

PRODUK : yamaha
 Nama Komponen : KD yunt AA
 Kode Komponen :
 Spec. Material : 22.2 x 1.0 x 2158

LEMBAR
INSPEKSI DAN PENGETESAN PENERIMAAN
(LIPP)

CIINT / QC / F-001/LIPP

Nama Pemasok : SRI Rejeki Tgl. Masuk : 7-6-21
 No. Surat Jalan : 152SD 1522/21 Jumlah Diterima : 1732 + 111
 Tgl. Surat Jalan : 7-6-21 Jumlah Sampel : 5

Direvisi oleh : QC System Revisi : N Disetujui oleh : QC Asst Mgr Tgl. Efektif : 03-04-2016

Spesifikasi Yang Diperiksa

No	Dimensi Terukur	Standar (mm)	Toleransi		Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- **)					Hasil Inspeksi (OK/NG)
			(+mm)	(-mm)		1	2	3	4	5	
1.	A	22.2	0.12	0.12	JS	22.23	22.20	22.20	22.24	22.25	(OK/NG)*
2.	B	1.0	0.15	0.15	JST	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	(OK/NG)*
3.	C	2158	0.5	0.5	RM	2158	2158	2158	2158	2158	(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*
											(OK/NG)*

No	Dimensi Tak Terukur	Standar	Alat Ukur	Hasil Pengukuran Sampel ke- **)					Hasil Inspeksi (OK/NG)
				1	2	3	4	5	
1.	Permukaan Pipa	Bebas Karat	L	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*
2.	Permukaan Pipa	Tanpa Goresan	L	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*
3.	Permukaan Pipa	Tidak Kulit Jeruk	L	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*
4.	Welding Line	Harus Rapih	L/R	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*
5.	Pemotongan Pipa	Tegak Lurus	L	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*
6.	Ujung Pipa	Bebas Geram	L/R	✓	✓	✓	✓	✓	(OK/NG)*

CATATAN HASIL INSPEKSI

KETERANGAN

- JS Jangka Sorong
- JST Jangka Sorong Tebal
- RM Rasi Meter
- L/R Lini Gelas
- * OK salah satu
- ** isi dengan angka
- *** isi dgn tanda (✓/ false/ OK dan tanda X, Data ICG

KESIMPULAN*)
 OK NG

Cimahi, Tgl. 7-6-21
 Manajer, M. Huoe
 Cimahi, Tgl. 7-6-21
 Dirinspeksi oleh, Amit H

