

LAPORAN PENGUJIAN

Test Report

<u>NO. LAPORAN</u> <i>Report No.</i>	: 9-29-24-00097
<u>BAHAN / KOMODITI</u> <i>Material / Commodity</i>	: KURSI BAJA UNTUK KANTOR
<u>DIBUAT UNTUK</u> <i>Executed for</i>	: PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk. Jl. Industri III No. 5, RT 001 RW 008, Kel. Utama, Kec. Cimahi Selatan, Kota Cimahi, Prov. Jawa Barat
<u>DITERIMA TANGGAL</u> <i>Received Date</i>	: 219 April 2024
<u>URAIAN CONTOH</u> <i>Detail of Sample</i>	: Telah diterima 1 (satu) contoh Kursi Baja Untuk Kantor , dengan data sebagai berikut : a. nama pabrik : PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk b. merek : CHITOSE c. tipe / model : KTT d. kode contoh : KBK-CHITOSE-KTT-CT-1.24 Berdasarkan permintaan LSPro – Balai Besar Standardisasi dan Pelayanan Jasa Industri Bahan dan Barang Teknik, kursi baja untuk kantor tersebut di atas telah dilakukan pengujian sesuai SNI 12-0179-1987. Pengambilan contoh dilakukan secara acak (random) yang mewakili jumlah produk sebesar 400 pcs berdasarkan surat tugas pengambilan contoh no. 76/ST/B4T-LSPPr/1/2024, tanggal 17 Januari 2024 dan berita acara pengambilan contoh no. 77.B.1/BA/B4T-LSPPr/1/2024, tanggal 18 Januari 2024.
<u>TANGGAL PENGUJIAN</u> <i>Tested Date</i>	: 12 Februari – 17 April 2024
<u>STANDAR ACUAN/METODA UJI</u> <i>Test Method / Reference Standard</i>	: SNI, PU, dan ASTM: <ul style="list-style-type: none"> • SNI 12-0179-1987 “Kursi Baja untuk Kantor” • SNI 07-3567-2006 “Baja Lembaran dan Gulungan Canai Dingin (Bj D)” • SNI 0068:2007 “Pipa Baja Karbon untuk Konstruksi Umum” • SNI 8389:2017 “Cara Uji Tarik Logam” • PU-402-01 “Spektro Emisi” • ASTM D 1186 “Standard Test Methods for Nondestructive Measurement of Dry Film Thickness of Nonmagnetic Coatings Applied to a Ferrous Base” • ASTM D 3363 “Standard Test Method for Film Hardness by Pencil Test”
<u>STANDAR SPESIFIKASI</u> <i>Specification Standard</i>	: SNI 12-0179-1987 “Kursi Baja untuk Kantor”
<u>METODE DAN PERENCANAAN PENGAMBILAN CONTOH</u> <i>Sampling Method and Sampling Plan</i>	: Secara Acak (Random)
<u>TANGGAL PENGAMBILAN CONTOH</u> <i>Sampling Date</i>	: 18 Januari 2024
<u>LOKASI PENGAMBILAN CONTOH</u> <i>Sampling Location</i>	: PT. CHITOSE INTERNASIONAL Tbk. Jl. Industri III No. 5, RT 001 RW 008, Kel. Utama, Kec. Cimahi Selatan, Kota Cimahi, Prov. Jawa Barat
<u>HASIL PENGUJIAN</u> <i>Test Result</i>	: Terlampir (Attached)
<u>DITERBITKAN TANGGAL</u> <i>Issued Date</i>	: 19 April 2024

<u>Keterangan :</u> <i>Remarks</i>	1. Hasil pengujian ini tidak untuk diumumkan, hanya terkait dengan barang yang diuji. <i>This report not for publication, the result related only to the items tested.</i> 2. Laporan ini tidak boleh diperbanyak kecuali secara keseluruhan. <i>This report shall not be reproduced except in full reporting.</i>
---------------------------------------	---

- Dokumen ini ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh Balai Sertifikasi Elektronik, Badan Siber dan Sandi Negara.
- Berdasarkan Undang-Undang Informasi dan Transaksi Elektronik pasal 11 tahun 2008, Tanda Tangan Elektronik memiliki kekuatan hukum dan akibat hukum yang sah.
- Dokumen dapat diverifikasi menggunakan aplikasi VeryDS yang tersedia di *Playstore* atau dengan mengakses <https://bsre.bssn.go.id/verifikasi>.

Laporan No. : **9-29-24-00097**

Tanggal : **19 April 2024**

Komoditi : **Kursi Baja untuk Kantor**

merek/tipe : **CHITOSE / KTT**

HASIL PENGUJIAN

No.	JENIS UJI	SATUAN	STANDAR ACUAN	HASIL UJI	SYARAT SNI 12-0179-1987
1.	Tipe kursi dan simbol	-	SNI 12-0179-1987	Tipe : kursi tidak putar tanpa lengan Simbol : KTT	Sesuai Tabel I butir 3
2.	Ukuran		SNI 12-0179-1987		
	- Tinggi dudukan	mm		479 – 480	Min. 380
	- Lebar dudukan	mm		407 – 410	Min. 390
	- Panjang dudukan	mm		370 – 380	Min. 340
	- Tinggi sandaran	mm		405 – 415	Min. 300
	- Jarak dalam lengan	mm		-	Min. 420 *
	- Tinggi lengan	mm		-	Min. 200 *
3.	Syarat mutu bahan.		SNI 12-0179-1987, SNI 07-3567-2006, SNI 0068:2007, SNI 8389:2017 & PU-402-01		
3.1	Pelat lembaran:				
	a. Tebal	mm		0,71	Min. 0,6
	b. Kuat tarik	N/mm ²		328,8	Min. 270 **
	c. Regang putus	%		41,5	Min 36 **
	d. Komposisi kimia (% berat):				
	- Karbon	%		0,0218	Maks. 0,12 **
	- Mangan	%		0,190	Maks. 0,50 **
	- Posfor	%		0,0111	Maks. 0,040 **
	- Sulfur	%		0,0082	Maks. 0,045 **
3.2	Pipa baja:				
	a. Tebal dinding pipa	mm		1,31	Min. 1,2
	b. Diameter luar	mm		20,68	-
	b. Kuat tarik	kgf/mm ²		36,92	Min. 41 ***
	c. Regang putus	%		42,1	Min. 23 ***
	d. Komposisi kimia (% berat):				
	- Karbon	%		0,0210	Maks. - ***
	- Silika	%		0,0013	Maks. - ***
	- Mangan	%		0,195	Maks. - ***
	- Posfor	%		0,0097	Maks. 0,050 ***
	- Sulfur	%		0,0040	Maks. 0,050 ***
4.	Syarat konstruksi		SNI 12-0179-1987		
	a. Bagian-bagian sisi bekas potongan harus tidak tajam.	-		Permukaan halus dan tidak ada bekas potongan yang tajam	Permukaan harus halus dan tidak ada bekas potongan yang tajam
	b. Permukaan bekas lasan harus dihaluskan.	-		Permukaan bekas lasan dihaluskan	Permukaan bekas lasan harus dihaluskan
	c. Bebas dari cacat, goresan, dan perubahan bentuk.	-		Tidak ada cacat, goresan, dan perubahan bentuk	Tidak ada cacat, goresan, dan perubahan bentuk

Keterangan :
Remarks

1. Hasil pengujian ini tidak untuk diumumkan, hanya terkait dengan barang yang diuji.
This report not for publication, the result related only to the items tested.
2. Laporan ini tidak boleh diperbanyak kecuali secara keseluruhan.
This report shall not be reproduced except in full reporting.

- Dokumen ini ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh Balai Sertifikasi Elektronik, Badan Siber dan Sandi Negara.
- Berdasarkan Undang-Undang Informasi dan Transaksi Elektronik pasal 11 tahun 2008, Tanda Tangan Elektronik memiliki kekuatan hukum dan akibat hukum yang sah.
- Dokumen dapat diverifikasi menggunakan aplikasi VeryDS yang tersedia di *Playstore* atau dengan mengakses <https://bsre.bsn.go.id/verifikasi>.

Laporan No. : 9-29-24-00097

Tanggal : 19 April 2024

Komoditi : Kursi Baja untuk Kantor

merek/tipe : CHITOSE / KTT

No.	JENIS UJI	SATUAN	STANDAR ACUAN	HASIL UJI	SYARAT SNI 12-0179-1987
	d. Mudah diatur pada bagian yang bergerak dan tidak mengeluarkan suara gaduh.	–		Mudah diatur dan tidak mengeluarkan suara gaduh	Mudah diatur dan tidak Mengeluarkan suara gaduh
	e. Permukaan cat harus rata	–		Lapisan cat rata	Lapisan cat harus rata
5.	Lapisan cat dan logam: - tebal lapisan cat - ketahanan gores	mikron –	ASTM D 1186 ASTM D 3363	5 Tahan goresan	Min. 20 Harus tahan goresan
6.	Kayu lapis: - kuat tarik	kgf/mm ²	SNI 12-0179-1987	-	-
7.	Unjuk kerja.		SNI 12-0179-1987		
7.1	Uji pembebanan pada dudukan dengan menempatkan beban di titik tengah papan, dimana beban yang diberikan sebesar 120 kg untuk kursi putar atau 150 kg untuk kursi tidak putar, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	–		Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan
7.2	Uji pembebanan pada sandaran dengan menempatkan beban di titik tengah papan, dimana beban yang diberikan sebesar 100 kg untuk kursi putar, yang dilanjutkan dengan pembebanan sebesar 60 kg untuk kursi putar yang sandarannya dapat diatur, atau pembebanan pada sandaran sebesar 150 kg untuk kursi tidak putar berelengan, atau 100 kg untuk kursi tidak putar tanpa lengan, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	–		Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan
7.3	Uji pembebanan pada sandaran dengan menempatkan beban arah tegak lurus dengan jarak 50 mm dari tepi kiri dan kanan, dimana beban yang diberikan sebesar 60 kg untuk kursi putar, yang dilanjutkan dengan pembebanan sebesar 40 kg untuk kursi putar yang sandarannya dapat diatur, atau pembebanan pada sandaran sebesar 60 kg untuk kursi tidak putar, dimana pembebanan diberikan selama 30 detik.	–		Tidak terjadi kelainan	Harus tidak boleh terjadi kelainan

Keterangan:

- * Untuk kursi baja berelengan
- ** Data sesuai SNI 07-3567-2006
- *** Data sesuai SNI 0068:2007

Keterangan :
Remarks

1. Hasil pengujian ini tidak untuk diumumkan, hanya terkait dengan barang yang diuji.
This report not for publication, the result related only to the items tested.
2. Laporan ini tidak boleh diperbanyak kecuali secara keseluruhan.
This report shall not be reproduced except in full reporting.

- Dokumen ini ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh Balai Sertifikasi Elektronik, Badan Siber dan Sandi Negara.
- Berdasarkan Undang-Undang Informasi dan Transaksi Elektronik pasal 11 tahun 2008, Tanda Tangan Elektronik memiliki kekuatan hukum dan akibat hukum yang sah.
- Dokumen dapat diverifikasi menggunakan aplikasi VeryDS yang tersedia di *Playstore* atau dengan mengakses <https://bsre.bssn.go.id/verifikasi>.

Laporan No. : **9-29-24-00097**

Tanggal : **19 April 2024**

Komoditi : **Kursi Baja untuk Kantor**

merek/tipe : **CHITOSE / KTT**

FOTO PRODUK UJI



KURSI BAJA UNTUK KANTOR

Keterangan :
Remarks

1. Hasil pengujian ini tidak untuk diumumkan, hanya terkait dengan barang yang diuji.
This report not for publication, the result related only to the items tested.
2. Laporan ini tidak boleh diperbanyak kecuali secara keseluruhan.
This report shall not be reproduced except in full reporting.

- Dokumen ini ditandatangani secara elektronik menggunakan sertifikat elektronik yang diterbitkan oleh Balai Sertifikasi Elektronik, Badan Siber dan Sandi Negara.
- Berdasarkan Undang-Undang Informasi dan Transaksi Elektronik pasal 11 tahun 2008, Tanda Tangan Elektronik memiliki kekuatan hukum dan akibat hukum yang sah.
- Dokumen dapat diverifikasi menggunakan aplikasi VeryDS yang tersedia di *Playstore* atau dengan mengakses <https://bsre.bsn.go.id/verifikasi>.