

**HASIL PERBAIKAN TEMUAN EKSTERNAL AUDIT SNI ISO 9001  
IDENTIFIKASI DAN PROSES PENGELUARAN POWDER COATING DI GUDANG PPIC**

No	SEBELUM	SESUDAH	KETERANGAN
1			<p>Perbaikan lay out dengan penataan dan pemisahan stok powder :</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Powder kadaluarsa ditaruh di bagian belakang.</li> <li>2. Powder yang masih bagus ditaruh didepan</li> </ol>
			<p>Penempelan list produk kadaluarsa di area penyimpanan produk kadaluarsa</p>

			<p>Pemberian label pada tiap tumpukan stok sesuai dengan kode dan nama serta jumlah stok</p>
			<p>Pemisahan dan penataan produk yang masih bagus</p>