

## LAPORAN PENGUJIAN

*Test Report*

NO. LAPORAN : 9-29-18-00132  
*Report No.*

BAHAN / KOMODITI : KURSI BAJA UNTUK KANTOR  
*Material / Commodity*

DIBUAT UNTUK : PT. CHITOSE INTERNASIONAL TBK  
*Executed for*  
Jl. Industri III No. 5 Leuwigajah, Cimahi 40533

DITERIMA TANGGAL : 8 Mei 2018  
*Received Date*

URAIAN CONTOH : Telah diterima 1 (satu) contoh kursi baja untuk kantor , dengan data sebagai berikut :  
*Detail of Sample*

a. nama pabrik : PT. Chitose Internasional Tbk  
b. merek : CHITOSE  
c. tipe : CAESAR/Kursi Tidak Putar Tanpa Lengan (KTT) ✓  
d. kode contoh : KBK-CHITOSE-04.18  
e. Produksi : April 2018

Berdasarkan permintaan LSPro – Balai Besar Bahan dan Barang Teknik, kursi lipat kerangka baja tersebut di atas telah dilakukan pengujian sesuai SNI 12-0151-1987. Pengambilan contoh dilakukan secara acak (random) yang mewakili jumlah produk sebesar 75 pcs berdasarkan surat tugas pengambilan contoh no. 205/ST/B4T-LSP/IV/2018, tanggal 18 April 2018 dan berita acara pengambilan contoh no. 206.2/BA/B4T-LSP/IV/2018, tanggal 19 April 2018.

TANGGAL PENGUJIAN : 28 Mei – 6 Agustus 2018  
*Tested Date*

STANDAR ACUAN/METODA UJI : SNI 12-0179-1987 “Kursi Baja untuk Kantor”  
*Test Method / Reference Standard*

STANDAR SPESIFIKASI : SNI 12-0179-1987 “Kursi Baja untuk Kantor”  
*Specification Standard*

METODE DAN PERENCANAAN  
PENGAMBILAN CONTOH : SNI 12-0179-1987 Butir 5  
*Sampling Method and Sampling Plan*

TANGGAL PENGAMBILAN  
CONTOH : 19 April 2018  
*Sampling Date*

LOKASI PENGAMBILAN CONTOH : Gudang  
*Sampling Location*

HASIL PENGUJIAN : Terlampir  
*Test Result*  
(Attached)

DITERBITKAN TANGGAL : 7 Agustus 2018  
*Issued Date*

Kepala Bidang Standardisasi, 

  
**Elis Sofianti, S. Si, MT.**  
NIP. 197109301994032002

Keterangan : 1. Hasil pengujian ini tidak untuk diumumkan, dan hanya berlaku untuk contoh yang bersangkutan.  
*This report not for publication and the result here in are for the submitted sample only.*  
2. Laporan ini tidak boleh diperbanyak kecuali secara keseluruhan.  
*This report shall not be reproduced except in full.*

Laporan No. : 9-29-18-00132 Tanggal : 7 Agustus 2018  
Komoditi : KURSI BAJA UNTUK KANTOR, merk/tipe/model : CHITOSE/CAESAR/KTT

### HASIL PENGUJIAN

No.	JENIS UJI	SATUAN	HASIL UJI	SYARAT SNI 12-0179-1987
1.	Tipe kursi dan simbol	-	Tipe : kursi tidak putar tanpa lengan Simbol : KTT	Sesuai Tabel 1 butir 3
2.	<b>Ukuran</b>			
	- Tinggi dudukan	mm	480 – 482	Min. 380
	- Lebar dudukan	mm	415 – 417	Min. 390
	- Panjang dudukan	mm	382 – 390	Min. 340
	- Tinggi sandaran	mm	403 – 405	Min. 300
	- Jarak dalam lengan	mm	–	Min. 420 *
	- Tinggi lengan	mm	–	Min. 200 *
3.	<b>Syarat mutu bahan.</b>			
3.1	Pelat lembaran:			
	a. Tebal	mm	2,48	Min. 0,6
	b. Kuat tarik	N/mm <sup>2</sup>	337,00	Min. 270 **
	c. Regang putus	%	39,80	Min 30 **
	d. Komposisi kimia (% berat):			
	- Karbon	%	0,0164	Maks. 0,12 **
	- Mangan	%	0,1990	Maks. 0,50 **
	- Posfor	%	0,0096	Maks. 0,040 **
	- Sulfur	%	0,0050	Maks. 0,045 **
3.2	Pipa baja:			
	a. Tebal dinding pipa	mm	1,35	Min. 1,2
	b. Diameter luar	mm	16,27 x 25,18 (elips)	-
	b. Kuat tarik	kgf/mm <sup>2</sup>	38,30	Min. 30 ***
	c. Regang putus	%	42,00	Min. 30 ***
	d. Komposisi kimia (% berat):			
	- Karbon	%	0,0598	Maks. 0,12 ***
	- Silika	%	0,0234	Maks. 0,35 ***
	- Mangan	%	0,3870	Maks. 0,60 ***
	- Posfor	%	0,0181	Maks. 0,050 ***
	- Sulfur	%	0,0057	Maks. 0,050 ***
4.	<b>Syarat konstruksi</b>			
	a. Bagian-bagian sisi bekas potongan harus tidak tajam.	–	Permukaan halus dan tidak ada bekas potongan yang tajam	Permukaan harus halus dan tidak ada bekas potongan yang tajam
	b. Permukaan bekas lasan harus dihaluskan.	–	Permukaan bekas lasan dihaluskan	Permukaan bekas lasan harus dihaluskan
	c. Bebas dari cacat, goresan, dan perubahan bentuk.	–	Tidak ada cacat, goresan, dan perubahan bentuk	Tidak ada cacat, goresan, dan perubahan bentuk
	d. Mudah diatur pada bagian yang bergerak dan tidak mengeluarkan suara gaduh.	–	Mudah diatur dan tidak mengeluarkan suara gaduh	Mudah diatur dan tidak Mengeluarkan suara gaduh
	e. Permukaan cat harus rata	–	Lapisan cat rata	Lapisan cat harus rata

Laporan No. : 9-29-18-00132 Tanggal : 7 Agustus 2018  
 Komoditi : KURSI BAJA UNTUK KANTOR, merk/tipe/model : CHITOSE/CAESAR/KTT

No.	JENIS UJI	SATUAN	HASIL UJI	SYARAT SNI 12-0179-1987
5.	Lapisan cat dan logam: - tebal lapisan - ketahanan gores	mikron -	Tidak terbaca alat Tahan goresan	- Harus tahan goresan
6.	Kayu lapis: - kuat tarik	kgf/mm <sup>2</sup>	1,58	-
7. 7.1	<b>Unjuk kerja.</b> Uji pembebanan pada dudukan dengan menempatkan beban di titik tengah papan, dimana beban yang diberikan sebesar 120 kg untuk kursi putar atau 150 kg untuk kursi tidak putar, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	-	Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan
7.2	Uji pembebanan pada sandaran dengan menempatkan beban di titik tengah papan, dimana beban yang diberikan sebesar 100 kg untuk kursi putar, yang dilanjutkan dengan pembebanan sebesar 60 kg untuk kursi putar yang sandarannya dapat diatur, atau pembebanan pada sandaran sebesar 150 kg untuk kursi tidak putar berlengan, atau 100 kg untuk kursi tidak putar tanpa lengan, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	-	Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan
7.3	Uji pembebanan pada sandaran dengan menempatkan beban arah tegak lurus dengan jarak 50 mm dari tepi kiri dan kanan, dimana beban yang diberikan sebesar 60 kg untuk kursi putar, yang dilanjutkan dengan pembebanan sebesar 40 kg untuk kursi putar yang sandarannya dapat diatur, atau pembebanan pada sandaran sebesar 60 kg untuk kursi tidak putar, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	-	Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan

**Keterangan:**

- \* Untuk kursi baja berlengan
- \*\* Data sesuai SNI 07-3567-2006
- \*\*\* Data sesuai SNI 0068:2007
- \*\*\*\* Tidak di uji karena tidak ada pelat lembarannya



Laporan No. : 9-29-18-00132 Tanggal : 7 Agustus 2018  
Komoditi : KURSI BAJA UNTUK KANTOR, merk/tipe/model : CHITOSE/CAESAR/KTT

### FOTO PRODUK UJI



**KURSI BAJA UNTUK KANTOR – CHITOSE/CAESAR/KTT**

