUKSB)
- 8.5. Laporan Hasil Pengetesan Bahan Baku/Komponen ((LHPBK)

9. LAMPIRAN

- 9.1. Formulir Laporan Hasil Uji Hentakan (LHUH)
- 9.2. Formulir Laporan Hasil Uji Rotarial (LHUR)
- 9.3. Formulir Laporan Hasil Uji Impact (LHUI)
- 9.4. Formulir Laporan Hasil Uji Kekuatan Seat & Back (LHUKSB)
- 9.5. Standar Uji Hentakan dan Rotarial (SUHR)
- 9.6. Standar Uji Impact (SUI)
- 9.7. Standar Uji Kekuatan Seat dan Back (SUKSB)
- 9.8. Standar Pengetesan Bahan Baku/Komponen Terhadap Proses (SPBKTP)

10. REFERENSI

- 10.1. Manual Sistem Manajemen Terintegrasi PT. CINT
- 10.2. Persyaratan ISO 9001:2015 elemen 8.1. Perencanaan dan Pengendalian Operasi (*Operational Planning and Control*)
- 10.3. Permenkes No. 20 tahun 2017 : Cara Pembuatan Alat Kesehatan dan Perbekalan kesehatan Rumah Tangga yang baik