



PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk, QUALITY CONTROL  
(QC)

## TABEL KETIDAK PASTIAN ALAT

### TABEL KETIDAK PASTIAN ALAT HASIL KALIBRASI

No	Nama Alat	Rentang Ukur	Ketidakpastian	Koreksi	Dept.
1	Check Temperatur	0° C - 100° C	± 0.9° C	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
2	Dualscope MPOR	0 µm - 2000 µm	± 1.2 µm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
3	Digital Weight	0 gr - 4000 gr	± 0.2 gr	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
4	Thickness Tester	0 µm - 400 µm	± 0.2 µm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
5	Push Pull gauge (Imada)	0 kgf - 50 kgf	± 0.29 Kgf	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
6	Push Pull gauge (Imada/ PSH 1000N)	0 N - 1000 N	± 0.058 KN	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
7	Digital Caliper (Mitutoyo)	0 mm - 300 mm	± 0.03 mm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
8	vernier Caliper (Matui)	0 mm - 200 mm	± 0.03 mm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
9	Dial Thicknes Gauge (Mitutoyo)	-	± 0.06 mm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
10	Outside Point Caliper (Mitutoyo)	0 mm - 150 mm	± 0.03 mm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
11	Height Gauge (Mitutoyo)	0 mm - 300 mm	± 0.01 mm	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
12	Bevel Protraktor (mitutoyo)	0° - 90°	± 3.3' (menit)	lamp. Cert. Kalibrasi	QC
13	Termometer Digital (Chek Temp)	0° C - 100° C	± 0.54° C	lamp. Cert. Kalibrasi	QC

Note : Ketidak pastian alat ukur dicantumkan dalam Lembar Inspeksi Pengetesan (LIP) sebagai faktor koreksi terhadap hasil pengukuran

DIKELUARKAN OLEH : BAGIAN QC

EFFECTIVE DATE : 17 JULI 2018

TTD

Shanty Munarti